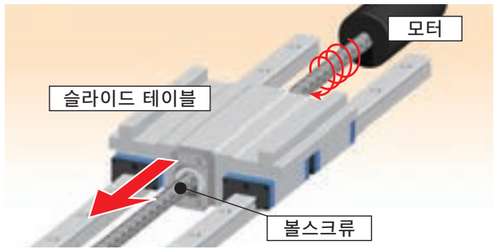
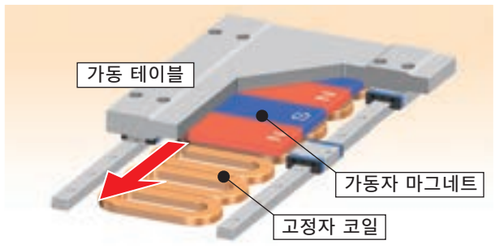
메카트로닉스 시리즈 의 분류와 특성
MECHATRONICS SERIES Classification and features

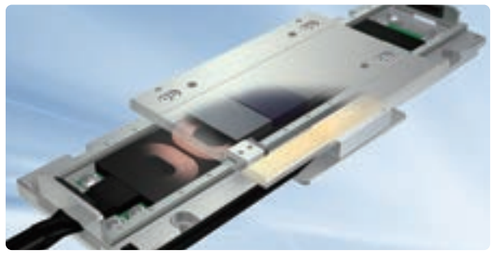
메카트로닉스 분류

볼스크류 구동

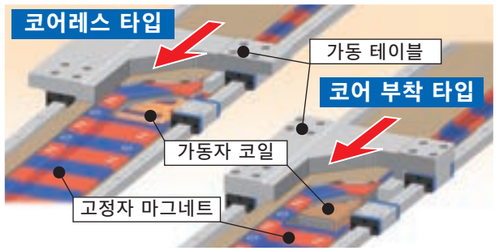


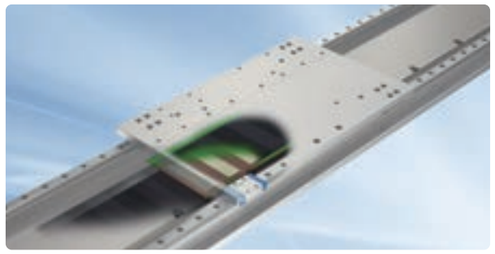
리니어 모터 구동 — 무빙 마그네트



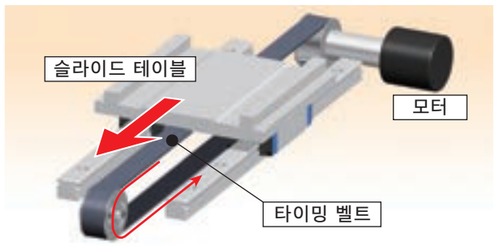


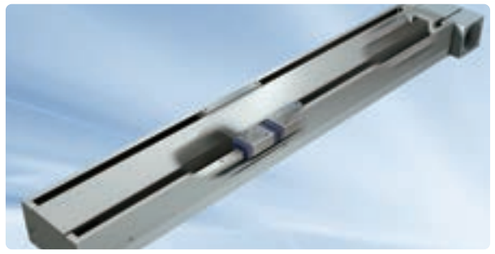
리니어 모터 구동 — 무빙 코일



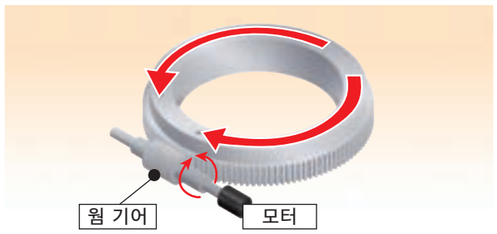


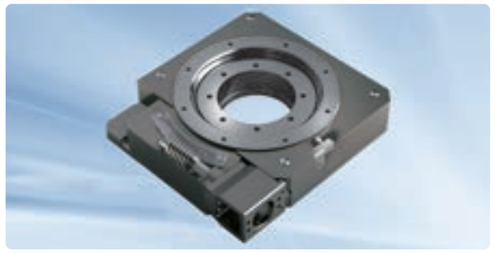
타이밍 벨트 구동





웜 기어 구동





메카트로닉스 특성

	운동 방향	스트로크	추력	속도	가속도	위치 결정 정밀도
볼스크류 구동	직선 / 상하 / 얼라이먼트	○	◎	○	△	○
리니어 모터 구동 — 무빙 마그네트	직선 / 얼라이먼트	△	△	◎	◎	◎
리니어 모터 구동 — 무빙 코일	직선	◎	△	◎	◎	◎
타이밍 벨트 구동	직선	◎	○	◎	◎	△
웜 기어 구동	회전	◎	◎	△	△	○

기호 설명 ◎특히 우수함 ○우수함 △보통

IKO 메카트로닉스 시리즈 라인업
MECHATRONICS SERIES INDEX

정밀 위치 결정 테이블 TE

- 주요 구성 부품에 高강도 알루미늄 합금을 사용
- 경량 · 저단면 · 컴팩트 위치 결정 테이블

볼스크류 구동
직선

TE…B

Ⅱ-4

정밀 위치 결정 테이블 TU

- 高강성 U자형 트랙레일을 채택
- 용도에 맞게 테이블 사양이 각종 선택 가능

볼스크류 구동
직선

TU

Ⅱ-30

정밀 위치 결정 테이블 L

- 폭넓은 분야에서 실적이 있는 스탠다드 타입
- 리니어웨이를 병렬 사용하여 안정된 높은 주행 성능

볼스크류 구동
직선

TSL…M

Ⅱ-98

정밀 위치 결정 테이블 LH

- 엄선된 부품 구성으로 신뢰성이 높은 高정밀도
- 高강성으로 큰 탑재 질량

볼스크류 구동
직선

TSLH…M
CTLH…M

Ⅱ-118

高정밀 위치 결정 테이블 TX

- 롤러 타입으로 궁극의 위치 결정 성능을 실현
- 풀 크로즈드 루프 제어로 高정밀도

볼스크류 구동
직선

TX…M
CTX…M

Ⅱ-146

크린 정밀 위치 결정 테이블 TC

- 반도체 · LCD 관련 제조 장비 등, 높은 청정도가 요구되는 환경에서 사용하기 최적
- 경량 · 저단면 · 컴팩트 위치 결정 테이블

볼스크류 구동
직선

TC…EB

Ⅱ-168

마이크로 정밀 위치 결정 테이블 TM

- 연삭 볼스크류 구동으로, 단면 높이 20mm, 폭 17mm의 극소 사이즈
- 높은 위치 결정 정밀도와 우수한 내구성

볼스크류 구동
직선

TM

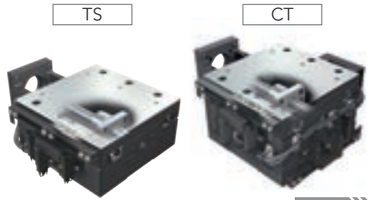
Ⅱ-186

정밀 위치 결정 테이블 TS₩CT

- 단면 높이가 낮고 콤팩트한 구조
- 크로스롤러웨이 채용에 따른 신뢰성이 높은 高정밀도

볼스크류 구동
직선

TS CT



Ⅱ-204

정밀 위치 결정 테이블 LB

- 타이밍 벨트 구동의 고속 타입
- 리니어웨이를 병렬 사용하여 안정된 높은 주행 성능

타이밍 벨트 구동
직선

TSLB

Ⅱ-228

나노리니어™ NT

- 컴팩트화를 지향 추구
- NT30V는 단면 높이가 불과 8mm의 超저단면
- 용도에 맞게 최적의 선택이 가능 풍부한 제품군

리니어 모터 구동
직선

NT…V NT…XZ
NT…H NT…XZH

Ⅱ-240

얼라이먼트 스테이지 SA

- XYθ3축을 조합한 단면 높이가 불과 52mm (SA65DE)
- XY축 : 0.1μm, θ축 : 0.25초의 高분해능 (SA200DE)

