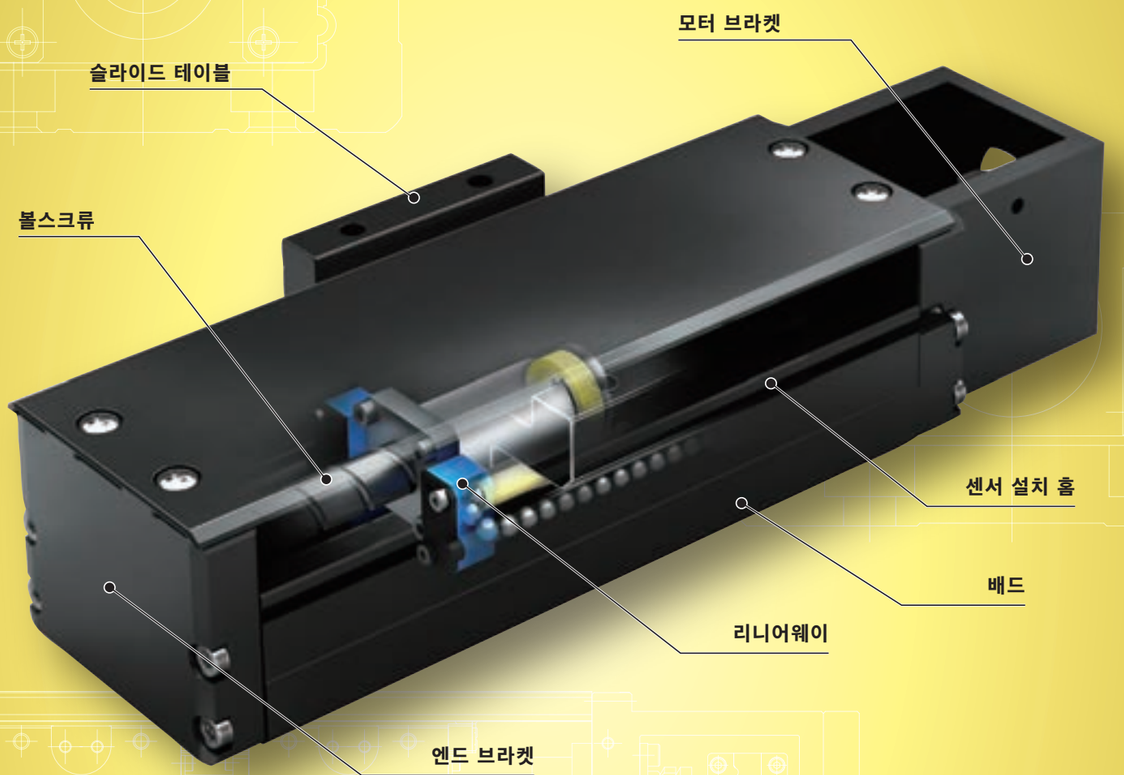
TE···B

TE···B

볼스크류

직선

IKO C-Lube Maintenance-free



주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기기	리니어웨이 (볼 타입)
윤활 부품 내장	윤활 부품「C루브」내장
테이블 · 배드의 재질	高강도 알루미늄 합금
센서	호칭번호에서 선택

정밀도

단위 mm

반복 위치 결정 정밀도	±0.002~0.020
위치 결정 정밀도	0.035~0.065
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	—
테이블 운동의 평행도 B	0.008~0.016
자세 정밀도	—
진직도	—
백레쉬	0.005

Points

●경량 · 저단면 · 高정밀도 위치 결정 테이블

1 주요 구성 부품에 高강도 알루미늄 합금을 사용하고, U자형 배드 안쪽에 슬라이드 테이블을 배치한 경량 · 저단면 · 컴팩트한 위치 결정 테이블 입니다.
테이블 전체 질량이 TU 시리즈의 약40%로 경감. 단면 높이는, TE50B가 26mm, TE60B가 33mm, TE86B가 46mm의 저단면으로, 각종 센서를 배드의 센서 설치용 홈에 직접 설치하는 구조이므로, 스페이스 절감에도 공헌합니다.

●용도에 맞는 테이블 사양 선택 가능

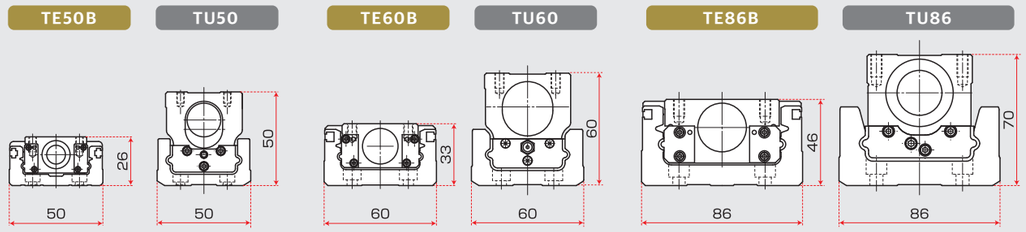
2 슬라이드 테이블의 형상은 스탠다드와 플랜지 부착 2종류가 있습니다. 슬라이드 테이블의 갯수나 모터의 접이식 사양, 볼스크류의 리드, 방진용 커버의 유무, 각종 센서 부착 등을 지정할 수 있으므로, 기계 및 장치 사양에 맞춰 최적의 제품을 선택할 수 있습니다.

●우수한 코스트 퍼포먼스

3 부품 점유수의 절감, 부품 형상의 최적화하여, 뛰어난 코스트 퍼포먼스를 발휘합니다.

정밀 위치 결정 테이블 TU와 비교

●단면 높이



●질량

형식과 크기	스트로크 (mm)	전장 (mm)	질량 (kg)	질량/100mm (kg)
TE50B	60	218	0.52	0.24
TU50	60	226	1.8	0.80
TE60B	100	269	1.0	0.37
TU60	100	298	3.3	1.11
TE86B	300	523	3.7	0.71
TU86	250	498	10.9	2.19

다양한 제품군

형상	형식	치수 (mm)		
		50	60	86
스탠다드	TE···BS	☆	☆	☆
플랜지부착	TE···BF	☆	☆	☆

호칭번호

호칭번호의 배열 예

1	2	1	3	4		5	6	7	8	9
TE	50	B	F	300	/	AT001	8	S	C	3

1 형식 Ⅱ–7페이지

2 크기 Ⅱ–7페이지

3 슬라이드 테이블의 형상 Ⅱ–7페이지

4 배드 길이 Ⅱ–7페이지

5 모터 접이식 사양 · 모터 어터치먼트 지정 Ⅱ–7페이지

6 볼스크류의 리드 Ⅱ–9페이지

7 슬라이드 테이블의 갯수 Ⅱ–9페이지

8 커버 사양 Ⅱ–9페이지

9 센서 사양 Ⅱ–9페이지

호칭번호와 사양의 상세 사양

1 형식

TE···B : 정밀 위치 결정 테이블 TE

2 크기

크기는, 배드 폭 치수를 표시합니다.
표1에 표시한 크기로 부터 선택합니다.

3 슬라이드 테이블의 형상

S : 스탠다드 테이블
F : 플랜지 부착 스탠다드 테이블

4 배드 길이

표1에 표시한 배드 길이로 부터 선택합니다.

표1 크기와 배드 길이 단위 mm

형식과 크기	배드 폭 치수	배드 길이
TE50B	50	150, 200, 250, 300, 400, 500
TE60B	60	150, 200, 300, 400, 500, 600, 700
TE86B	86	340, 440, 540, 640, 740, 840, 940

비고 스트로크는 Ⅱ–17페이지 이후의 치수표를 참조하여 주십시오.

5 모터 접이식 사양 · 모터 어터치먼트 지정

AT000 : 모터 스트레이트 사양 모터 어터치먼트 없음
AT001~AT011 : 모터 스트레이트 사양 모터 어터치먼트 부착
AR000 : 모터 접이식 사양 모터 어터치먼트 없음
AR001~AR008 : 모터 접이식 사양 모터 어터치먼트 부착
모터 어터치먼트를 지정할 경우는, 표2.1, 표2.2에서 선택합니다.

· 모터 접이식 사양으로 사용할 모터에 적용하는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오.
· 모터 스트레이트 사양의 경우, 모터 어터치먼트 부착을 지정하면, 표3에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오. 모터 어터치먼트 없음 (AT000) 의 경우, 커플링은 첨부하지 않습니다.
· 모터 접이식 사양의 경우, 모터 어터치먼트 부착을 지정하면, 「지정한 모터에 적합한 하우징, 풀리 (모터측과 볼스크류측) , 커버, 모터 브라켓, 벨트 및 조립에 필요한 볼트류」가 첨부됩니다. 모터 취부용 볼트는 고객사에서 준비해 주십시오.

호칭번호와 사양의 상세 사항

표 2.1 모터 어터치먼트의 적용 (모터 스트레이트 사양)

사용 모터					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트		
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TE50B	TE60B	TE86B
AC 서보 모터	㈜야스카와전기	Σ-7	SGM7J-A5A	50	□40	AT001	AT002	–
			SGM7A-A5A			AT001	AT002	–
			SGM7J-01A	100		–	AT002	–
			SGM7A-01A			–	AT002	–
			SGM7J-02A	200	□60	–	–	AT003
			SGM7A-02A			–	–	AT003
	미쯔비시전기㈜	J4/J5	HG-MR053	50	□40	AT001	AT002	–
			HG-KR053/HK-KT053W			AT001	AT002	–
			HG-MR13	100		–	AT002	–
			HG-KR13/HK-KT13W			–	AT002	–
			HG-MR23	200	□60	–	–	AT003
			HG-KR23/HK-KT23W			–	–	AT003
	파나소닉㈜	MINAS A6	MSMF5A	50	□38	AT004	AT005	–
			MSMF01	100		–	AT005	–
			MSMF02	200	□60	–	–	AT006
	㈜히타치산기시스템	AD	ADMA-R5L	50	□40	AT001	AT002	-
			ADMA-01L	100		-	AT002	-
			ADMA-02L	200	□60	-	-	AT003
스텝핑 모터	오리엔탈모터㈜	α스텝	ARM46		□42	AT007	–	–
			ARM66		□60	–	–	AT008
			ARM69		□60	–	–	AT008
		CRK	CRK54		□42	AT009	–	–
			CRK56(1)		□60	–	AT010	AT011

주(1) 모터 출력축 외경 ϕ8에 적용합니다.
비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표 2.2 모터 어터치먼트의 적용 (모터 접이식 사양)

