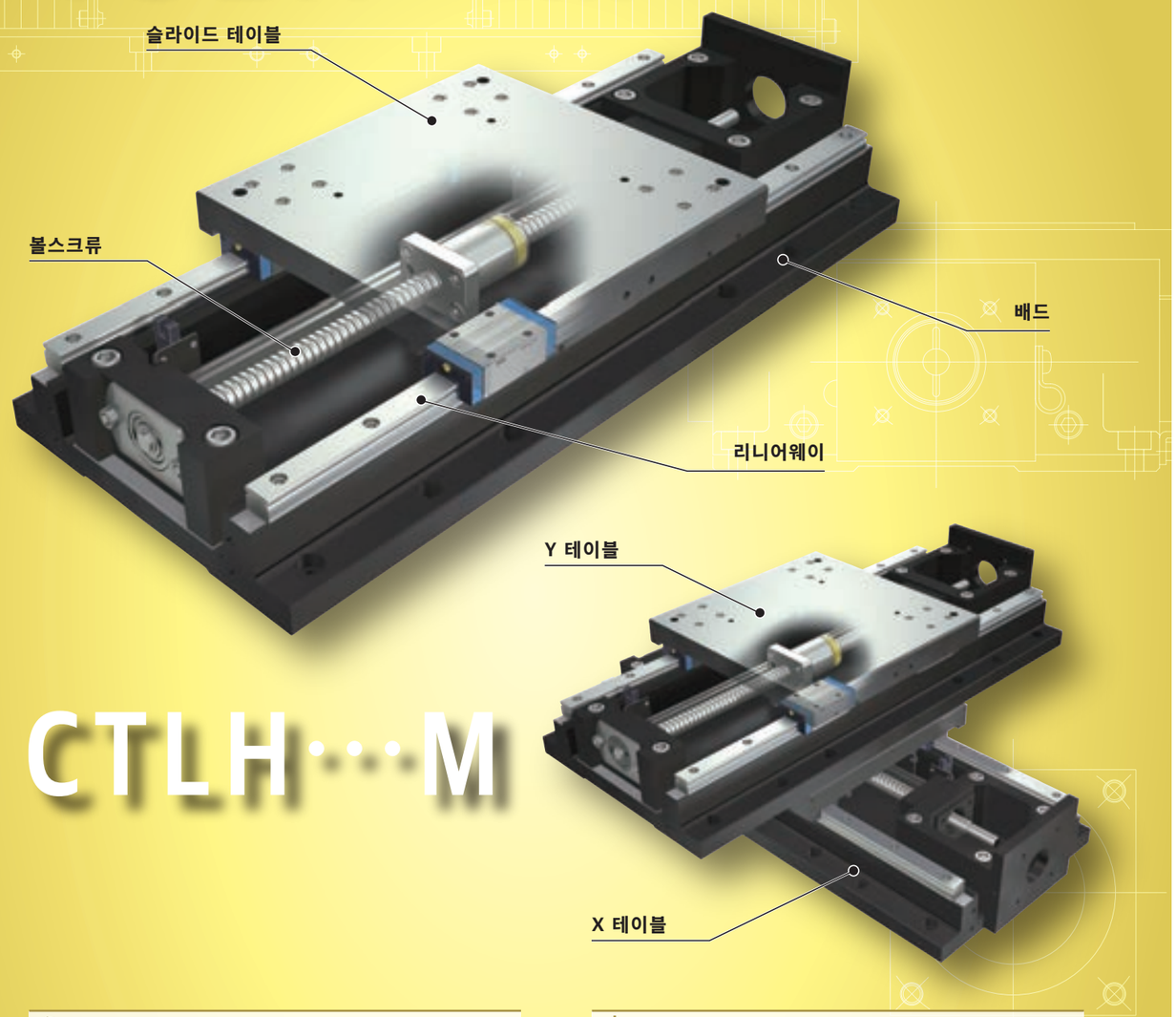
TSLH···M
CTLH···M

TSLH···M

볼스크류

직선

IKO C-Lube Maintenance-free™



CTLH···M

주요 제품 사양

구동	정밀 볼스크류
직동안내기기	리니어웨이 (볼 타입)
윤활 부품 내장	윤활 부품「C루브」내장
테이블 · 배드의 재질	주철
센서	표준 장착

정밀도

단위 mm

반복 위치 결정 정밀도	±0.002
위치 결정 정밀도	0.010~0.035
로스트 모션	—
테이블 운동의 평행도 A	0.010~0.035
테이블 운동의 평행도 B	—
자세 정밀도	—
진직도	0.005~0.025
백래쉬	0.001

Points

●高정밀도 · 高강성 위치 결정 테이블

1 高강성으로 진동 감쇠성이 높은 주철제 슬라이드 테이블과 배드로 구성된 高정밀도 · 高강성 위치 결정 테이블 입니다.

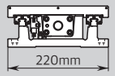
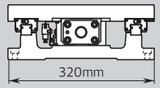
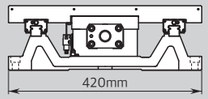
●높은 주행 정밀도와 위치 결정 정밀도

2 정밀 연삭 가공을 한 주철제 슬라이드 테이블과 배드에 리니어웨이 2세트 병렬로 조합 구성하여, 정밀 볼스크류와 조합시켜, 높은 주행 정밀도와 高정밀도 위치 결정을 실현하고 있습니다.

●高강성으로 큰 탑재 질량

3 高강성 배드에 2세트 리니어웨이를 최적으로 배치하여서, 탑재 질량이 크고, 모멘트나 복합 하중에 강한 구조 입니다.

다양한 제품군

형상	형식과 크기	테이블 폭 치수 (mm)	스트로크 (mm)									
			100	150	200	250	300	400	500	600	800	1000
120mm	TSLH120M	120	☆	☆	☆	☆	☆	—	—	—	—	—
 220mm	TSLH220M	220	—	☆	☆	☆	☆	☆	(☆)	(☆)	—	—
 320mm	TSLH320M	320	—	—	—	—	☆	☆	☆	(☆)	(☆)	(☆)
 420mm	TSLH420M	420	—	—	—	—	—	—	☆	☆	☆	(☆)

호칭번호

호칭번호의 배열 예 (단축 사양)

1	2	1		3		4	5	6	7
TSLH	120	M	-	300	/	AT301	10	J	R

1 형식 Ⅱ-122페이지

2 크기 Ⅱ-122페이지

3 스트로크 Ⅱ-122페이지

4 모터 어터치먼트의 지정 Ⅱ-122페이지

5 볼스크류의 리드 Ⅱ-122페이지

6 벨로우즈의 지정 Ⅱ-122페이지

7 표면 처리 Ⅱ-122페이지

호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식

TSLH···M : 정밀 위치 결정 테이블 LH (단축 사양)

2 크기

크기는, 테이블 폭 치수를 표시합니다.
표1에 표시한 크기로 부터 선택합니다.

3 스트로크

표1에 표시한 스트로크로 부터 선택합니다.

벨로우즈 부착 테이블은, 사용 가능한 스트로크가 약간 짧기 때문에, 치수표를 참조해 주십시오.

표1 크기와 테이블 폭 치수 및 스트로크

단위 mm

형식과 크기	테이블 폭 치수	스트로크
TSLH120M	120	100, 150, 200, 250, 300
TSLH220M	220	150, 200, 250, 300, 400 (500, 600)
TSLH320M	320	300, 400, 500 (600, 800, 1 000)
TSLH420M	420	500, 600, 800 (1 000)

비고 ( ) 안에 표시된 스트로크를 요청하실 경우, IKO에 문의해 주십시오.

4 모터 어터치먼트의 지정

모터 어터치먼트는 표3에서 선택합니다.

· 모터는 고객사에서 준비해 주십시오.
· 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오.
· 표4에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오.
· AC 서보 모터용 어터치먼트를 지정한 경우, 원점 센서는 첨부하지 않습니다.

5 볼스크류의 리드

5 : 리드 5mm
10 : 리드 10mm

6 벨로우즈의 지정

무기호 : 벨로우즈 없음
J : 벨로우즈 부착

벨로우즈 부착 테이블은, 사용 가능한 스트로크가 약간 짧기 때문에, 치수표를 참조해 주십시오.

