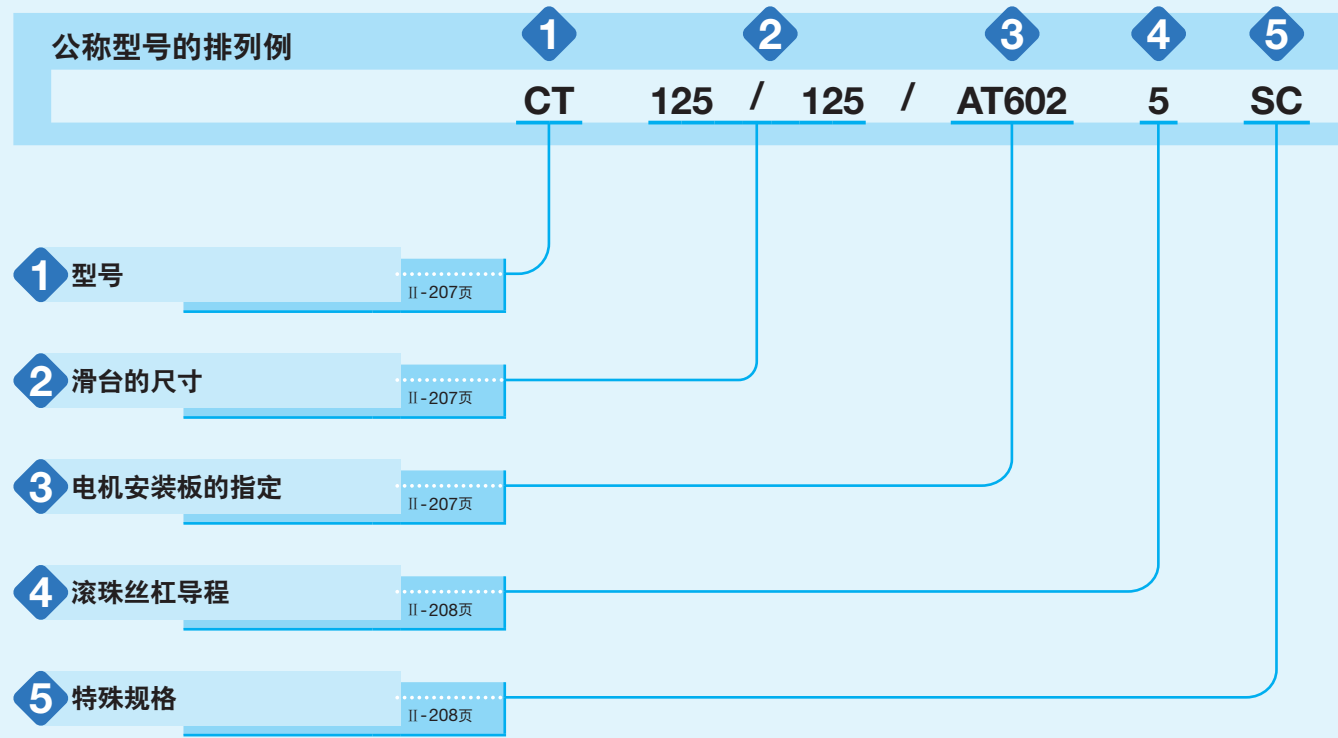


TS · CT

TS · CT



# 公称型号



# 公称型号和规格的说明

- 1 型号 TS：精密定位工作台TS(单轴规格)  
CT：精密定位工作台CT(双轴规格)
- 2 滑台的尺寸 从表1所示的滑台尺寸中选择。  
以mm为单位表示滑台的宽度尺寸与长度尺寸。CT(双轴规格)时，表示Y工作台的宽度尺寸与长度尺寸。

表1 型号与直线导轨设备、滑台的尺寸以及行程长度

形式	直线导轨设备	宽度尺寸/长度尺寸	行程长度
TS	交叉滚子直线导轨	55/ 55	15
		75/ 75	25
	内置齿轨、齿轮型交叉滚子直线导轨	125/125	50
		125/220	120
		220/220	120
		220/310	180
CT	交叉滚子直线导轨	55/ 55	X轴：15、Y轴：15
		75/ 75	X轴：25、Y轴：25
	内置齿轨、齿轮型交叉滚子直线导轨	125/125	X轴：50、Y轴：50
		220/220	X轴：120、Y轴：120
		260/350	X轴：150、Y轴：250
		350/350	X轴：250、Y轴：250

- 3 电机安装板的指定 电机安装板从表2中选择。  
· 电机由用户自备。  
· 请指定适用于所用电机的电机安装板。  
· 表3所示的联轴器安装在主体上发货。但联轴器为临时固定，因此请用户进行最终位置调整。

# 公称型号和规格的说明

表2 电机安装板的适用

种类	使用的电机				法兰边长 mm	电机安装板				
	生产厂家	系列	型号	额定输出 W		TS55/55 TS75/75 CT55/55 CT75/75	TS125/125 TS125/220 TS220/220 CT125/125 CT220/220	TS220/310	TS260/350 CT260/350 CT350/350	
AC伺服电机	(株)安川电机	Σ-7	SGM7J-01A	100	□40	-	AT602	AT604	-	
			SGM7A-01A			-	AT602	AT604	-	
		三菱电机(株)	J4/J5	SGM7J-02A	200	□60	-	-	-	AT606
				SGM7A-02A			-	-	-	AT606
	松下(株)	MINAS A6		HG-MR13	100	□40	-	AT602	AT604	-
				HG-KR13/HK-KT13W			-	AT602	AT604	-
		(株)日立产机系统	AD	HG-MR23	200	□60	-	-	-	AT606
				HG-KR23/HK-KT23W			-	-	-	AT606
	东方电机(株)	PK		MSMF01	100	□38	-	AT603	AT605	-
				MSMF02	200	□60	-	-	-	AT607
RKS·CRK	ADMA-01L		100	□40	-	AT602	AT604	-		
	ADMA-02L		200	□60	-	-	-	AT606		
步进电机	东方电机(株)	RKS·CRK	PK544-A		□38	AT601	-	-	-	
			CRK56(1)		□60	-	AT608	AT609	-	
			RKS59		□85	-	-	-	AT610	

注(1) 适用于电机输出轴外径φ8。

备注 电机详细规格请参照各电机生产厂家的产品目录。

表3 联轴器的型号

电机安装板	联轴器的型号	生产厂家	联轴器的惯量 $J_c$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$
AT601	MWSS-12- 5× 5	锅屋百迪株式会社	0.018
AT602	MSTS-25C- 8× 8	锅屋百迪株式会社	0.71
AT603	MSTS-25C- 8× 8	锅屋百迪株式会社	0.71
AT604	MSTS-25C- 6× 8	锅屋百迪株式会社	0.71
AT605	MSTS-25C- 6× 8	锅屋百迪株式会社	0.71
AT606	MSTS-32C-12× 14	锅屋百迪株式会社	2.7
AT607	MSTS-32C-11× 12	锅屋百迪株式会社	2.7
AT608	MSTS-19C- 6× 8	锅屋百迪株式会社	0.277
AT609	MSTS-25C- 6× 8	锅屋百迪株式会社	0.71
AT610	MSTS-32C-12× 14	锅屋百迪株式会社	2.7

备注 联轴器的详细规格请参照生产厂家的产品目录。

- 4 滚珠丝杠导程 1：导程1mm(适用于55/55、75/75、125/125)  
2：导程2mm(不适用于55/55、75/75)  
5：导程5mm(不适用于55/55、75/75)
- 5 特殊规格 无标记：标准规格  
BE：选购件底座(适用于55/55)  
LR：黑铬皮膜处理  
SC：带传感器的工作台  
选购件底座：备有将主体朝下方安装的底板。详细内容请参照尺寸表。  
黑铬皮膜处理：通过在表面形成黑色的渗透性皮膜，提高了耐腐蚀性。在滑台、底座及电机支架的表面实施黑铬皮膜处理。各零件的基准面不进行表面处理。  
带传感器的工作台：安装有限位、原点前、原点传感器。但选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器。请使用编码器的C相或Z相信号。

备注 组合多种特殊规格后指定时，请按字母顺序排列并指定辅助标记。

# 诸特性

表4 精度

单位 mm

公称型号		重复定位精度	定位精度	工作台运动的平行度A	工作台运动的平行度B	XY运动的垂直度 <sup>(1)</sup> / <sup>(2)</sup>
单轴规格	双轴规格					
TS 55/ 55	-	±0.002	0.005	0.005	0.015	0.005
-	CT 55/ 55		0.010			
TS 75/ 75	CT 75/ 75		0.005			
TS125/125	CT125/125		0.008			
TS125/220	-					
TS220/220	CT220/220		0.015			
TS220/310	-					
TS260/350	CT260/350					
-	CT350/350	0.008	0.020	0.008		

