

TS · CT

TS · CT

TS

크로스롤러웨이

배드

슬라이드 테이블

볼스크류



CT

Y 테이블

볼스크류

X 테이블

크로스롤러웨이

배드

센서

주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기기	크로스롤러웨이
윤활 부품 내장	내장 안함
테이블 · 배드의 재질	주철
센서	호칭번호에서 선택

정밀도

반복 위치 결정 정밀도	±0.002
위치 결정 정밀도	0.005~0.015
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	0.005~0.008
테이블 운동의 평행도 B	0.015~0.020
자세 정밀도	—
진직도	—
백래쉬	—

단위 mm

TS·CT

Points

● 高精度도 · 컴팩트한 위치 결정 테이블

1. 高강성으로 진동 감쇠성이 높은 주철제 슬라이드 테이블과 배드에, 크로스롤러웨이를 조합 구성한 高精度도 · 컴팩트한 위치 결정 테이블 입니다.

● 유지기 이탈 방지 기구를 내장한 안심 설계

2. 직동안내기기에 유지기 이탈이 발생하지 않도록 랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이를 채용하였기 때문에, 수직축 사용이나 高가감속 운전에서도 안심하고 사용할 수 있습니다. (TS55/55, CT55/55는 제외)

● 테이블 상면에 직접 작업하는 용도에 최적

3. 정밀하게 연삭 가공된 큰 면적 테이블을 채용하였기 때문에, 테이블 상면 전부를 작업면으로 사용할 수 있습니다.

랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이의 구조와 특징

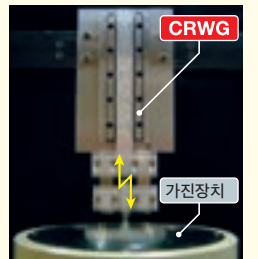


독자적인 랙&피니언 구조

수직축의 고속 텍타임 운전에서도 유지기 이탈을 일으키지 않습니다 !

《내구시험》시험 조건

형번	CRWG3
시험 방법	진동시험기
취부 자세	수직축
최고 속도	827 mm/s
가속도	15 G
주기	31 Hz
스트로크	8 mm
가동부 질량	330 g
왕복횟수	1억 회



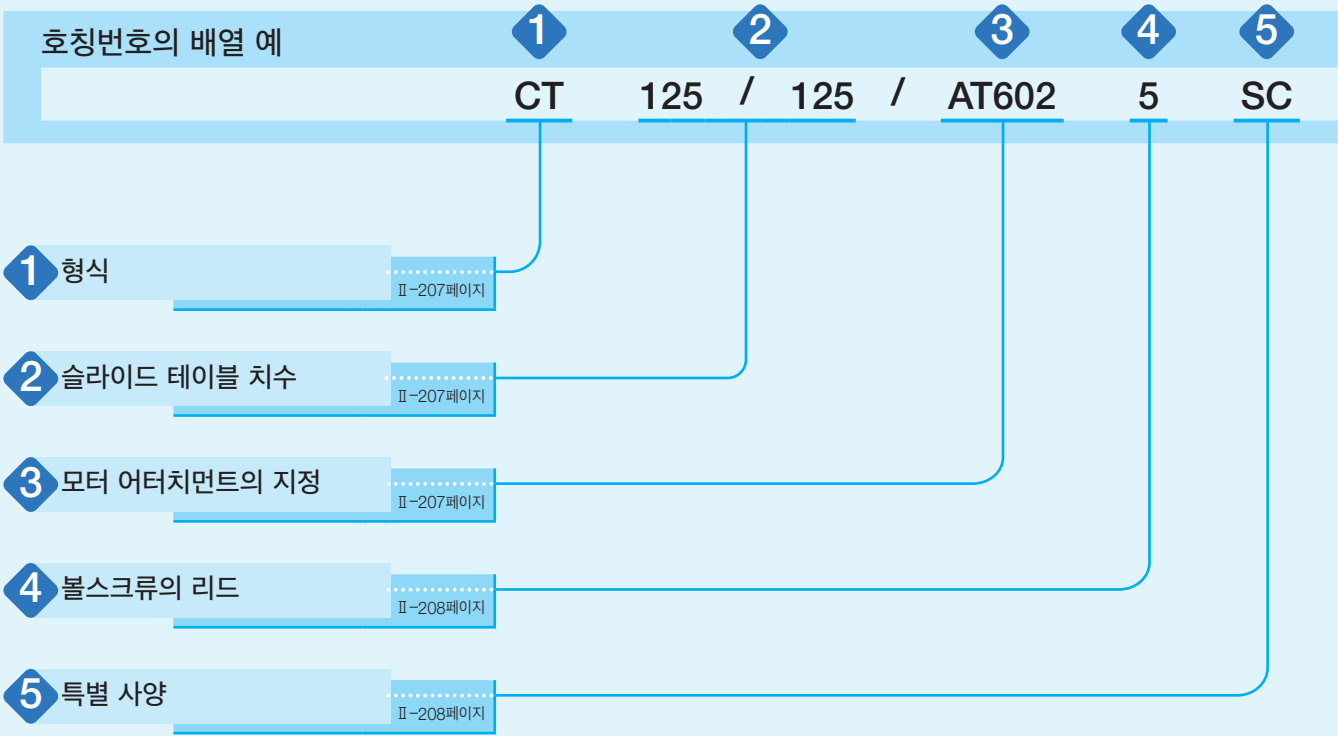
《시험결과》유지기 이탈이 발생하지 않으며, 각 부품에서도 이상이 없었습니다.

다양한 제품군

형상	형식	테이블 폭 (mm)	테이블 길이 (mm)					
			55	75	125	220	310	350
단축 사양 	TS	55	★	—	—	—	—	—
		75	—	★	—	—	—	—
		125	—	—	★	★	—	—
		220	—	—	—	★	★	—
		260	—	—	—	—	—	★
2축 사양 	CT	55	★	—	—	—	—	—
		75	—	★	—	—	—	—
		125	—	—	★	—	—	—
		220	—	—	—	★	—	—
		260	—	—	—	—	—	★
		350	—	—	—	—	—	★

★ 는, 랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이를 사용하였습니다.

호칭번호



호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식	TS : 정밀 위치 결정 테이블 TS (단축 사양) CT : 정밀 위치 결정 테이블 CT (2축 사양)
2 슬라이드 테이블 치수	표1에 표시한 슬라이드 테이블 치수로 부터 선택합니다. 슬라이드 테이블의 폭 치수와 길이 치수를 mm 단위로 표시합니다. CT (2축 사양)의 경우는, Y테이블의 폭 치수와 길이 치수를 표시합니다.

표1 형식과 직동안내기기, 슬라이드 테이블 치수 및 스트로크

단위 mm			
형식	직동안내기기	폭 치수 / 길이 치수	스트로크
TS	크로스롤러웨이	55/ 55	15
	랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이	75/ 75	25
		125/125	50
		125/220	120
		220/220	120
		220/310	180
CT	크로스롤러웨이	55/ 55	X축 : 15, Y축 : 15
	랙&피니언 내장형 크로스롤러웨이	75/ 75	X축 : 25, Y축 : 25
		125/125	X축 : 50, Y축 : 50
		220/220	X축 : 120, Y축 : 120
		260/350	X축 : 150, Y축 : 250
		350/350	X축 : 250, Y축 : 250

3 모터 어터치먼트의 지정	모터 어터치먼트는 표2에서 선택합니다. · 모터는 고객사에서 준비해 주십시오. · 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오. · 표3에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오.
----------------	---

호칭번호와 사양의 상세 사항

표2 모터 어터치먼트의 적용

사용 모터					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트			
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TS55/55 TS75/75 CT55/55 CT75/75	TS125/125 TS125/220 TS220/220 CT125/125 CT220/220	TS220/310	TS260/350 CT260/350 CT350/350
AC 서보 모터	(주)야스카와전기	Σ-7	SGM7J-01A	100	□40	-	AT602	AT604	-
			SGM7A-01A			-	AT602	AT604	-
			SGM7J-02A	200	□60	-	-	-	AT606
			SGM7A-02A			-	-	-	AT606
	미쯔비시전기(주)	J4/J5	HG-MR13	100	□40	-	AT602	AT604	-
			HG-KR13/HK-KT13W			-	AT602	AT604	-
			HG-MR23	200	□60	-	-	-	AT606
			HG-KR23/HK-KT23W			-	-	-	AT606
	파나소닉(주)	MINAS A6	MSMF01	100	□38	-	AT603	AT605	-
			MSMF02	200	□60	-	-	-	AT607
	(주)히타치산기시스템	AD	ADMA-01L	100	□40	-	AT602	AT604	-
			ADMA-02L	200	□60	-	-	-	AT606
스텝핑 모터	오리엔탈 모터(주)	PK	PK544-A		□38	AT601	-	-	-
		RKS · CRK	CRK56(1)		□60	-	AT608	AT609	-
			RKS59		□85	-	-	-	AT610

주(1) 모터 출력축 외경 φ8에 적용합니다.
비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표3 커플링의 형식

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 J_c ×10 ⁻⁵ kg · m ²
AT601	MWSS-12- 5× 5	나베야 바이텍	0.018
AT602	MSTS-25C- 8× 8	나베야 바이텍	0.71
AT603	MSTS-25C- 8× 8	나베야 바이텍	0.71
AT604	MSTS-25C- 6× 8	나베야 바이텍	0.71
AT605	MSTS-25C- 6× 8	나베야 바이텍	0.71
AT606	MSTS-32C-12×14	나베야 바이텍	2.7
AT607	MSTS-32C-11×12	나베야 바이텍	2.7
AT608	MSTS-19C- 6× 8	나베야 바이텍	0.277
AT609	MSTS-25C- 6× 8	나베야 바이텍	0.71
AT610	MSTS-32C-12×14	나베야 바이텍	2.7

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조해 주십시오.