7 표면 처리

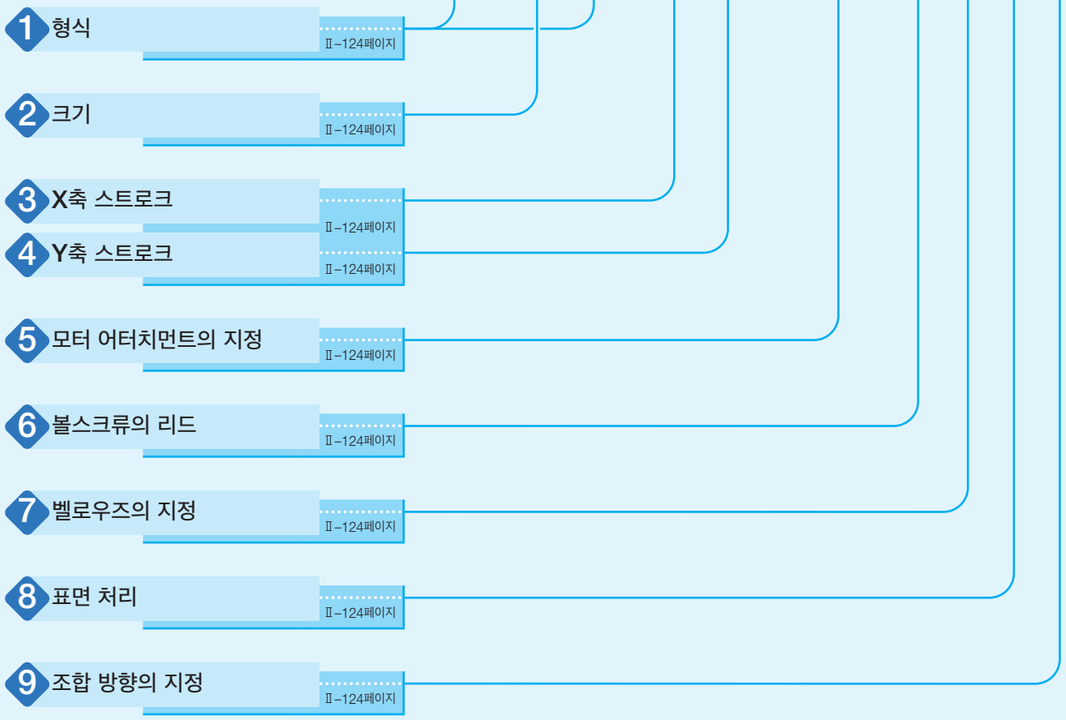
무기호 : 흑색크롬 피막처리
R : 흑색크롬 피막처리 1
L : 흑색크롬 피막처리 2

흑색크롬 피막처리 : 리니어웨이, 볼스크류, 볼 베어링을 제외한 주요 부품에 처리합니다.
흑색크롬 피막처리 1 : 상기의 흑색크롬 피막처리에 추가로, 리니어웨이 표면에도 처리합니다.
흑색크롬 피막처리 2 : 흑색크롬 피막처리 1에 추가로, 볼스크류 및 너트에도 처리 합니다.
흑색크롬 피막처리는, 표면에 흑색 침투성 피막을 형성하여, 내식성을 향상 시킵니다.
본체 상하면 및 각 부품의 기준면에 대해서는, 표면 처리가 제거됩니다.

호칭번호

호칭번호의 배열 예 (2축 사양)

1	2	1	3	4	5	6	7	8	9
CTLH	120	M	- 30	20	/ AT301	10	J	R	C



호칭번호와 사양의 상세 사항

1 형식

CTLH···M : 정밀 위치 결정 테이블 LH (2축 사양)

2 크기

크기는, 테이블 폭 치수를 표시합니다.
표2에 표시한 크기로 부터 선택합니다.

다른 크기의 테이블을 조합시키는 것도 가능합니다.

3 X축 스트로크

표2에 표시한 스트로크로 부터 선택합니다.

4 Y축 스트로크

여러 축의 스트로크를 cm 단위로 표시합니다. X, Y축에서 지정 가능한 길이가 다릅니다.
벨로우즈 부착 테이블은, 사용 가능한 스트로크가 약간 짧기 때문에, 치수표를 참조해 주십시오.

표2 크기와 테이블 폭 치수 및 스트로크

단위 mm

형식과 크기	테이블 폭 치수	스트로크	
		X축	Y축
CTLH120M	120	100	100
		200	100
		200	200
		300	200
		300	300
CTLH220M	220	200	200
		300	200
		300	300
		400	300
		400	400
CTLH320M	320	300	300
		400	300
		400	400
		500	400
		500	500

5 모터 어터치먼트의 지정

모터 어터치먼트는 표3에서 선택합니다.

· 모터는 고객사에서 준비해 주십시오.
· 사용하시고자 하는 모터에 적용되는 모터 어터치먼트를 지정해 주십시오.
· 표4에 표시한 커플링이 본체에 취부되어 출하됩니다. 다만, 임시 고정되어 있기 때문에, 최종 위치 조정은 고객사에서 시행하여 주십시오.
· AC 서보 모터용 어터치먼트를 지정한 경우, 원점 센서는 첨부하지 않습니다.

6 볼스크류의 리드

5 : 리드 5mm
10 : 리드 10mm

7 벨로우즈의 지정

무기호 : 벨로우즈 없음
J : 벨로우즈 부착

벨로우즈 부착 테이블은, 사용 가능한 스트로크가 약간 짧기 때문에, 치수표를 참조해 주십시오.

8 표면 처리

무기호 : 흑색크롬 피막처리
R : 흑색크롬 피막처리 1
L : 흑색크롬 피막처리 2

흑색크롬 피막처리 : 리니어웨이, 볼스크류, 볼 베어링을 제외한 주요 부품에 처리합니다.
흑색크롬 피막처리 1 : 상기의 흑색크롬 피막처리에 추가로, 리니어웨이 표면에도 처리합니다.
흑색크롬 피막처리 2 : 흑색크롬 피막처리 1에 추가로, 볼스크류 및 너트에도 처리 합니다.
흑색크롬 피막처리는, 표면에 흑색 침투성 피막을 형성하여, 내식성을 향상 시킵니다.
본체 상하면 및 각 부품의 기준면에 대해서는, 표면 처리가 제거됩니다.

9 조합 방향의 지정

무기호 : 정방향
C : 역방향

정방향 : X축 모터측 을 앞에 두고, Y축 모터측이 오른쪽이 되는 조합의 방향.
역방향 : X축 모터측 을 앞에 두고, Y축 모터측이 왼쪽이 되는 조합의 방향.

호칭번호와 사양의 상세 사항

표3 모터 어터치먼트의 적용

사용 모터의 형식					플랜지 각 mm	모터 어터치먼트			
종류	메이커	시리즈	형식	정격 출력 W		TSLH120M CTLH120M	TSLH220M CTLH220M	TSLH320M CTLH320M	TSLH420M
AC 서보 모터	㈜야스카와전기	Σ-7	SGM7J-01A	100	□40	AT301	–	–	–
			SGM7A-01A			AT301	–	–	–
			SGM7J-02A	200	□60	AT302	AT303	–	–
			SGM7A-02A			AT302	AT303	–	–
			SGM7J-04A	400		–	AT303	AT304	–
			SGM7A-04A			–	AT303	AT304	–
			SGM7J-08A	750	□80	–	–	AT305	AT306
			SGM7A-08A			–	–	AT305	AT306
	미쯔비시전기㈜	J4/J5	HG-MR13	100	□40	AT301	–	–	–
			HG-KR13/HK-KT13W			AT301	–	–	–
			HG-MR23	200	□60	AT302	AT303	–	–
			HG-KR23/HK-KT23W			AT302	AT303	–	–
			HG-MR43	400		–	AT303	AT304	–
			HG-KR43/HK-KT43W			–	AT303	AT304	–
			HG-MR73	750	□80	–	–	AT305	AT306
			HG-KR73/HK-KT7M3W			–	–	AT305	AT306
	파나소닉㈜	MINAS A6	MSMF01	100	□38	AT307	–	–	–
			MSMF02	200	□60	AT308	AT309	AT311	–
			MSMF04	400		–	AT310	AT312	–
			MSMF08	750	□80	–	–	AT313	AT314
	㈜히타치산기시스템	AD	ADMA-01L	100	□40	AT301	–	–	–
			ADMA-02L	200	□60	AT302	AT303	–	–
			ADMA-04L	400		–	AT303	AT304	–
			ADMA-08L	750	□75	–	–	AT305	AT306
스텝핑 모터	오리엔탈모터㈜	α스텝	ARM66		□60	AT315	–	–	–
			ARM98		□85	–	AT317	AT318	–
			ARM911			–	AT317	AT318	–
		RKS CRK	CRK56(1)		□60	AT316	–	–	–
			RKS59		□85	–	AT317	AT318	–

주(1) 모터 출력축 외경 ϕ8로 적용합니다.
비고 모터 상세 사양은, 각 모터 메이커의 카탈로그를 참조해 주십시오.

표4 커플링의 형식

모터 어터치먼트	커플링의 형식	메이커	커플링의 관성 J_C $\times 10^{-5}$kg · m^2
AT301	UA-25C- 8× 8	㈜사카이제작소	0.290
AT302	UA-30C- 8×14	㈜사카이제작소	0.603
AT303	UA-35C-12×14	㈜사카이제작소	1.34
AT304	UA-35C-14×15	㈜사카이제작소	1.34
AT305	UA-40C-15×19	㈜사카이제작소	2.61
AT306	UA-40C-15×19	㈜사카이제작소	2.61
AT307	UA-25C- 8× 8	㈜사카이제작소	0.290
AT308	UA-30C- 8×11	㈜사카이제작소	0.603
AT309	UA-35C-11×12	㈜사카이제작소	1.34
AT310	UA-35C-12×14	㈜사카이제작소	1.34
AT311	UA-35C-11×15	㈜사카이제작소	1.34
AT312	UA-35C-14×15	㈜사카이제작소	1.34
AT313	UA-40C-15×19	㈜사카이제작소	2.61
AT314	UA-40C-15×19	㈜사카이제작소	2.61
AT315	MSTS-25C- 8×10	나베야 바이텍	0.71
AT316	MSTS-25C- 8× 8	나베야 바이텍	0.71
AT317	MSTS-32C-12×14	나베야 바이텍	2.7
AT318	MSTS-40C-14×15	나베야 바이텍	9.0

비고 커플링의 상세 사양은, 각 메이커 카탈로그를 참조하여 주십시오.