注<sup>(1)</sup> 适用于双轴规格的工作台。

注<sup>(2)</sup> 不含直线度成分。

表5 最高速度

电机的种类	最高速度 mm/s		
	导程1mm	导程2mm	导程5mm
AC伺服电机	50	100	250
步进电机	30	60	150

备注 实际的最高速度需要根据使用的电机和负载条件等探讨运行模式。

表6.1 TS的最大装载质量

型号及大小尺寸	滚珠丝杠导程 mm	装载质量的重心位置 mm		最大装载质量 kg							
		长度尺寸 L	高度尺寸 H	水平方向				垂直方向			
				0	100	200	300	0	100	200	300
TS 55/ 55	1	0	0	4.3	4.2	2.3	1.6	2.2	0.9	0.5	0.3
		100	4.3	4.2	2.3	1.5	1.1	0.6	0.4	0.3	
		200	4.3	4.1	2.2	1.5	0.6	0.4	0.3	0.2	
		300	4.3	4.0	2.2	1.5	0.4	0.3	0.2	0.2	
TS 75/ 75	1	0	21	21	12	8	1.5	1.5	1.5	1.3	
		100	21	21	12	8	1.5	1.5	1.5	1.1	
		200	21	20	11	8	1.5	1.5	1.3	1.0	
		300	21	20	11	8	1.5	1.2	1.0	0.8	
TS125/125	1	0	72	72	59	42	2.3	2.3	2.3	2.3	
		100	72	72	57	41	2.3	2.3	2.3	2.3	
		200	72	72	55	40	2.3	2.3	2.3	2.3	
		300	72	72	54	39	2.3	2.3	2.3	2.3	
	2	0	72	72	45	32	11	11	7	5	
		100	72	69	42	30	11	10	6	4.7	
		200	72	62	40	29	9	6	5	4.1	
		300	72	56	37	28	6	5	4.4	3.7	
	5	0	72	49	28	20	29	11	5	4.0	
		100	72	38	24	18	12	7	4.8	3.5	
		200	54	31	21	16	6	5	4.1	3.1	
		300	40	26	19	15	4.8	3.9	3.3	2.8	
TS125/220	2	0	115	114	67	47	9	9	9	9	
		100	115	104	64	46	9	9	9	9	
		200	115	96	60	44	9	9	9	8	
		300	115	88	57	42	9	9	8	7	
	5	0	115	75	44	31	28	21	11	8	
		100	115	61	39	29	22	14	9	6	
		200	94	51	35	26	12	9	7	6	
		300	71	44	31	24	8	7	6	5	
TS220/220	2	0	169	169	169	130	3.9	3.9	3.9	3.9	
		100	169	169	164	123	3.9	3.9	3.9	3.9	
		200	169	169	152	116	3.9	3.9	3.9	3.9	
		300	169	169	142	110	3.9	3.9	3.9	3.9	
	5	0	169	169	109	80	24	24	20	14	
		100	169	134	92	70	24	24	17	12	
		200	169	108	79	63	23	17	14	10	
		300	129	90	69	56	16	13	11	9	
TS220/310	2	0	256	256	256	197	-	-	-	-	
		100	256	256	249	187	-	-	-	-	
		200	256	256	233	178	-	-	-	-	
		300	256	256	218	169	-	-	-	-	
	5	0	282	267	169	124	19	19	19	19	
		100	282	209	144	110	19	19	19	19	
		200	266	170	125	98	19	19	19	18	
		300	204	143	110	89	19	19	18	16	
TS260/350	2	0	310	310	310	242	-	-	-	-	
		100	310	310	305	232	-	-	-	-	
		200	310	310	288	222	-	-	-	-	
		300	310	310	272	212	-	-	-	-	
	5	0	310	310	208	154	18	18	18	18	
		100	310	258	181	139	18	18	18	18	
		200	310	216	159	126	18	18	18	18	
		300	263	185	142	115	18	18	18	18	

备注1. 最大装载质量为“-”时不能驱动。

- 最大装载质量是考虑了以下因素的值：即考虑了以3000min<sup>-1</sup>电机转速、0.2s加减速时间进行连续运行时，直线导轨设备、滚珠丝杠或轴承的额定寿命为18000小时的质量、以及以直线导轨设备的基本额定静负荷为基准算出的质量。
- 长度尺寸L及高度尺寸H请参考II-212页的装载质量的重心位置。
- 选型时请同时确认III-20页的最大可搬质量。



表6.2 CT的最大装载质量

型号及大小尺寸	滚珠丝杠导程 mm	装载质量的重心位置 mm		最大装载质量 kg							
		长度尺寸 L	高度尺寸 H	水平方向				垂直方向 <sup>(1)</sup>			
				0	100	200	300	0	100	200	300
CT 55/ 55	1	0		4.3	4.1	2.2	1.5	2.2	0.9	0.5	0.3
		100		4.3	4.1	2.2	1.5	1.1	0.6	0.4	0.2
		200		4.3	4.0	2.2	1.5	0.6	0.4	0.3	0.2
		300		4.3	3.9	2.2	1.5	0.4	0.3	0.2	0.2
CT 75/ 75	1	0		21	21	12	8	1.5	1.5	1.5	1.2
		100		21	21	11	8	1.5	1.5	1.5	1.1
		200		21	20	11	8	1.5	1.5	1.3	0.9
		300		21	20	11	8	1.4	1.2	1.0	0.8
CT125/125	1	0		72	72	58	41	2.3	2.3	2.3	2.3
		100		72	72	57	40	2.3	2.3	2.3	2.3
		200		72	72	55	39	2.3	2.3	2.3	2.3
		300		72	72	53	39	2.3	2.3	2.3	2.3
	2	0		72	72	44	31	11	11	7	5
		100		72	68	42	30	11	9	6	4.5
		200		72	61	39	29	8	6	5	4.0
		300		72	55	37	27	6	4.9	4.2	3.6
	5	0		72	48	28	20	29	10	5	3.9
		100		72	37	24	18	11	7	4.7	3.4
		200		53	30	21	16	6	4.8	3.8	3.0
		300		39	25	18	14	4.4	3.6	3.0	2.6
CT220/220	2	0		169	169	169	128	3.9	3.9	3.9	3.9
		100		169	169	162	121	3.9	3.9	3.9	3.9
		200		169	169	151	115	3.9	3.9	3.9	3.9
		300		169	169	140	109	3.9	3.9	3.9	3.9
	5	0		169	169	108	78	24	24	20	13
		100		169	132	91	69	24	24	16	12
		200		167	107	78	61	22	16	13	10
		300		127	89	68	55	15	12	10	9
CT260/350	2	0		225	225	225	181	-	-	-	-
		100		225	225	225	173	-	-	-	-
		200		225	225	216	166	-	-	-	-
		300		225	225	204	159	-	-	-	-
	5	0		225	225	151	112	18	18	18	18
		100		225	188	132	101	18	18	18	18
		200		225	158	117	92	18	18	18	17
		300		194	136	104	84	18	18	16	14
CT350/350	2	0		286	286	286	286	-	-	-	-
		100		286	286	286	277	-	-	-	-
		200		286	286	286	262	-	-	-	-
		300		286	286	286	248	-	-	-	-
	5	0		310	310	229	174	14	14	14	14
		100		310	265	194	153	14	14	14	14
		200		309	218	168	137	14	14	14	14
		300		245	184	148	123	14	14	14	14

注<sup>(1)</sup> Y轴垂直驱动时。

备注1. 最大装载质量为“-”时不能驱动。

2. 最大装载质量是考虑了以下因素的值：即考虑了以3000min<sup>-1</sup>电机转速、0.2s加减速时间进行连续运行时，直线导轨设备、滚珠丝杠或轴承的额定寿命为18000小时的质量、以及以直线导轨设备的基本额定静负荷为基准算出的质量。

3. 长度尺寸L及高度尺寸H请参考II-212页的装载质量的重心位置。

4. 选型时请同时确认III-20页的最大可搬质量。

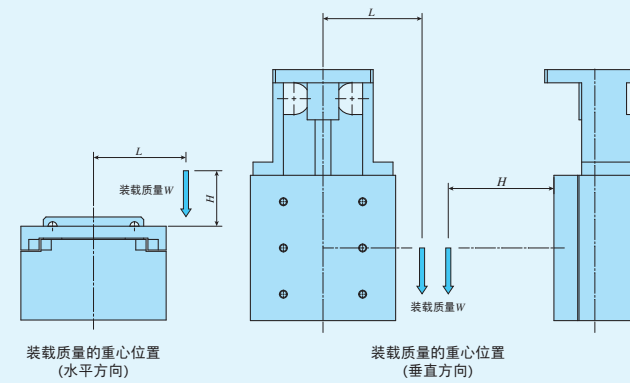


表7 滚珠丝杠的规格

单位 mm

型号及大小尺寸	滚珠丝杠导程	轴的名称	丝杠外径	全长	
单轴规格	TS 55/ 55	-	6	68	
	TS 75/ 75	-	6	89	
	TS125/125	1	-	12	148
		2	-	12	148
		5	-	14	148
	TS125/220	2	-	12	269
		5	-	14	269
	TS220/220	2	-	14	269
		5	-	14	269
	TS220/310	2	-	14	389
5		-	14	389	
TS260/350	2	-	20	435	
	5	-	20	435	
双轴规格	CT 55/ 55	X轴、Y轴	6	68	
	CT 75/ 75	X轴、Y轴	6	89	
	CT125/125	1	X轴、Y轴	12	148
		2	X轴、Y轴	12	148
		5	X轴、Y轴	14	148
	CT220/220	2	X轴、Y轴	14	269
		5	X轴、Y轴	14	269
	CT260/350	2	X轴	20	330
			Y轴	20	435
		5	X轴	20	330
CT350/350	2	X轴、Y轴	20	435	
	5	X轴、Y轴	20	435	