리니어 모터 구동
얼라이먼트
직선

SA…DE

Ⅱ-272

리니어 모터 테이블 LT

- 고속 · 高분해능을 모두 만족
- 高가감속 · 高응답으로 스무즈한 동작
- C루브 내장 장기 메인터넌스프리 사양

리니어 모터 구동
직선

LT…CE LT…H
LT…LD LT…H2

Ⅱ-290

얼라이먼트 테이블 AT

- 高정밀도 위치 결정에서 정밀 각도 보정이 가능
- 크로스롤러베어링을 채용하여 高강성 · 컴팩트

볼스크류 구동
얼라이먼트

AT

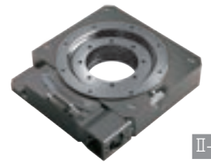
Ⅱ-324

회전 스테이지 SK

- 크로스롤러베어링을 채용하여 고강성·컴팩트
- 고정밀도의 매끄러운 위치 결정이 가능
- 테이블 및 검사 대상물을 직접 취부하여 설계에 드는 시간과 비용을 절감

웜 기어 구동
회전

SK…W



Ⅱ-336

얼라이먼트 모듈 AM

- 용도에 맞게 자유롭게 스테이지 설계 가능
- 높이 치수의 허용차를 ±10μm로 관리

볼스크류 구동
얼라이먼트

AM

Ⅱ-344

정밀 승강 테이블 TZ

- 독자의 경사 기구를 사용하여, 컴팩트로 高정밀도의 상하 방향의 위치 결정이 가능
- TZ…X는, C루브 리니어롤러웨이 슈퍼X를 채택하여, 高정밀도 · 高강성을 실현.

볼스크류 구동
상하

TZ…H TZ…X

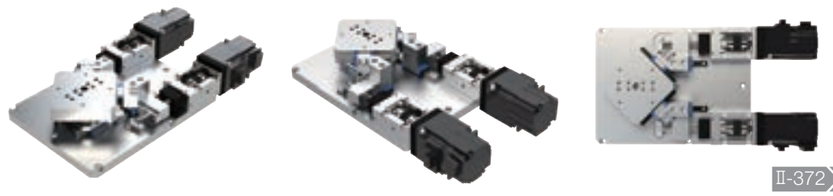
Ⅱ-358

병렬 드라이브 스테이지™ PD

- 볼스크류 구동 XY 스테이지로써 매우 낮은 단면 높이를 실현
- 독자적인 구조로 가동부의 배선 및 케이블베어가 필요 없으므로 공간 절약과 양호한 작업성을 양립

볼스크류 구동
XY 방향

PD…S



Ⅱ-372

다양한 형식 · 풍부한 제품군

정밀 위치 결정 테이블 TE

볼스크류 구동

TE…B

직선

- 주요 구성 부품에 高강도 알루미늄 합금을 사용
- 경량 · 저단면 · 컴팩트 위치 결정 테이블
- 高정밀도 위치 결정
- C루브 내장 장기 메인터넌스프리 사양
- 우수한 코스트 퍼포먼스

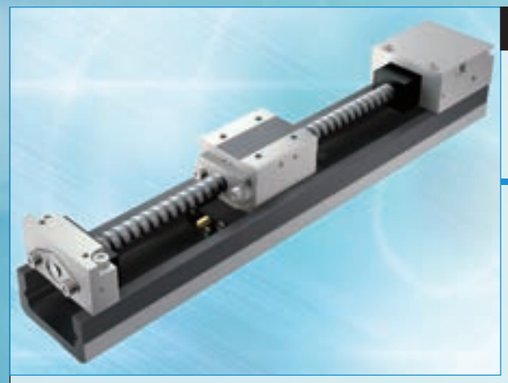
사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TE50B	410	800	4, 8
TE60B	600	1 000	5, 10, 20
TE86B	800	1 860	10, 20

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	○
자세 정밀도	—
진직도	—
백레쉬	○

Ⅱ-4 페이지로 가기



정밀 위치 결정 테이블 TU

볼스크류 구동

TU

직선

- 高강성의 새로운 발상의 U자형 트랙레일을 채용
- 용도에 맞게 테이블 사양이 각종 선택 가능
- 슬라이드 테이블은 高정밀도 · 高강성의 일체 구조
- 필요한 기능 · 성능을 호칭번호에 지정하는 것 만으로 간단히 주문

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TU 25	100	400	4
TU 30	230	500	5
TU 40	285	800	4, 8
TU 50	560	1 000	5, 10
TU 60	1 010	1 860	5, 10, 20
TU 86	1 400	1 480	10, 20
TU 100	1 140	1 110	20
TU 130	1 260	1 110	25

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	○
자세 정밀도	—
진직도	—
백레쉬	○

Ⅱ-30 페이지로 가기

정밀 위치 결정 테이블 L

볼스크류 구동

TSL…M

직선

- 폭넓은 분야에서 실적이 있는 스탠다드 타입
- 리니어웨이를 병렬 사용하여 안정된 높은 주행 성능
- 높은 주행 정밀도와 위치 결정 정밀도
- 풍부한 사이즈별 제품군에 다축 시스템 구성이 용이
- C루브 내장 장기 메인터넌스프리 사양

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TSL 90 M	300	500	5, 10
TSL 120 M	600	500	5, 10
TSL 170 M	500	500	5, 10
TSL 170S M	1 000	500	5, 10
TSL 220 M	1 000	500	5, 10

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	○
자세 정밀도	—
진직도	—
백레쉬	○

Ⅱ-98 페이지로 가기

정밀 위치 결정 테이블 LH

볼스크류 구동

TSLH…M (단축 사양)

CTLH…M (2축 사양)

직선

- 엄선된 부품 구성으로 신뢰성이 높은 高정밀도
- 高강성으로 큰 탑재 질량
- 높은 주행 정밀도와 위치 결정 정밀도
- 테이블 폭 치수 420mm의 초대형 사이즈까지 시리즈화
- C루브 내장 장기 메인터넌스프리 사양

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TSLH120M	300	500	5, 10
TSLH220M	400	500	5, 10
TSLH320M	500	448	5, 10
TSLH420M	800	448	5, 10
CTLH120M	300 × 300	500	5, 10
CTLH220M	400 × 400	500	5, 10
CTLH320M	500 × 500	448	5, 10

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	○
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	◎
백레쉬	◎

Ⅱ-118 페이지로 가기

다양한 형식 · 풍부한 제품군

高정밀 위치 결정 테이블 TX

볼스크류 구동

TX···M (단축 사양)

CTX···M (2축 사양)