각종 특성

표5 정밀도

단위 mm

형식과 크기		스트로크 X축	스트로크 Y축	반복 위치 결정 정밀도	위치 결정 정밀도	테이블 운동의 평행도 A	진직도	XY운동의 직각도	백레쉬
단축 사양	TSLH120M	100		±0.002	0.010	0.010	0.005	–	0.001
		150							
		200			0.015	0.015			
		250					0.010		
		300			0.020	0.020			
	TSLH220M	150		±0.002	0.010	0.010	0.005	–	0.001
		200			0.015	0.015			
		250							
		300							
		400			0.020	0.020	0.010		
	TSLH320M	300		±0.002	0.015	0.015	0.005	–	0.001
		400			0.020				
		500							
	TSLH420M	500		±0.002	0.025	0.025	0.015	–	0.001
		600			0.030	0.030			
		800			0.035	0.035	0.020		
2축 사양	CTLH120M	100	100	±0.002	0.015	0.015	0.005	0.005	0.001
		200	100		0.020	0.020	0.010	0.010	
		200	200			0.025			
		300	200		0.030	0.030	0.025		
		300	300						
	CTLH220M	200	200	±0.002	0.020	0.025	0.010	0.010	0.001
		300	200						
		300	300						
		400	300		0.030	0.035	0.020	0.015	
		400	400						
	CTLH320M	300	300	±0.002	0.020	0.020	0.005	0.010	0.001
		400	300		0.025	0.025	0.010	0.015	
		400	400						
		500	400		0.030				
		500	500						

표6 최고 속도

모터의 종류	형식과 크기 단축 사양	형식과 크기 2축 사양	최고 속도 mm/s 리드 5mm	최고 속도 mm/s 리드 10mm
AC 서보 모터	TSLH120M TSLH220M	CTLH120M CTLH220M	250	500
	TSLH320M TSLH420M	CTLH320M	224	448
스텝핑 모터	TSLH120M TSLH220M TSLH320M	CTLH120M CTLH220M CTLH320M	150	300

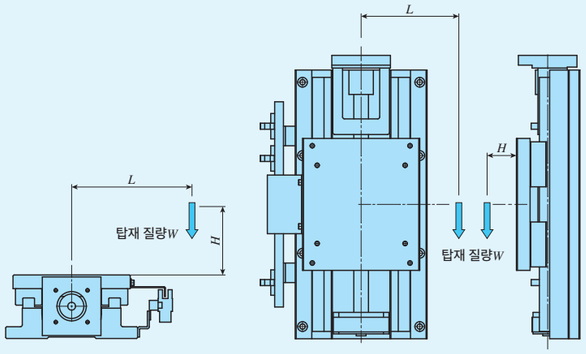
비고 실제 최고 속도는, 사용 모터나 부하 조건 등에 대응하는 운전 패턴의 검토가 필요합니다.

표7 최대 탑재 질량

형식과 크기	볼스크류의 리드 mm	탑재 질량의 중심 위치 mm 길이 치수 L / 높이 치수 H	최대 탑재 질량 kg 수평 방향				수직 방향			
			0	100	200	300	0	100	200	300
TSLH120M	5	0	135	82	48	34	28	28	28	28
		100	135	82	48	34	28	28	28	26
		200	135	81	48	34	28	28	28	23
		300	135	79	47	34	28	28	24	20
	10	0	135	63	36	26	28	28	28	23
		100	135	61	36	25	28	28	28	20
		200	135	58	35	25	28	28	23	17
		300	111	54	34	25	26	21	18	15
TSLH220M	5	0	218	218	141	103	30	30	30	30
		100	218	218	140	103	30	30	30	30
		200	218	218	140	103	30	30	30	30
		300	218	214	139	102	30	30	30	30
	10	0	187	170	108	79	29	29	29	29
		100	187	167	107	78	29	29	29	29
		200	187	161	105	77	29	29	29	29
		300	187	153	102	76	29	29	29	29
TSLH320M	5	0	536	536	498	378	27	27	27	27
		100	536	536	496	377	27	27	27	27
		200	536	536	494	376	27	27	27	27
		300	536	536	491	375	27	27	27	27
	10	0	254	254	254	254	25	25	25	25
		100	254	254	254	254	25	25	25	25
		200	254	254	254	254	25	25	25	25
		300	254	254	254	254	25	25	25	25
TSLH420M	5	0	519	519	519	437	10	10	10	10
		100	519	519	519	437	10	10	10	10
		200	519	519	519	436	10	10	10	10
		300	519	519	519	435	10	10	10	10
	10	0	237	237	237	237	8	8	8	8
		100	237	237	237	237	8	8	8	8
		200	237	237	237	237	8	8	8	8
		300	237	237	237	237	8	8	8	8

비고1. 최대 탑재 질량은 모터 회전수 3000min^{-1}, 가감속 시간 0.2s로 연속 운전했을 때 직동안내기기, 볼스크류 또는 베어링의 정격 수명이 18000시간이 되는 질량 및 직동안내기기의 기본정적격 하중을 기준으로 산출한 질량을 고려한 값입니다.

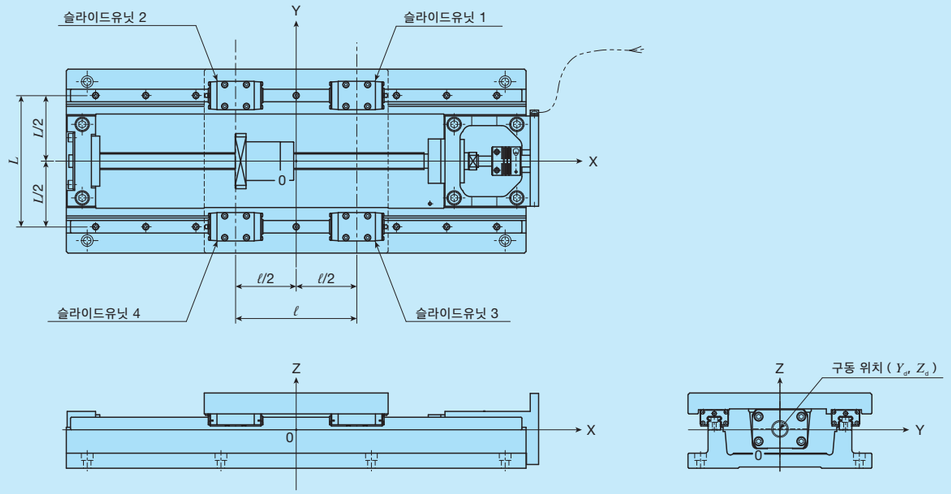
2. 선정 시에는 Ⅲ-19페이지의 최대 가반 질량도 함께 확인해 주십시오.



탑재 질량의 중심 위치
(수평 방향)

탑재 질량의 중심 위치
(수직 방향)

표8 직동안내부의 사양



형식과 크기	기본동정격 하중(1) C N	기본정정격 하중(1) C_0 N	배치 L mm	ℓ mm	Y_d mm	Z_d mm
TSLH120M	6 260	8 330	88	82	0	2
TSLH220M	11 600	13 400	157	145	0	1
TSLH320M	25 200	28 800	240	210	0	6
TSLH420M	30 800	38 300	300	290	0	0

주(1) 슬라이드유닛 1개당 값 입니다.

표9.1 볼스크류 사양 1

형식과 크기	리드 mm	볼스크류 외경 mm	축방향 틈새 mm	기본동정격 하중 C N	기본정정격 하중 C_0 N
TSLH120M	5	15	0	7 070	12 800
	10			7 070	12 800
TSLH220M	5	20	0	8 230	17 510
	10			10 900	21 700
TSLH320M TSLH420M	5	25	0	16 700	43 500
	10			15 800	32 700

표9.2 볼스크류 사양 2

단위 mm

형식과 크기	스트로크	볼스크류 외경	전 장
TSLH120M	100	15	256
	150		306
	200		356
	250		406
	300		456
TSLH220M	150	20	370
	200		420
	250		470
	300		520
	400		620
TSLH320M	300	25	616
	400		716
	500		816
TSLH420M	500	25	916
	600		1 016
	800		1 216

표10 테이블 관성과 기동 토크

형식과 크기		스트로크 mm		테이블 관성 J_T ×10^{-5}kg · m^2		기동 토크 T_S N · m	
		X축	Y축	리드 5mm	리드 10mm	리드 5mm	리드 10mm
단축 사양	TSLH120M	100		1.2	1.7	0.07	
		150		1.4	1.9		
		200		1.5	2.1		
		250		1.7	2.3		
		300		1.9	2.5		
	TSLH220M	150		5.1	6.9	0.12	
		200		5.7	7.5		
		250		6.3	8.1		
		300		7.0	8.7		
		400		8.2	10		
	TSLH320M	300		20	26	0.20	
		400		23	29		
		500		26	32		
	TSLH420M	500		30	39	0.22	
		600		33	42		
		800		39	48		
2축 사양	CTLH120M	100	100	1.8	4.2	0.08	
		200	100	2.2	4.5		
		200	200	2.3	5.1		
		300	200	2.7	5.5		
		300	300	2.8	6.0		
	CTLH220M	200	200	7.8	16	0.12	
		300	200	9.1	17		
		300	300	9.3	18		
		400	300	11	19		
		400	400	11	21		
	CTLH320M	300	300	27	51	0.22	0.25
		400	300	30	54		
		400	400	30	57		
		500	400	33	60		
		500	500	34	62		