사용 모터					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트		
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TE50B	TE60B	TE86B
AC 서보 모터	㈜야스카와전기	Σ-7	SGM7J-A5A	50	□40	AR001	AR002	–
			SGM7A-A5A			AR001	AR002	–
			SGM7J-01A	100		–	AR002	–
			SGM7A-01A			–	AR002	–
			SGM7J-02A	200	□60	–	–	AR003
			SGM7A-02A			–	–	AR003
	미쯔비시전기㈜	J4/J5	HG-MR053	50	□40	AR001	AR002	–
			HG-KR053/HK-KT053W			AR001	AR002	–
			HG-MR13	100		–	AR002	–
			HG-KR13/HK-KT13W			–	AR002	–
			HG-MR23	200	□60	–	–	AR003
			HG-KR23/HK-KT23W			–	–	AR003
	파나소닉㈜	MINAS A6	MSMF5A	50	□38	AR004	AR005	–
			MSMF01	100		–	AR005	–
			MSMF02	200	□60	–	–	AR006
	㈜히타치산기시스템	AD	ADMA-R5L	50	□40	AR001	AR002	–
			ADMA-01L	100		–	AR002	–
			ADMA-02L	200	□60	–	–	AR003
스텝핑 모터	오리엔탈모터㈜	α스텝	ARM46		□42	AR007	–	–
		CRK	CRK54		□42	AR008	–	–

비고 자세한 모터 사양은 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표3 커플링의 형식 (모터 스트레이트 사양)

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 J_c $\times 10^{-5}$kg · m^2
AT001	XGS–19C– 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT002	XGS–19C– 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT003	XGS–30C– 8×14	나베야 바이텍	0.55
AT004	XGS–19C– 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT005	XGS–19C– 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT006	XGS–30C– 8×11	나베야 바이텍	0.55
AT007	XGS–19C– 5× 6	나베야 바이텍	0.062
AT008	XGS–30C– 8×10	나베야 바이텍	0.55
AT009	XGS–19C– 5× 5	나베야 바이텍	0.062
AT010	XGS–19C– 5× 8	나베야 바이텍	0.062
AT011	XGS–30C– 8× 8	나베야 바이텍	0.55

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조해 주십시오.

6 볼스크류의 리드

아래 표에 표시한 크기와 배드의 길이에 적용하는 볼스크류의 리드부터 선택합니다.

형식과 크기	배드 길이 mm	볼스크류의 리드 mm				
		4	5	8	10	20
TE50B	300 이하	○	–	○	–	–
	400 이상	–	–	○	–	–
TE60B	600 이하	–	○	–	○	–
	700	–	–	–	–	○
TE86B	전부	–	–	–	○	○

7 슬라이드 테이블의 갯수

S : 1개
C : 2개

8 커버 사양

0 : 커버 없음
C : 브리지 커버 부착 (TE···BF에 적용)

9 센서 사양

0 : 센서 없음
2 : 센서 2개 부착 (리미트)
3 : 센서 3개 부착 (리미트, 원점 전)
4 : 센서 4개 부착 (리미트, 원점 전, 원점)
5 : 센서 2개 첨부 (리미트)
6 : 센서 3개 첨부 (리미트, 원점 전)
7 : 센서 4개 첨부 (리미트, 원점 전, 원점)

센서 부착(기호 2, 3, 4)을 지정했을 경우, 센서가 사이드 커버 측면의 센서 설치 홈에, 또는, 2장의 차폐판이 슬라이드 테이블에 장착됩니다.
센서 첨부(기호 5, 6, 7)를 지정했을 경우, 지정 갯수의 센서 외, 센서 취부 볼트와 너트, 차폐판(2장), 차폐판 취부 볼트가 첨부 됩니다.

표4 정밀도

단위 mm

형식과 크기	배드 길이	반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도(1)	테이블 운동의 평행도 B	백레쉬(1)
TE50B	150	±0.002 (±0.020)	0.035	0.008	0.005
	200				
	250		0.040		
	300				
	400		0.045	0.010	
	500			0.012	
TE60B	150	±0.002 (±0.020)	0.035	0.008	0.005
	200				
	300		0.040		
	400		0.045		
	500			0.010	
	600		0.050		
	700		0.060	0.012	
TE86B	340	±0.002 (±0.020)	0.040	0.008	0.005
	440		0.045	0.010	
	540		0.050		
	640			0.012	
	740		0.055		
	840		0.065	0.014	
	940			0.016	

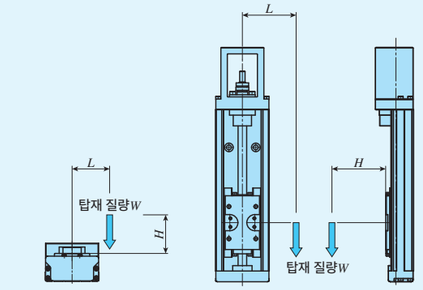
주(1) 모터 접이식 사양의 테이블에는, 적용 안합니다.
비고 ( ) 안의 값은, 모터 접이식 사양 테이블에 대한 타이밍 벨트의 장력이 적정하게 조정되어 있는 경우의 참고치 입니다.

각종 특성

표5 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	탑재 질량의 중심 위치 mm 길이 치수 L / 높이 치수 H	최대 탑재 질량 kg 수평 방향 0	수평 방향 100	수평 방향 200	수평 방향 300	수직 방향 0	수직 방향 100	수직 방향 200	수직 방향 300
TE50B	4	0	12	12	7	5	11	7	3.8	2.6
		100	12	12	7	4.9	6	4.4	2.9	2.1
		200	12	11	6	4.7	3.6	2.8	2.3	1.8
		300	12	10	6	4.6	2.5	2.1	1.8	1.6
	8	0	12	10	5	3.9	7	5	2.9	2.0
		100	12	8	5	3.6	5	3.4	2.3	1.7
		200	12	7	4.6	3.3	2.8	2.2	1.8	1.4
		300	11	6	4.1	3.1	1.9	1.6	1.4	1.2
TE60B	5	0	17	17	11	8	13	10	5	3.8
		100	17	17	11	7	9	6	4.4	3.2
		200	17	16	10	7	5	4.2	3.5	2.8
		300	17	14	9	7	3.7	3.1	2.7	2.4
	10	0	17	15	8	5	8	8	4.3	3.0
		100	17	11	7	5	7	5	3.4	2.5
		200	17	9	6	4.8	4.1	3.3	2.7	2.1
		300	13	8	5	4.4	2.8	2.4	2.1	1.8
	20	0	17	9	5	3.8	7	5	3.2	2.2
		100	13	6	4.3	3.2	5	3.7	2.5	1.8
		200	7	4.9	3.5	2.7	3.0	2.4	1.9	1.5
		300	5	3.9	3.0	2.4	2.1	1.7	1.5	1.3
TE86B	10	0	36	36	25	18	18	18	13	9
		100	36	35	22	16	18	15	10	7
		200	36	29	20	15	12	10	8	6
		300	36	24	17	13	9	7	6	5
	20	0	29	28	16	11	10	10	10	6
		100	29	19	13	10	10	10	7	5
		200	23	15	11	8	9	7	6	5
		300	17	12	9	7	6	5	4.8	4.3

비고1. 플랜지 부착 스탠다드 테이블에서 슬라이드 테이블 1개의 경우 입니다.
2. 최대 탑재 질량은 모터 회전수 3000min^{-1}, 가감속 시간 0.2s로 연속 운전했을 때 직동안내기기, 볼스크류 또는 베어링의 정격 수명이 18000시간이 되는 질량 및 직동안내기기의 기본정정격 하중을 기준으로 산출한 질량을 고려한 값입니다.
3. 선정 시에는 Ⅲ-18페이지의 최대 가반 질량도 함께 확인해 주십시오.



탑재 질량의 중심 위치 (수평 방향)　　탑재 질량의 중심 위치 (수직 방향)

■허용 모멘트

허용 모멘트는 기능상, 성능상 지장 없이 사용할 수 있는 정적인 최대 모멘트입니다. 그러므로 허용 모멘트의 값을 넘지 않는 범위 내에서 사용하십시오.

표6 허용 모멘트

형식과 크기	허용 모멘트(1) N · m		
	T_0	T_X	T_Y
TE50B	9.8(19.6)	9.8(48.4)	9.8(48.4)
TE60B	16.7(33.4)	16.7(88.1)	16.7(88.1)
TE86B	49.0(98.0)	49.0(247.0)	49.0(247.0)

주(1) 괄호 안의 값은 슬라이드 테이블 2개를 밀착했을 때의 값 입니다.

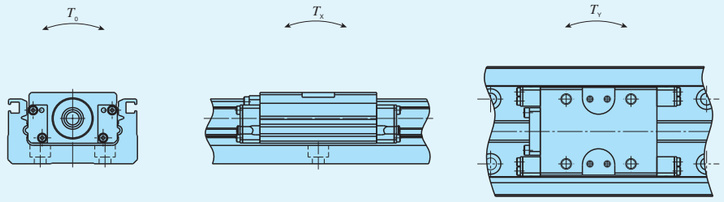


표7 직동안내부의 정격 하중

형식과 크기	기본동정격 하중 C N	기본정정격 하중 C_0 N	정정격 모멘트(1) N · m		
			T_0	T_X	T_Y
TE50B	8 490	12 500	211 (422)	99.5 (508)	99.5 (508)
TE60B	12 400	17 100	354 (708)	151 (795)	151 (795)
TE86B	26 800	35 900	1 110 (2 220)	472 (2 400)	472 (2 400)

주(1) 위 그림의 방향 값에서 괄호 안의 값은 슬라이드 테이블 2개를 밀착했을 때의 값입니다.