직선

- 롤러 타입으로 궁극의 위치 결정 성능을 실현
- 초高정밀도 리니어 엔코더 탑재의 풀 크로즈드 루프 제어로 高정밀도
- 용도에 맞게 선택하는 제어 방식
- C루브 내장 장기 메인터넌스프리 사양

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TX 120M	300	500	5, 10
TX 220M	400	500	5, 10
TX 320M	500	448	5, 10
TX 420M	800	448	5, 10
CTX120M	300 × 200	500	5, 10
CTX220M	400 × 300	500	5, 10

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	◎
위치 결정 정밀도	◎
로스트 모션	◎
테이블 운동의 평행도 A	◎
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	◎
진직도	◎
백레쉬	◎

Ⅱ-146 페이지로 가기

크린 정밀 위치 결정 테이블 TC

볼스크류 구동

TC···EB

직선

- 반도체 · LCD 관련 제조 장비 등, 높은 청정도가 요구되는 환경에서 사용하기 최적
- 경량 · 저단면 · 컴팩트 위치 결정 테이블
- 청정도 클래스3 대응
- C루브 내장 장기 메인터넌스프리 사양

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TC50EB	200	400	4, 8
TC60EB	500	500	5, 10
TC86EB	800	1 000	10, 20

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	○
자세 정밀도	—
진직도	—
백레쉬	○

Ⅱ-168 페이지로 가기

마이크로 정밀 위치 결정 테이블 TM

볼스크류 구동

TM

직선

- 연삭 볼스크류 구동으로, 단면 높이 20mm, 폭 17mm의 극소 사이즈
- 높은 위치 결정 정밀도와 우수한 내구성
- 용도로 선택하는 2가지 타입의 슬라이드 테이블 형상
- 초소형 센서를 내장 가능

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TM15	60	75	0.5, 1.0, 1.5
TM15G	50	75	0.5, 1.0, 1.5

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백레쉬	—

Ⅱ-186 페이지로 가기

정밀 위치 결정 테이블 TS · CT

볼스크류 구동

TS (단축 사양)

CT (2축 사양)

직선

- 단면 높이가 낮고 콤팩트한 구조
- 크로스롤러웨이 채용에 따른 신뢰성이 높은 高정밀도 위치 결정이 가능
- 슬라이드 테이블의 면적을 살린 컴팩트한 설계가 가능

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm) X축	최대 스트로크 (mm) Y축	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TS 55/ 55	± 7.5		30	1
TS 75/ 75	± 12.5		30	1
TS125/125	± 25		250	1, 2, 5
TS125/220	± 60		250	2, 5
TS220/220	± 60		250	2, 5
TS220/310	± 90		250	2, 5
TS260/350	± 125		250	2, 5
CT 55/ 55	± 7.5	± 7.5	30	1
CT 75/ 75	± 12.5	± 12.5	30	1
CT125/125	± 25	± 25	250	1, 2, 5
CT220/220	± 60	± 60	250	2, 5
CT260/350	± 75	± 125	250	2, 5
CT350/350	± 125	± 125	250	2, 5

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	◎
테이블 운동의 평행도 B	○
자세 정밀도	—
진직도	—
백레쉬	○

Ⅱ-204 페이지로 가기

다양한 형식 · 풍부한 제품군

정밀 위치 결정 테이블 LB

TSLB

타이밍 벨트 구동

직선

- 타이밍 벨트 구동으로 1500mm/s의 고속 이동이 가능
- 리니어웨이를 병렬 사용하여 안정된 높은 주행 성능
- 최대 1200mm의 롱 스트로크

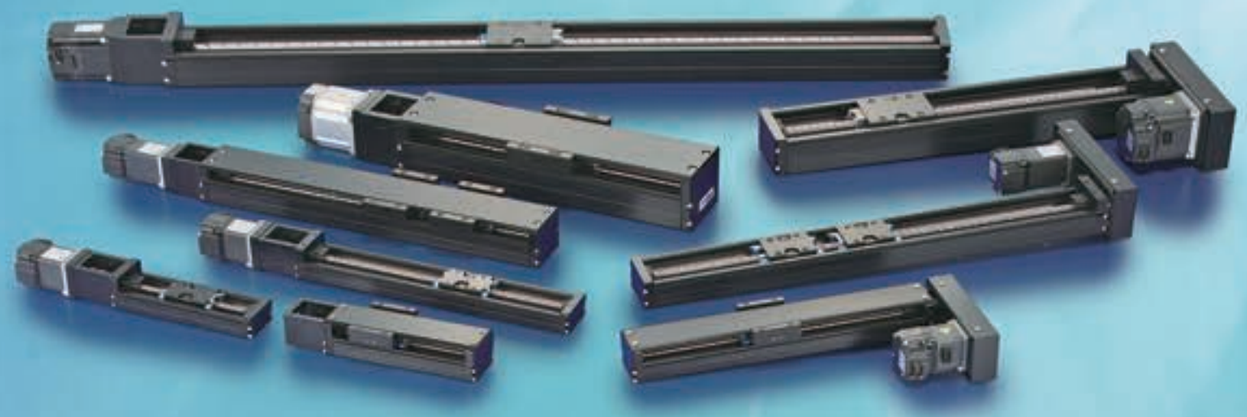
사양

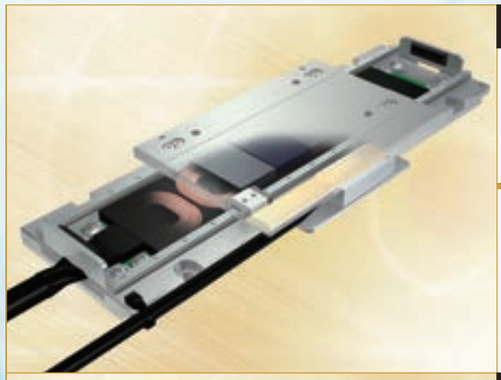
형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	분해능 (mm)
TSLB 90	600	1 500	0.1
TSLB120	1 000	1 500	0.1
TSLB170	1 200	1 500	0.1

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	△
위치 결정 정밀도	—
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	△
자세 정밀도	—
진직도	—
백레쉬	—

Ⅱ-228 페이지로 가기





나노리니어™ NT

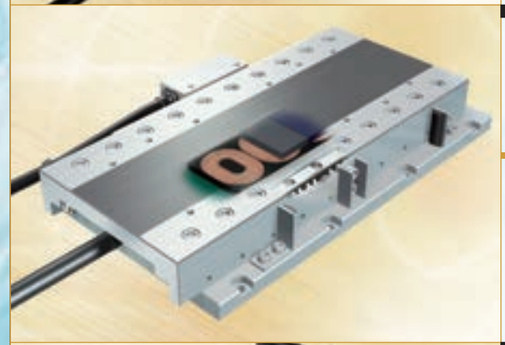
스탠다드 타입

NT···V

리니어 모터 구동

직선

- 컴팩트화를 지향 추구
- NT30V는 단면 높이가 불과 8mm 의 超저단면
- 용도에 맞게 최적의 선택이 가능한 풍부한 제품군
- 高가감속에서 高응답의 위치 결정을 실현
- XY2축 조합 가능