4 볼스크류의 리드	1 : 리드 1mm (55/55, 75/75, 125/125에 적용합니다.) 2 : 리드 2mm (55/55, 75/75에는 적용하지 않습니다.) 5 : 리드 5mm (55/55, 75/75에는 적용하지 않습니다.)
5 특별 사양	무기호 : 표준 사양 BE : 옵션 베이스 (55/55에 적용합니다.) LR : 흑색크롬 피막처리 SC : 센서 부착 테이블 옵션 베이스 : 본체를 하방향으로 취부하기 위한 베이스 플레이트를 준비 하였습니다. 상세 사양은 치수표를 참조하여 주십시오. 흑색크롬 피막처리 : 표면에 흑색의 침투성 피막을 형성하는 것으로, 내식성을 향상 시킵니다. 슬라이드 테이블과 베드 및 모터 브라켓의 표면에 처리를 합니다. 각 부품의 기준면에 대해서는, 표면 처리가 제거됩니다. 센서 부착 테이블 : 리미트, 원점 전, 원점 센서가 부착 됩니다. 다만, AC 서보 모터용 어터치먼트를 선택한 경우, 원점 센서는 부착하지 않습니다. 엔코더의 C상 또는 Z상 신호를 사용하여 주십시오.

비고 복수의 특별 사양을 조합해서 지정할 때는, 보조 기호를 알파벳순으로 배열하여 주십시오.

각종 특성

표4 정밀도

단위 mm

호칭번호		반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도	테이블 운동의 평행도 A	테이블 운동의 평행도 B	XY운동의 직각도 ⁽¹⁾ ⁽²⁾			
단축 사양	2축 사양								
TS 55/ 55	-	±0.002	0.005	0.005	0.015	0.005			
-	CT 55/ 55		0.010						
TS 75/ 75	CT 75/ 75		0.005						
TS125/125	CT125/125		0.008						
TS125/220	-								
TS220/220	CT220/220		0.015	0.008	0.020	0.008			
TS220/310	-								
TS260/350	CT260/350								
-	CT350/350								

주(1) 2축 사양의 테이블에 적용합니다.
(2) 진직 성분을 포함하지 않습니다.

표5 최고 속도

모터의 종류	최고 속도 mm/s		
	리드 1mm	리드 2mm	리드 5mm
AC 서보 모터	50	100	250
스텝핑 모터	30	60	150

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

표6.1 TS의 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	탑재 질량의 중심 위치 mm 길이 치수 L 높이 치수 H	최대 탑재 질량 kg							
			수평 방향				수직 방향			
			0	100	200	300	0	100	200	300
TS 55/ 55	1	0	4.3	4.2	2.3	1.6	2.2	0.9	0.5	0.3
		100	4.3	4.2	2.3	1.5	1.1	0.6	0.4	0.3
		200	4.3	4.1	2.2	1.5	0.6	0.4	0.3	0.2
		300	4.3	4.0	2.2	1.5	0.4	0.3	0.2	0.2
TS 75/ 75	1	0	21	21	12	8	1.5	1.5	1.5	1.3
		100	21	21	12	8	1.5	1.5	1.5	1.1
		200	21	20	11	8	1.5	1.5	1.3	1.0
		300	21	20	11	8	1.5	1.2	1.0	0.8
TS125/125	1	0	72	72	59	42	2.3	2.3	2.3	2.3
		100	72	72	57	41	2.3	2.3	2.3	2.3
		200	72	72	55	40	2.3	2.3	2.3	2.3
		300	72	72	54	39	2.3	2.3	2.3	2.3
	2	0	72	72	45	32	11	11	7	5
		100	72	69	42	30	11	10	6	4.7
		200	72	62	40	29	9	6	5	4.1
		300	72	56	37	28	6	5	4.4	3.7
	5	0	72	49	28	20	29	11	5	4.0
		100	72	38	24	18	12	7	4.8	3.5
		200	54	31	21	16	6	5	4.1	3.1
		300	40	26	19	15	4.8	3.9	3.3	2.8
	2	0	115	114	67	47	9	9	9	9
		100	115	104	64	46	9	9	9	9
		200	115	96	60	44	9	9	9	8
		300	115	88	57	42	9	9	8	7
	5	0	115	75	44	31	28	21	11	8
		100	115	61	39	29	22	14	9	6
		200	94	51	35	26	12	9	7	6
		300	71	44	31	24	8	7	6	5
TS220/220	2	0	169	169	169	130	3.9	3.9	3.9	3.9
		100	169	169	164	123	3.9	3.9	3.9	3.9
		200	169	169	152	116	3.9	3.9	3.9	3.9
		300	169	169	142	110	3.9	3.9	3.9	3.9
	5	0	169	169	109	80	24	24	20	14
		100	169	134	92	70	24	24	17	12
		200	169	108	79	63	23	17	14	10
		300	129	90	69	56	16	13	11	9
TS220/310	2	0	256	256	256	197	-	-	-	-
		100	256	256	249	187	-	-	-	-
		200	256	256	233	178	-	-	-	-
		300	256	256	218	169	-	-	-	-
	5	0	282	267	169	124	19	19	19	19
		100	282	209	144	110	19	19	19	19
		200	266	170	125	98	19	19	19	18
		300	204	143	110	89	19	19	18	16
TS260/350	2	0	310	310	310	242	-	-	-	-
		100	310	310	305	232	-	-	-	-
		200	310	310	288	222	-	-	-	-
		300	310	310	272	212	-	-	-	-
	5	0	310	310	208	154	18	18	18	18
		100	310	258	181	139	18	18	18	18
		200	310	216	159	126	18	18	18	18
		300	263	185	142	115	18	18	18	18

비고1. 최대 탑재 질량이 “-” 로 되어 있을 경우는 구동 불가능합니다.
2. 최대 탑재 질량은 모터 회전수 3000min⁻¹, 가속속 시간 0.2s로 연속 운전했을 때 직동안내기기, 볼스크류 또는 베어링의 정격 수명이 18000시간이 되는 질량 및 직동안내기기의 기본정정격 하중을 기준으로 산출한 질량을 고려한 값입니다.
3. 길이 치수 L 및 높이 치수 H는 Ⅱ-212페이지 탑재 질량의 중심 위치도 참조해 주십시오.
4. 선정 시에는 Ⅲ-20페이지의 최대 가반 질량도 함께 확인해 주십시오.

표6.2 CT의 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	탑재 질량의 중심 위치 mm	최대 탑재 질량 kg							
			수평 방향				수직 방향 (1)			
		길이 치수 L 높이 치수 H	0	100	200	300	0	100	200	300
CT 55/ 55	1	0	4.3	4.1	2.2	1.5	2.2	0.9	0.5	0.3
		100	4.3	4.1	2.2	1.5	1.1	0.6	0.4	0.2
		200	4.3	4.0	2.2	1.5	0.6	0.4	0.3	0.2
		300	4.3	3.9	2.2	1.5	0.4	0.3	0.2	0.2
CT 75/ 75	1	0	21	21	12	8	1.5	1.5	1.5	1.2
		100	21	21	11	8	1.5	1.5	1.5	1.1
		200	21	20	11	8	1.5	1.5	1.3	0.9
		300	21	20	11	8	1.4	1.2	1.0	0.8
CT125/125	1	0	72	72	58	41	2.3	2.3	2.3	2.3
		100	72	72	57	40	2.3	2.3	2.3	2.3
		200	72	72	55	39	2.3	2.3	2.3	2.3
		300	72	72	53	39	2.3	2.3	2.3	2.3
	2	0	72	72	44	31	11	11	7	5
		100	72	68	42	30	11	9	6	4.5
		200	72	61	39	29	8	6	5	4.0
		300	72	55	37	27	6	4.9	4.2	3.6
	5	0	72	48	28	20	29	10	5	3.9
		100	72	37	24	18	11	7	4.7	3.4
		200	53	30	21	16	6	4.8	3.8	3.0
		300	39	25	18	14	4.4	3.6	3.0	2.6
CT220/220	2	0	169	169	169	128	3.9	3.9	3.9	3.9
		100	169	169	162	121	3.9	3.9	3.9	3.9
		200	169	169	151	115	3.9	3.9	3.9	3.9
		300	169	169	140	109	3.9	3.9	3.9	3.9
	5	0	169	169	108	78	24	24	20	13
		100	169	132	91	69	24	24	16	12
		200	167	107	78	61	22	16	13	10
		300	127	89	68	55	15	12	10	9
CT260/350	2	0	225	225	225	181	-	-	-	-
		100	225	225	225	173	-	-	-	-
		200	225	225	216	166	-	-	-	-
		300	225	225	204	159	-	-	-	-
	5	0	225	225	151	112	18	18	18	18
		100	225	188	132	101	18	18	18	18
		200	225	158	117	92	18	18	18	17
		300	194	136	104	84	18	18	16	14
CT350/350	2	0	286	286	286	286	-	-	-	-
		100	286	286	286	277	-	-	-	-
		200	286	286	286	262	-	-	-	-
		300	286	286	286	248	-	-	-	-
	5	0	310	310	229	174	14	14	14	14
		100	310	265	194	153	14	14	14	14
		200	309	218	168	137	14	14	14	14
		300	245	184	148	123	14	14	14	14

주(1) Y축이 수직으로 구동하는 경우입니다.
비고1. 최대 탑재 질량이 “-” 로 되어 있을 경우는 구동 불가능합니다.
2. 최대 탑재 질량은 모터 회전수 3000min⁻¹, 가속속 시간 0.2s로 연속 운전했을 때 직동안내기기, 볼스크류 또는 베어링의 정격 수명이 18000시간이 되는 질량 및 직동안내기기의 기본정정격 하중을 기준으로 산출한 질량을 고려한 값입니다.
3. 길이 치수 L 및 높이 치수 H는 II-212페이지 탑재 질량의 중심 위치도 참조해 주십시오.
4. 선정 시에는 III-20페이지의 최대 가반 질량도 함께 확인해 주십시오.