표8 최고 속도

모터의 종류	형식과 크기	배드 길이 mm	최고 속도 mm/s				
			리드 4mm	리드 5mm	리드 8mm	리드 10mm	리드 20mm
AC 서보 모터	TE50B	300 이하	400	–	800	–	–
		400	–	–	800	–	–
		500	–	–	620	–	–
	TE60B	500 이하	–	500	–	1 000	–
		600	–	350	–	710	–
		700	–	–	–	–	960
	TE86B	540 이하	–	–	–	930	1 860
		640	–	–	–	830	1 630
		740	–	–	–	590	1 170
		840	–	–	–	440	880
		940	–	–	–	340	690
스텝핑 모터	TE50B	300 이하	120	–	240	–	–
		400	–	–	240	–	–
		500	–	–	240	–	–
	TE60B	600 이하	–	150	–	300	–
		700	–	–	–	–	600
	TE86B	940 이하	–	–	–	300	600

비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

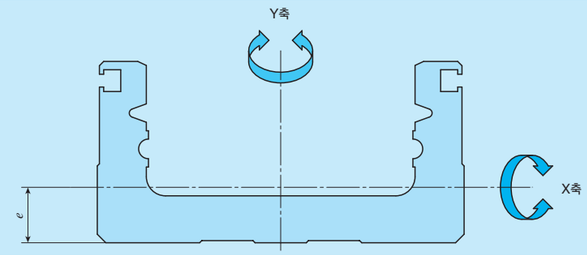
표9.1 볼스크류 사양 1

형식과 크기	리드 mm	볼스크류 외경 mm	기본동정격 하중 C N	기본정정격 하중 C_0 N
TE50B	4	8	2 290	3 575
	8		1 450	2 155
TE60B	5	10	2 730	4 410
	10		1 720	2 745
	20		1 636	2 790
TE86B	10	12	3 820	6 480
	20		2 300	3 920

표9.2 볼스크류 사양 2 단위 mm

형식과 크기	배드 길이	볼스크류 외경	전 장
TE50B	150	8	192.5
	200		242.5
	250		292.5
	300		342.5
	400		442.5
	500		542.5
TE60B	150	10	194
	200		244
	300		344
	400		444
	500		544
	600		644
	700		744
TE86B	340	12	395
	440		495
	540		595
	640		695
	740		795
	840		895
	940		995

표10 배드의 단면 2차 모멘트



형식과 크기	단면 2차 모멘트 mm⁴		중심점 e mm
	I_X	I_Y	
TE50B	1.3×10^4	1.2×10^5	6.4
TE60B	4.7×10^4	3.2×10^5	8.8
TE86B	2.0×10^5	1.3×10^6	13.0

표11 테이블 관성과 기동 토크

형식과 크기	배드 길이 mm	테이블 관성 J_T(2) $\times10^{-5}$kg · m²										기동 토크 T_S(1) N · m
		스탠다드 테이블					플랜지 부착 스탠다드 테이블					
		리드					리드					
		4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	4mm	5mm	8mm	10mm	20mm	
TE50B	150	0.057	–	0.071	–	–	0.060	–	0.084	–	–	0.03
	200	0.069	–	0.083	–	–	0.072	–	0.096	–	–	
	250	0.085	–	0.099	–	–	0.088	–	0.112	–	–	
	300	0.097	–	0.111	–	–	0.100	–	0.124	–	–	
	400	–	–	0.139	–	–	–	–	0.152	–	–	
	500	–	–	0.167	–	–	–	–	0.180	–	–	
TE60B	150	–	0.13	–	0.17	–	–	0.14	–	0.20	–	0.03
	200	–	0.19	–	0.23	–	–	0.20	–	0.26	–	
	300	–	0.26	–	0.30	–	–	0.27	–	0.33	–	
	400	–	0.33	–	0.36	–	–	0.34	–	0.40	–	
	500	–	0.40	–	0.44	–	–	0.41	–	0.47	–	
	600	–	0.47	–	0.51	–	–	0.48	–	0.54	–	
	700	–	–	–	–	0.76	–	–	–	–	0.88	
TE86B	340	–	–	–	0.73	1.19	–	–	–	0.81	1.50	0.05
	440	–	–	–	0.88	1.35	–	–	–	0.95	1.64	
	540	–	–	–	1.03	1.50	–	–	–	1.11	1.80	
	640	–	–	–	1.18	1.64	–	–	–	1.25	1.95	
	740	–	–	–	1.33	1.79	–	–	–	1.41	2.10	
	840	–	–	–	1.48	1.94	–	–	–	1.56	2.25	
	940	–	–	–	1.63	2.10	–	–	–	1.71	2.40	

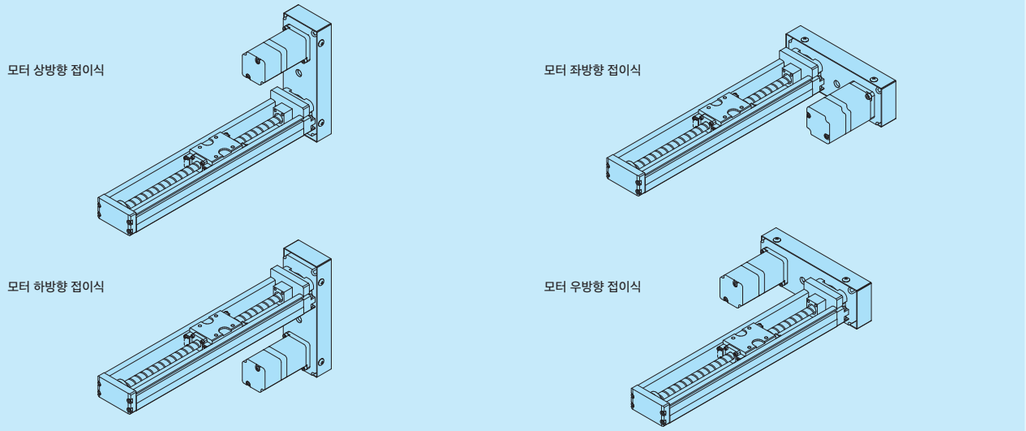
주(1) 슬라이드 테이블을 2개 사용하는 경우는 약1.5배가 되며, 모터 접이식 사양의 테이블은 약 2배가 됩니다.
(2) 모터 접이식 사양의 경우, 표 안의 수치에 아래의 값을 가산하여 주십시오.
TE50B : 0.17×10^{-5}kg · m², TE60B : 0.39×10^{-5}kg · m², TE86B : 0.86×10^{-5}kg · m²

취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ–36를 참조해 주십시오.

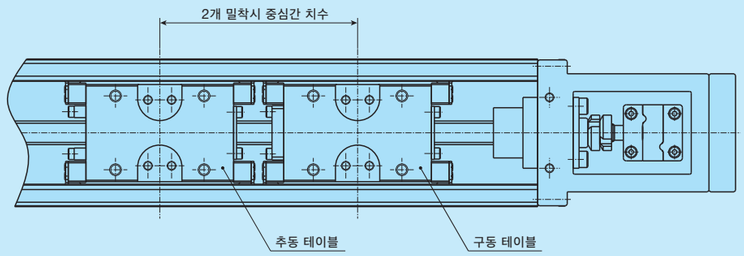
모터 접이식 사양

정밀 위치 결정 테이블 TE는, 모터 접이식 사양도 대응하고 있기 때문에, 모터를 병렬로 취부하여 테이블 전장을 짧게 하므로써, 스페이스 절감을 도모합니다. 모터 접이식 사양의 치수는, 각 치수표를 참조해 주십시오.
모터 접이식 사양의 경우, 「지정한 모터에 적합한 하우징, 풀리 (모터측과 볼스크류측) , 커버, 모터 브라켓, 벨트 및 조립에 필요한 볼트류」가 첨부되어 있으므로, 고객사에서 조립하여 주십시오. 다만, 모터 취부용 볼트는 고객사에서 준비해 주십시오. 모터 어터치먼트는 아래 그림과 같이 4방향에 취부가 가능합니다.
모터 접이 설치 방향에 따라, 배드 아래면보다 모터 어터치먼트 또는 모터가 낮게 되는 치수가 달라집니다. Ⅱ–23~Ⅱ–28페이지의 치수표에 개략적인 값이 기재되어 있으니, 주변 부품이 간섭하지 않도록 여유를 갖고 설계하여 주십시오.



슬라이드 테이블 2개 사양

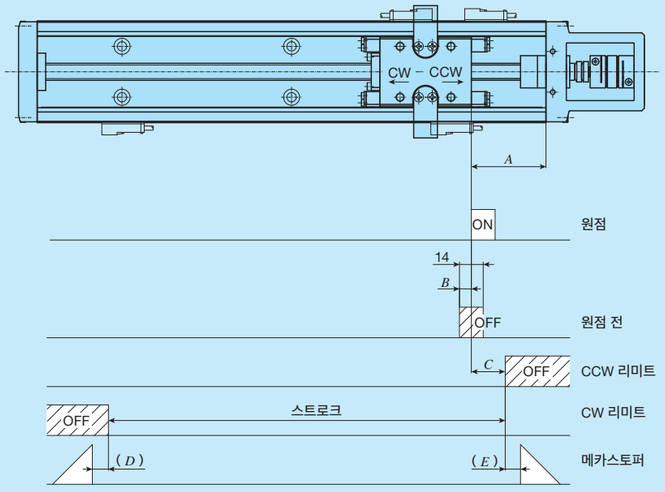
정밀 위치 결정 테이블 TE는, 슬라이드 테이블 2개 사양도 준비되어 있습니다. 모터측 슬라이드 테이블에는 볼스크류 너트가 취부되어 있어, 모터 구동이 가능합니다.(구동 테이블)반대 모터측 슬라이드 테이블에는 볼스크류 너트가 취부되어 있지 않은 프리 상태입니다.(추동 테이블)
2개의 슬라이드 테이블을 연결하여 사용하는 것으로, 모멘트에 강한 구성이 가능합니다. (표6) 슬라이드 테이블을 연결하는 경우는, Ⅱ–17~Ⅱ–28페이지의 치수표에 기재되어 있는 「2개 밀착시 중심간 치수」이상의 간격으로 사용하여 주십시오. (간격을 넓히면 스트로크는 짧아 집니다.)



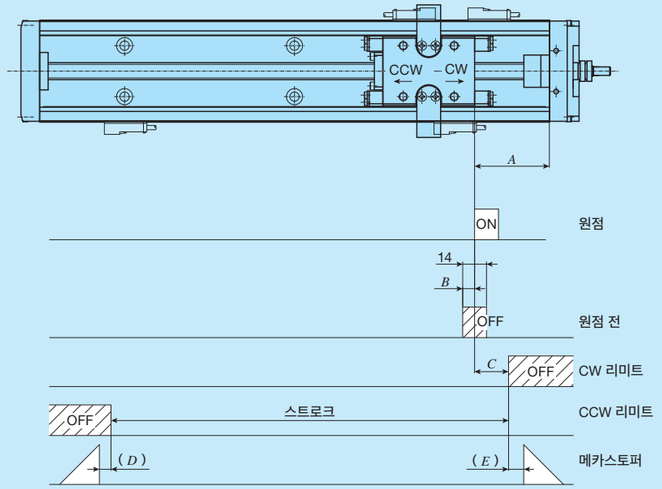
센서 사양

표12 센서 타이밍 차트

모터 스트레이트 사양



모터 접이식 사양



단위 mm

형식과 크기	볼스크류의 리드	A	B	C	D(1)	E
TE50B	4	33	2	10	6 (9)	5
	8		6			
TE60B	5	44	3	20	9.5 (8.5)	9
	10		7			
	20		12			
TE86B	10	50	7	20	11 (11)	10
	20		12			

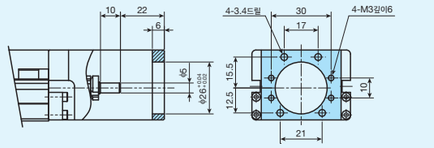
주(1) ( ) 안의 값은, 슬라이드 테이블 갯수가 2개일 경우의 치수를 표시합니다.
비고1. 센서 취부는, 호칭번호에서 지정합니다.
2. 각 센서 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조하여 주십시오.
3. 모터 접이식 사양의 경우는 CW · CCW가 반전 합니다.