고정밀도 타입

NT···H

리니어 모터 구동

직선

- 컴팩트화를 지향 추구
- 높은 자세 정밀도
- 높은 속도 안정성
- 심플한 시스템 구성

픽&플레이스 유닛

NT···XZ
NT···XZH

리니어 모터 구동

직선

- 컴팩트화를 지향 추구
- 빠른 택타임의 위치 결정
- 초박형 · 스페이스 절감
- 운전 모니터 기능

사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	분해능 (μm)
NT30V	20	500	0.1,0.5
NT38V	18	500	0.1, 0.5
NT55V	65	1 300	0.1, 0.5
NT80V	120	1 300	0.1, 0.5
NT88H	65	400	0.01, 0.05
NT80XZ	45	1 300	0.1, 0.5
NT90XZH	25	1 300	0.1, 0.5

정밀도

항 목	NT···V	NT···H	NT···XZ
반복 위치 결정 정밀도	◎	◎	◎
위치 결정 정밀도	—	◎	—
로스트 모션	—	—	—
테이블 운동의 평행도 A	—	◎	—
테이블 운동의 평행도 B	—	—	—
자세 정밀도	—	◎	—
진직도	—	◎	—
백레쉬	—	—	—

Ⅱ-240 페이지로 가기

다양한 형식 · 풍부한 제품군

얼라이먼트 스테이지 SA

리니어 모터 구동

SA···DE

직선
얼라이먼트

- XYθ 3축을 조합한 단면 높이가 불과 52mm의 박형 · 컴팩트 (SA65DE)
- XY축 : 0.1μm, θ축 : 0.36초의 高분해능 (SA120DE)
- XYθ 의조합이 자유자재

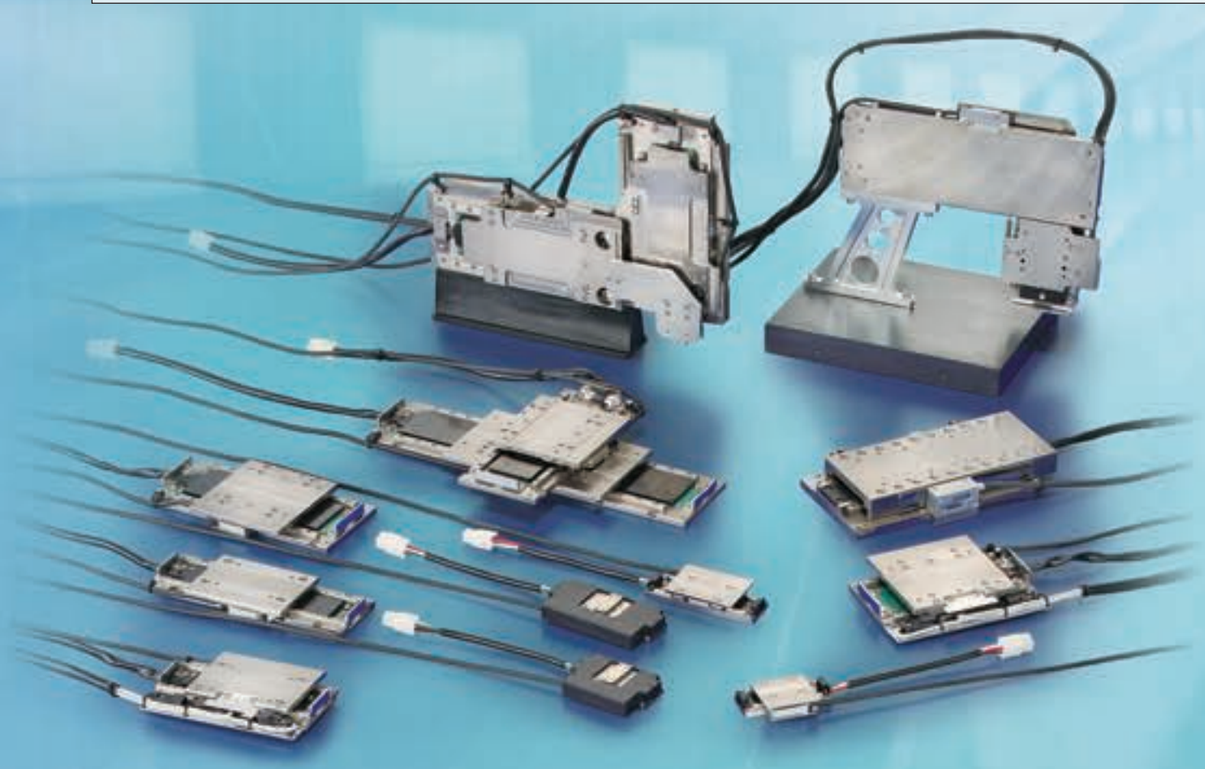
사양

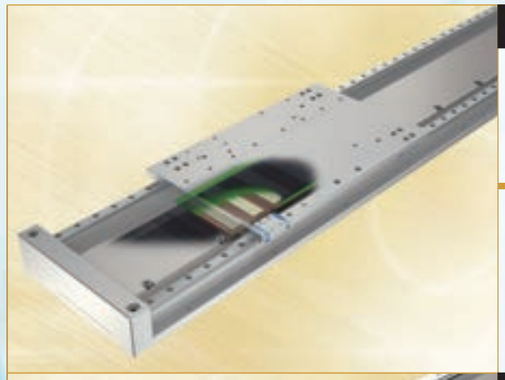
형식과 크기	최대 스트로크 최대 동작 각도	최고 속도	분해능
SA 65 DE/X	10 (mm)	500(mm/s)	0.1, 0.5(μm)
SA 120 DE/X	20 (mm)	800(mm/s)	0.1, 0.5(μm)
SA 200 DE/X	20 (mm)	800(mm/s)	0.1, 0.5(μm)
SA 65 DE/S	50 (도)	720(도/s)	0.64(초)
SA 120 DE/S	60 (도)	400(도/s)	0.36(초)
SA 200 DE/S	280 (도)	270(도/s)	0.25(초)

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	◎
위치 결정 정밀도	—
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백레쉬	—

Ⅱ-272 페이지로 가기





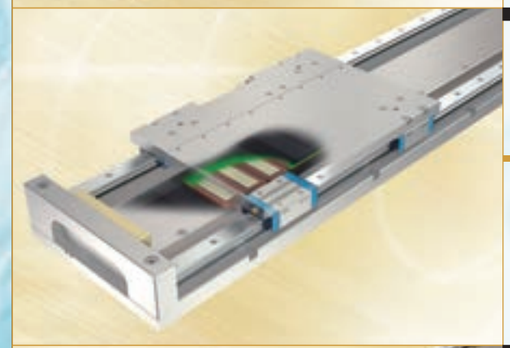
리니어 모터 테이블 LT

콤팩트 타입

LT···CE

리니어 모터 구동
직선

- 콤팩트
- 높은 정지(靜止) 안정성
- 높은 속도 안정성
- 高가감속 · 高응답
- C루브 내장 장기 메인터넌스프리 사양

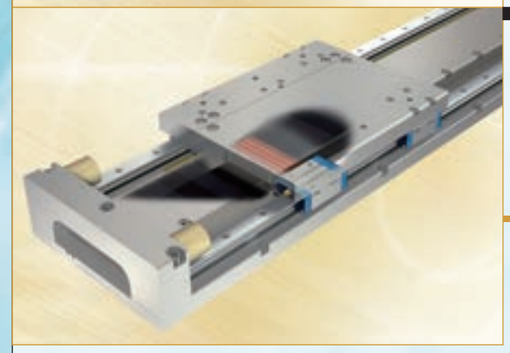


롱 스트로크 타입

LT···LD

리니어 모터 구동
직선

- 超롱 스트로크 타입
- 높은 정지(靜止) 안정성
- 높은 속도 안정성
- 고속 · 高분해능을 모두 만족
- C루브 내장 장기 메인터넌스프리 사양