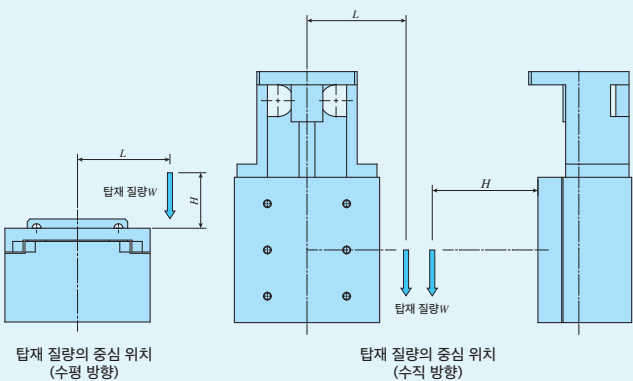


표7 볼스크류 사양

형식과 크기		볼스크류의 리드	축명	볼스크류 외경	전 장
단축 사양	TS 55/ 55	1	-	6	68
	TS 75/ 75	1	-	6	89
	TS125/125	1	-	12	148
		2	-	12	148
		5	-	14	148
	TS125/220	2	-	12	269
		5	-	14	269
	TS220/220	2	-	14	269
		5	-	14	269
	TS220/310	2	-	14	389
		5	-	14	389
	TS260/350	2	-	20	435
5		-	20	435	
2축 사양	CT 55/ 55	1	X축, Y축	6	68
	CT 75/ 75	1	X축, Y축	6	89
	CT125/125	1	X축, Y축	12	148
		2	X축, Y축	12	148
		5	X축, Y축	14	148
	CT220/220	2	X축, Y축	14	269
		5	X축, Y축	14	269
	CT260/350	2	X축	20	330
			Y축	20	435
		5	X축	20	330
			Y축	20	435
	CT350/350	2	X축, Y축	20	435
		5	X축, Y축	20	435

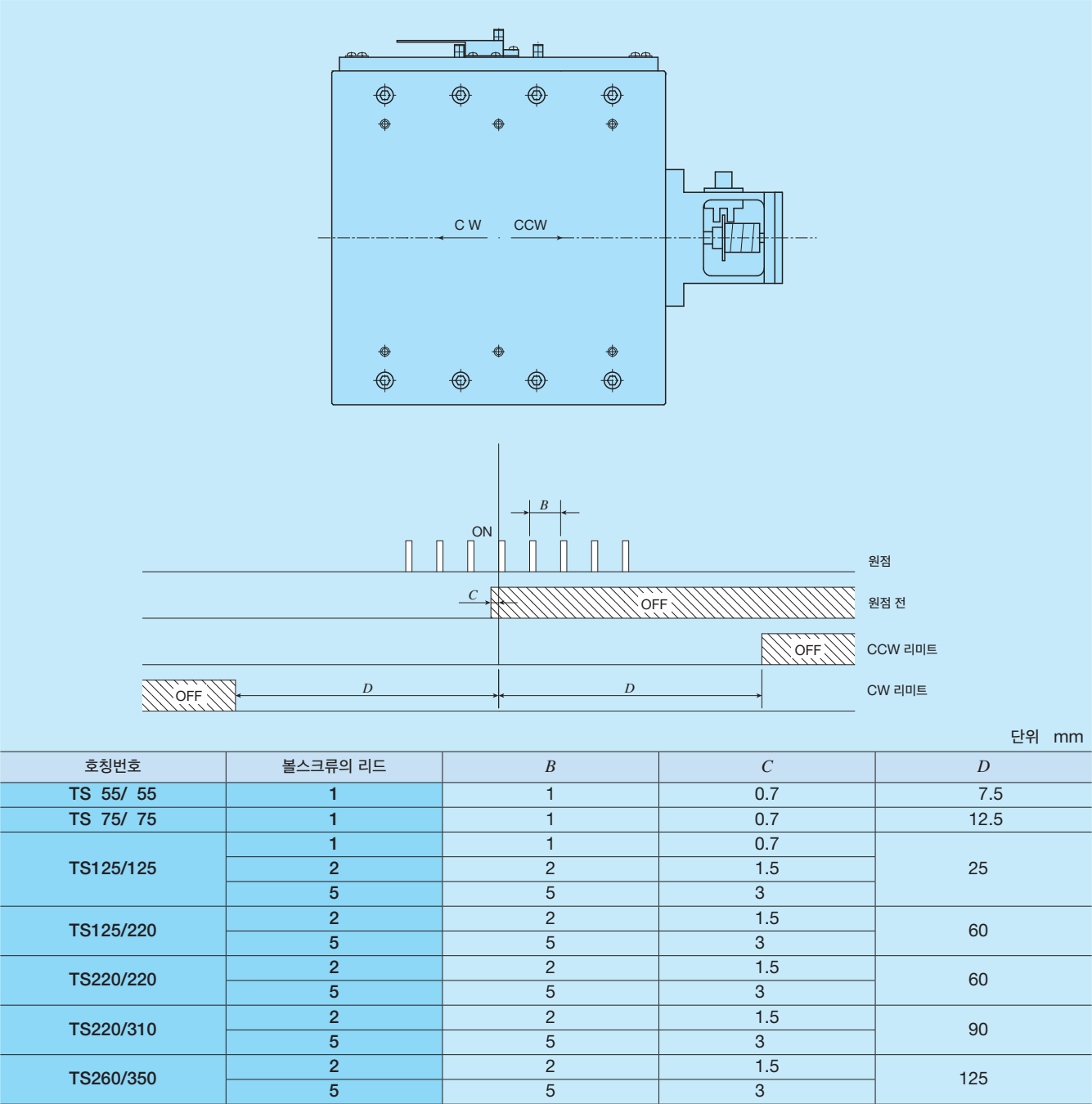
표8 테이블 관성과 기동 토크

호칭번호			테이블 관성 J_T $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$			기동 토크 T_s N · m
			리드 1mm	리드 2mm	리드 5mm	
단축 사양	TS 55/ 55		0.01	—	—	0.03
	TS 75/ 75		0.01	—	—	0.03
	TS125/125		0.20	0.23	0.55	0.07
	TS125/220		—	0.40	0.95	0.07
	TS220/220		—	0.73	1.1	0.09
	TS220/310		—	1.3	2.1	0.09
	TS260/350		—	3.8	5.6	0.12
2축 사양	CT 55/ 55	X축	0.01	—	—	0.03
		Y축	0.01	—	—	
	CT 75/ 75	X축	0.01	—	—	0.07
		Y축	0.01	—	—	
	CT125/125	X축	0.20	0.28	0.85	0.07
		Y축	0.20	0.23	0.55	
	CT220/220	X축	—	0.85	1.9	0.09
		Y축	—	0.73	1.1	
	CT260/350	X축	—	4.6	6.8	0.12
		Y축	—	3.8	5.6	
CT350/350	X축	—	4.9	8.0	0.12	
	Y축	—	4.6	5.9		

취부

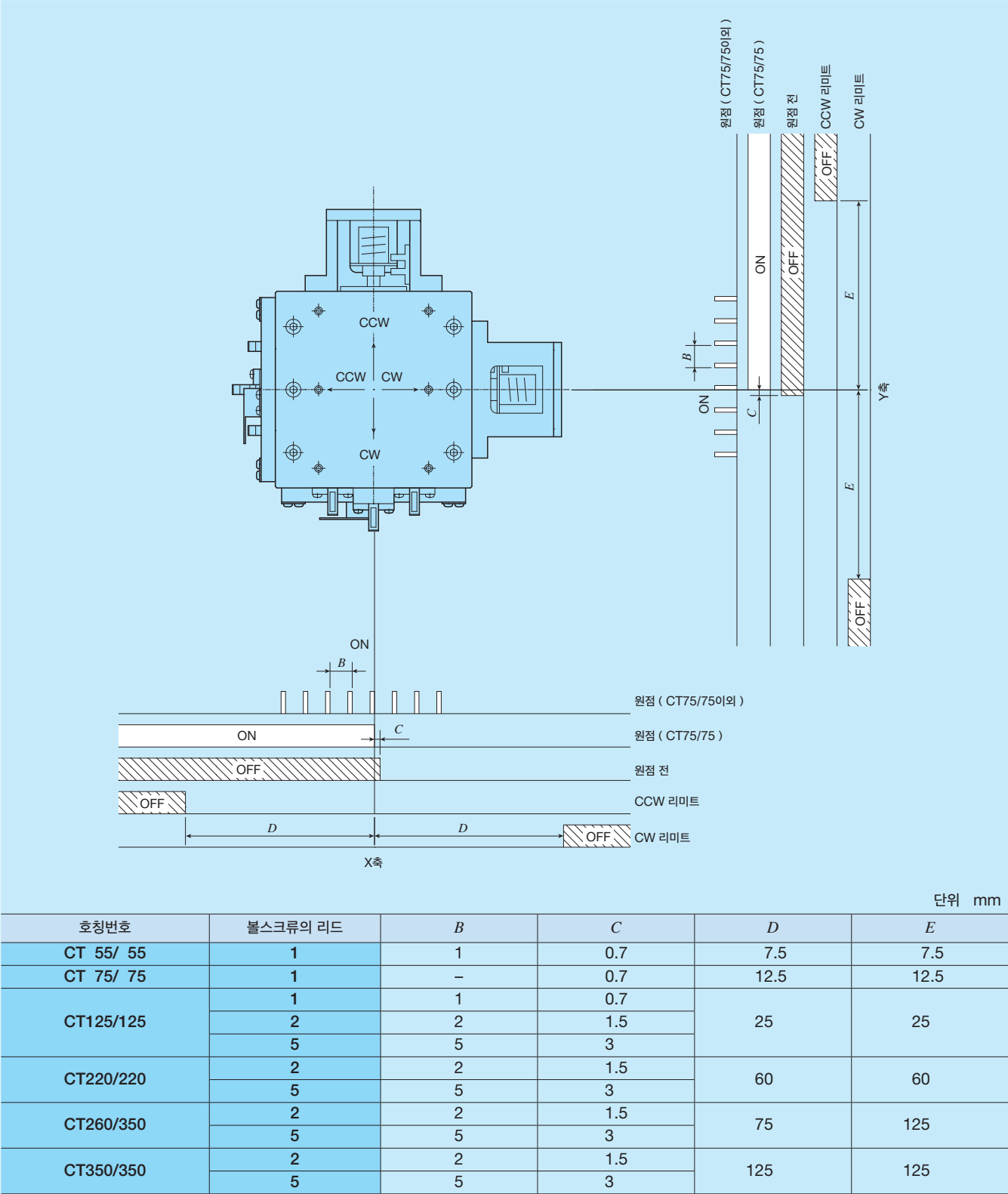
정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-36를 참조해 주십시오.