모터 어터치먼트의 치수

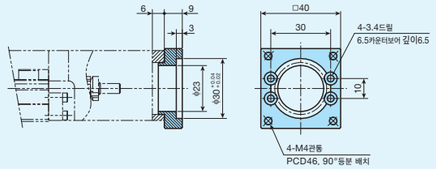
■모터 스트레이트 사양

TE50B

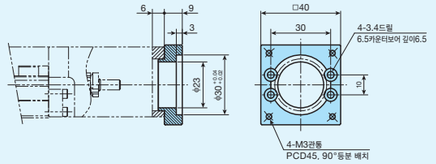
AT000
(모터 어터치
먼트 없음)



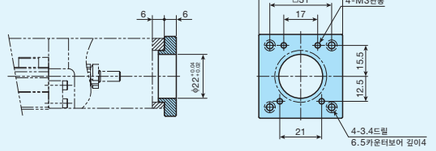
AT001



AT004

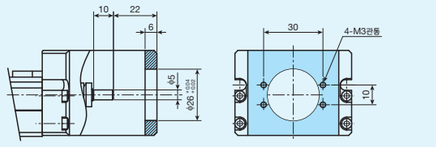


AT007
AT009

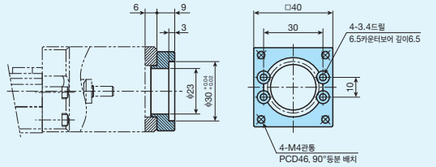


TE60B

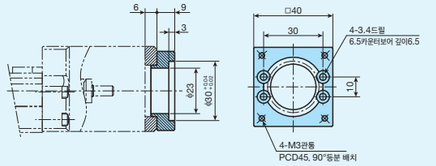
AT000
(모터 어터치
먼트 없음)



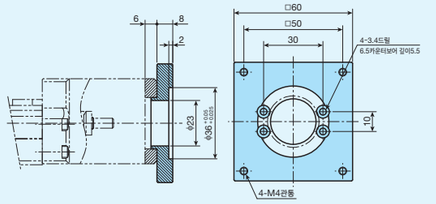
AT002



AT005

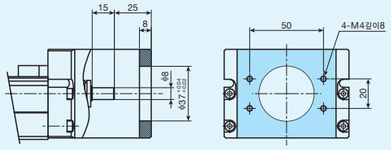


AT010

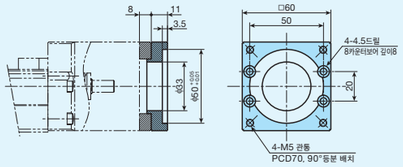


TE86B

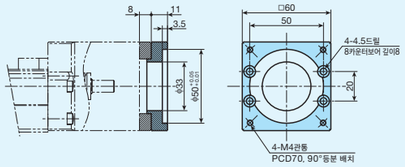
AT000
(모터 어터치
먼트 없음)



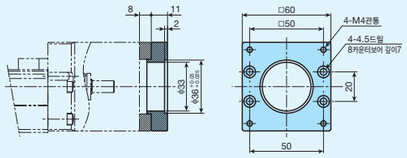
AT003



AT006



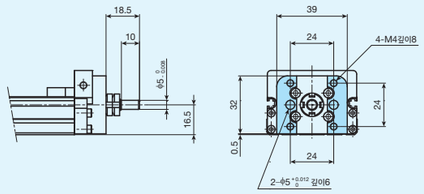
AT008
AT011



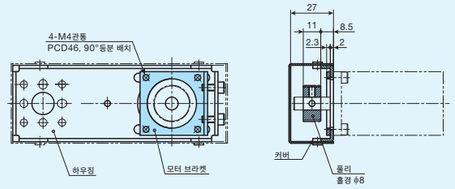
■모터 접이식 사양

TE50B

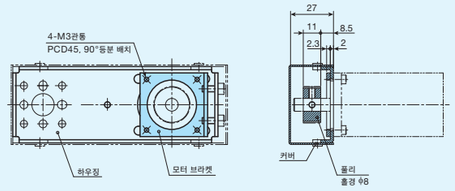
AR000
(모터 어터치
먼트 없음)



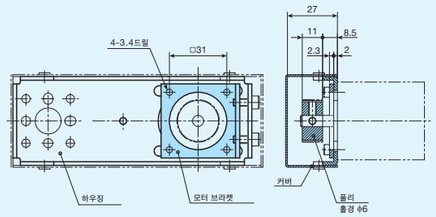
AR001



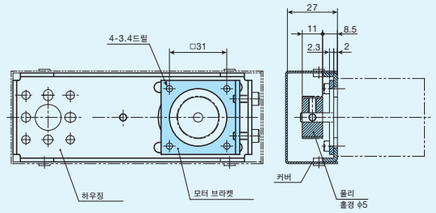
AR004



AR007

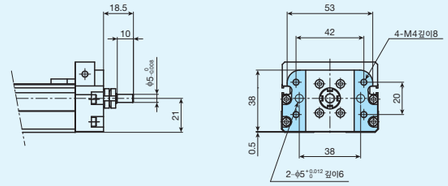


AR008

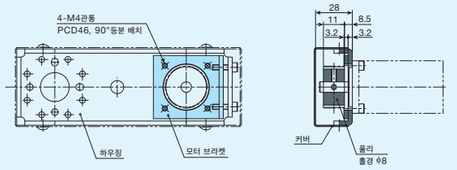


TE60B

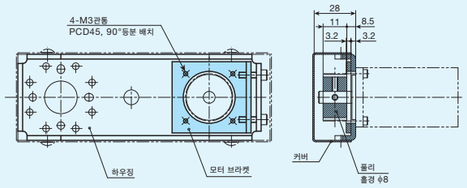
AR000
(모터 어터치
먼트 없음)



AR002

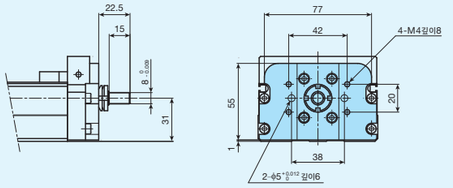


AR005

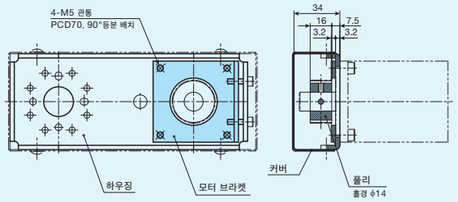


TE86B

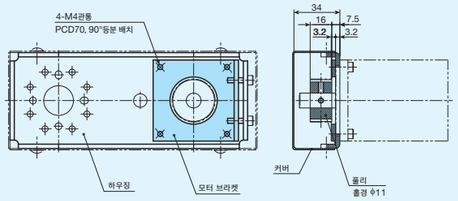
AR000
(모터 어터치
먼트 없음)



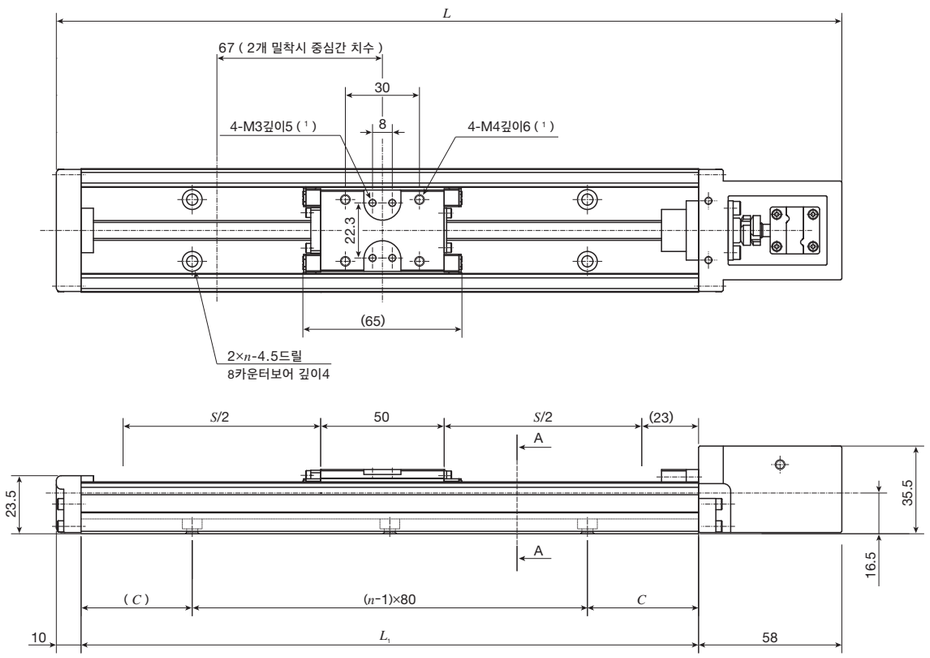
AR003

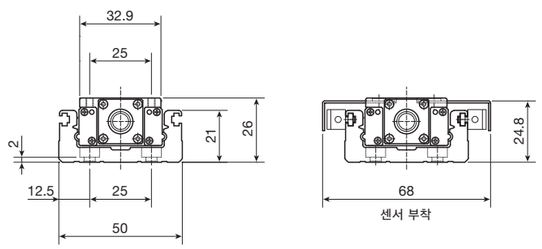


AR006



TE50BS (모터 스트레이트 사양)