表8 工作台惯量和启动扭矩

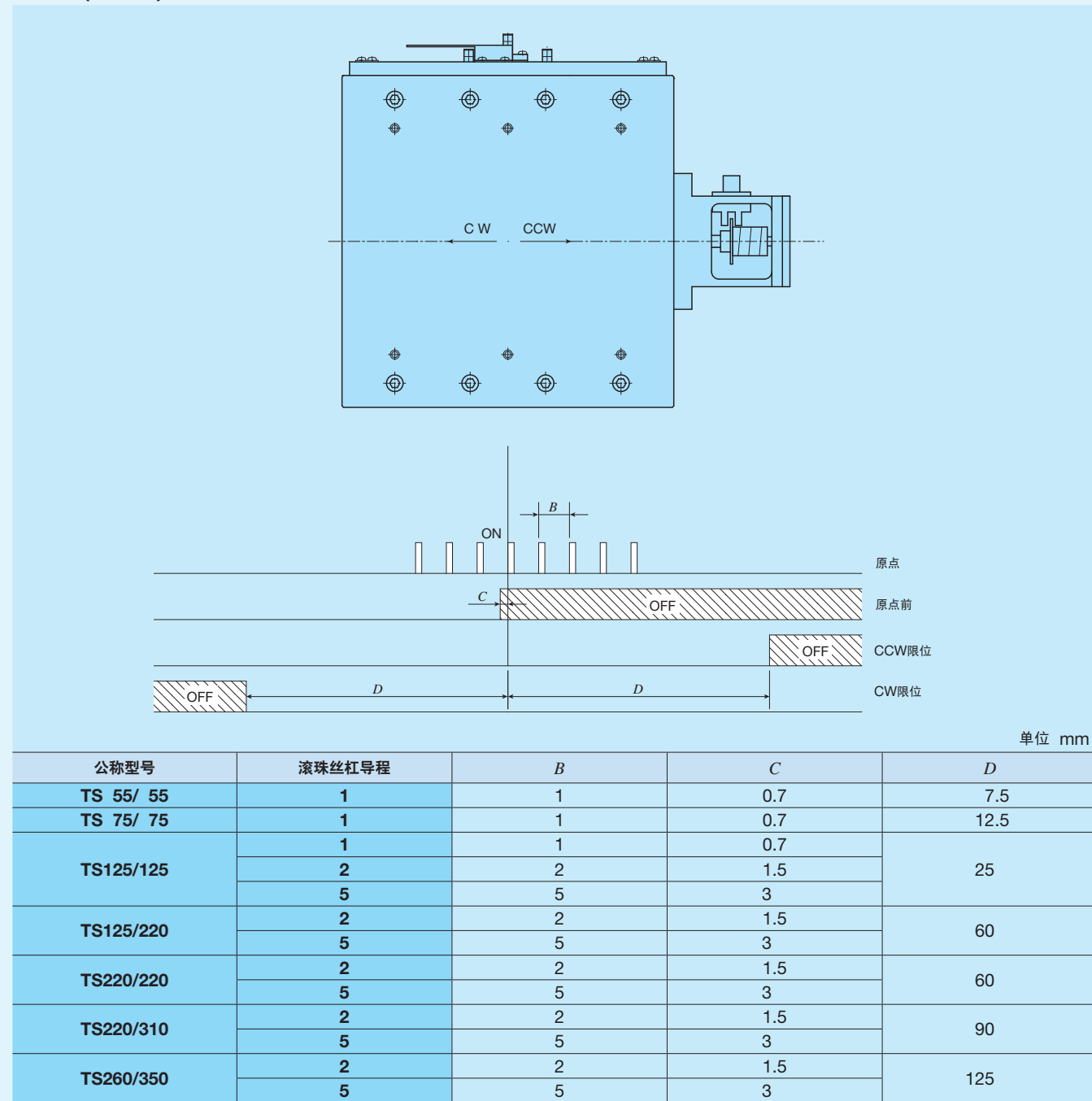
公称型号	工作台惯量 $J_T$ $\times 10^{-5} \text{kg} \cdot \text{m}^2$			启动扭矩 $T_s$ N · m	
	导程1mm	导程2mm	导程5mm		
单轴规格	TS 55/ 55	0.01	-	0.03	
	TS 75/ 75	0.01	-	0.03	
	TS125/125	0.20	0.23	0.07	
	TS125/220	-	0.40	0.07	
	TS220/220	-	0.73	0.09	
	TS220/310	-	1.3	0.09	
	TS260/350	-	3.8	0.12	
双轴规格	CT 55/ 55	X轴	0.01	-	0.03
		Y轴	0.01	-	
	CT 75/ 75	X轴	0.01	-	0.07
		Y轴	0.01	-	
	CT125/125	X轴	0.20	0.28	0.07
		Y轴	0.20	0.55	
	CT220/220	X轴	-	0.85	0.09
		Y轴	-	1.1	
	CT260/350	X轴	-	4.6	0.12
		Y轴	-	5.6	
CT350/350	X轴	-	4.9	0.12	
	Y轴	-	5.9		

## 安装

精密定位工作台安装面的加工精度及固定螺丝的拧紧扭矩，请参照III-36页。

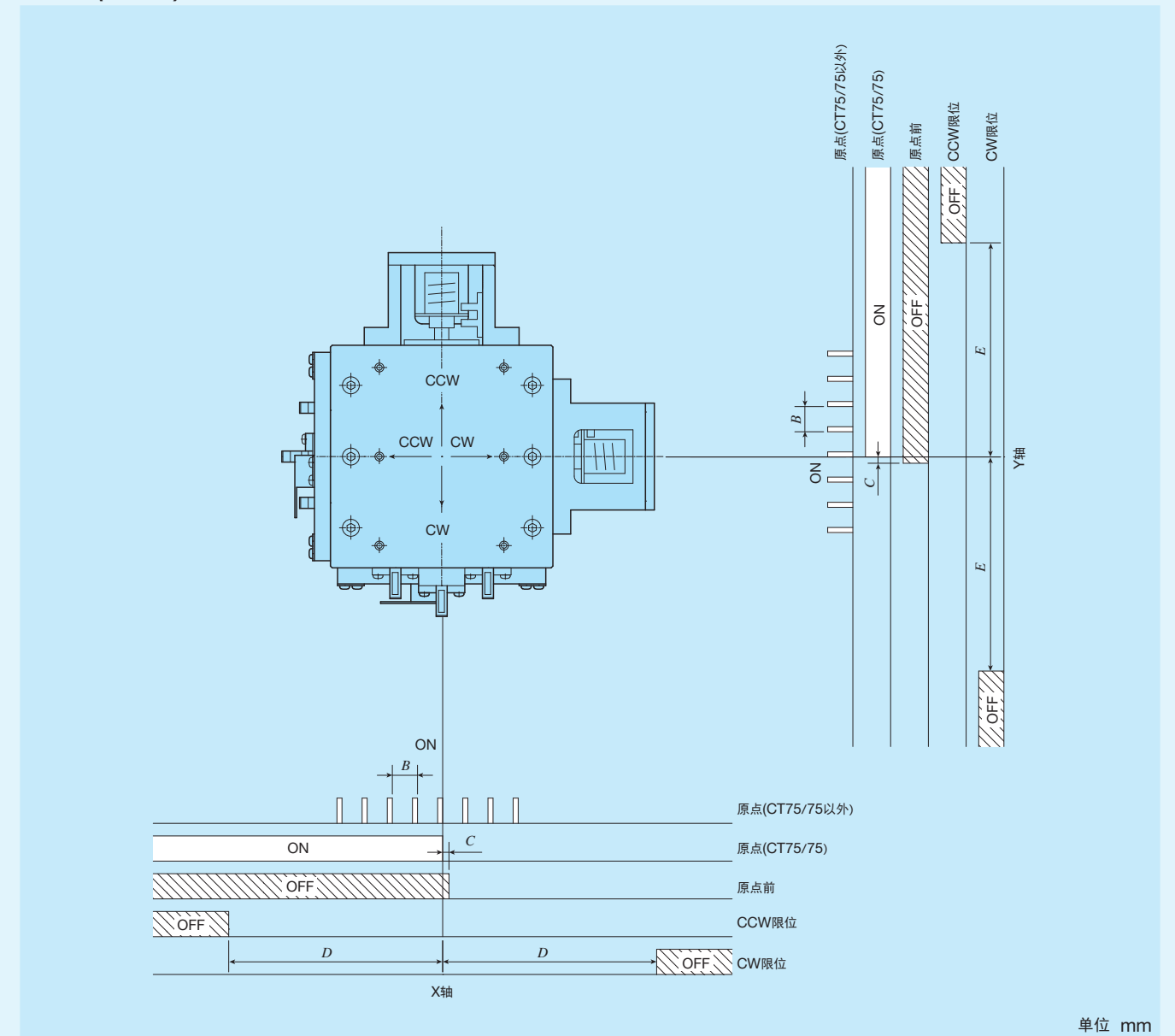
# 传感器的规格

表9.1 TS(单轴规格)传感器的时序图



- 备注1. 传感器的安装通过公称型号来指定。  
 2. 关于各传感器的详细规格，请参照综合解说的传感器规格项。  
 3. 选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器。请使用编码器的C相或Z相信号。  
 4. 传感器的安装位置因各型号而异。详细内容请参照各型号的尺寸表。

表9.2 CT(双轴规格)传感器的时序图

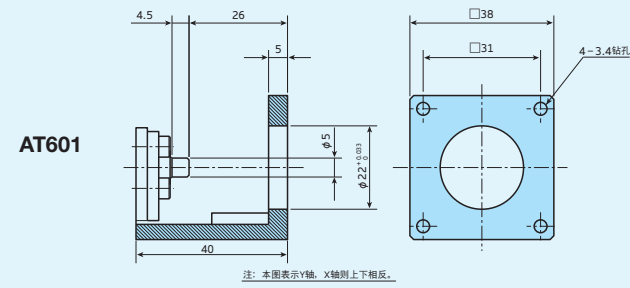


单位 mm

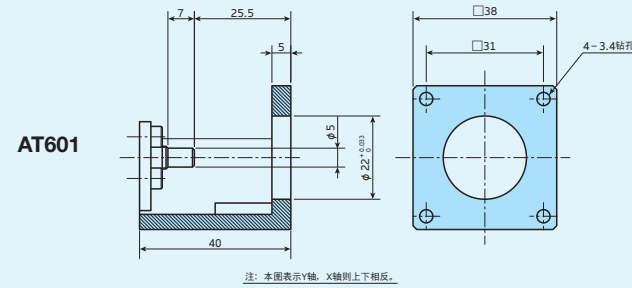
- 备注1. 传感器的安装通过公称型号来指定。  
 2. 关于各传感器的详细规格，请参照综合解说的传感器规格项。  
 3. 选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器。请使用编码器的C相或Z相信号。  
 4. 传感器的安装位置因各型号而异。详细内容请参照各型号的尺寸表。