하이스러스트 타입

LT···H
LT···H2

리니어 모터 구동
직선

- 高추력
- 高가감속 · 高응답으로 스무즈한 동작
- 높은 정지(靜止) 안정성
- 공냉 가능
- C루브 내장 장기 메인터넌스프리 사양

사양

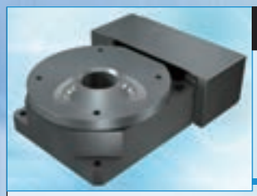
형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	분해능 (μm)
LT100CE	1 000	2 000	0.1, 0.5, 1.0
LT150CE	1 200	2 000	0.1, 0.5, 1.0
LT130LD	2 760	3 000	0.1, 0.5, 1.0
LT170LD	2 720	3 000	0.1, 0.5, 1.0
LT170H	2 670	1 500	0.1, 0.5, 1.0
LT170H2	2 750	3 000	0.1, 0.5, 1.0

정밀도

항 목	LT···CE	LT···LD	LT···H	LT···H2
반복 위치 결정 정밀도	◎	◎	◎	◎
위치 결정 정밀도	—	—	—	—
로스트 모션	—	—	—	—
테이블 운동의 평행도 A	—	—	—	—
테이블 운동의 평행도 B	—	—	—	—
자세 정밀도	—	—	—	—
진직도	—	—	—	—
백레쉬	—	—	—	—

Ⅱ-290 페이지로 가기

다양한 형식 · 풍부한 제품군



얼라이먼트 테이블 AT

AT

볼스크류 구동

얼라이먼트

- 高정밀도 위치 결정에서 정밀 각도 보정이 가능
- 크로스롤러베어링을 채용하여 高강성 · 컴팩트
- 높은 반복 위치 결정 정밀도
- 3가지 감속비를 시리즈화

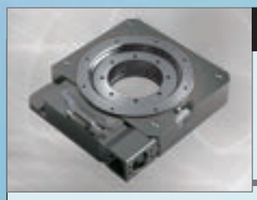
사양

형식과 크기	최대 동작 각도 (도)	볼스크류 리드 (mm)	로테이터 분해능 (μm)
AT120	± 5	1	1
AT200	± 5	1	1
AT300	± 10	2	2

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	◎	자세 정밀도	—
위치 결정 정밀도	—	진직도	—
로스트 모션	—	백레쉬	—
테이블 운동의 평행도 A	—		
테이블 운동의 평행도 B	—		

Ⅱ-324 페이지로 가기



회전 스테이지 SK

SK…W

원 기어 구동

회전

- 크로스롤러베어링을 채용하여 고강성 · 컴팩트
- 고정밀도의 매끄러운 위치 결정이 가능
- 테이블 및 검사 대상물을 직접 취부하여 설계에 드는 시간과 비용을 절감

사양

형식과 크기	테이블의 직경 (mm)	동작 각도 범위 (도)	테이블의 최고 회전수 (min^{-1})
SK120W	115	360	5
SK120W/SC	120	320	

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○	자세 정밀도	—
위치 결정 정밀도	◎	진직도	—
로스트 모션	△	백레쉬	△
테이블 운동의 평행도 A	—		
테이블 운동의 평행도 B	—		

Ⅱ-336 페이지로 가기

얼라이먼트 모듈 AM

AM

볼스크류 구동

얼라이먼트

- 용도에 맞게 자유롭게 스테이지 설계 가능
- 높이 치수의 허용차를 ±10μm로 관리
- XYθ의다양한 위치 결정 동작이 가능
- 대형 장비에 최적
- 高정밀도 · 高강성 · 高신뢰성

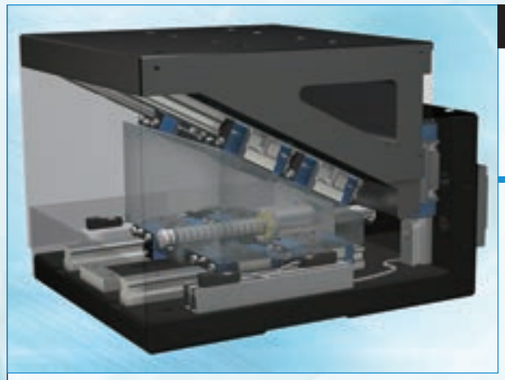
사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	트랙레일 길이 (mm)	볼스크류 리드 (mm)
AM25	30	130	4
AM40	30	180	4
AM60	90	290	5
AM86	120	390	5

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○	자세 정밀도	—
위치 결정 정밀도	○	진직도	—
로스트 모션	—	백레쉬	○
테이블 운동의 평행도 A	—		
테이블 운동의 평행도 B	○		

Ⅱ-344 페이지로 가기



정밀 승강 테이블 TZ

TZ

볼스크류 구동

직선

- 독자의 경사 기구를 사용하여, 컴팩트로 高정밀도의 상하 방향의 위치 결정이 가능
- TZ…X는, C루브 리니어롤러웨이 슈퍼Ⅹ를 채택하여, 高정밀도 · 高강성을 실현
- 리니어 엔코더 취부 가능
- C루브 내장 장기 메인터넌스프리
- 2가지 감속비를 시리즈화

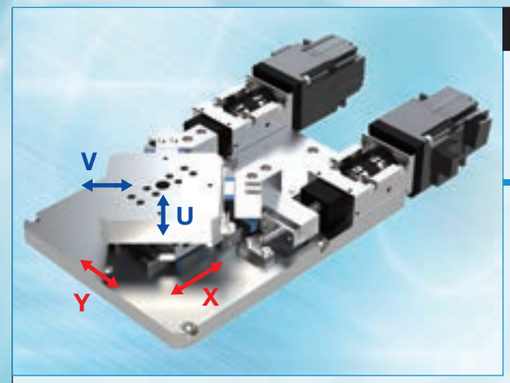
사양

형식과 크기	최대 스트로크 (mm)	최고 속도 (mm/s)	볼스크류 리드 (mm)
TZ120X	10	100	4
TZ200H	24	125	5
TZ200X	24	125	5

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○	자세 정밀도	○
위치 결정 정밀도	○	진직도	—
로스트 모션	○	백레쉬	—
테이블 운동의 평행도 A	—		
테이블 운동의 평행도 B	—		

Ⅱ-358 페이지로 가기



병렬 드라이브 스테이지™ PD

PD…S

볼스크류 구동

XY 방향

- 볼스크류 구동 XY 스테이지로써 매우 낮은 단면 높이를 실현
- 독자적인 구조로 가동부의 배선 및 케이블베어가 필요 없으므로 공간 절약과 양호한 작업성을 양립
- C루브를 내장하여 장기 메인터넌스프리
- 치수 변경 및 특수 사양 추가 등 고객의 요청에 맞춘 유연한 대응이 가능