표9.1 TS (단축 사양)의 센서 타이밍 차트



- 비고1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.
2. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.
3. AC 서보 모터용 어터치먼트를 선택한 경우, 원점 센서는 부착하지 않습니다. 엔코더의 C상 또는 Z상 신호를 사용하여 주십시오.
4. 센서 취부 위치는 각 형번마다 다릅니다. 상세 사양은 각 형번의 치수표를 참조하여 주십시오.

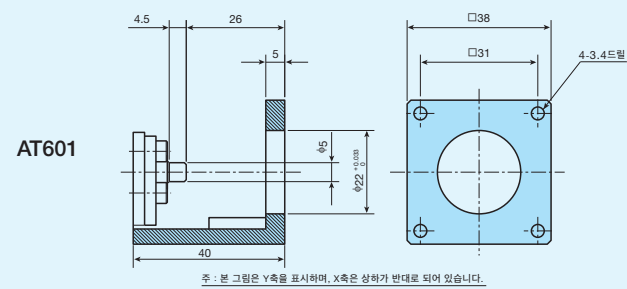
표9.2 CT (2축 사양) 의 센서 타이밍 차트



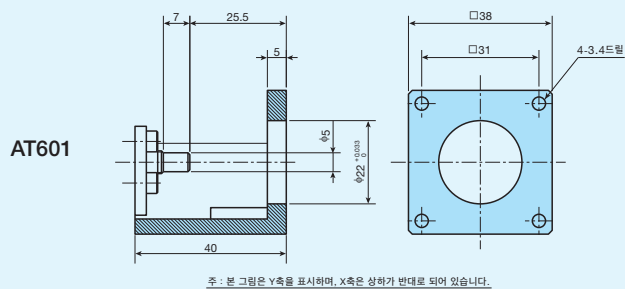
- 비고1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.
2. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.
3. AC 서보 모터용 어터치먼트를 선택한 경우, 원점 센서는 부착하지 않습니다. 엔코더의 C상 또는 Z상 신호를 사용하여 주십시오.
4. 센서 취부 위치는 각 형번마다 다릅니다. 상세 사양은 각 형번의 치수표를 참조하여 주십시오.

모터 어터치먼트의 치수

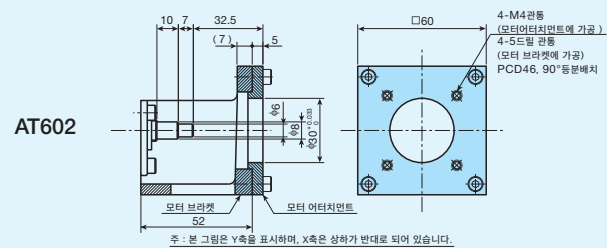
TS55/55, CT55/55



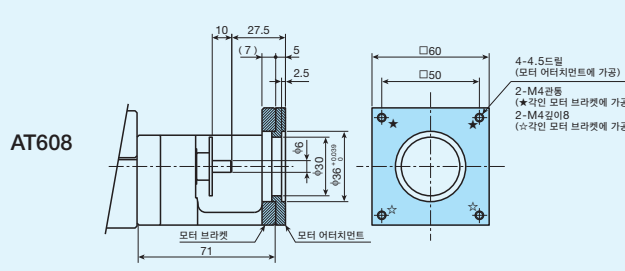
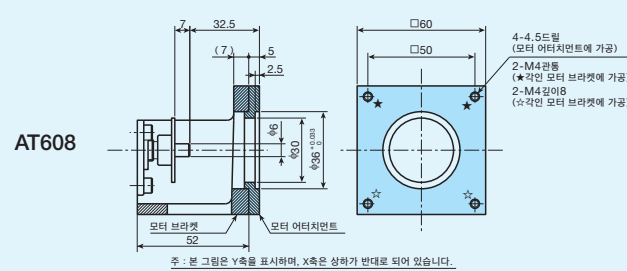
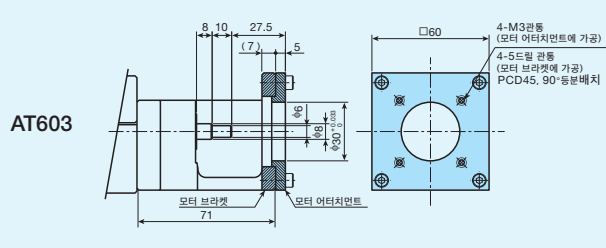
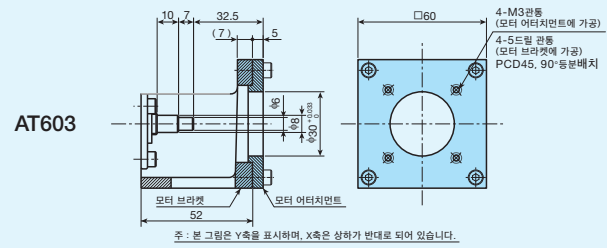
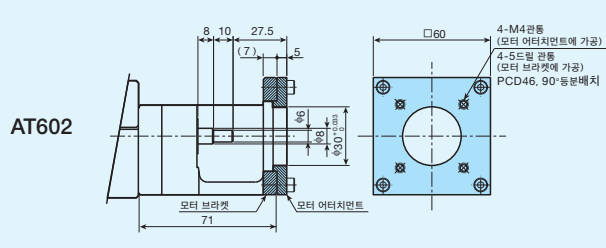
TS75/75, CT75/75



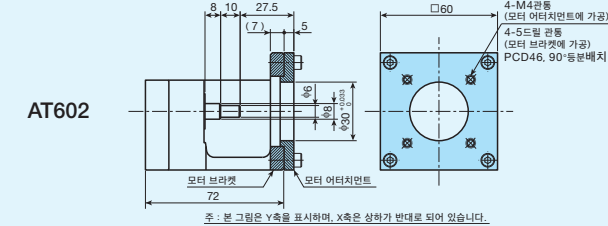
TS125/125, CT125/125



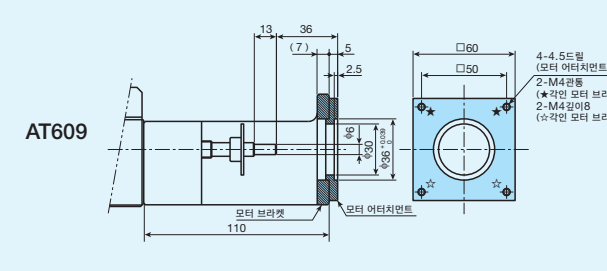
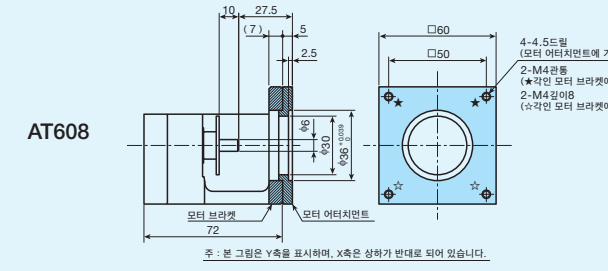
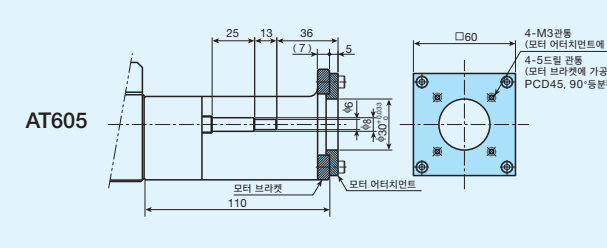
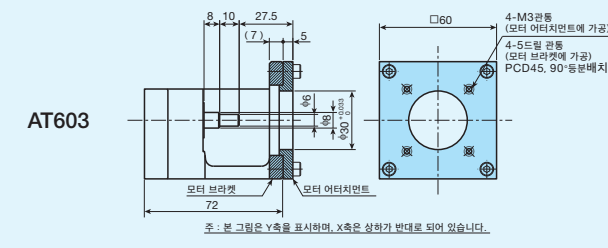
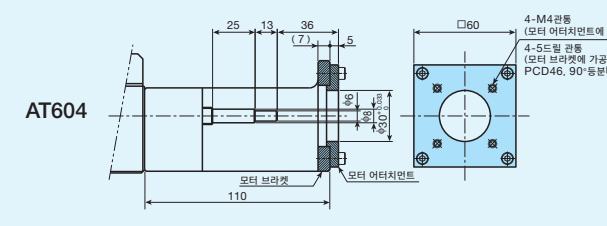
TS125/220



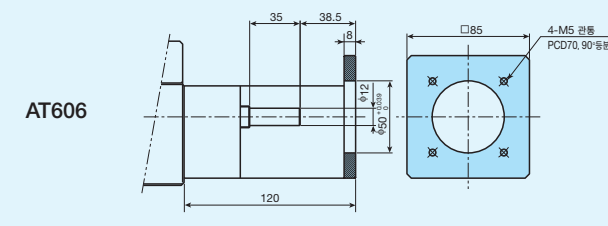
TS220/220, CT220/220



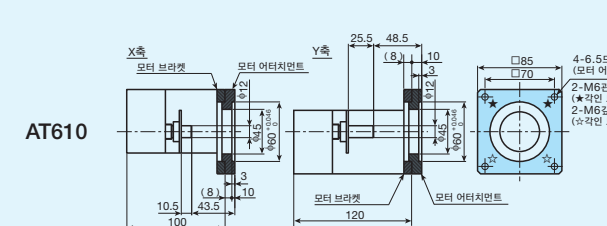
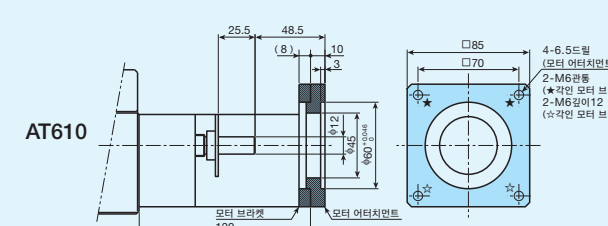
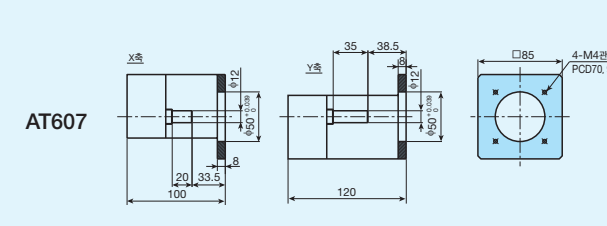
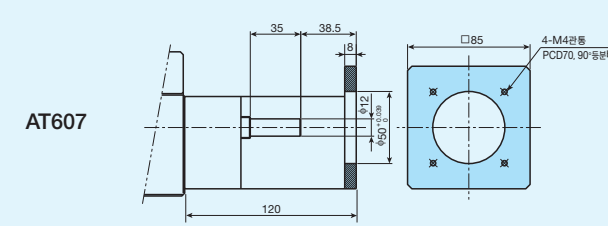
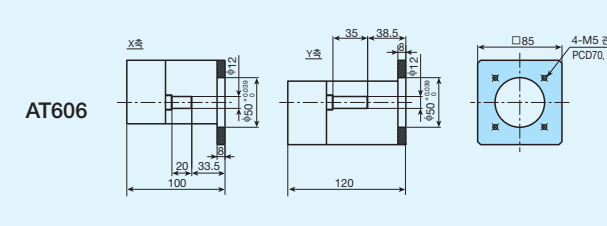
TS220/310