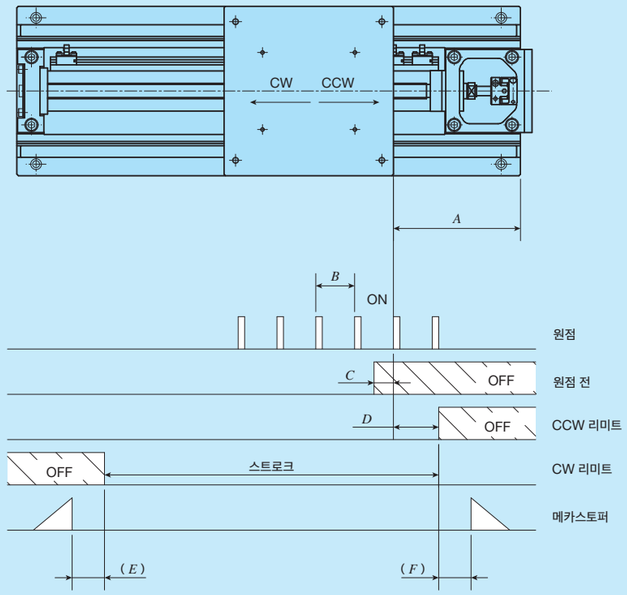
비고 2축 사양 테이블은, X축 값을 표시합니다. Y축 값은, 단축 사양의 값을 참조해 주십시오.

취부

정밀 위치 결정 테이블 취부면의 가공 정밀도나 고정 나사의 체결 토크에 대해서는 Ⅲ-36를 참조해 주십시오.

센서 사양

표11.1 센서 타이밍 차트 (벨로우즈 없음)

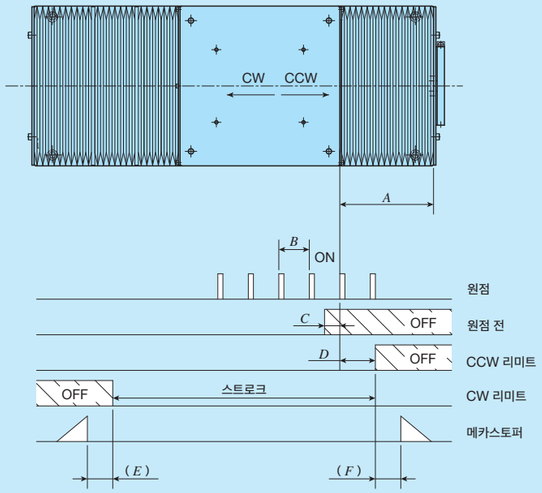


단위 mm

형식과 크기	볼스크류의 리드	A	B	C	D	E	F
TSLH120M	5	50	5	3	30	5.5	4.5
	10		10	7			
TSLH220M	5	45	5	3	30	14	10
	10		10	7		12	10
TSLH320M	5	45	5	3	30	20	15
	10		10	7		20	15
TSLH420M	5	45	5	3	30	18	15
	10		10	7			

비고1. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.
2. 2축 사양 테이블은, 각축 모두 단축 사양 테이블과 동일합니다.

*표**11.2** 센서 타이밍 차트 (벨로우즈 부착)*



단위 mm

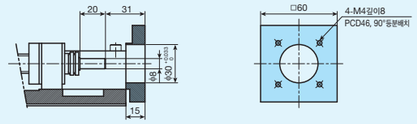
형식과 크기	볼스크류 리드	A	B	C	D	E	F
TSLH120M-100/J	5	57.5	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH120M-150/J	5	62.5	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH120M-200/J	5	67.5	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH120M-250/J	5	72.5	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH120M-300/J	5	80	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH220M-150/J	5	65	5	3	30	7	5
	10		10	7		5	
TSLH220M-200/J	5	70	5	3	30	7	5
	10		10	7		5	
TSLH220M-250/J	5	80	5	3	30	7	5
	10		10	7		5	
TSLH220M-300/J	5	85	5	3	30	7	5
	10		10	7		5	
TSLH220M-400/J	5	95	5	3	30	7	5
	10		10	7		5	
TSLH320M-300/J	5	80	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH320M-400/J	5	90	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH320M-500/J	5	95	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH420M-500/J	5	90	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH420M-600/J	5	95	5	3	30	5	5
	10		10	7			
TSLH420M-800/J	5	115	5	3	30	5	5
	10		10	7			

비고1. 각 센서의 상세 사양에 대해서는, 종합 해설 페이지의 센서 사양 항목을 참조해 주십시오.
2. 2축 사양 테이블은, 각축 모두 단축 사양 테이블과 동일합니다.