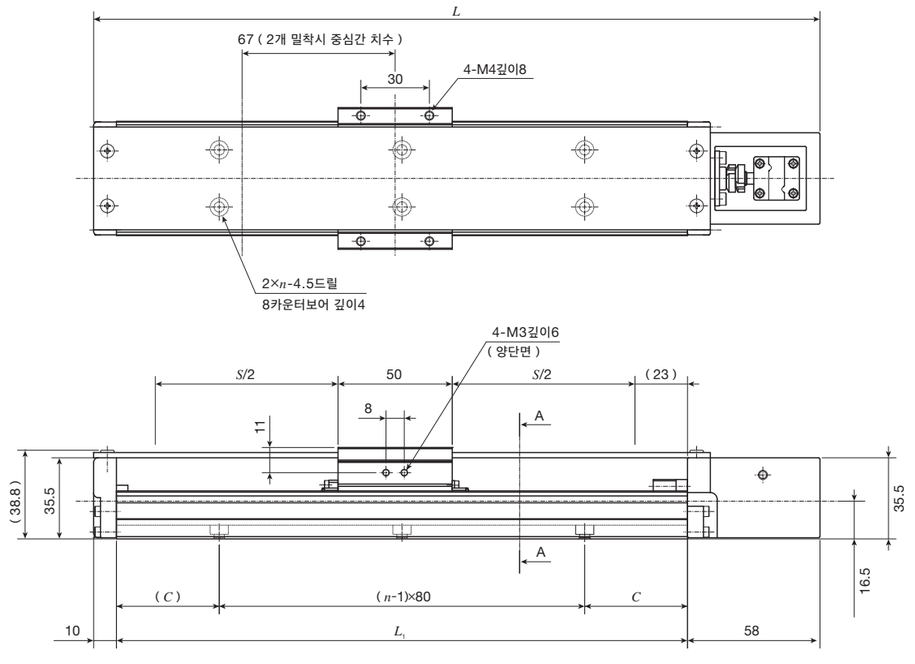
A - A단면 치수

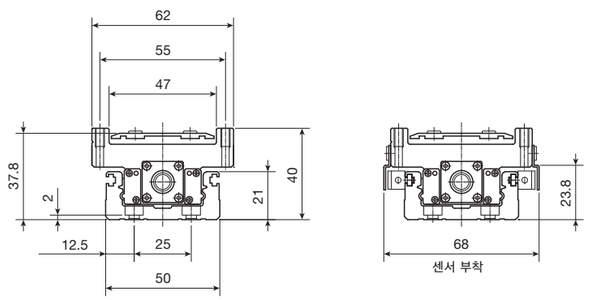
단위 mm

배드 길이 L_1	전장 L	스트로크 S(2)	배드 취부 홀 C	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg(3)
150	218	60 (–)	35	2	0.52
200	268	110 (40)	20	3	0.62
250	318	160 (90)	45	3	0.72
300	368	210 (140)	30	4	0.82
400	468	310 (240)	40	5	1.02
500	568	410 (340)	10	7	1.22

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.07kg 증가합니다.
비고1. AC 서보 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 3.5mm 낮게 됩니다.
2. 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 4.5mm 낮게 됩니다.

TE50BF (모터 스트레이트 사양)





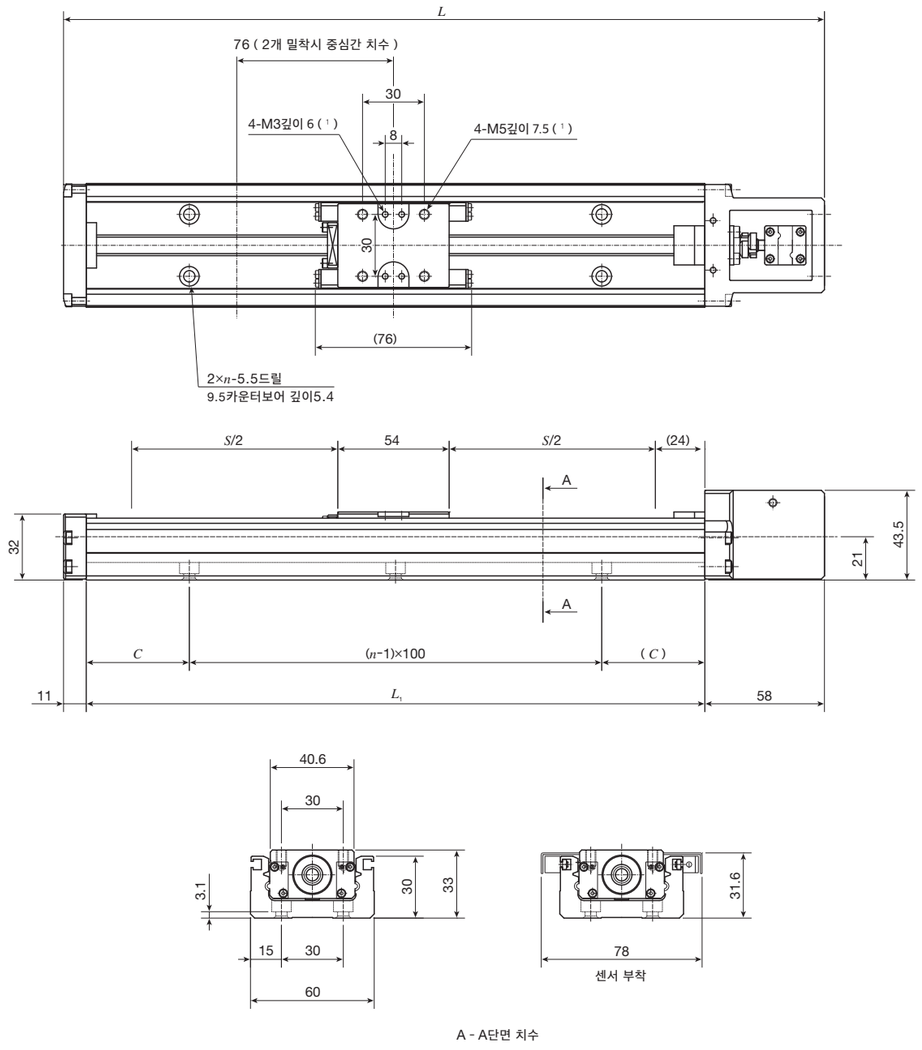
A - A단면 치수

단위 mm

배드 길이 L_1	전장 L	스트로크 S(1)	배드 취부 홀 C	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg(2)
150	218	60 (–)	35	2	0.65
200	268	110 (40)	20	3	0.75
250	318	160 (90)	45	3	0.85
300	368	210 (140)	30	4	0.94
400	468	310 (240)	40	5	1.14
500	568	410 (340)	10	7	1.33

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.16kg 증가합니다.
비고1. AC 서보 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 3.5mm 낮게 됩니다.
2. 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 4.5mm 낮게 됩니다.

TE60BS (모터 스트레이트 사양)



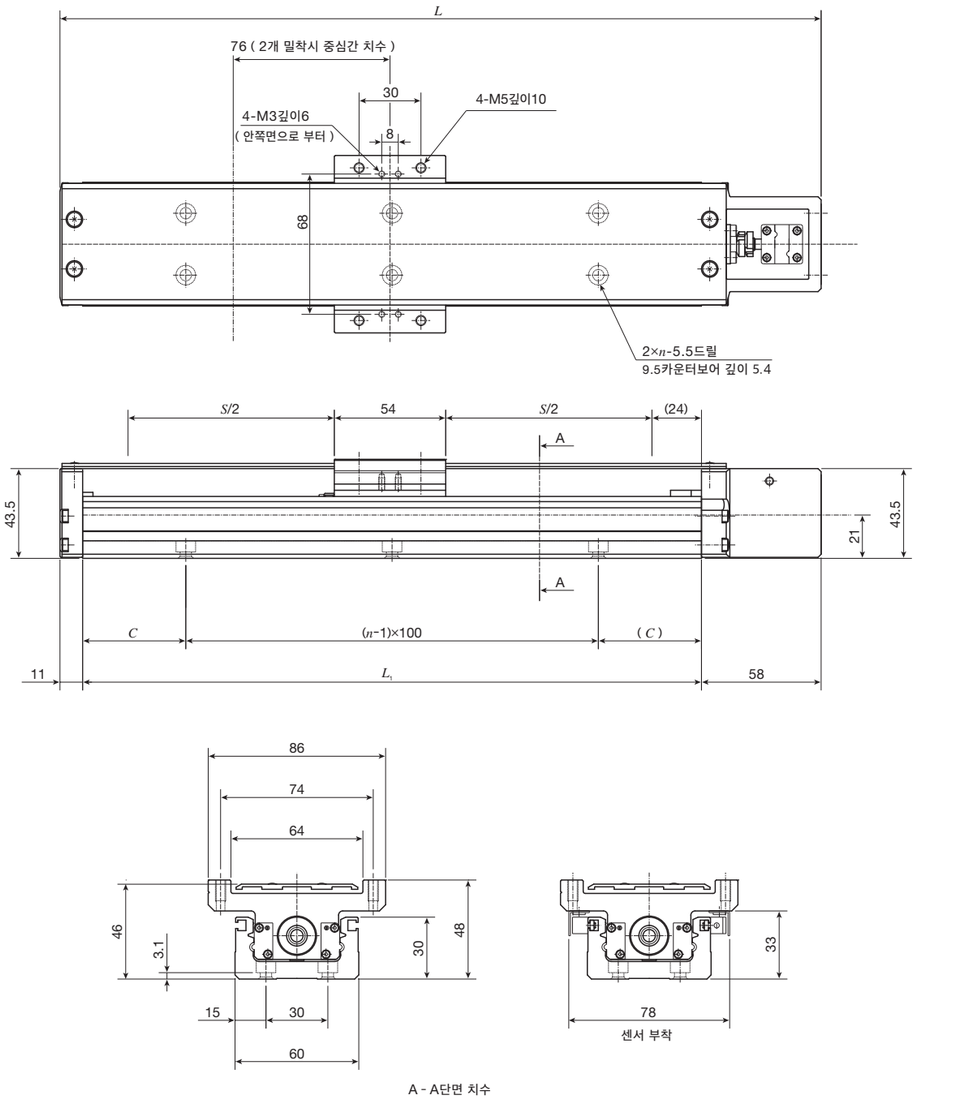
A - A단면 치수

단위 mm

배드 길이 L_1	전장 L	스트로크 S(2)	배드 취부 홀 C	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg(3)
150	219	50 (–)	25	2	0.9
200	269	100 (–)	50	2	1.0
300	369	200 (125)	50	3	1.3
400	469	300 (225)	50	4	1.6
500	569	400 (325)	50	5	1.9
600	669	500 (425)	50	6	2.2
700	769	600 (525)	50	7	2.5

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.1kg 증가합니다.
비고 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 9mm 낮게 됩니다.