# 电机安装板的尺寸

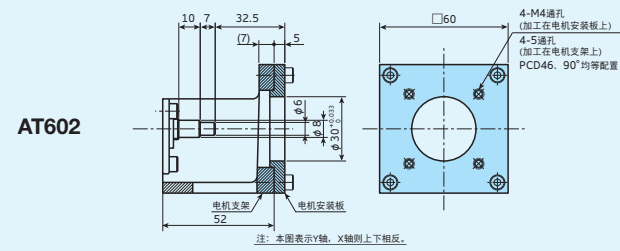
## TS55/55、CT55/55



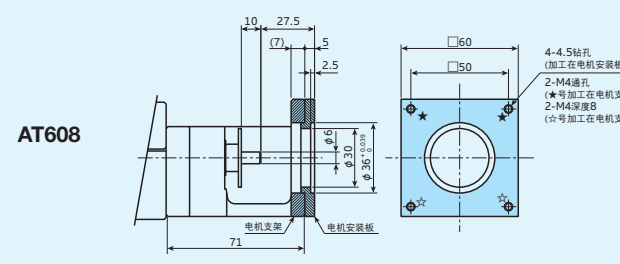
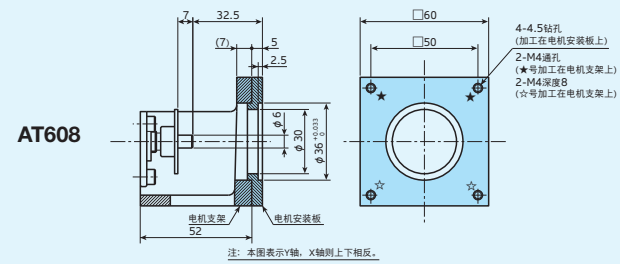
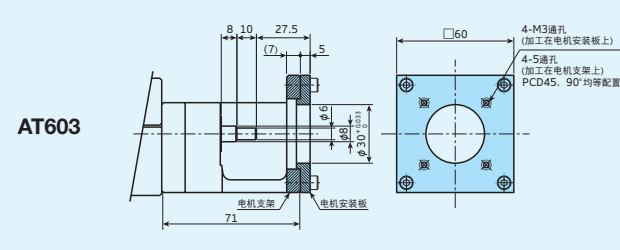
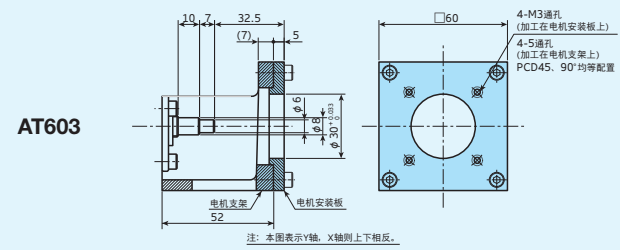
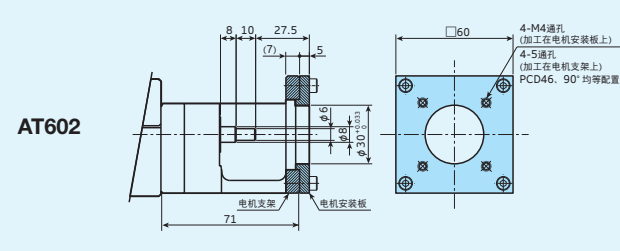
## TS75/75、CT75/75



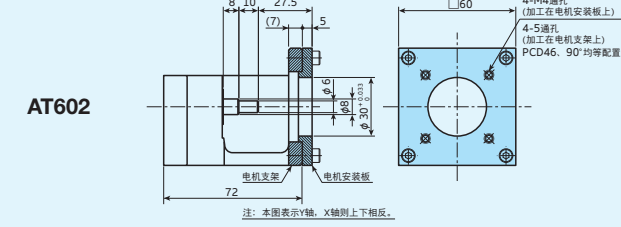
## TS125/125、CT125/125



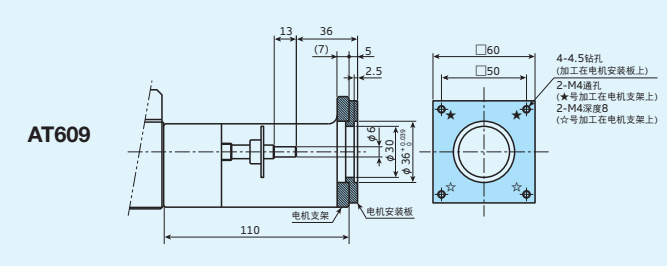
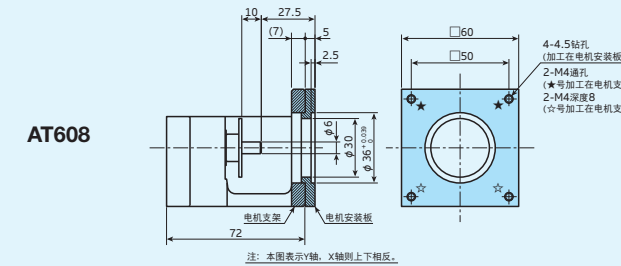
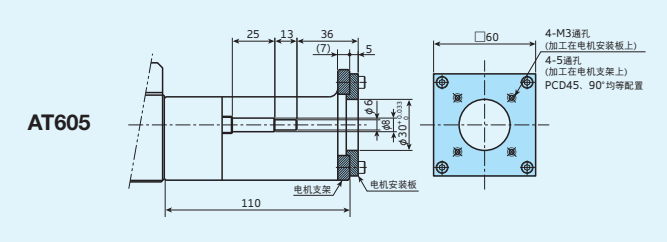
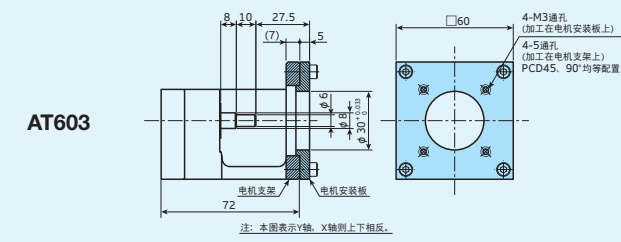
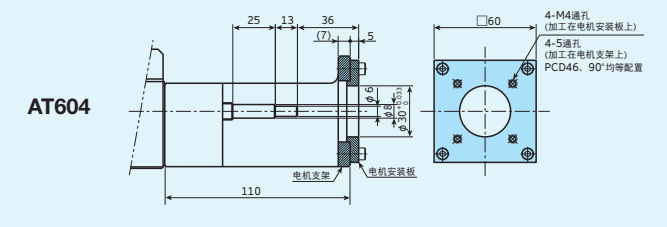
## TS125/220



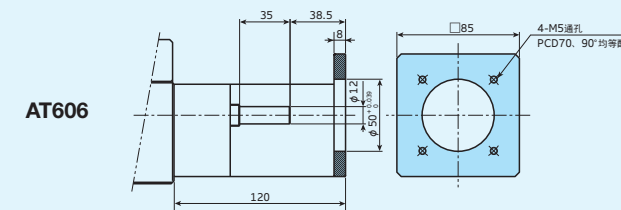
## TS220/220、CT220/220



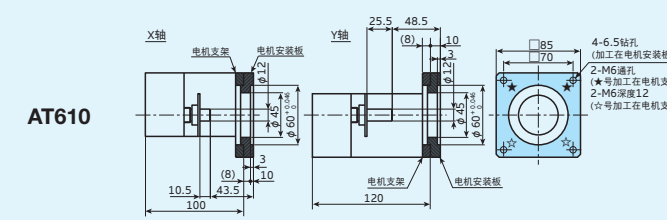
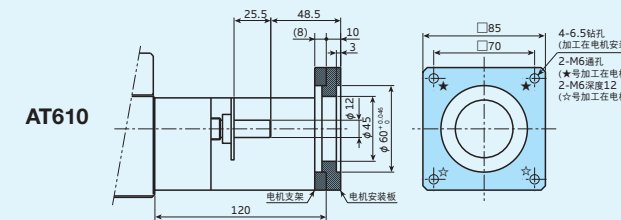
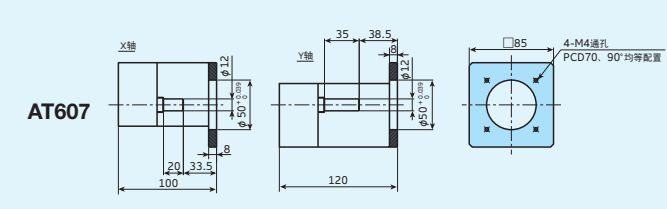
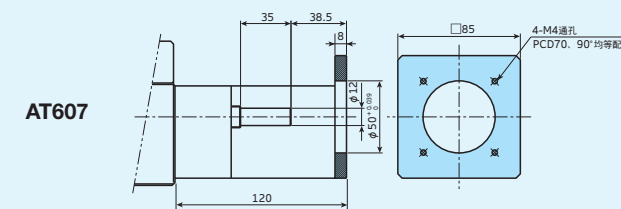
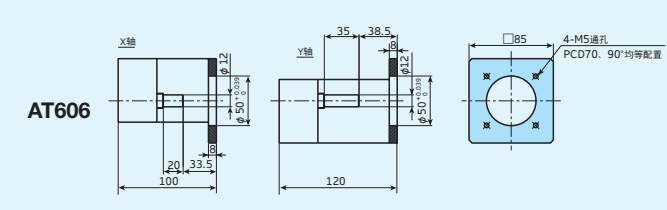
## TS220/310



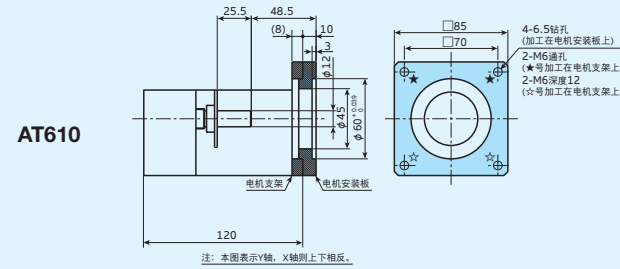
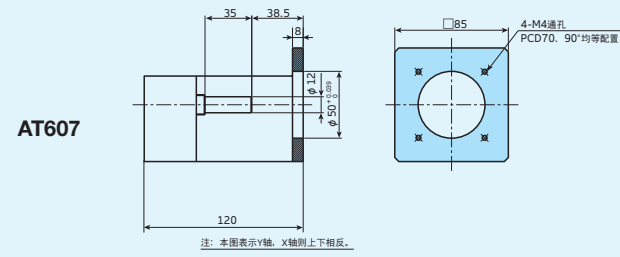
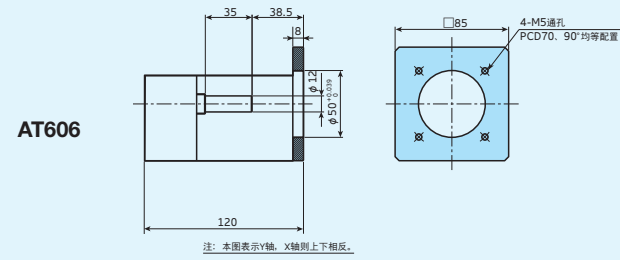
## TS260/350