사양

형식과 크기	유효 스트로크 (mm)		최고 속도 (mm/s)		볼스크류 리드 (mm)
	X, Y 방향	U, V 방향	X, Y 방향	U, V 방향	
PD70S	± 10	± 7	50	35	1

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	○
위치 결정 정밀도	—
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	—
백레쉬	—

Ⅱ-372 페이지로 가기

경량·저단면의 신감각 테이블이라면

정밀 위치 결정 테이블 TE

TE…B

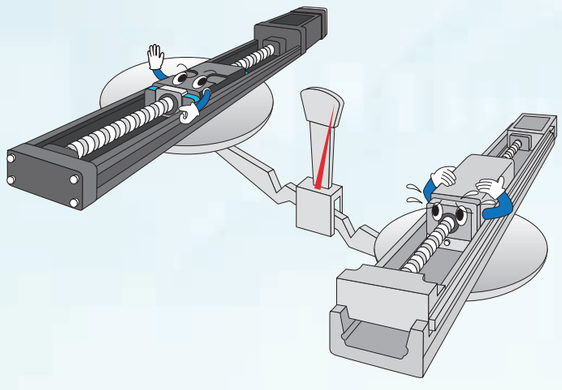
주요 구성 부품에 高강도 알루미늄 합금을 사용
U자형 배드의 안쪽에 슬라이드 테이블을 배치한 경량 · 컴팩트 구조 !

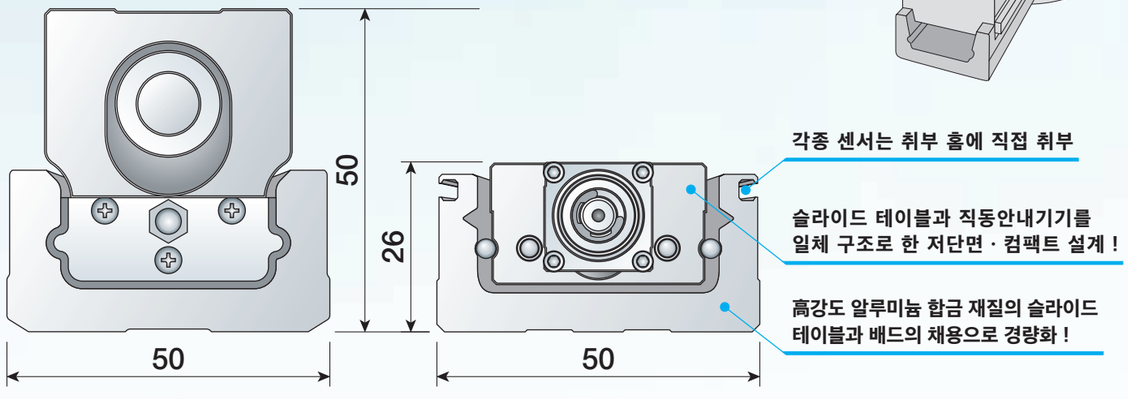
● 질량

단위 : kg

배드 폭 치수 (mm)	TU	TE…B
50	1.8	0.52
60	3.3	1.0
86	10.9	3.7

스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시합니다.





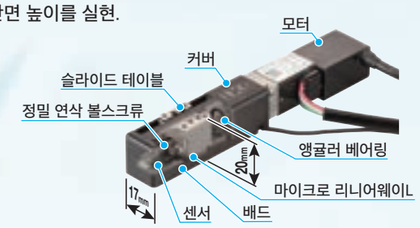
초 컴팩트를 실현하고자 한다면

마이크로 정밀 위치 결정 테이블 TM

TM

연삭 볼스크류 사양으로, 단면 높이 20mm,
폭 17mm의 극소 사이즈를 실현

테이블 안내부에 트랙레일 폭 2mm의 마이크로 리니니어웨이L, 이송 기구에 직경 2mm의 미니츄어 볼스크류를 채택. 연삭 볼스크류 구동에서는 다른 종류에 유래없는 단면 높이를 실현.

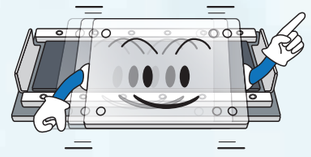


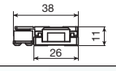
나노리니어TM NT

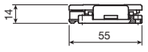
NT…V

컴팩트화를 지향 추구
시리즈 최소 사이즈의 NT30V8은,
단면 높이가 불과 8mm, 테이블 폭 30mm,
전장 56mm를 실현

테이블을 XY 적층 상태로 배치하여도, 점유 스페이스가 증대하지 않고, 위치 결정 기구에 한층 더 소형화에 공헌합니다.



형 식	NT…V			
	NT30V8	NT30V20	NT38V10	NT38V18
형식과 크기				
단면 치수				

형 식	NT…V				
	NT55V25	NT55V65	NT80V25	NT80V65	NT80V120
형식과 크기					
단면 치수					

NT30V

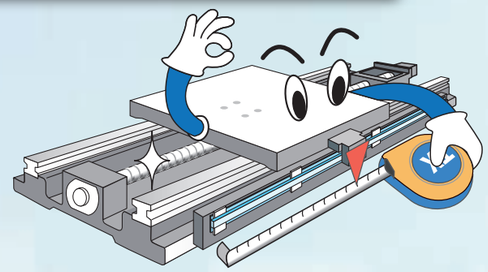
高정밀도를 추구한다면

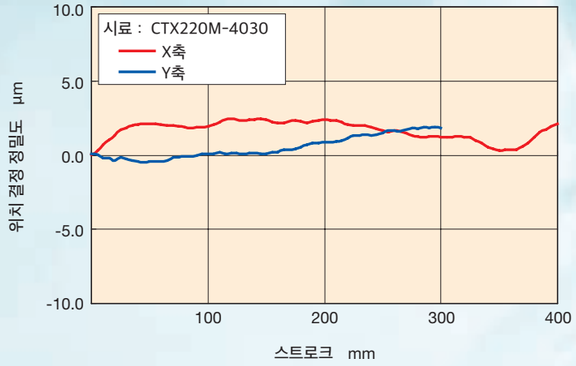
高정밀 위치 결정 테이블 TX

TX…M, CTX…M

超高정밀도 리니어 엔코더 탑재에 따른, 높은 위치 결정 정밀도와 분해능을 보증 !

C루브 리니어롤러웨이 수퍼X의 채용에 의한, 궁극의 주행 성능을 실현. 超 高분해능 리니어 엔코더에 의한 풀 크로즈드 루프 제어를 구성하고, 스트로크 전역에 대하여 높은 위치 결정 정밀도를 보증하고 있습니다.



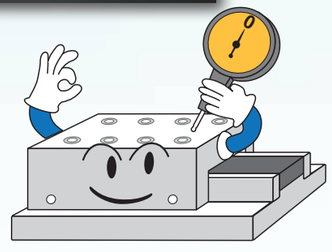


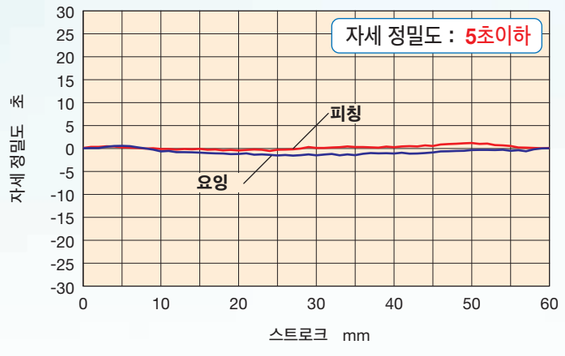
나노리니어™ NT

NT…H

높은 자세 정밀도 !