TE60BF (모터 스트레이트 사양)



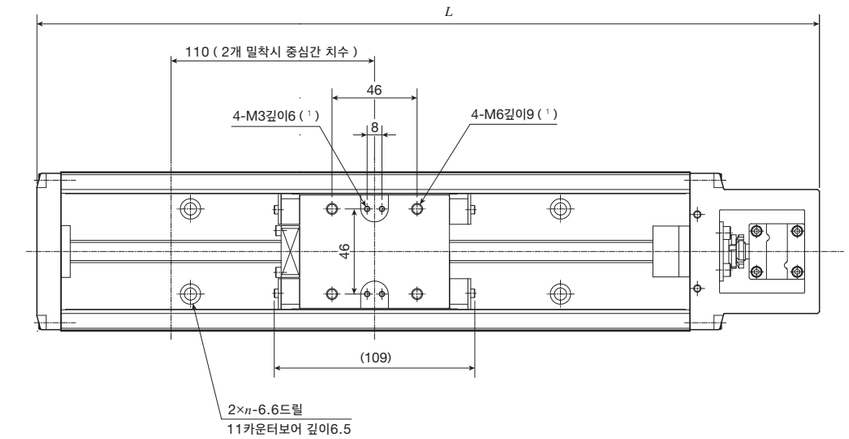
A - A단면 치수

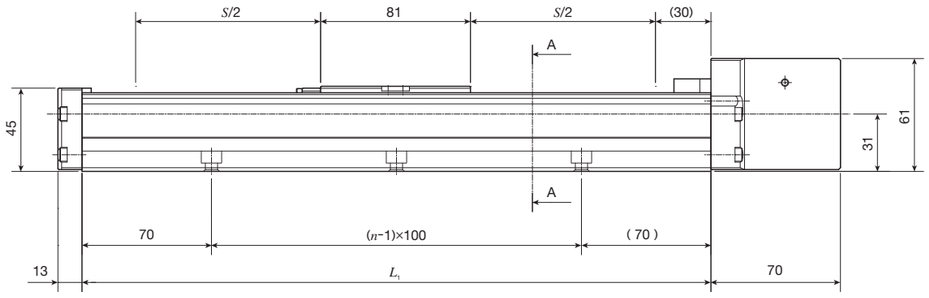
단위 mm

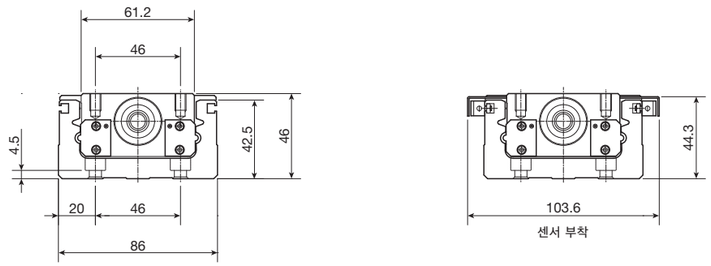
배드 길이 L_1	전장 L	스트로크 S(1)	배드 취부 홀 C	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg(2)
150	219	50 (–)	25	2	1.1
200	269	100 (–)	50	2	1.2
300	369	200 (125)	50	3	1.5
400	469	300 (225)	50	4	1.9
500	569	400 (325)	50	5	2.2
600	669	500 (425)	50	6	2.5
700	769	600 (525)	50	7	2.8

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.2kg 증가합니다.
비고 스텝핑 모터용 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 9mm 낮게 됩니다.

TE86BS (모터 스트레이트 사양)







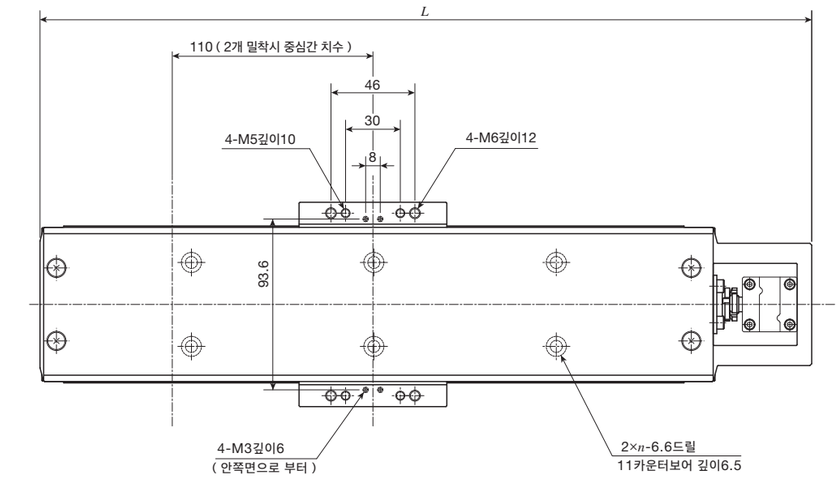
A - A단면 치수

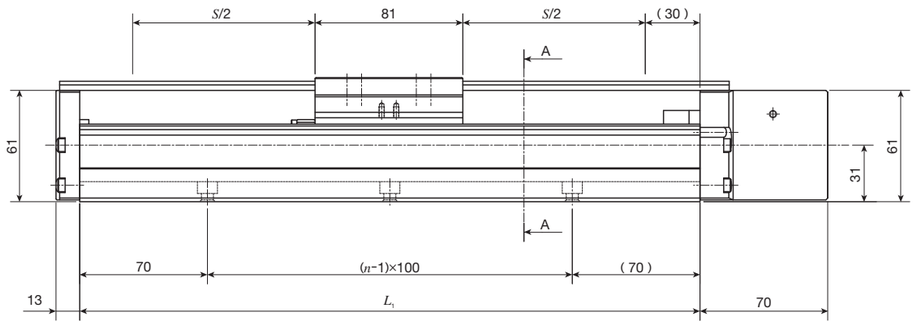
단위 mm

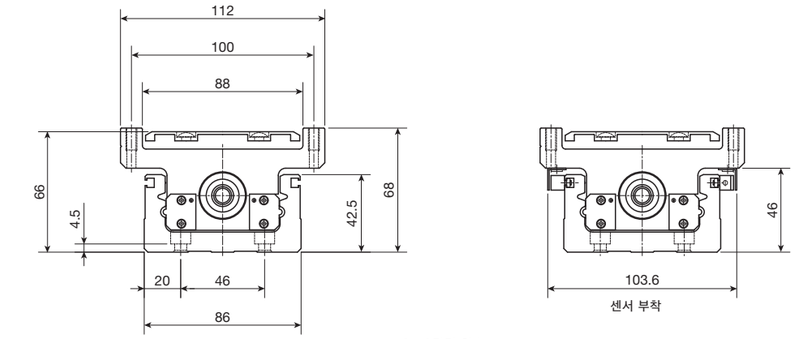
배드 길이 L_1	전장 L	스트로크 S(2)	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg(3)
340	423	200 (90)	3	3.1
440	523	300 (190)	4	3.7
540	623	400 (290)	5	4.2
640	723	500 (390)	6	4.7
740	823	600 (490)	7	5.2
840	923	700 (590)	8	5.7
940	1 023	800 (690)	9	6.3

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.3kg 증가합니다.

TE86BF (모터 스트레이트 사양)







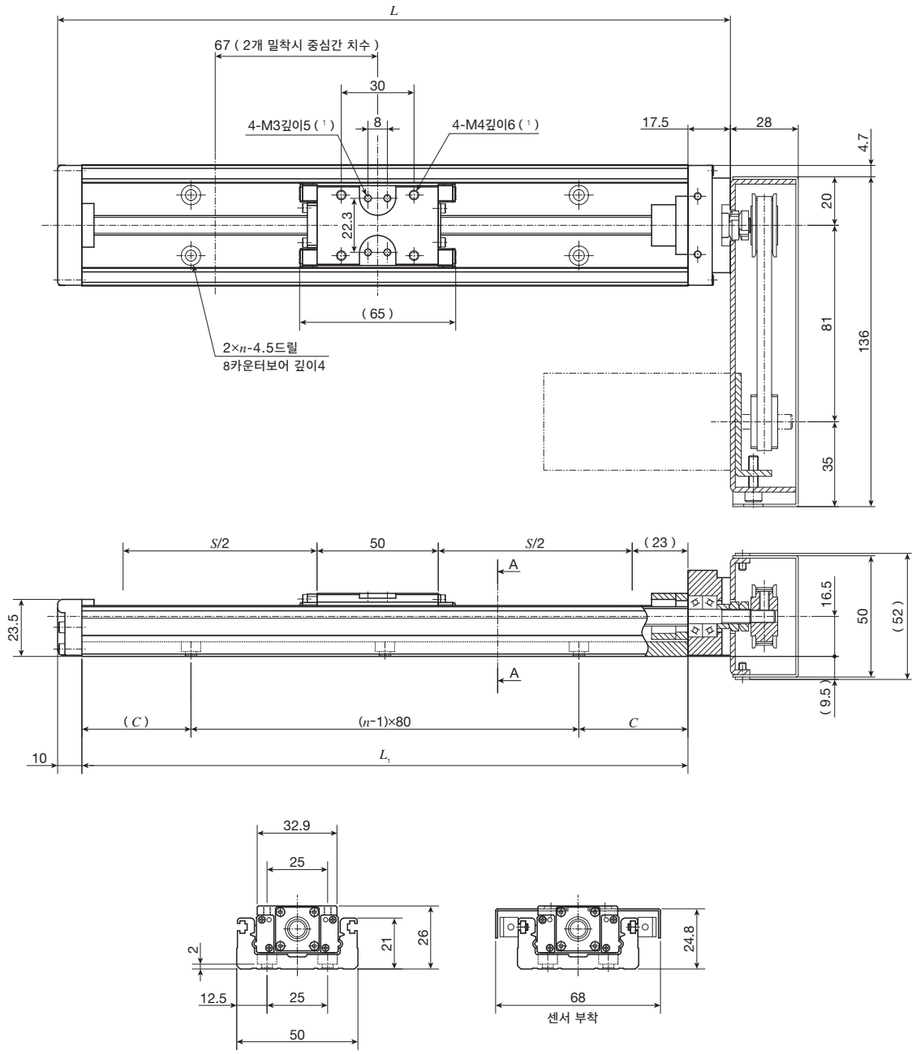
A - A단면 치수

단위 mm

배드 길이 L_1	전장 L	스트로크 S(1)	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg(2)
340	423	200 (90)	3	3.7
440	523	300 (190)	4	4.3
540	623	400 (290)	5	4.9
640	723	500 (390)	6	5.5
740	823	600 (490)	7	6.1
840	923	700 (590)	8	6.7
940	1 023	800 (690)	9	7.2

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.6kg 증가합니다.