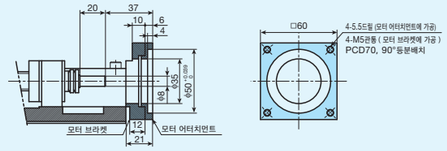
모터 어터치먼트의 치수

TSLH120M, CTLH120M

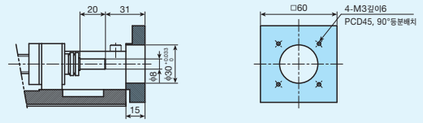
AT301



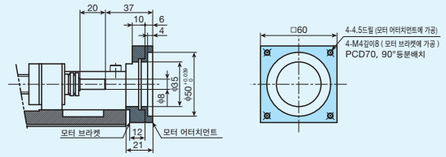
AT302



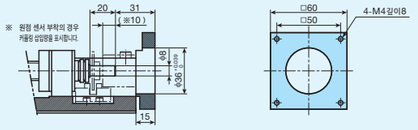
AT307



AT308

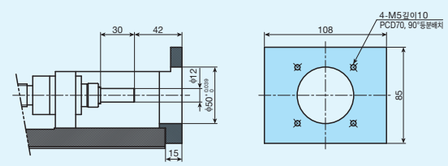


AT315
AT316

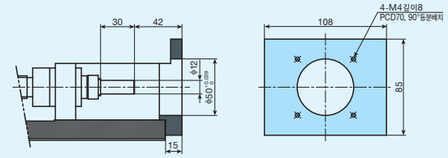


TSLH220M, CTLH220M

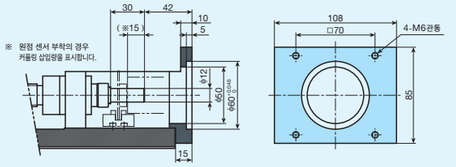
AT303



AT309
AT310

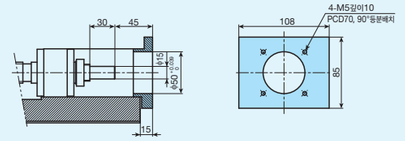


AT317

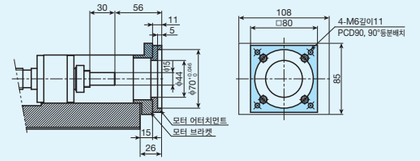


TSLH320M, CTLH320M

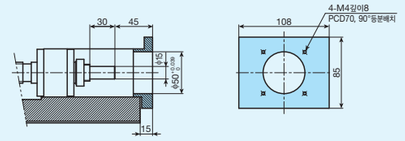
AT304



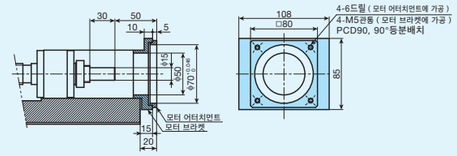
AT305



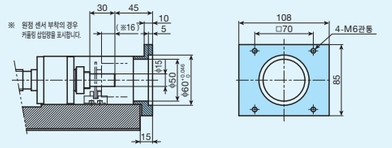
AT311
AT312



AT313

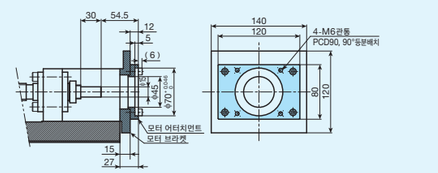


AT318

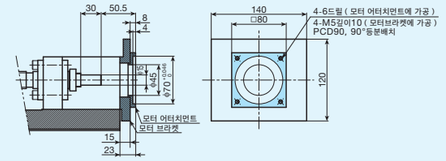


TSLH420M

AT306

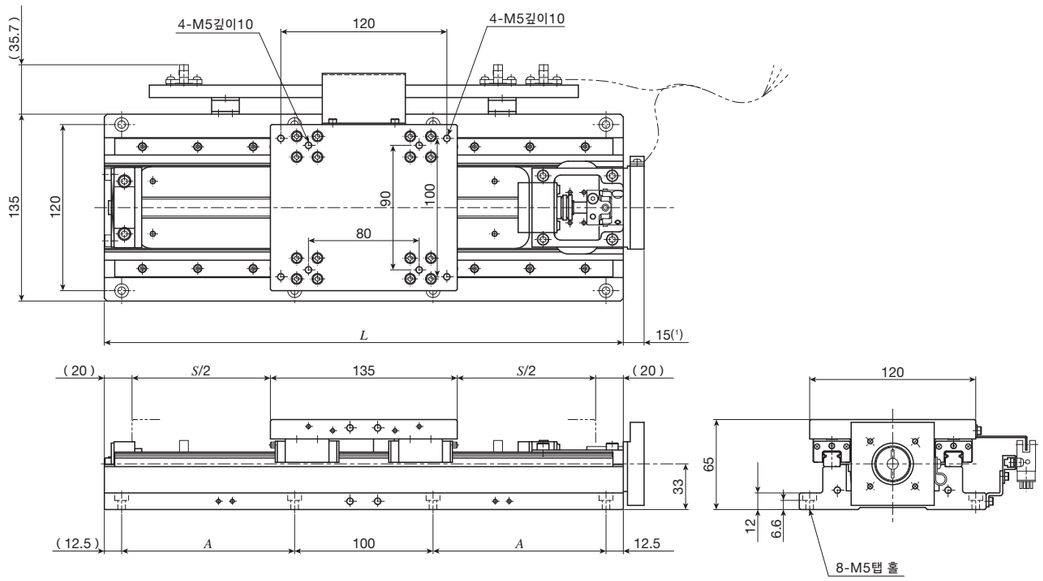


AT314



IKO 정밀 위치 결정 테이블 LH

TSLH120M

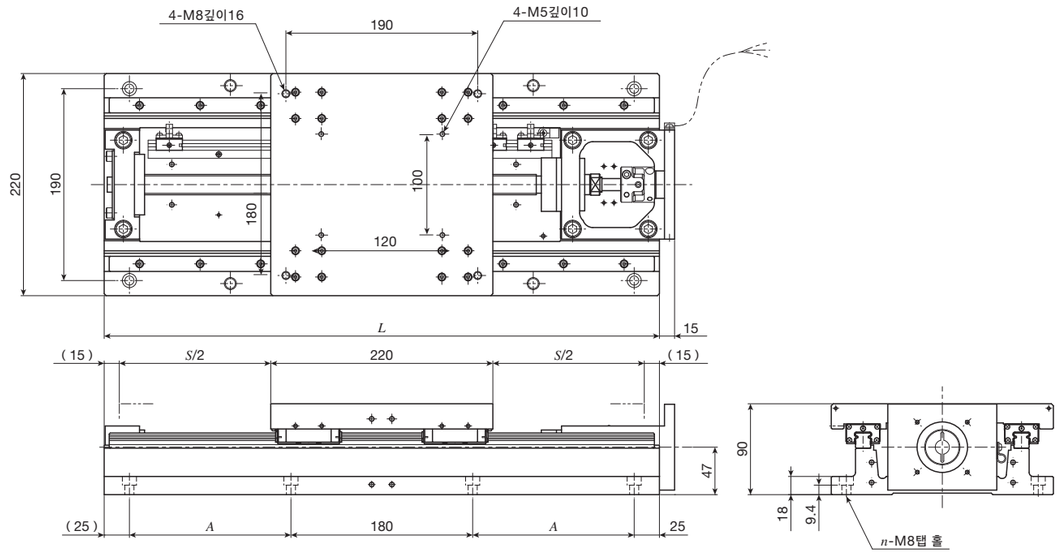


단위 mm

호칭번호	스트로크 S	전장 L	배드 취부 홀 A	질량 (참고) kg
TSLH120M-100	100	275	75	10
TSLH120M-150	150	325	100	11
TSLH120M-200	200	375	125	12
TSLH120M-250	250	425	150	13
TSLH120M-300	300	475	175	14

주(1) AT302, AT308를 선택했을 때는 21mm가 됩니다.

TSLH220M



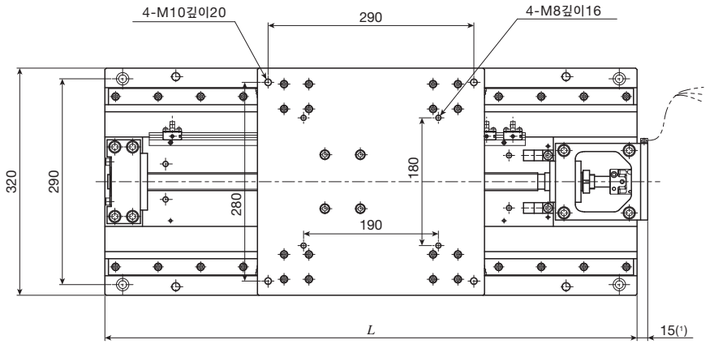
단위 mm

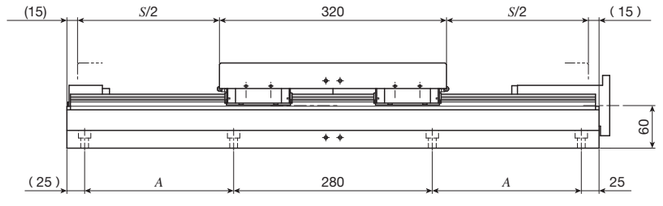
호칭번호	스트로크 S	전장 L	배드 취부 홀 A (갯수×피치)	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg
TSLH220M-150	150	400	85	8	32
TSLH220M-200	200	450	110	8	34
TSLH220M-250	250	500	135	8	36
TSLH220M-300	300	550	160	8	38
TSLH220M-400	400	650	210 (2×105)	12	42
(TSLH220M-500)	500	750	260 (2×130)	12	47
(TSLH220M-600)	600	850	310 (2×155)	12	51

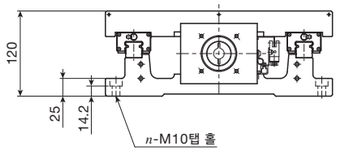
비고 ( ) 안에 표시한 호칭번호의 제품을 요청하실 경우, IKO에 문의해 주십시오.

IKO 정밀 위치 결정 테이블 LH

TSLH320M





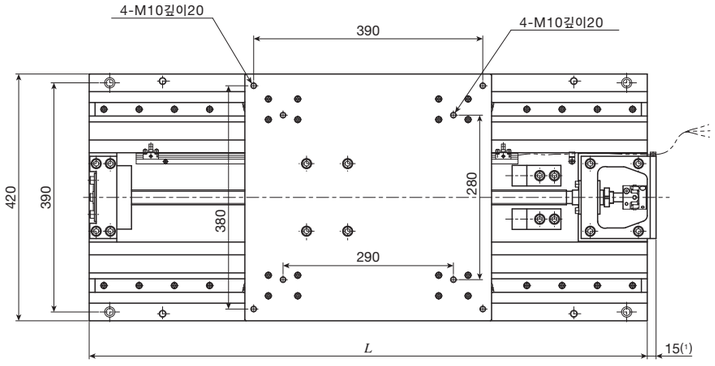


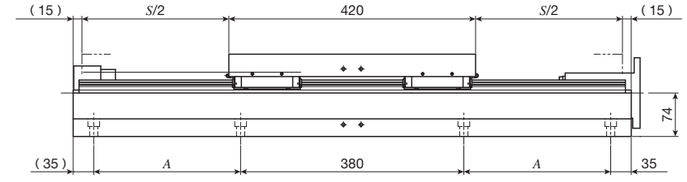
단위 mm

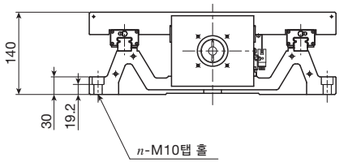
호칭번호	스트로크 S	전장 L	배드 취부 홀 A (갯수×피치)	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg
TSLH320M- 300	300	650	160	8	100
TSLH320M- 400	400	750	210	8	109
TSLH320M- 500	500	850	260	8	118
(TSLH320M- 600)	600	950	310	8	127
(TSLH320M- 800)	800	1 150	410 (2×205)	12	146
(TSLH320M-1000)	1 000	1 350	510 (2×255)	12	164

주(1) AT305를 선택했을 때는 26mm가 됩니다. AT313을 선택했을 때는 20mm가 됩니다.
비고 ( ) 안에 표시한 호칭번호의 제품을 요청하실 경우, IKO에 문의해 주십시오.