## CT260/350



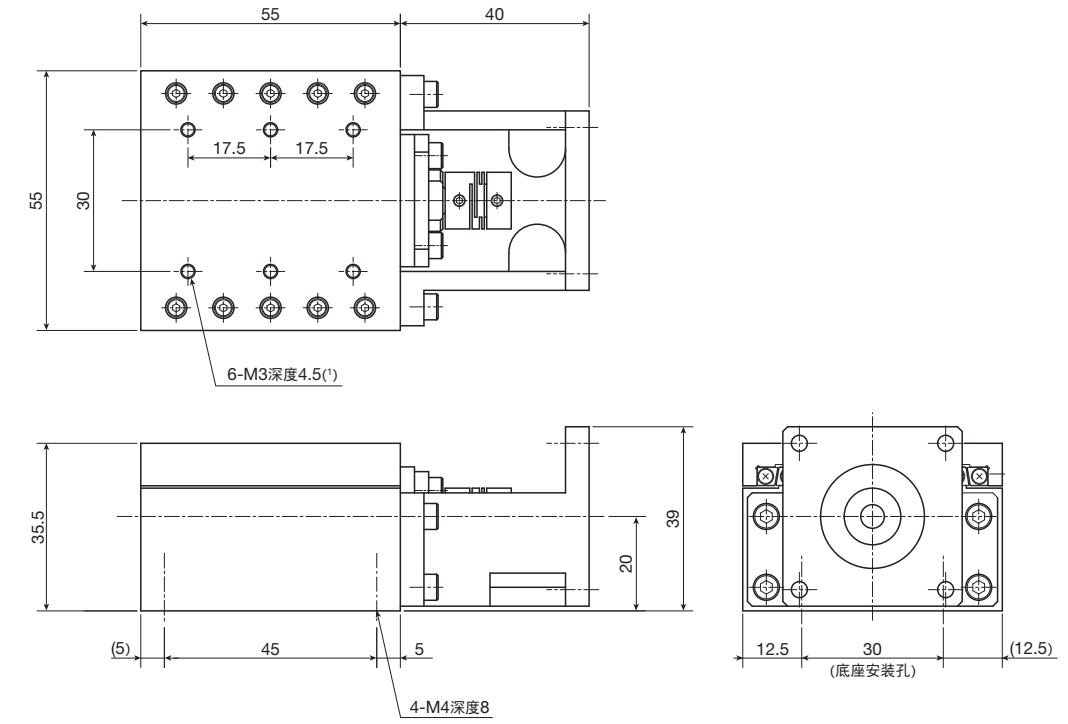
CT350/350



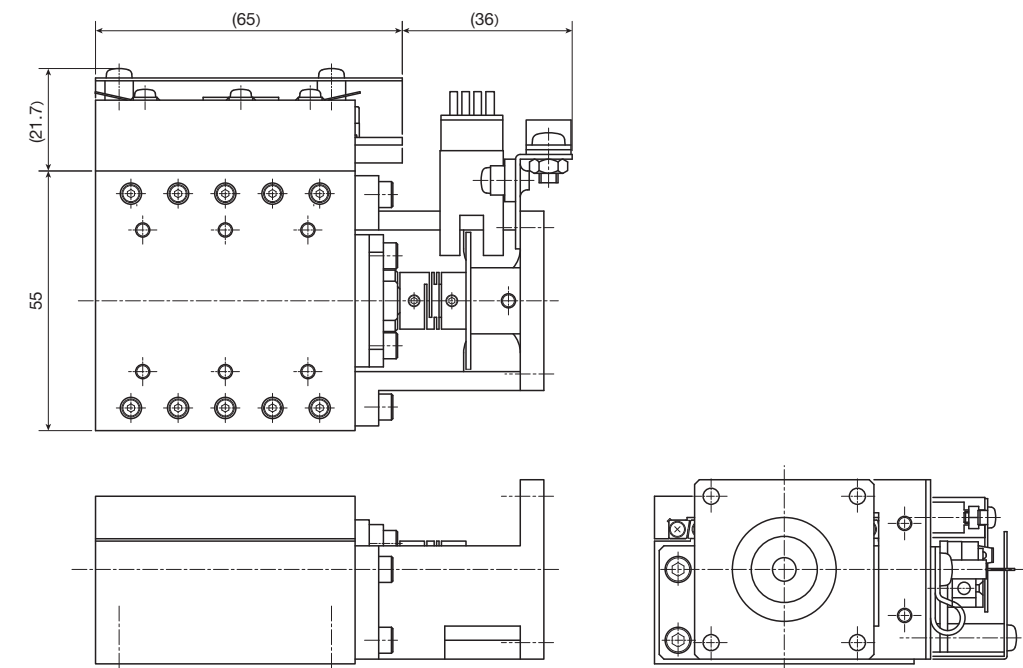
IKO 精密定位工作台TS、CT

TS55/55

●无传感器规格



●带传感器规格



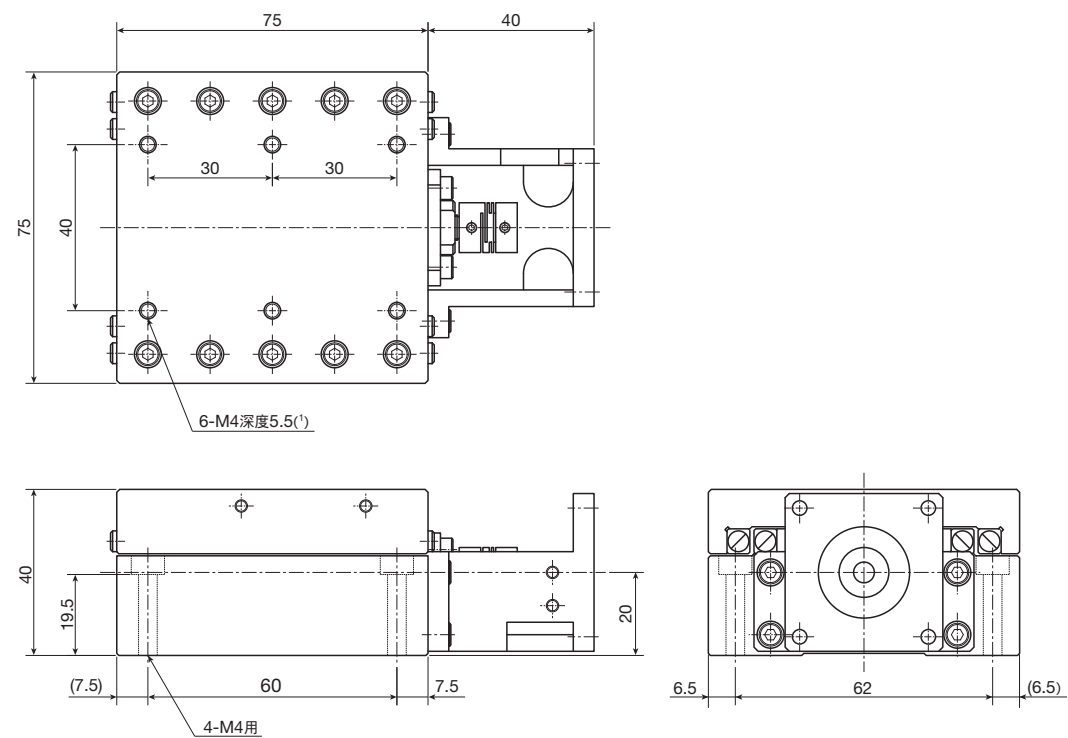
行程长度: 15mm  
参考质量<sup>(2)</sup>: 0.8kg

注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对工作台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。  
注<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