TE50BS (모터 접이식 사양)



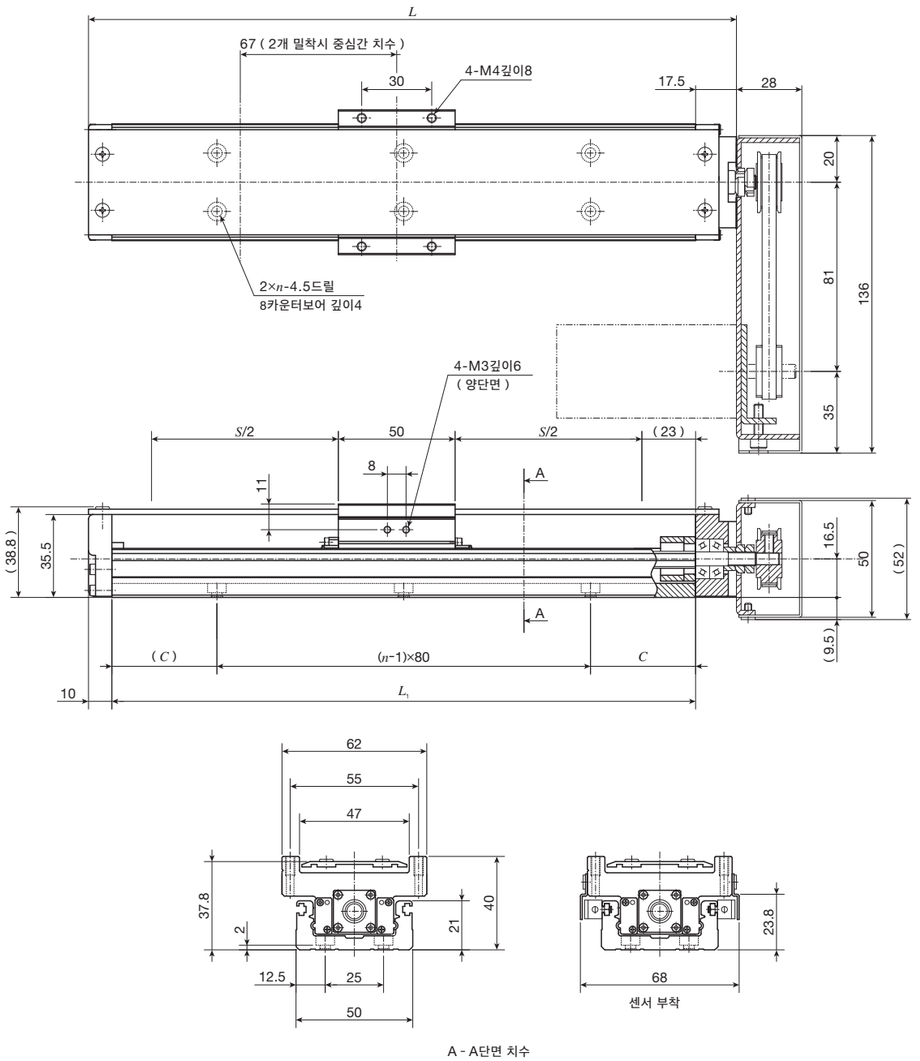
A - A단면 치수

단위 mm

배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀		질량 (참고)
L_1	L	S(2)	C	n	kg(3)
150	177.5	60 (–)	35	2	0.72
200	227.5	110 (40)	20	3	0.82
250	277.5	160 (90)	45	3	0.92
300	327.5	210 (140)	30	4	1.02
400	427.5	310 (240)	40	5	1.22
500	527.5	410 (340)	10	7	1.42

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.07kg 증가합니다.
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.
2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약9.5mm 낮게 됩니다. 또는, 고객사에서 AC 서보 모터를 취부하실 경우는 약 2.5~3.5mm, 스탭핑 모터를 취부하실 경우는 약4.5mm, 배드의 아래면보다 낮게 됩니다.
3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약3.5mm 낮게 됩니다.

TE50BF (모터 접이식 사양)



A - A단면 치수

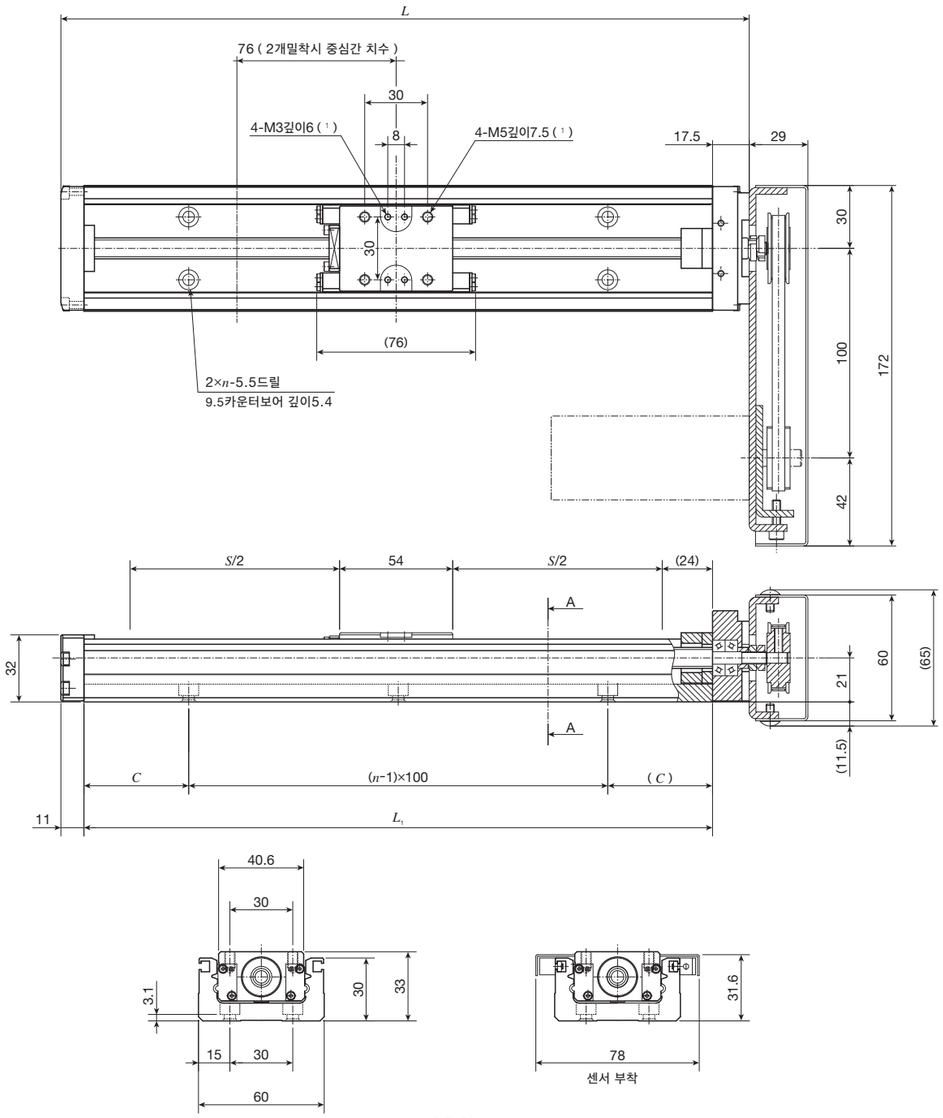
단위 mm

배드 길이	전장	스트로크	배드 취부 홀		질량 (참고)
L_1	L	S(1)	C	n	kg(2)
150	177.5	60 (–)	35	2	0.85
200	227.5	110 (40)	20	3	0.95
250	277.5	160 (90)	45	3	1.05
300	327.5	210 (140)	30	4	1.15
400	427.5	310 (240)	40	5	1.35
500	527.5	410 (340)	10	7	1.55

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.16kg 증가합니다.
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.
2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약9.5mm 낮게 됩니다. 또는, 고객사에서 AC 서보 모터를 취부하실 경우는 약 2.5~3.5mm, 스탭핑 모터를 취부하실 경우는 약4.5mm, 배드의 아래면보다 낮게 됩니다.
3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약3.5mm 낮게 됩니다.

IKO 정밀 위치 결정 테이블 TE

TE60BS (모터 접이식 사양)