TSLH420M







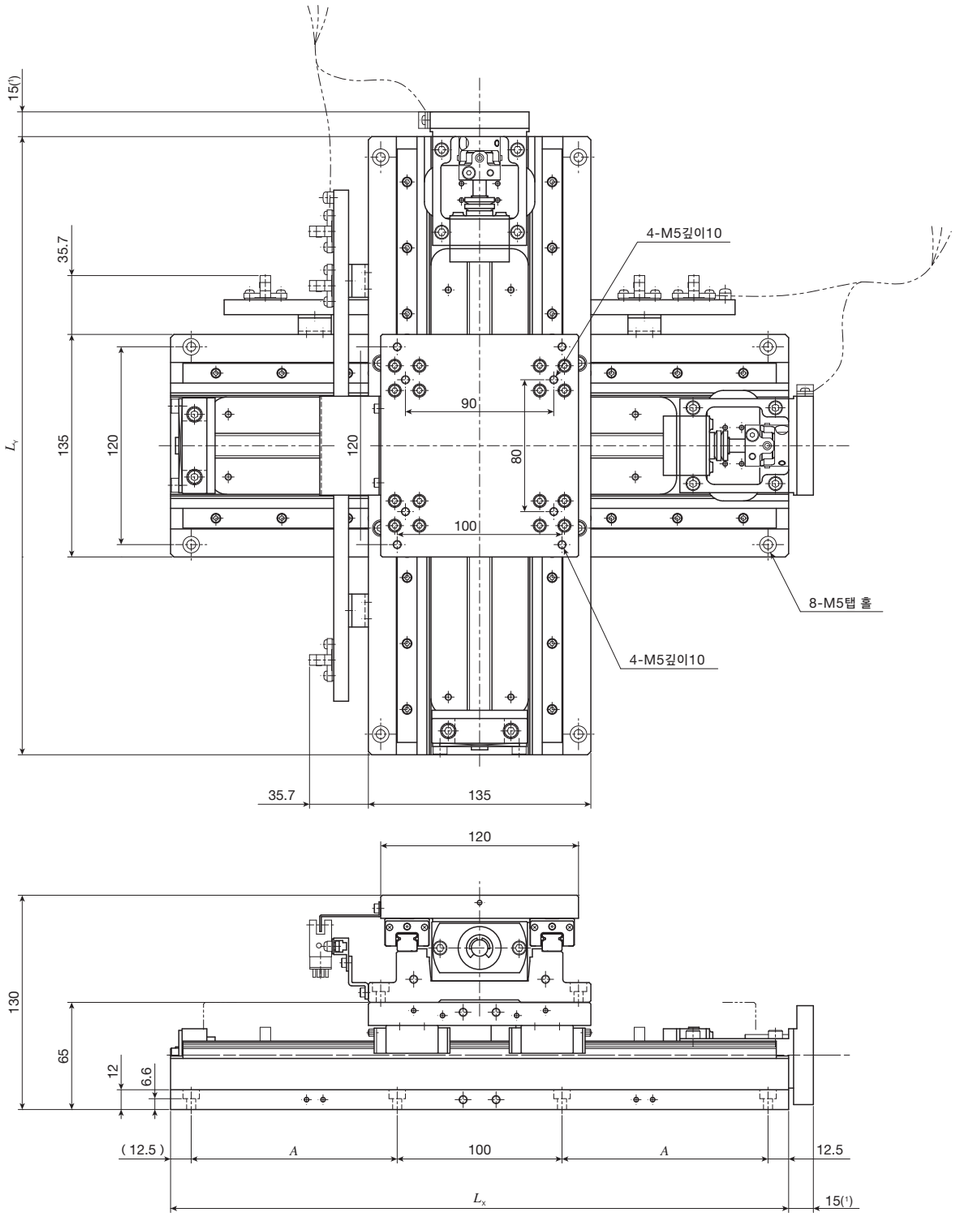
단위 mm

호칭번호	스트로크 S	전장 L	배드 취부 홀 A (갯수×피치)	배드 취부 홀 n	질량 (참고) kg
TSLH420M- 500	500	950	250	8	176
TSLH420M- 600	600	1 050	300	8	188
TSLH420M- 800	800	1 250	400 (2×200)	12	212
(TSLH420M-1000)	1 000	1 450	500 (2×250)	12	237

주(1) 모터 브라켓만의 치수를 표시합니다. AT306을 선택했을 때는 27mm가 됩니다. AT314을 선택했을 때는 23mm가 됩니다.
비고 ( ) 안에 표시한 호칭번호의 제품을 요청하실 경우, IKO에 문의해 주십시오.

IKO 정밀 위치 결정 테이블 LH

CTLH120M

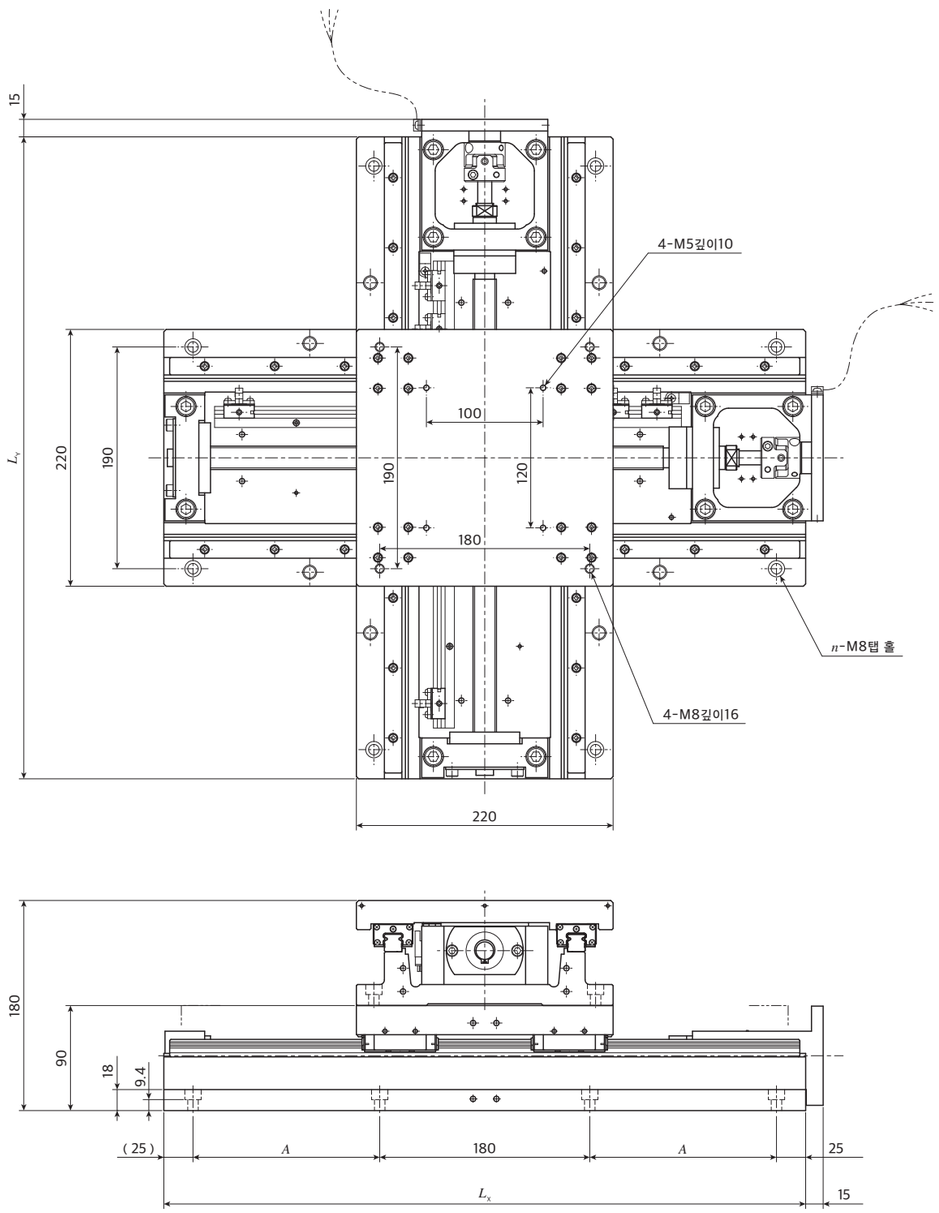


단위 mm

호칭번호	스트로크 S		전장		배드 취부 홀	질량 (참고)
	X축	Y축	L_X	L_Y	A	kg
CTLH120M-1010	100	100	275	275	75	20
CTLH120M-2010	200	100	375	275	125	22
CTLH120M-2020	200	200	375	375	125	24
CTLH120M-3020	300	200	475	375	175	26
CTLH120M-3030	300	300	475	475	175	28

주(1) AT302, AT308를 선택했을 때는 21mm가 됩니다.
비고 상기 이외의 스트로크나 다른 크기의 테이블 조합도 대응 가능하므로, IKO에 문의해 주십시오.