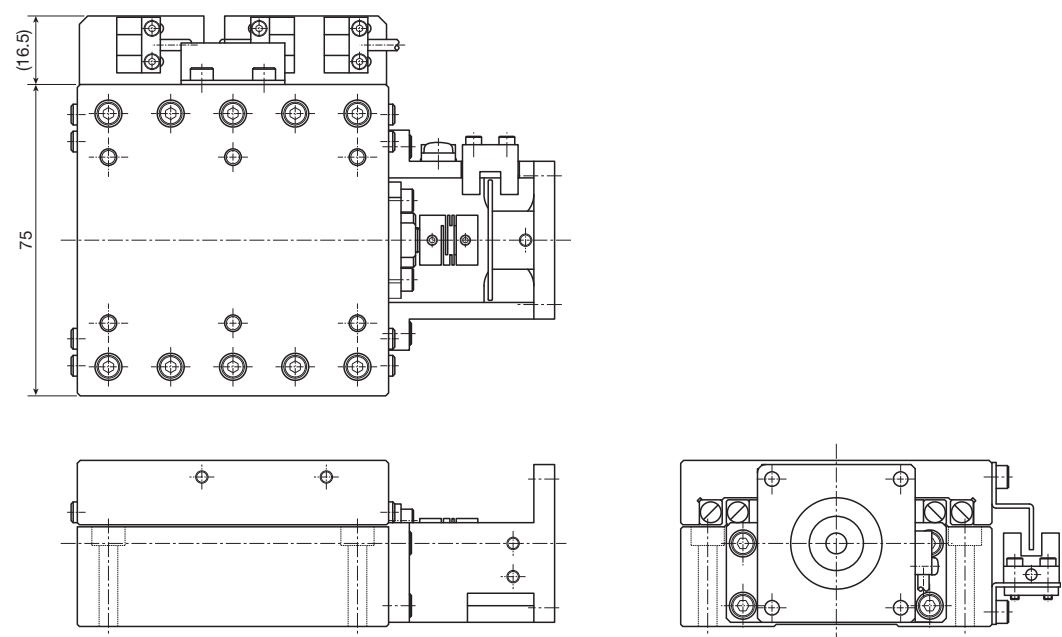


## TS75/75

### ●无传感器规格



### ●带传感器规格



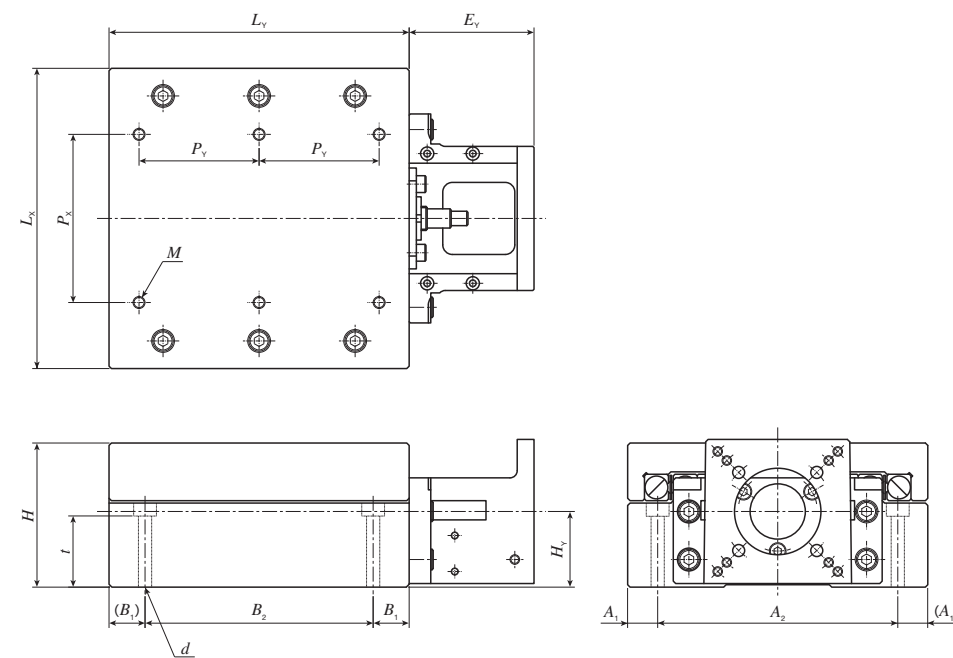
行程长度：25mm  
参考质量<sup>(2)</sup>：1.6kg

注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

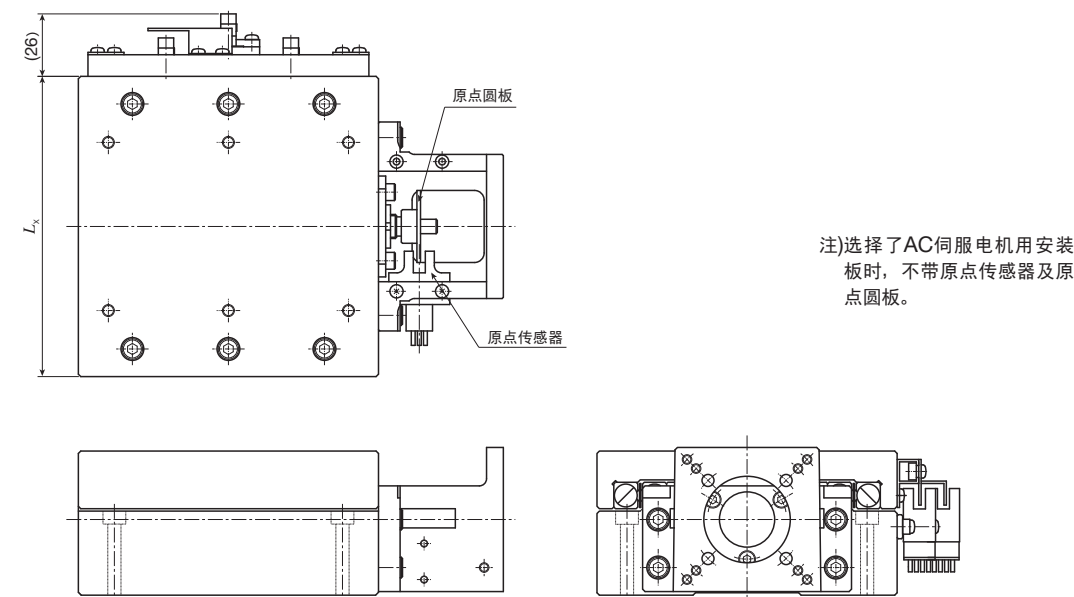
<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

## TS125/125、TS220/220

### ●无传感器规格



### ●带传感器规格



注)选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器及原点圆板。

单位 mm

公称型号	工作台尺寸			行程长度	$E_Y$	轴心高度	
	$L_X$	$L_Y$	$H$			$H_Y$	
TS125/125 <sup>(1)</sup>	125	125	60	50	52	31.5	
TS220/220	220	220	65	120	72	33.5	

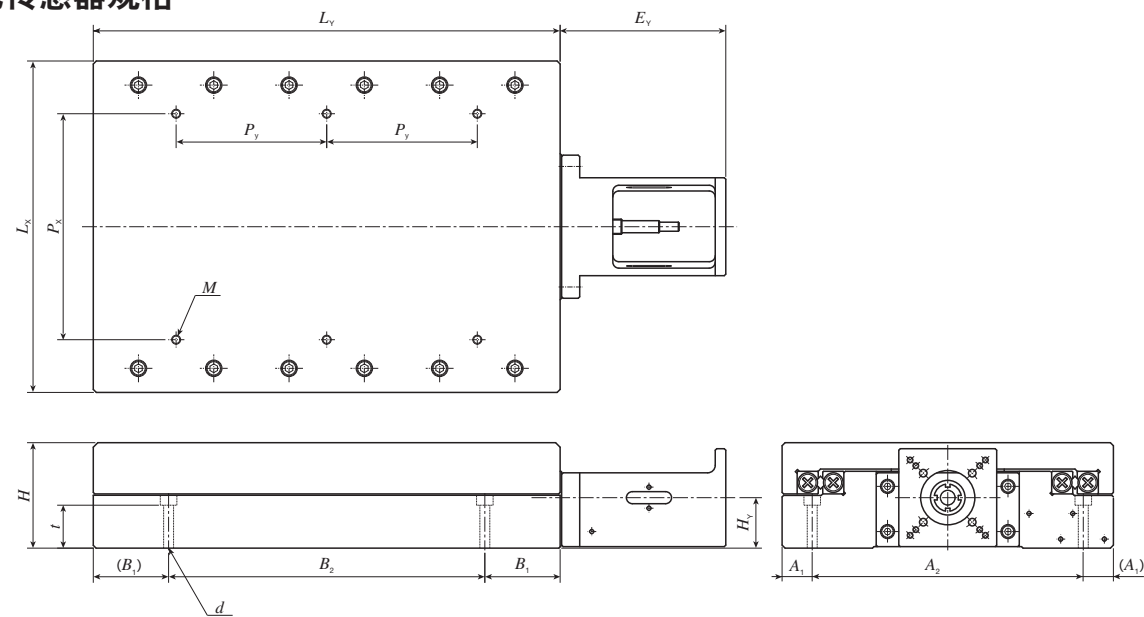
公称型号	安装螺丝			底座安装相关尺寸						参考质量 <sup>(2)</sup> kg
	$M^{(3)}$	$P_X$	$P_Y$	$d$	$t$	$A_1$	$A_2$	$B_1$	$B_2$	
TS125/125 <sup>(1)</sup>	6-M5深度10	70	50	4-M5用	29.6	12.5	100	15	95	7.5
TS220/220	6-M6深度12	150	75	4-M6用	27.5	20	180	20	180	16.0

注<sup>(1)</sup> 电机支架比工作台顶面高1.5mm。

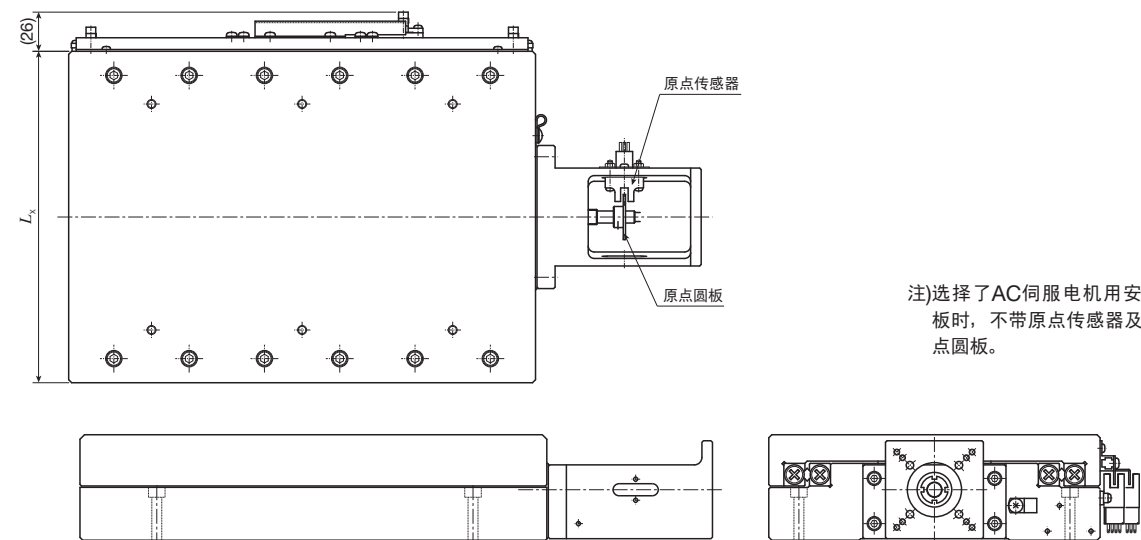
<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

<sup>(3)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

### ●无传感器规格



### ●带传感器规格



单位 mm

公称型号	工作台尺寸			行程长度	行程长度 $E_y$	轴心高度 $H_y$
	$L_x$	$L_y$	$H$			
TS125/220 <sup>(1)</sup>	125	220	60	120	71	31.5
TS220/310	220	310	70	180	110	33.5
TS260/350	260	350	100	250	120	47.5

公称型号	安装螺丝			底座安装相关尺寸						参考质量 <sup>(2)</sup> kg
	$M$ <sup>(3)</sup>	$P_x$	$P_y$	$d$	$t$	$A_1$	$A_2$	$B_1$	$B_2$	
TS125/220 <sup>(1)</sup>	6-M5深度10	70	75	4-M5用	29.6	12.5	100	20	180	11
TS220/310	6-M6深度12	150	100	4-M6用	28.5	20	180	50	210	27
TS260/350	6-M6深度12	150	125	4-M8用	45.4	22.5	215	50	250	48