高정밀도로 가공한 부품과 랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이를 조합하여, 자세 정밀도 5초이하를 실현 하였습니다. 이동에 따른 자세 변화가 지극히 적고, 위치 재현성에 우수합니다.





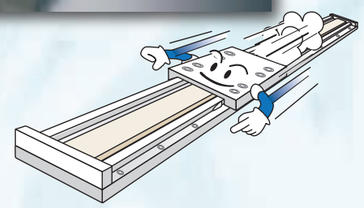
高정밀도 위치 결정과 고속을 양립하고자 한다면

리니어 모터 테이블 LT

LT…LD

다이렉트 드라이버로부터 高정밀도 위치 결정과 고속을 양립

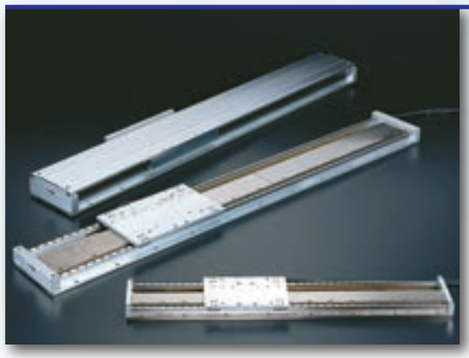
롱 스트로크의 용도에서 요구되는 고속 운전에도 대응.
최고 속도 3000mm/s까지의 고속 운전이 가능합니다.



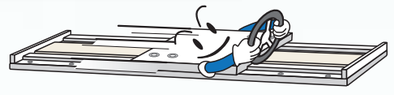
높은 속도 안정성을 실현하고자 한다면

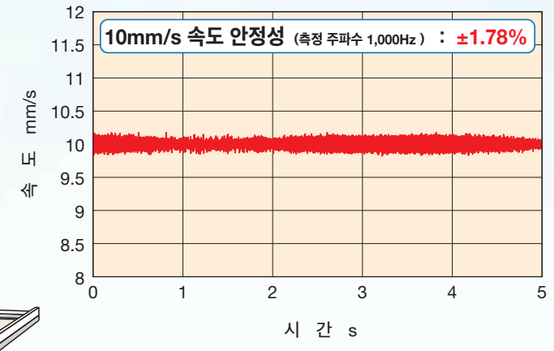
리니어 모터 테이블 LT

LT…CE, LT…LD, LT…H, LT…H2



다이렉트 드라이브와 선진 서보 기술에 의해, 높은 속도 안정성을 실현하고 있습니다.



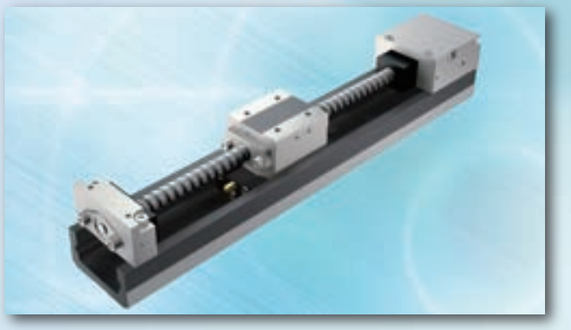


풍부한 옵션군에서 선택한다면

당장 필요한 기능 · 성능을 호칭번호에서 지정하는 것만으로 간단히 주문이 가능 !

정밀 위치 결정 테이블 TU

TU

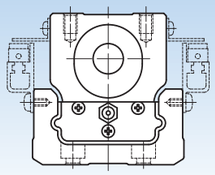


정밀 위치 결정 테이블 TE

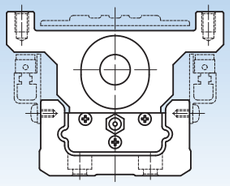
TE…B

슬라이드 테이블의 형상

용도에 따라 2종류의 형상으로부터 선택이 가능합니다.



스탠다드
쇼트, 스탠다드, 롱



플랜지 부착
쇼트, 스탠다드, 롱

모터 접이식 사양

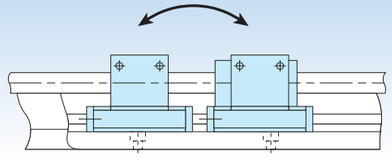
테이블 전장을 짧게 하여, 스페이스 절감을 도모하는 것이 가능합니다.

브릿지 커버 부착

테이블에서의 이물질 낙하 방지를 위해, 브릿지 커버 부착 사양을 선택이 가능합니다.

슬라이드 테이블의 갯수

부하 하중이나 모멘트 크기에 대응하여, 트랙레일에 조합한 슬라이드 테이블 갯수를 2개로 대응이 가능합니다.



벨로우즈 부착 테이블

테이블 내부에서의 이물 침입을 방지하는 벨로우즈 부착 사양을 선택할 수 있습니다.

볼스크류 종류와 리드

요구된 정밀도에 맞게, 전조 볼스크류와 연삭 볼스크류의 선택이 가능합니다.
또한, 볼스크류의 리드도 선택이 가능합니다.

흑색크롬 피막처리

슬라이드 테이블과 볼스크류 표면에 흑색 침수성 피막을 형성하여, 내식성을 향상 시킵니다.

크린 환경의 용도라면

크린 정밀 위치 결정 테이블 TC

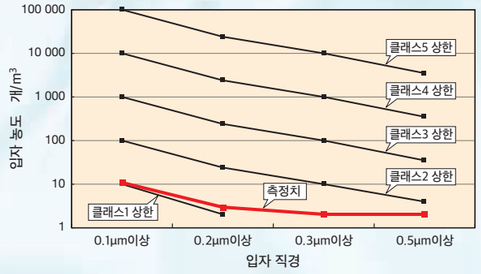
TC…EB

청정도 클래스3을 실현 !

내식성에 우수한 스테인레스 시트, 사이드 커버에 의한 구동부와 슬라이드 테이블의 안내 부분을 밀폐. 스테인레스 시트는 슬라이드 테이블내에 설치된 수지 제품의 롤러에 의한 사이드 커버에 밀착되어, 강력한 마그네트 시트로 확실히 흡착하는 구조를 채용하여, 밀폐된 내부 공간으로부터 공기를 흡인하는 것으로, 테이블 주변에서의 분진 발생을 방지합니다.