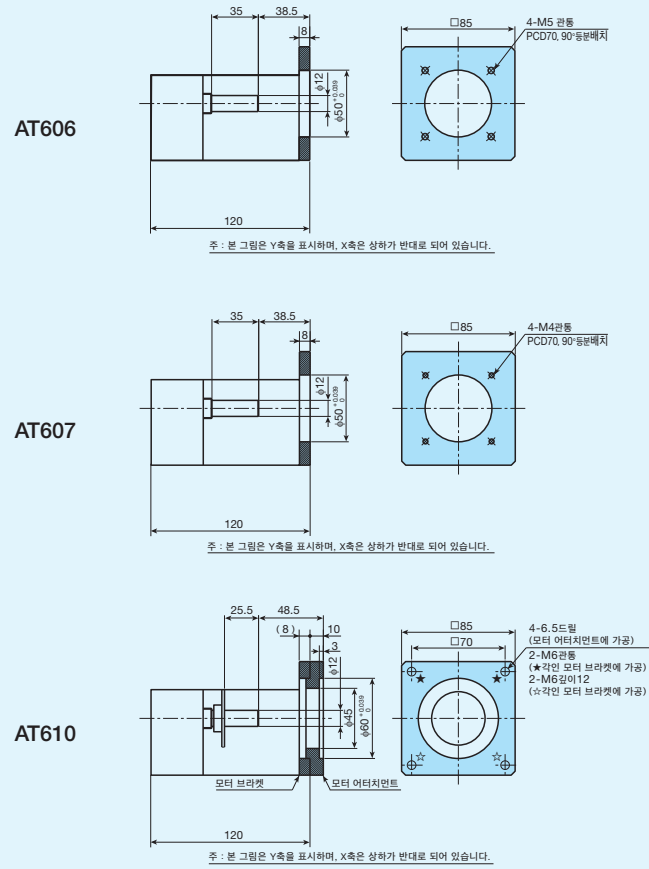
TS260/350



CT260/350



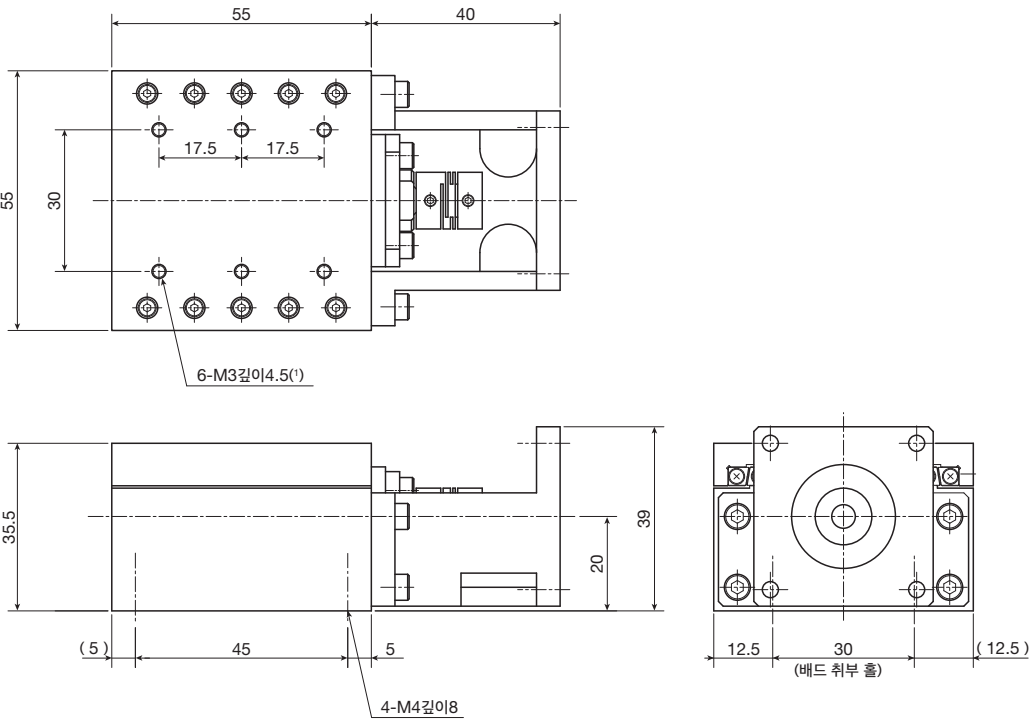
CT350/350



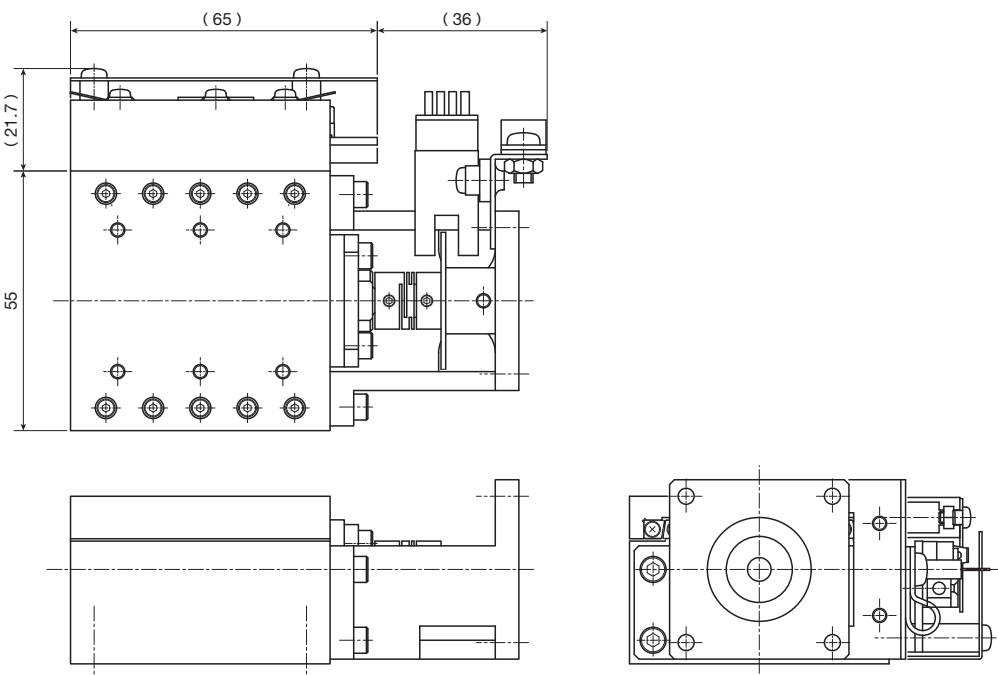
IKO 정밀 위치 결정 테이블 TS · CT

TS55/55

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양

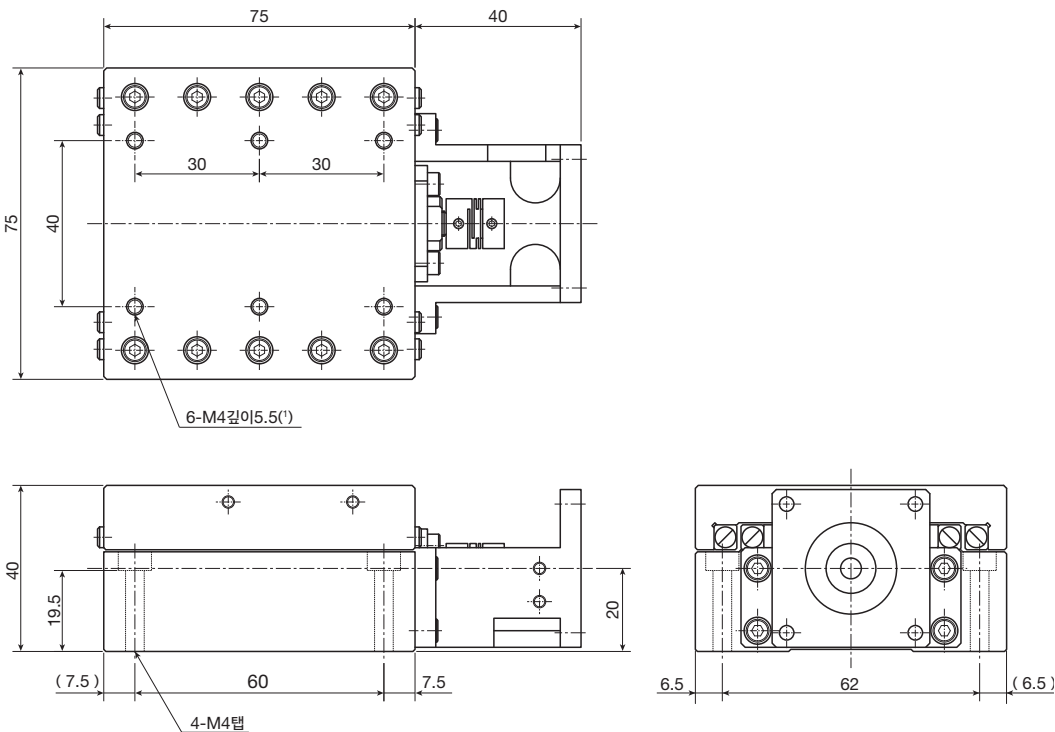


스트로크 : 15mm
참고 질량⁽²⁾ : 0.8kg

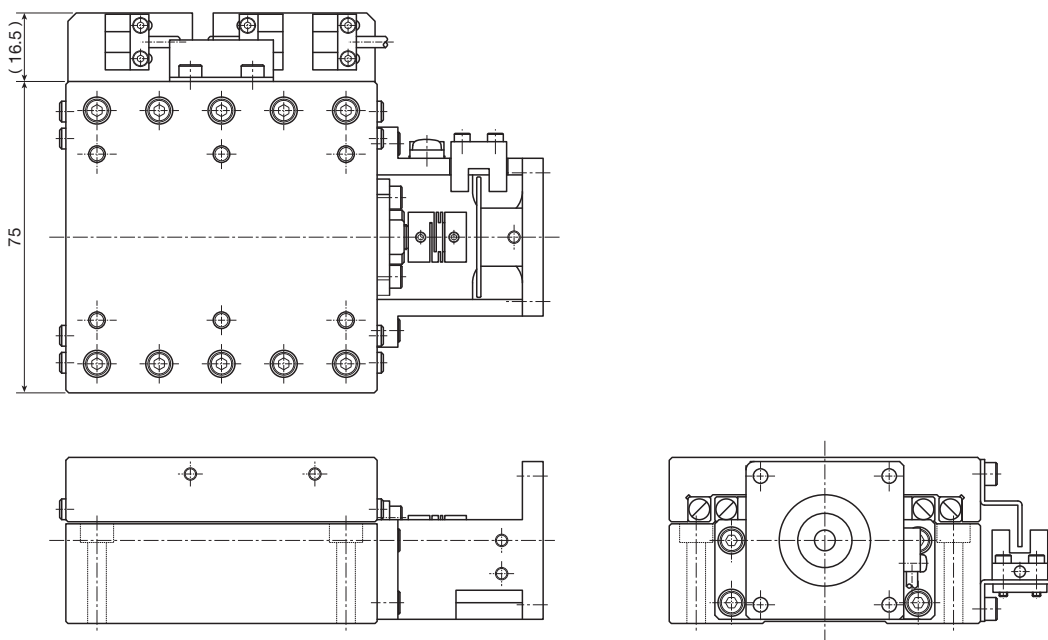
주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
주(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

TS75/75

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양

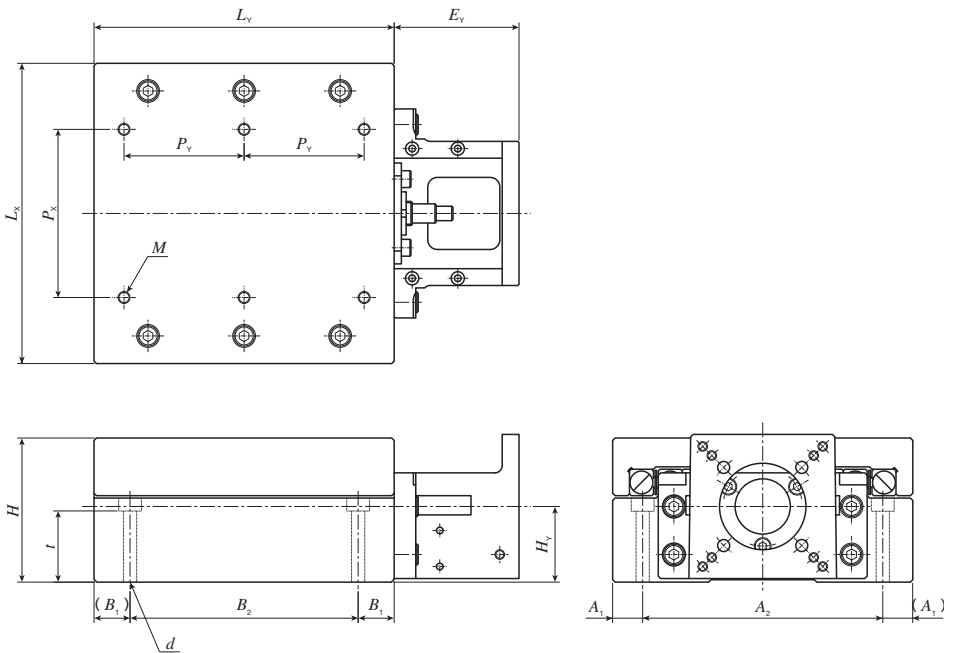