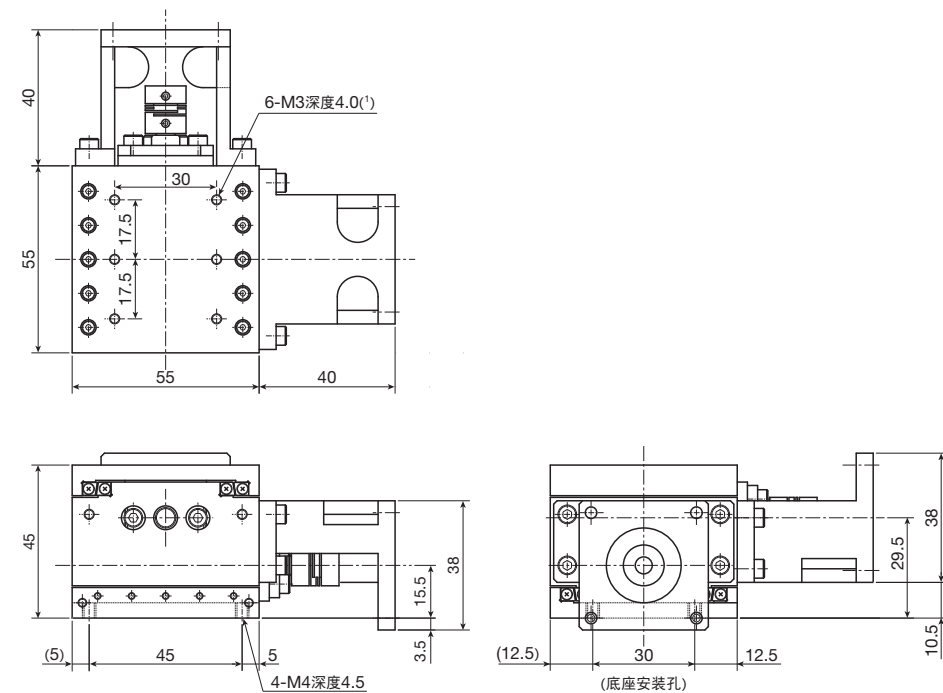
注<sup>(1)</sup> 电机支架比工作台顶面高1.5mm。

<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

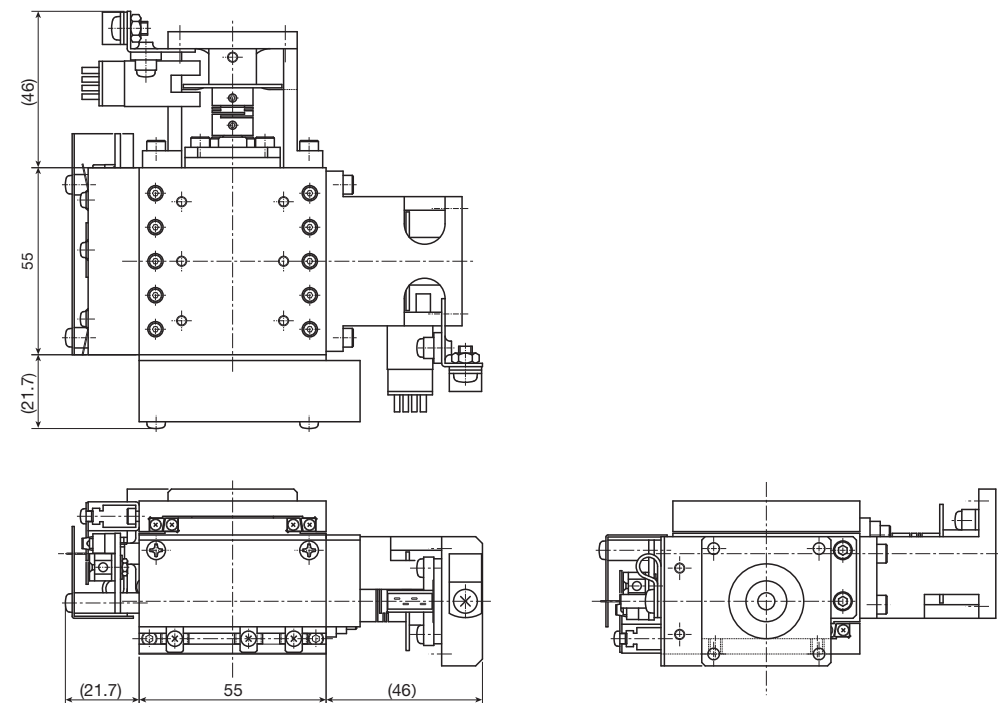
<sup>(3)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对工作台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

## CT55/55

### ●无传感器规格



### ●带传感器规格



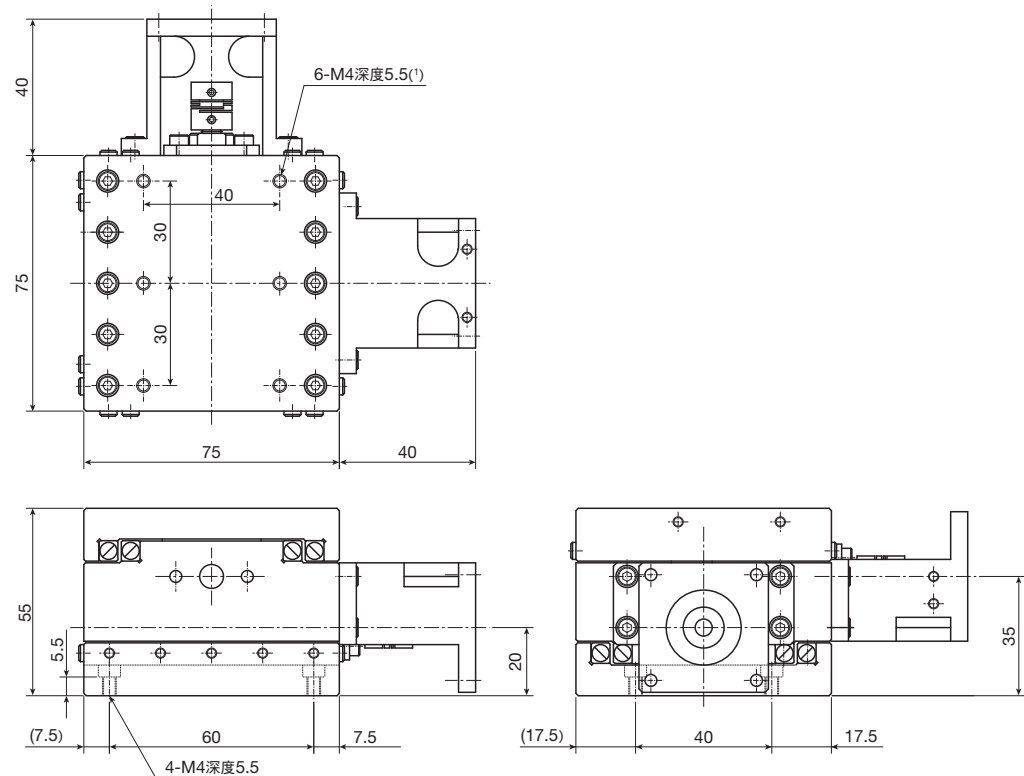
XY轴行程长度: 15mm  
参考质量<sup>(2)</sup>: 1.7kg

注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对工作台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。

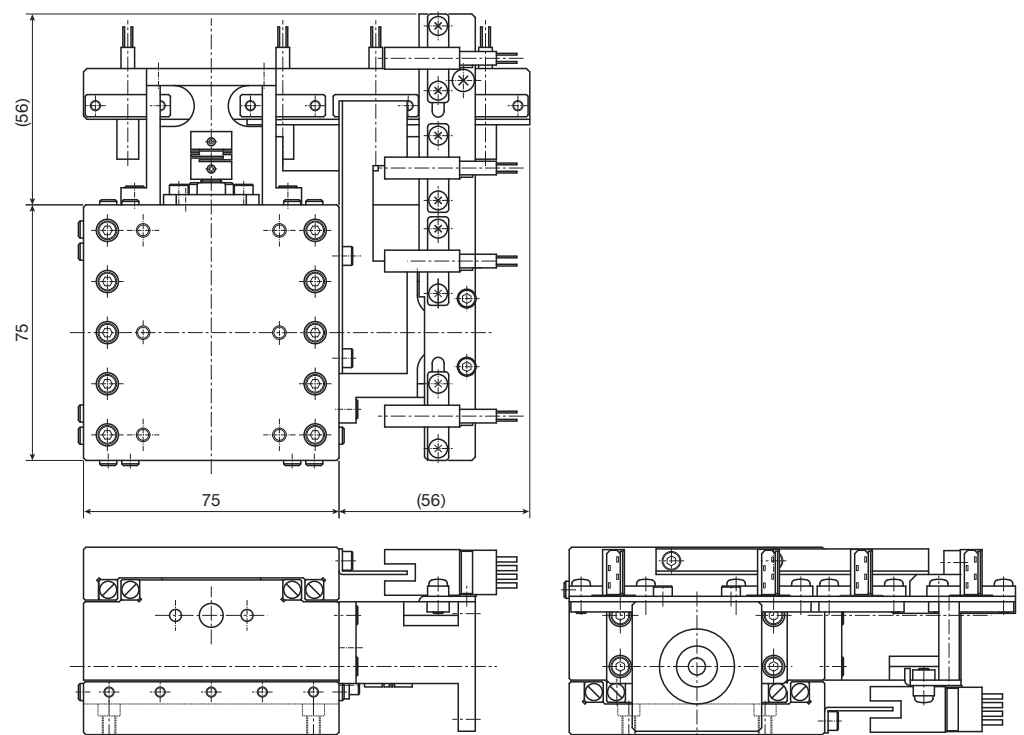
<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