CTLH220M

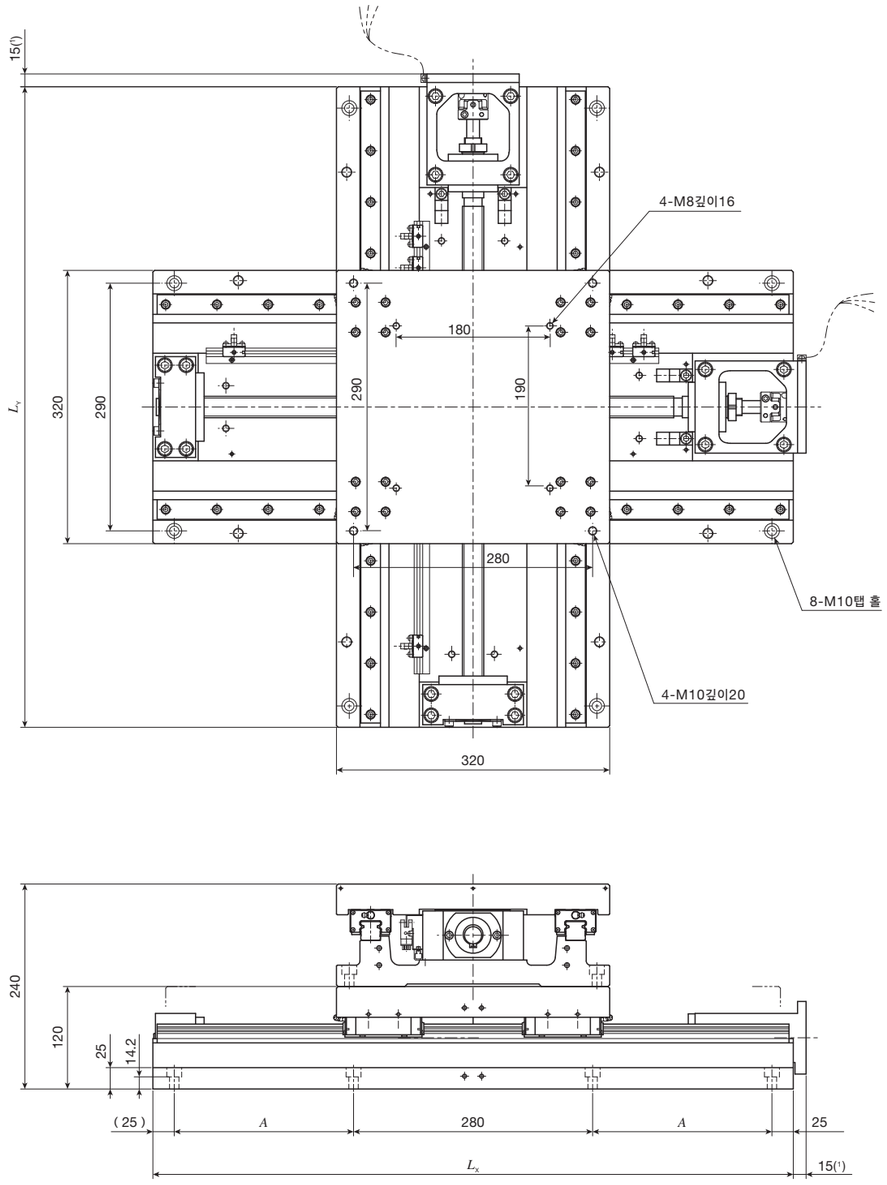


단위 mm

호칭번호	스트로크 S		전장		배드 취부 홀		질량 (참고)
	X축	Y축	L_X	L_Y	A (갯수×피치)	n	kg
CTLH220M-2020	200	200	450	450	110	8	67
CTLH220M-3020	300	200	550	450	160	8	71
CTLH220M-3030	300	300	550	550	160	8	76
CTLH220M-4030	400	300	650	550	210 (2×105)	12	80
CTLH220M-4040	400	400	650	650	210 (2×105)	12	84

비고 상기 이외의 스트로크나 다른 크기의 테이블 조합도 대응 가능하므로, IKO에 문의해 주십시오.

CTLH320M

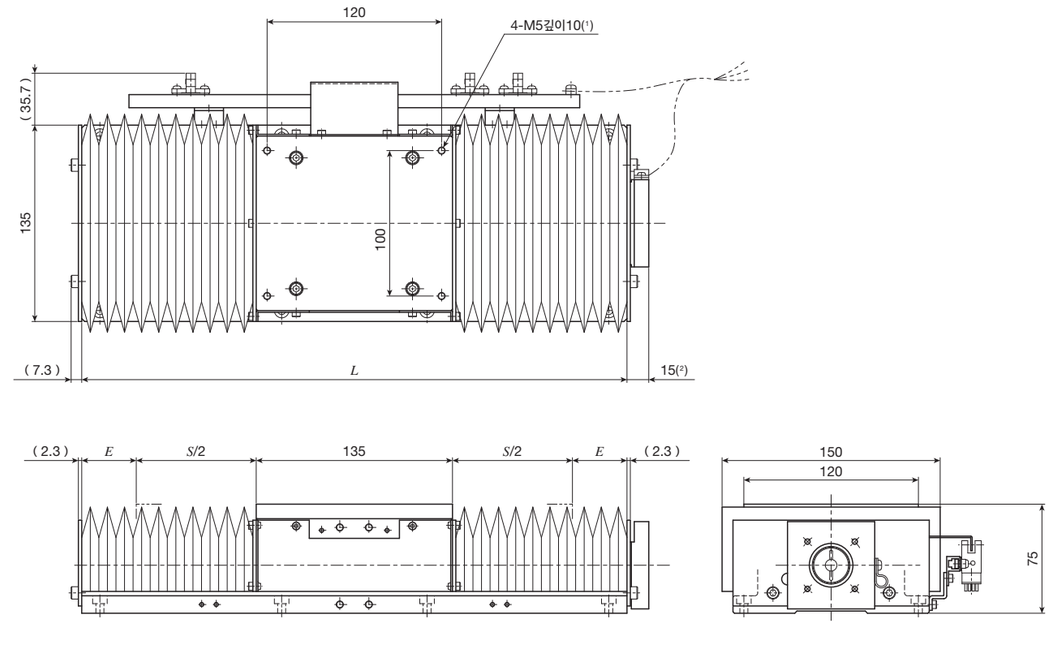


단위 mm

호칭번호	스트로크 S		전장		배드 취부 홀 A	질량 (참고) kg
	X축	Y축	L_X	L_Y		
CTLH320M-3030	300	300	650	650	160	199
CTLH320M-4030	400	300	750	650	210	209
CTLH320M-4040	400	400	750	750	210	218
CTLH320M-5040	500	400	850	750	260	227
CTLH320M-5050	500	500	850	850	260	236

주(1) AT305를 선택했을 때는 26mm가 됩니다. AT313을 선택했을 때는 20mm가 됩니다.
비고 상기 이외의 스트로크나 다른 크기의 테이블 조합도 대응 가능 하므로, IKO에 문의해 주십시오.

TSLH120M…/J 벨로우즈 부착 테이블

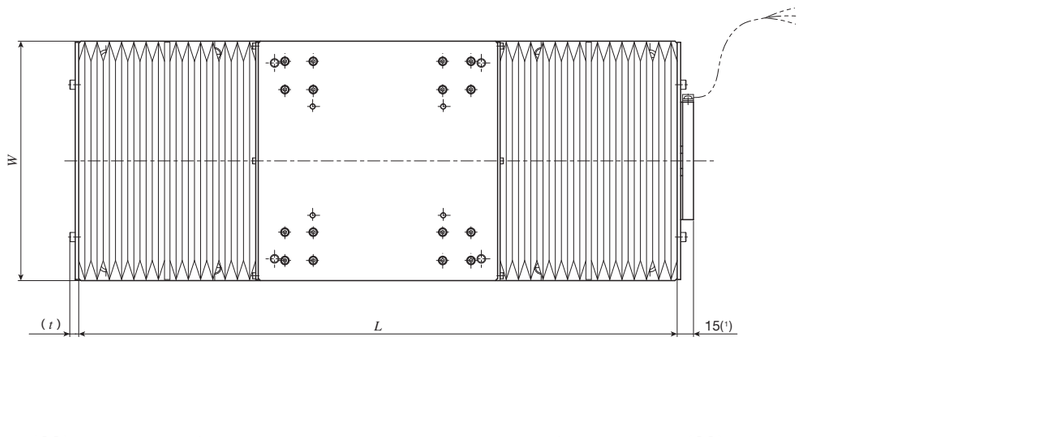


단위 mm

호칭번호	스트로크 S	전장 L	E	질량 (참고) kg
TSLH120M-100/J	85	275	27.5	13
TSLH120M-150/J	125	325	32.5	14
TSLH120M-200/J	165	375	37.5	15
TSLH120M-250/J	205	425	42.5	16
TSLH120M-300/J	240	475	50.0	17

주(1) 취부 볼트의 길이가 너무 길면 가동 테이블의 주행 성능에 악영향을 끼칠수 있기 때문에, 취부 나사 홀의 깊이보다 긴 볼트를 삽입하지 않도록 해 주십시오.
주(2) AT302, AT308를 선택했을 때는 21mm가 됩니다.
비고1. 수직축으로 사용하는 경우에는 벨로우즈 치수가 다르므로, IKO에 문의해 주십시오.
2. 배드 취부 방법에 대해서는, TSLH120M 치수표를 참조해 주십시오.