스트로크 : 25mm
참고 질량⁽²⁾ : 1.6kg

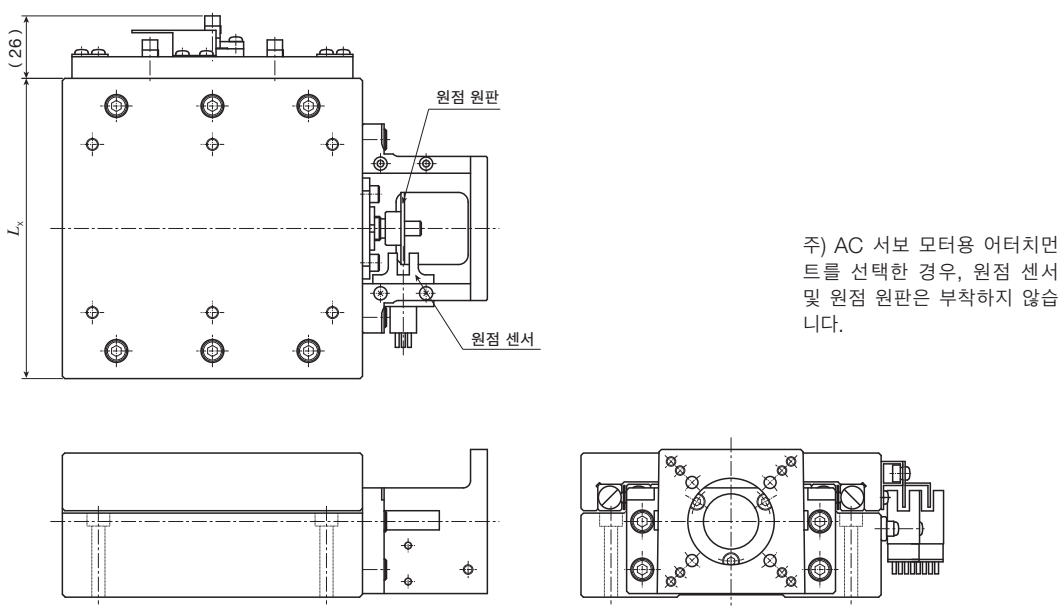
주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

TS125/125, TS220/220

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양



단위 mm

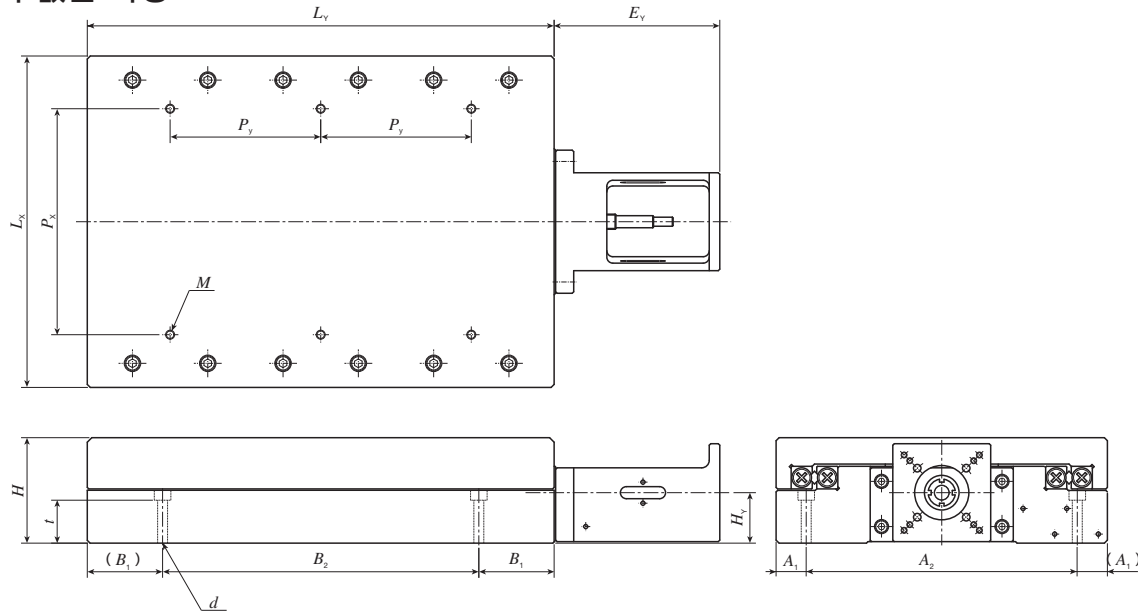
호칭번호	테이블 치수			스트로크	Ey	축심 높이 Hy
	Lx	Ly	H			
TS125/125 ⁽¹⁾	125	125	60	50	52	31.5
TS220/220	220	220	65	120	72	33.5

호칭번호	취부 볼트			배드 취부 관계 치수						참고 질량 ⁽²⁾ kg
	M ⁽³⁾	Px	Py	d	t	A1	A2	B1	B2	
TS125/125 ⁽¹⁾	6-M5 길이 10	70	50	4-M5 탭	29.6	12.5	100	15	95	7.5
TS220/220	6-M6 길이 12	150	75	4-M6 탭	27.5	20	180	20	180	16.0