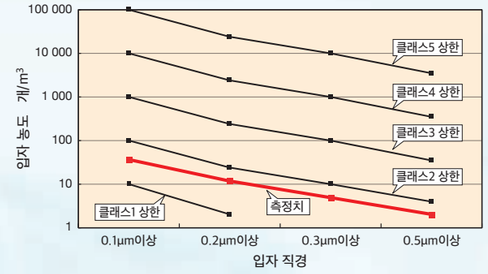
TC50EB150 (볼스크류 리드 : 4mm)

스 트 로 크 : 50mm
속 도 : 200mm/s
흡 인 량 : 5L/min



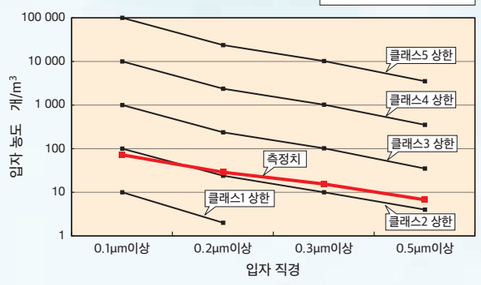
TC50EB300 (볼스크류 리드 : 8mm)

스 트 로 크 : 200mm
속 도 : 400mm/s
흡 인 량 : 10L/min



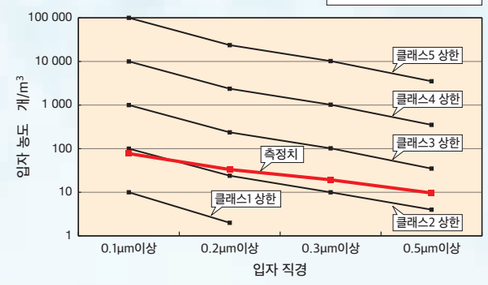
TC60EB300 (볼스크류 리드 : 10mm)

스 트 로 크 : 200mm
속 도 : 500mm/s
흡 인 량 : 30L/min



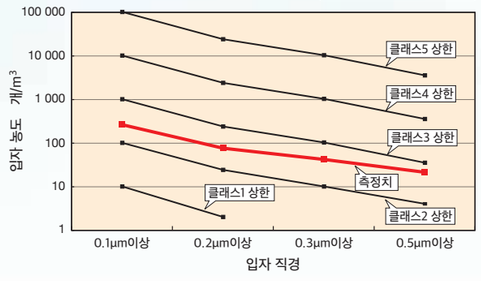
TC60EB600 (볼스크류 리드 : 10mm)

스 트 로 크 : 500mm
속 도 : 500mm/s
흡 인 량 : 30L/min



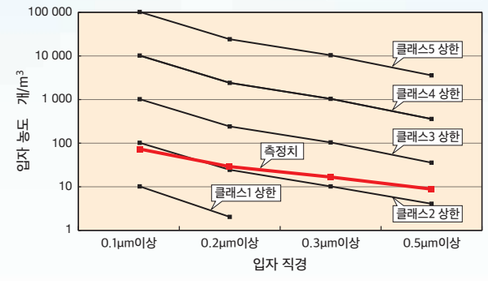
TC86EB640 (볼스크류 리드 : 20mm)

스 트 로 크 : 200mm
속 도 : 1000mm/s
흡 인 량 : 70L/min



TC86EB940 (볼스크류 리드 : 20mm)

스 트 로 크 : 800mm
속 도 : 560mm/s
흡 인 량 : 40L/min



메인터넌스프리를 고려 한다면

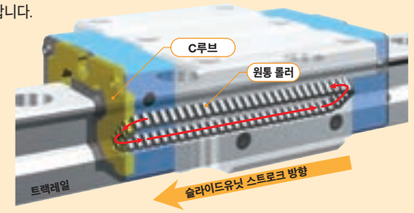
Oil Minimum
지구 환경에 공헌하는 IKO

새로운 발상 · 세계 최초의 【C루브】를 내장한 구조

C루브 내장

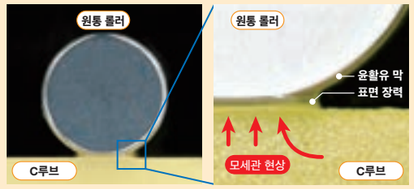
전동체의 순환으로 윤활유를 운반

윤활유는 트랙레일이 아닌, 전동체에 직접 공급됩니다.
슬라이드유닛의 전동체 순환로에 내장된 캐피러리 윤활체에 전동체가 접촉했을 때, 전동체 표면에 윤활유가 공급되고, 전동체의 순환에 의해 부하 영역으로 운반됩니다.
그 결과, 부하 영역에서는 항상 최적의 오일량이 확보되어 장기간 윤활 성능을 유지합니다.

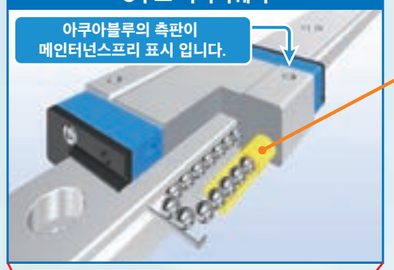


전동체 표면에 직접 윤활유를 공급

캐피러리 윤활체의 표면은, 항상 윤활유로 뒤덮여 있습니다.
캐피러리 윤활체의 표면에 전동체가 접촉하면, 표면 장력에 의해, 윤활유가 끊어지지 않고 전동체 표면에 공급됩니다.
전동체가 접촉하는 캐피러리 윤활체의 표면에는, 다른 부분에서 항상 새로운 윤활유가 공급됩니다.

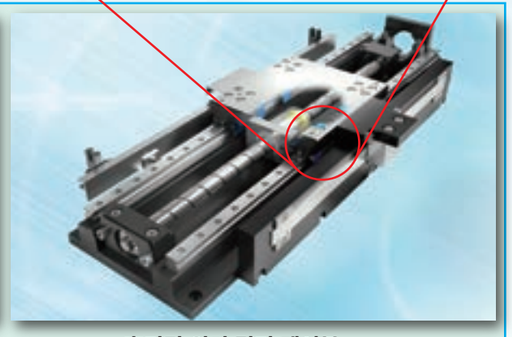


C루브 리니어웨이



C루브 리니어롤러웨이

- 정밀 위치 결정 테이블 TE
- 정밀 위치 결정 테이블 L
- 정밀 위치 결정 테이블 LH
- 크린 정밀 위치 결정 테이블 TC
- 정밀 승강 테이블 TZ



- 高정밀 위치 결정 테이블 TX
- 나노리니어™ NT
- 얼라이먼트 스테이지 SA
- 리니어 모터 테이블 LT
- 병렬 드라이브 스테이지™ PD

【C루브】를 내장한 시리즈

다양한 요구에 대응하고자 한다면

풍부한 특주 제작 스테이지의 실적으로, 다양한 축 구성의 스테이지 등의 고객 요망에 디테일하게 대응합니다. 필요하신 경우에는 IKO로 문의 주십시오.

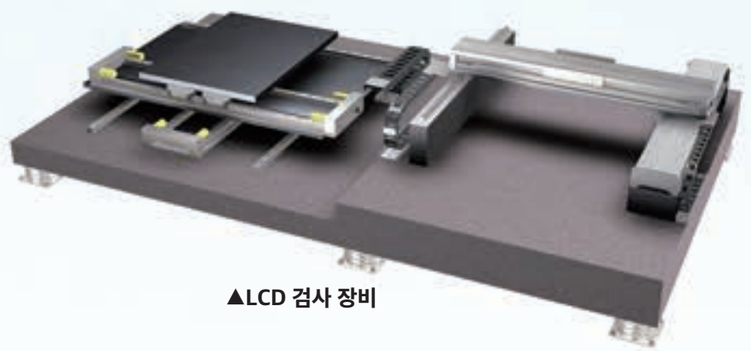
▲LCD 패널 제조 장비

▲LCD 패널 제조 장비

▲LCD 패널 제조 장비

▲전자 부품 검사 장비

▲LCD 검사 장비



▲LCD 검사 장비