TSLH220M…/J, TSLH320M…/J, TSLH420M…/J 벨로우즈 부착 테이블

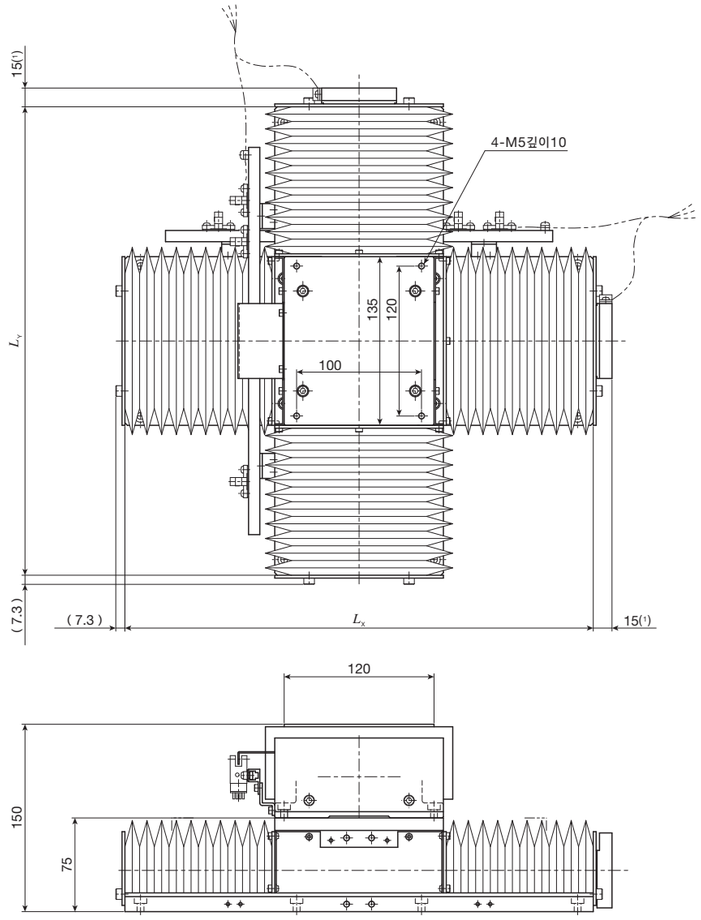


단위 mm

호칭번호	스트로크 S	전장 L	W	H	E	t	질량 (참고) kg
TSLH220M- 150/J	110	400	220	90	35	8.2	33
TSLH220M- 200/J	150	450			40		36
TSLH220M- 250/J	180	500			50		38
TSLH220M- 300/J	220	550			55		40
TSLH220M- 400/J	300	650			65		44
(TSLH220M- 500/J)	370	750			80		49
(TSLH220M- 600/J)	440	850			95		53
TSLH320M- 300/J	230	650	320	120	50	9.2	104
TSLH320M- 400/J	310	750			60		113
TSLH320M- 500/J	400	850			65		129
(TSLH320M- 600/J)	480	950			75		131
(TSLH320M- 800/J)	640	1 150			95		151
(TSLH320M-1000/J)	800	1 350			115		169
TSLH420M- 500/J	410	950	420	140	60	10.5	183
TSLH420M- 600/J	500	1 050			65		195
TSLH420M- 800/J	660	1 250			85		219
(TSLH420M-1000/J)	830	1 450			100		244

주(1) AT305를 선택했을 때는 26mm가 됩니다. AT306를 선택했을 때는 27mm가 됩니다.
AT313을 선택했을 때는 20mm가 됩니다. AT314를 선택했을 때는 23mm가 됩니다.
비고1. 수직축으로 사용하는 경우에는 벨로우즈 치수가 다르므로, IKO에 문의해 주십시오.
2. ( ) 안에 표시한 호칭번호의 제품을 요청하실 경우, IKO에 문의해 주십시오.
3. 취부 방법에 대해서는, TSLH220M, TSLH320M, TSLH420M의 치수표를 참조해 주십시오.

CTLH120M…/J 벨로우즈 부착 테이블

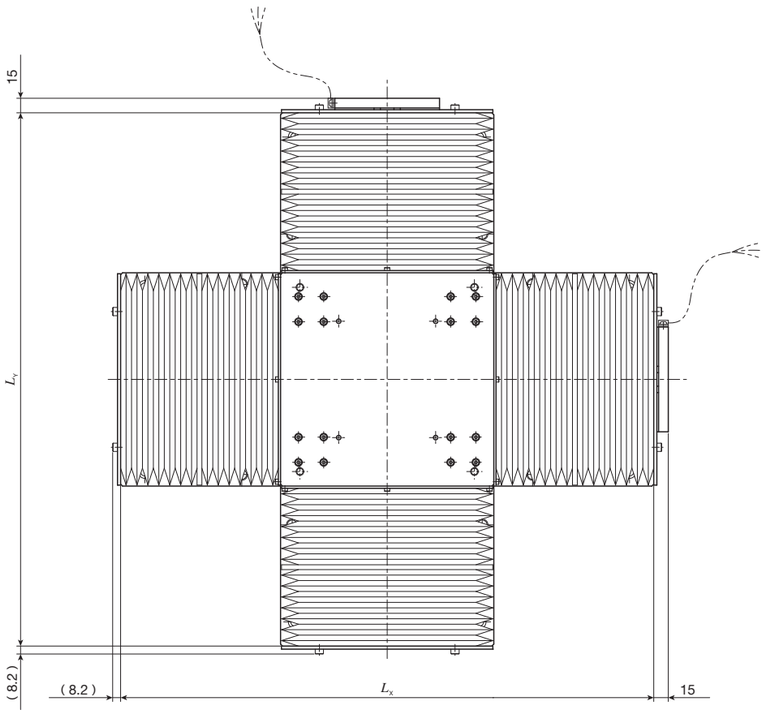


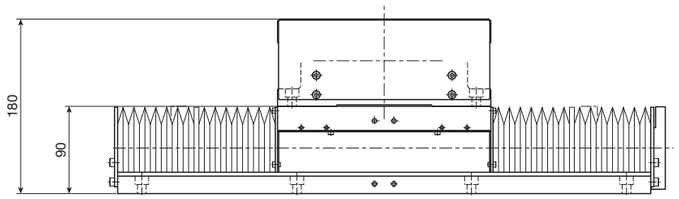
단위 mm

호칭번호	스트로크 S		배드 전장		질량 (참고) kg
	X축	Y축	L_x	L_y	
CTLH120M-1010/J	85	85	275	275	25
CTLH120M-2010/J	165	85	375	275	27
CTLH120M-2020/J	165	165	375	375	29
CTLH120M-3020/J	240	165	475	375	31
CTLH120M-3030/J	240	240	475	475	33

주(1) AT302, AT308를 선택했을 때는 21mm가 됩니다.
비고1. 수직축으로 사용하는 경우에는 벨로우즈 치수가 다르므로, IKO에 문의해 주십시오.
2. 취부 방법에 대해서는, TSLH120M 치수표를 참조해 주십시오.

CTLH220M…/J 벨로우즈 부착 테이블



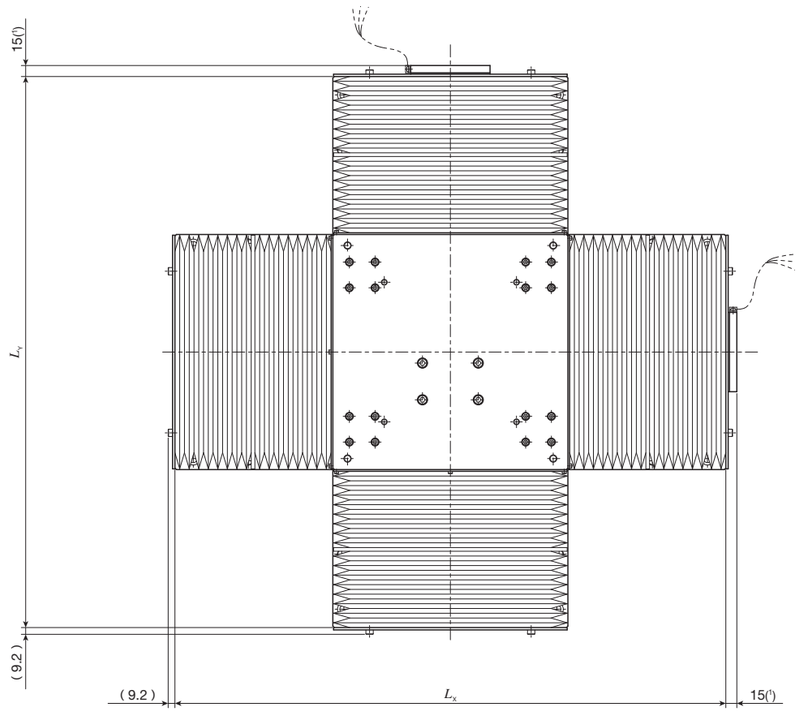


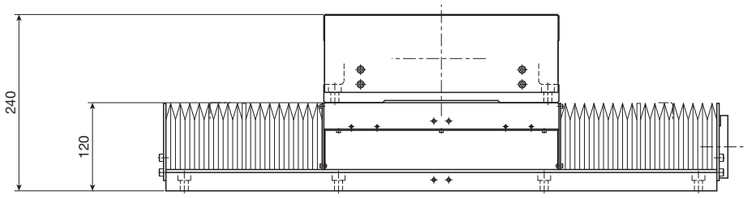
단위 mm

호칭번호	스트로크 S		배드 전장		질량 (참고) kg
	X축	Y축	L_X	L_Y	
CTLH220M-2020/J	150	150	450	450	71
CTLH220M-3020/J	220	150	550	450	75
CTLH220M-3030/J	220	220	550	550	80
CTLH220M-4030/J	300	220	650	550	84
CTLH220M-4040/J	300	300	650	650	88

비고1. 수직축으로 사용하는 경우에는 벨로우즈 치수가 다르므로, IKO에 문의해 주십시오.
2. 취부 방법에 대해서는, TSLH220M 치수표를 참조해 주십시오.

CTLH320M…/J 벨로우즈 부착 테이블





단위 mm

호칭번호	스트로크 S		배드 전장		질량 (참고) kg
	X축	Y축	L_X	L_Y	
CTLH320M-3030/J	230	230	650	650	207
CTLH320M-4030/J	310	230	750	650	216
CTLH320M-4040/J	310	310	750	750	226
CTLH320M-5040/J	400	310	850	750	235
CTLH320M-5050/J	400	400	850	850	244

주(1) AT305를 선택했을 때는 26mm가 됩니다. AT313을 선택했을 때는 20mm가 됩니다.
비고1. 수직축으로 사용하는 경우에는 벨로우즈 치수가 다르므로, IKO에 문의해 주십시오.
2. 취부 방법에 대해서는, TSLH320M 치수표를 참조해 주십시오.