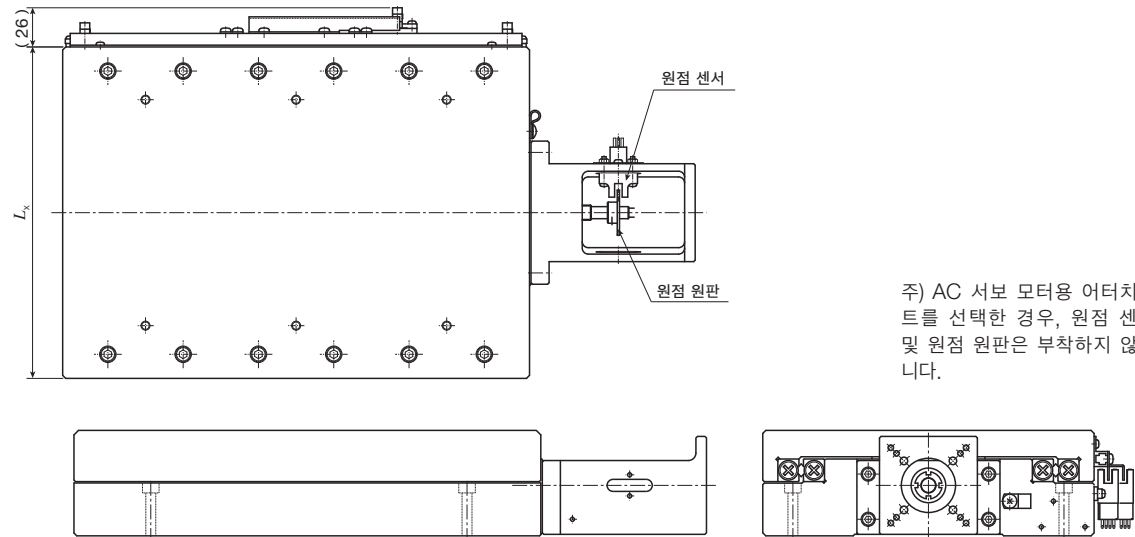
주(1) 모터 브래킷은, 테이블 상면보다 1.5mm 높게 되어 있습니다.
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.
(3) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

TS125/220, TS220/310, TS260/350

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양



단위 mm

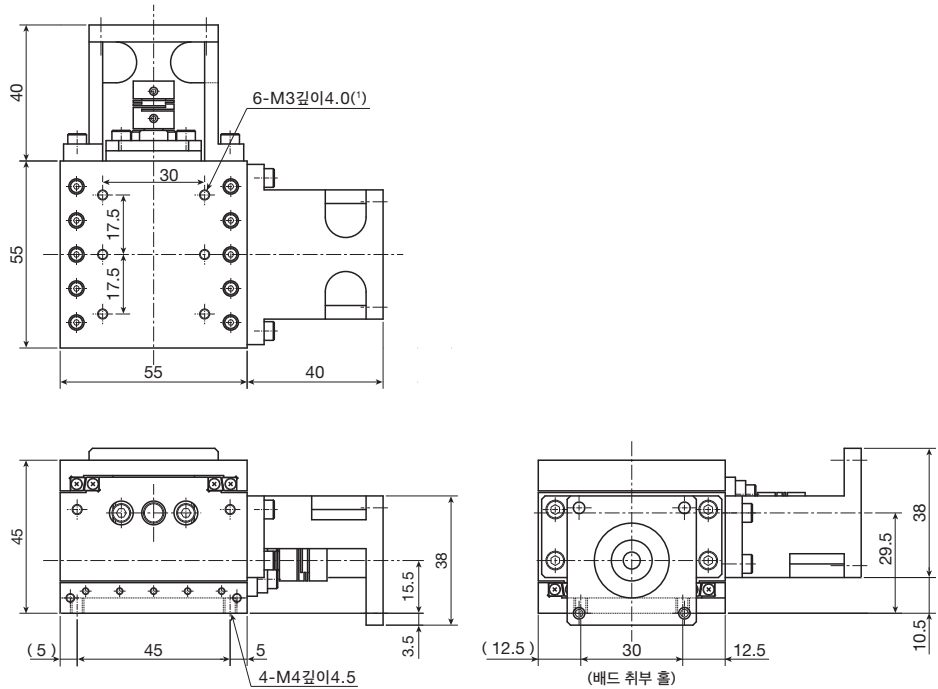
호칭번호	테이블 치수			스트로크	E _y	축심 높이 H _y
	L _x	L _y	H			
TS125/220 ⁽¹⁾	125	220	60	120	71	31.5
TS220/310	220	310	70	180	110	33.5
TS260/350	260	350	100	250	120	47.5

호칭번호	취부 볼트			배드 취부 관계 치수						참고 질량 ⁽²⁾ kg
	M ⁽³⁾	P _x	P _y	d	t	A ₁	A ₂	B ₁	B ₂	
TS125/220 ⁽¹⁾	6-M5 길이 10	70	75	4-M5 탭	29.6	12.5	100	20	180	11
TS220/310	6-M6 길이 12	150	100	4-M6 탭	28.5	20	180	50	210	27
TS260/350	6-M6 길이 12	150	125	4-M8 탭	45.4	22.5	215	50	250	48

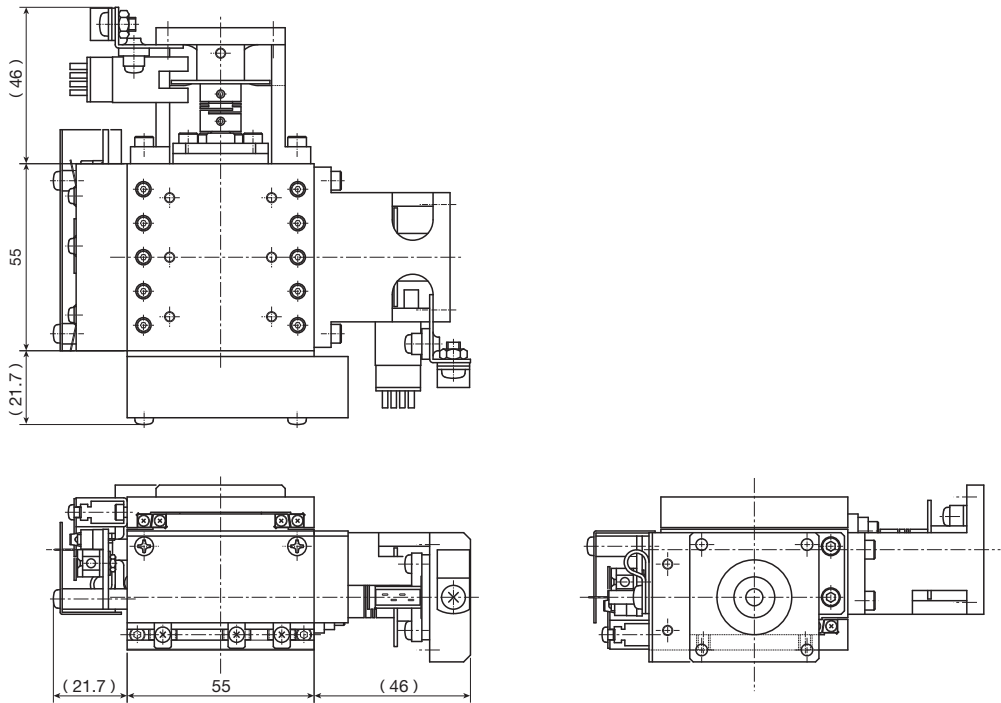
주(1) 모터 브라켓은, 테이블 상면보다 1.5mm 높게 되어 있습니다.
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.
(3) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