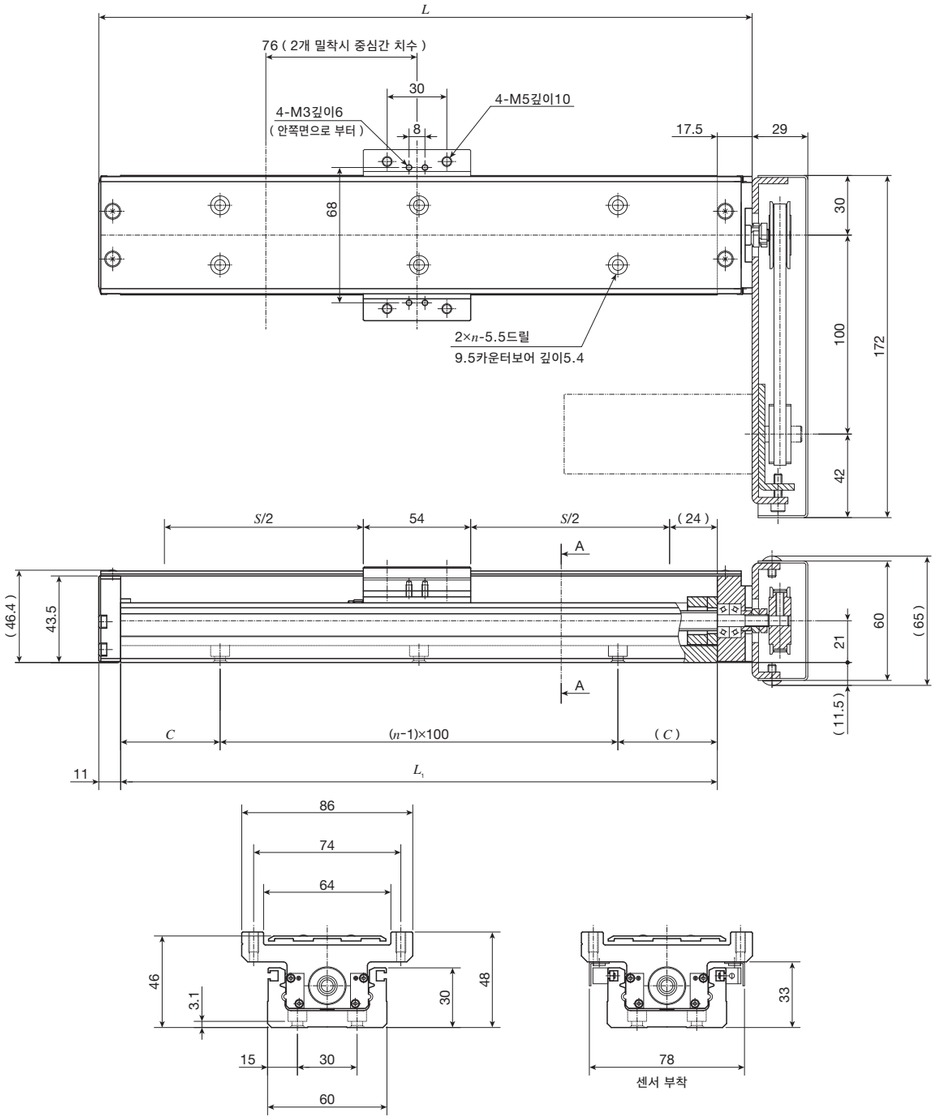
A - A단면 치수

단위 mm

배드 길이 L_1	전장 L	스트로크 S(2)	배드 취부 홀 C	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg(3)
150	178.5	50 (–)	25	2	1.2
200	228.5	100 (–)	50	2	1.3
300	328.5	200 (125)	50	3	1.6
400	428.5	300 (225)	50	4	1.9
500	528.5	400 (325)	50	5	2.2
600	628.5	500 (425)	50	6	2.5
700	728.5	600 (525)	50	7	2.8

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.1kg 증가합니다.
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.
2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약11.5mm 낮게 됩니다.
3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약9mm 낮게 됩니다.

TE60BF (모터 접이식 사양)



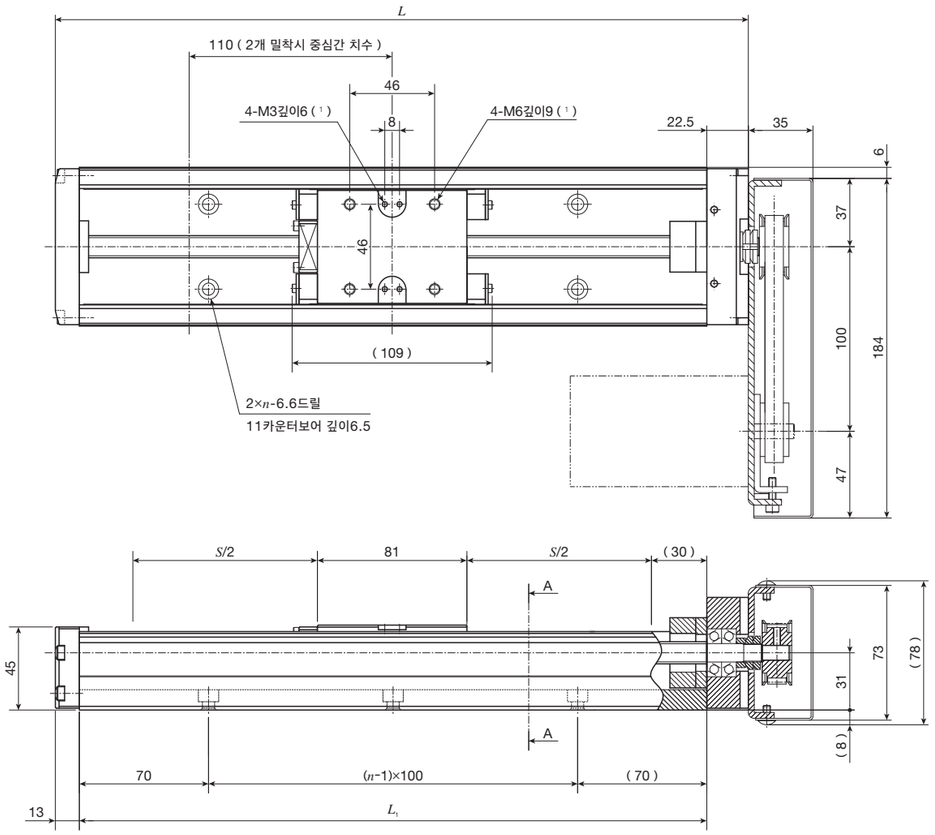
A - A단면 치수

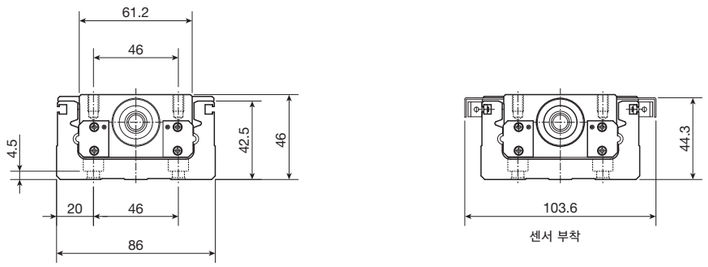
단위 mm

배드 길이 L_1	전장 L	스트로크 S(1)	배드 취부 홀 C	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg(2)
150	178.5	50 (–)	25	2	1.4
200	228.5	100 (–)	50	2	1.5
300	328.5	200 (125)	50	3	1.8
400	428.5	300 (225)	50	4	2.2
500	528.5	400 (325)	50	5	2.5
600	628.5	500 (425)	50	6	2.8
700	728.5	600 (525)	50	7	3.1

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.2kg 증가합니다.
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.
2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약11.5mm 낮게 됩니다.
3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약9mm 낮게 됩니다.

TE86BS (모터 접이식 사양)





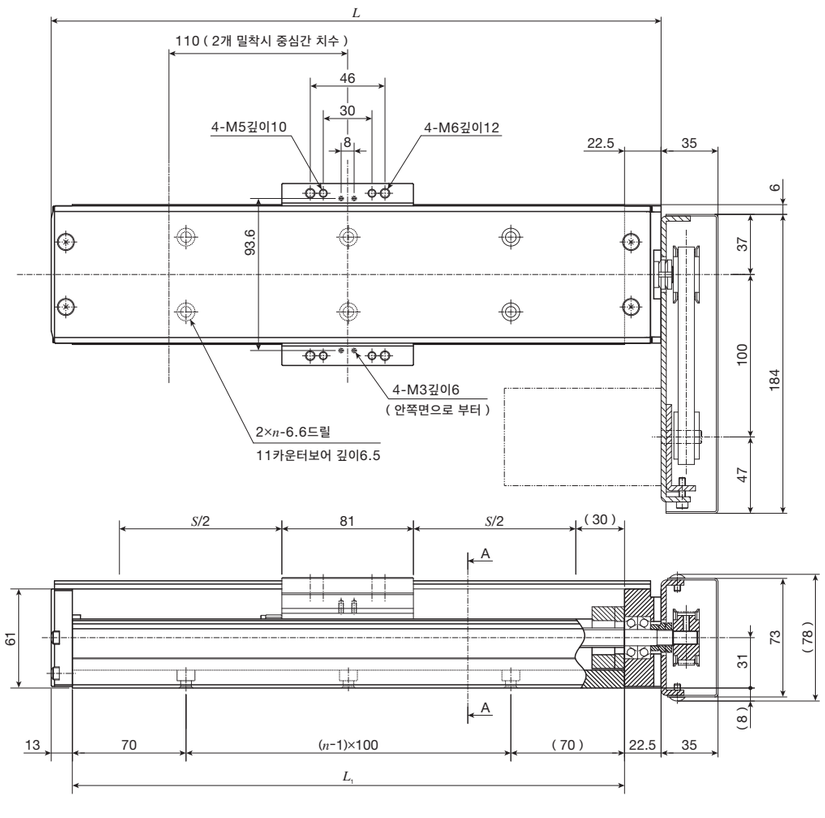
A - A단면 치수

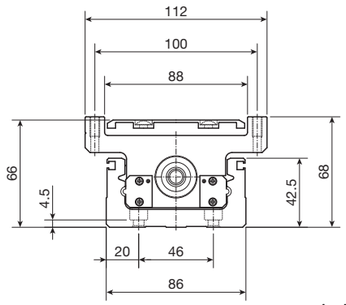
단위 mm

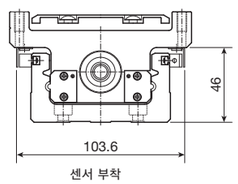
배드 길이 L_1	전장 L	스트로크 S(2)	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg(3)
340	375.5	200 (90)	3	4.0
440	475.5	300 (190)	4	4.6
540	575.5	400 (290)	5	5.1
640	675.5	500 (390)	6	5.6
740	775.5	600 (490)	7	6.1
840	875.5	700 (590)	8	6.6
940	975.5	800 (690)	9	7.2

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 테이블 회전 성능에 악영향을 끼칠 수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
(2) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(3) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.3kg 증가합니다.
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.
2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약8mm 낮게 됩니다.
3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약6mm 낮게 됩니다.

TE86BF (모터 접이식 사양)







A - A단면 치수

단위 mm

배드 길이 L_1	전장 L	스트로크 S(1)	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg(2)
340	375.5	200 (90)	3	4.6
440	475.5	300 (190)	4	5.2
540	575.5	400 (290)	5	5.8
640	675.5	500 (390)	6	6.4
740	775.5	600 (490)	7	7.0
840	875.5	700 (590)	8	7.6
940	975.5	800 (690)	9	8.1

주(1) 리미트 센서를 취부한 경우에 허용 가능한 스트로트를 표시합니다.( ) 안의 값은 슬라이드 테이블 2개 밀착시의 치수 입니다.
(2) 스탠다드 테이블 1개일 때의 테이블 전체 질량을 표시하며, 슬라이드 테이블 2개일 때는 0.6kg 증가합니다.
비고1. 모터 어터치먼트용 부품은 부속품이며, 본 그림은 고객사에서 조립을 시행한 후, 완성 상태를 표시합니다.
2. 좌우 방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약8mm 낮게 됩니다.
3. 상방향에 접이식의 경우, 모터 어터치먼트는 배드 아래면보다 약6mm 낮게 됩니다.