CT55/55

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양

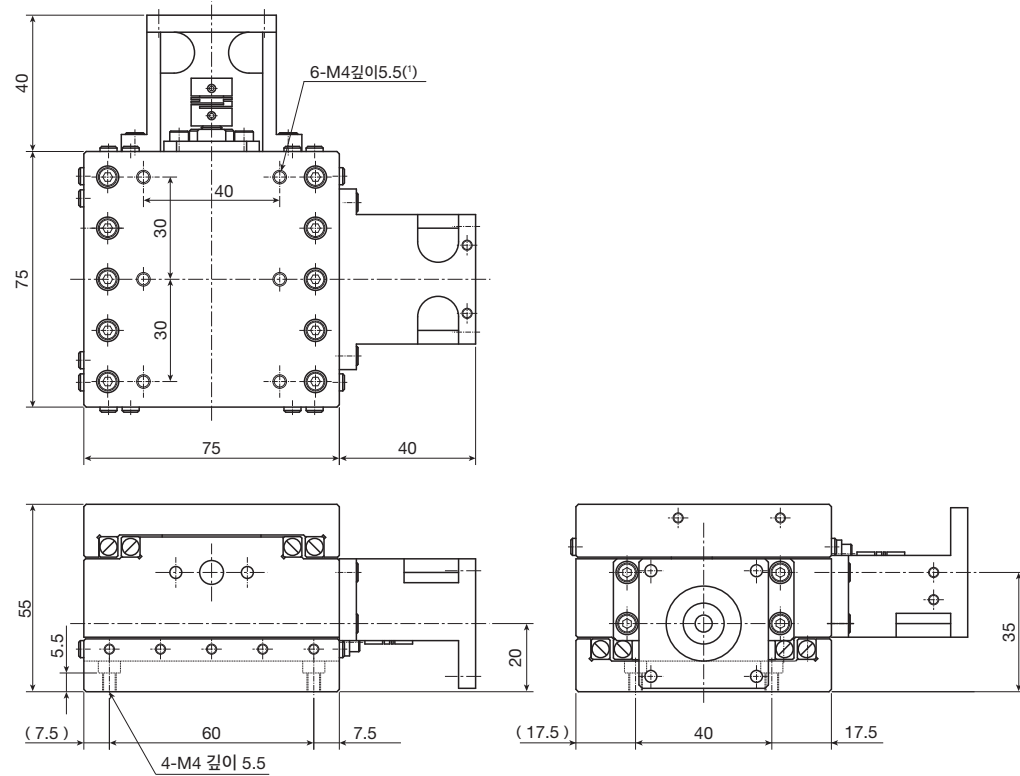


XY축 스트로크 : 15mm
참고 질량⁽²⁾ : 1.7kg

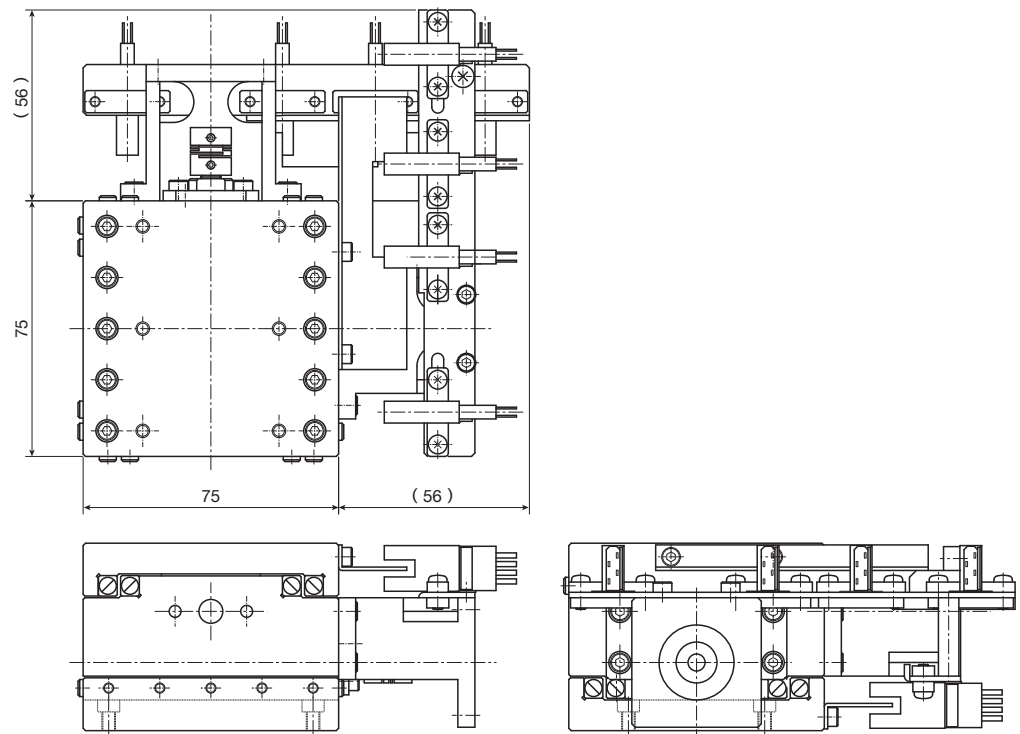
주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

CT75/75

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양

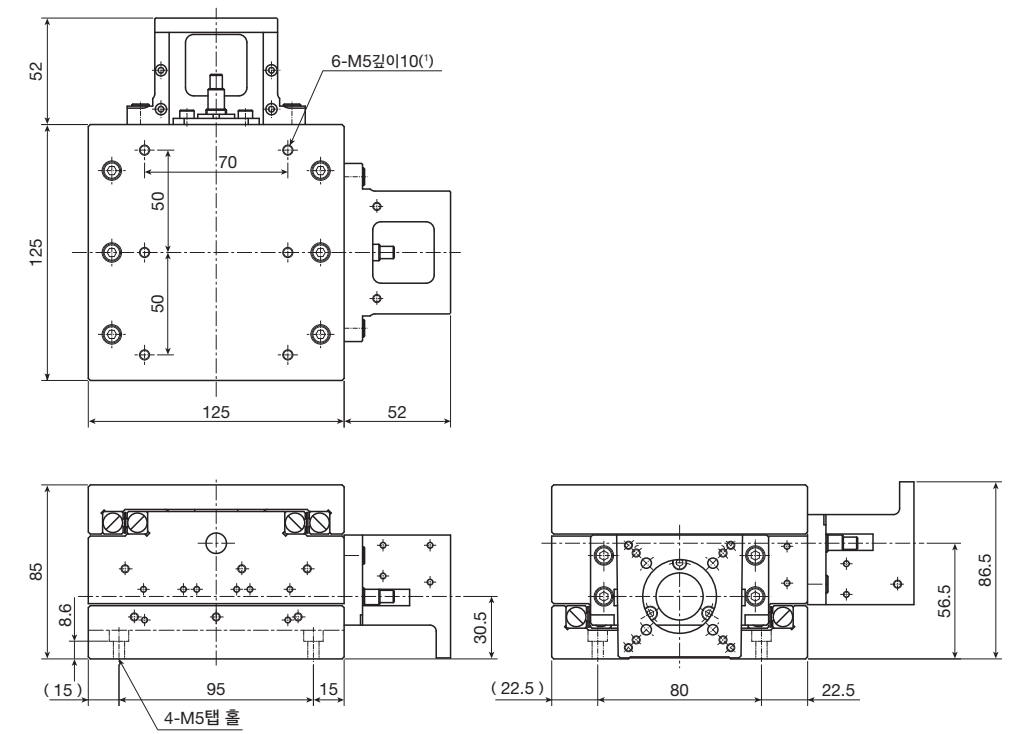


XY축 스트로크 : 25mm
참고 질량⁽²⁾ : 2.0kg

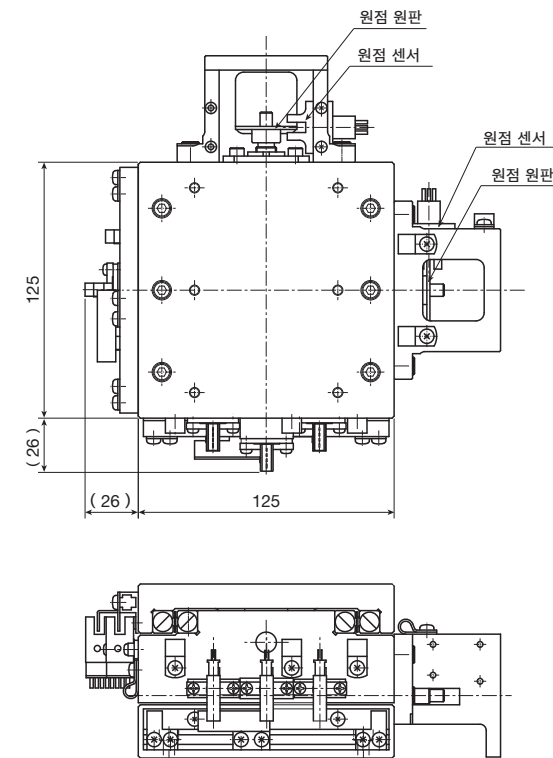
주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

CT125/125

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양

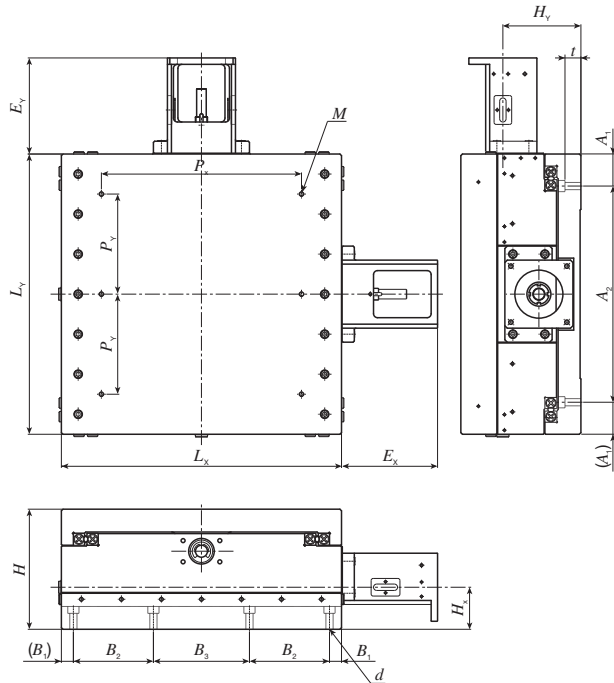


주) AC 서보 모터용 어터치먼트를 선택한 경우, 원점 센서 및 원점 원판은 부착하지 않습니다.

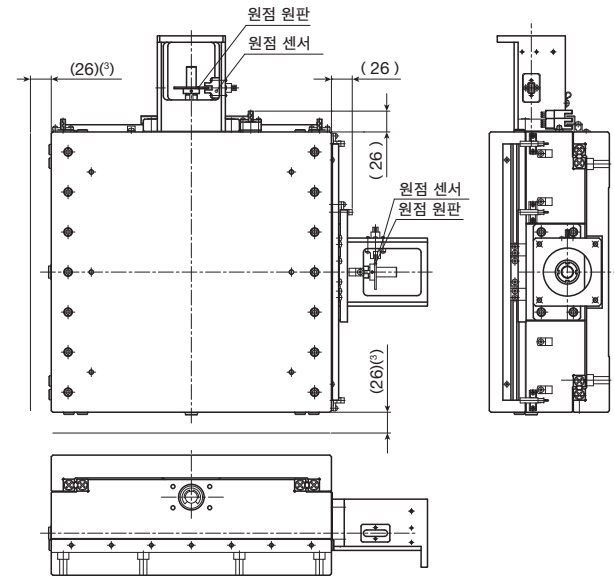
XY축 스트로크 : 50mm
참고 질량⁽²⁾ : 7.5kg

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

●센서 없는 사양



●센서 부착 사양



주) AC 서보 모터용 어터치면 트를 선택한 경우, 원점 센서 및 원점 원판은 부착하지 않습니다.

단위 mm

호칭번호	테이블 치수			스트로크		E_x	E_y	축심 높이	
	L_x	L_y	H	X축	Y축			H_x	H_y
CT220/220	220	220	100	120	120	72	72	31.5	68.5
CT260/350	260	350	150	150	250	100	120	52.5	97.5
CT350/350	350	350	150	250	250	120	120	52.5	97.5

호칭번호	취부 볼트			배드 취부 관계 치수							참고 질량 ⁽²⁾ kg
	$M^{(1)}$	P_x	P_y	d	t	A_1	A_2	B_1	B_2	B_3	
CT220/220	6-M6 길이 12	150	75	8-M6 탭	7.5	30	160	15	40	110	20
CT260/350	6-M6 길이 12	150	125	8-M8 탭	20	40	270	15	55	120	66
CT350/350	6-M6 길이 12	250	125	8-M8 탭	20	40	270	15	100	120	77

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.

(2) 센서 질량은 포함하지 않습니다.

(3) CT220/220에 적용합니다. 센서가 취부될 때의 치수입니다.

●TS55/55, CT55/55용 옵션 베이스 치수