## CT75/75

### ●无传感器规格



### ●带传感器规格

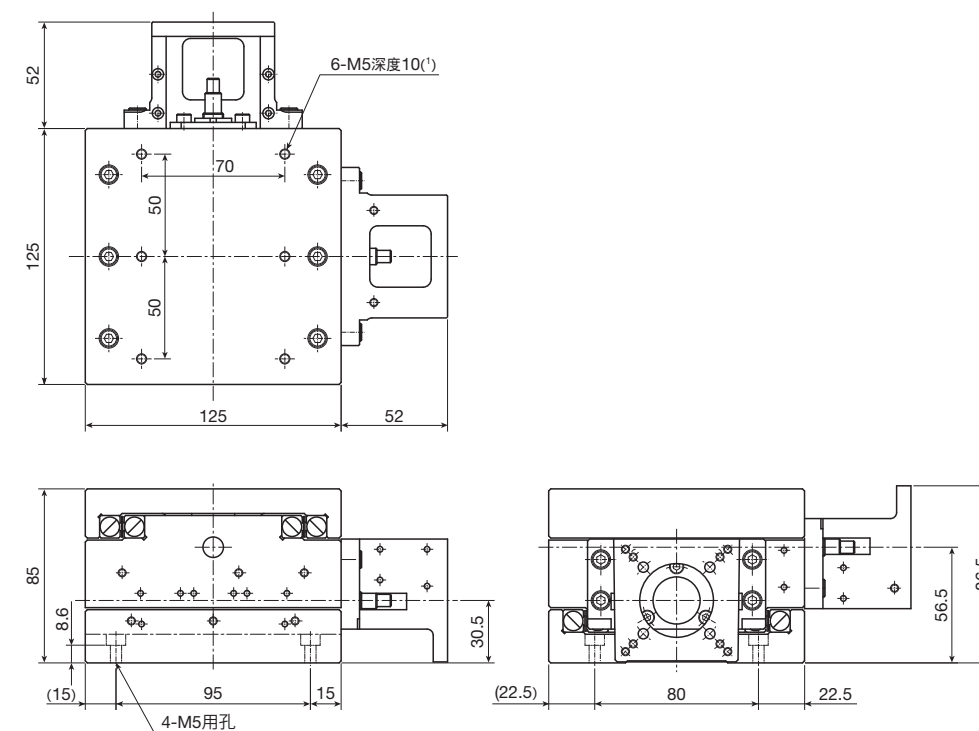


XY轴行程长度：25mm  
参考质量<sup>(?)</sup>：2.0kg

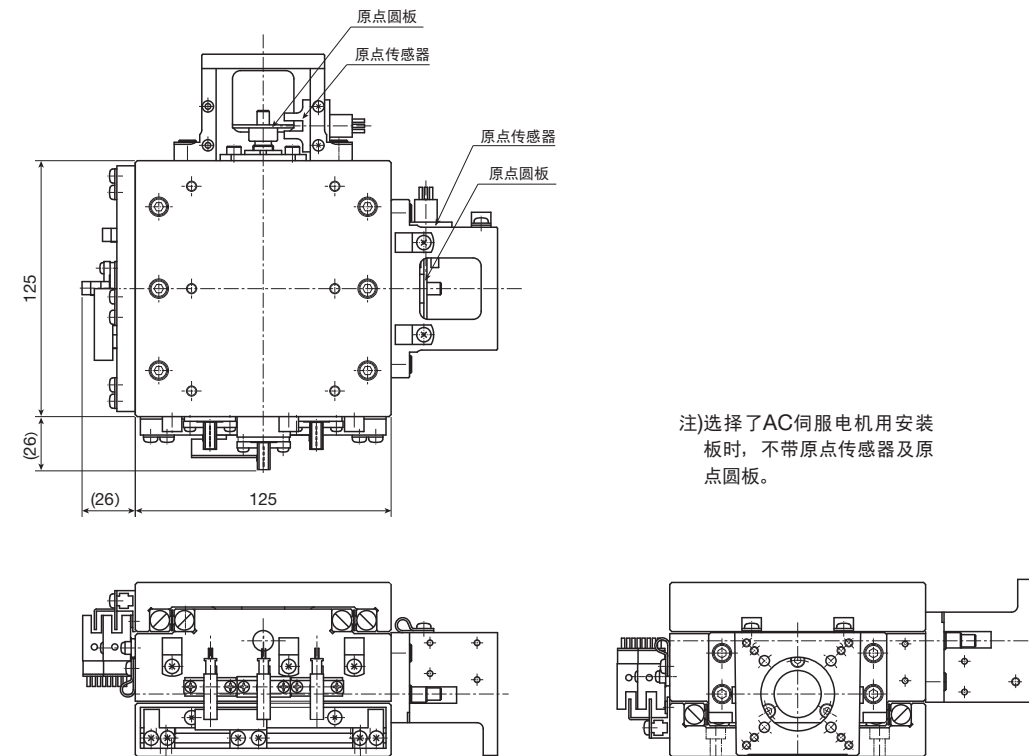
注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。  
注<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

## CT125/125

### ●无传感器规格



### ●带传感器规格

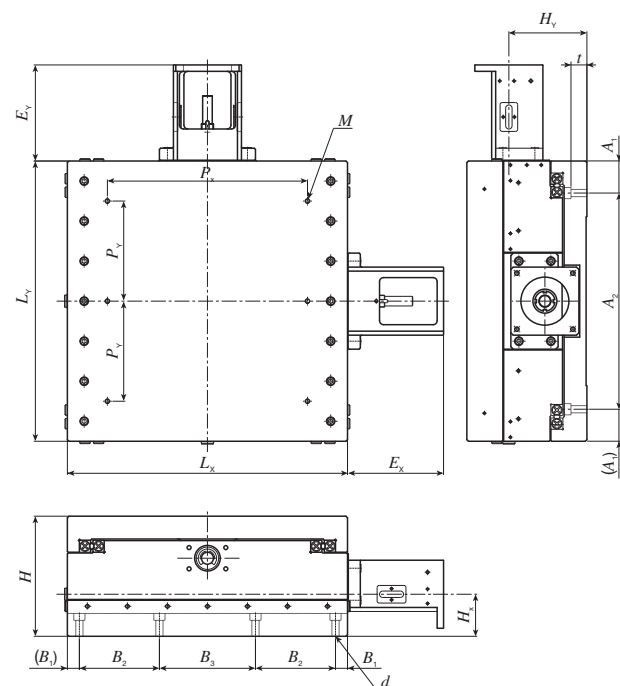


注)选择了AC伺服电机用安装板时，不带原点传感器及原点圆板。

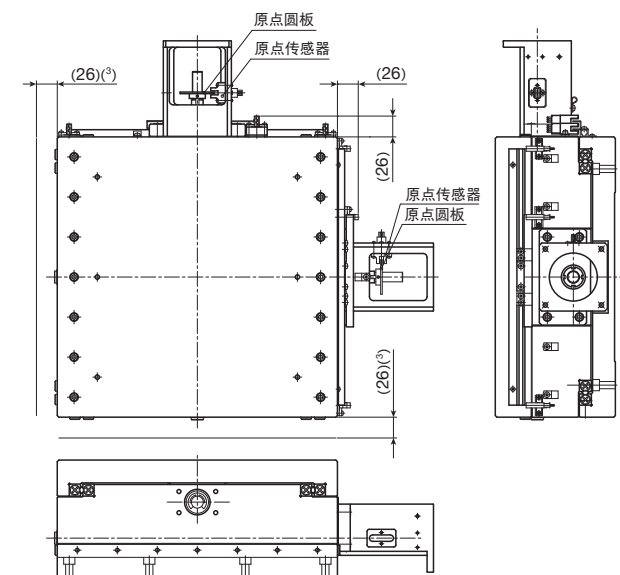
XY轴行程长度：50mm  
参考质量<sup>(?)</sup>：7.5kg

注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长，将对工作台的行走性能造成不良影响，因此请勿插入比螺纹孔深度更长的螺栓。  
注<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

### ●无传感器规格



### ●带传感器规格



注)选择了AC伺服电机用安装板时, 不带原点传感器及原点圆板。

单位 mm

公称型号	工作台尺寸			行程长度		$E_x$	$E_y$	轴心高度	
	$L_x$	$L_y$	$H$	X轴	Y轴			$H_x$	$H_y$
CT220/220	220	220	100	120	120	72	72	31.5	68.5
CT260/350	260	350	150	150	250	100	120	52.5	97.5
CT350/350	350	350	150	250	250	120	120	52.5	97.5

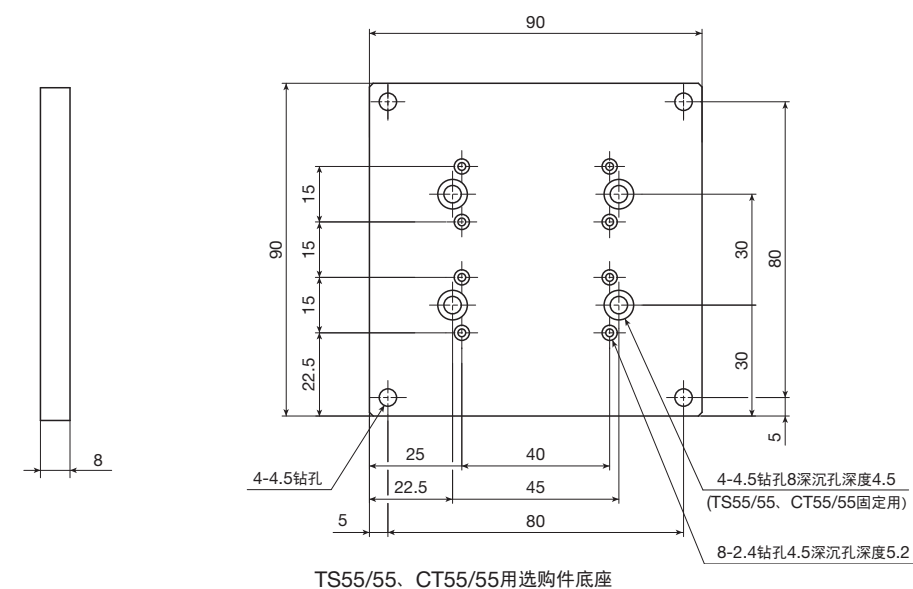
公称型号	安装螺丝			底座安装相关尺寸							参考质量 <sup>(2)</sup> kg
	$M^{(1)}$	$P_x$	$P_y$	$d$	$t$	$A_1$	$A_2$	$B_1$	$B_2$	$B_3$	
CT220/220	6-M6深度12	150	75	8-M6用	7.5	30	160	15	40	110	20
CT260/350	6-M6深度12	150	125	8-M8用	20	40	270	15	55	120	66
CT350/350	6-M6深度12	250	125	8-M8用	20	40	270	15	100	120	77

注<sup>(1)</sup> 如果安装螺丝的拧入深度过长, 将对工作台的行走性能造成不良影响, 因此请勿插入比螺孔深度更长的螺栓。

<sup>(2)</sup> 不含传感器的质量。

<sup>(3)</sup> 适用于CT220/220。安装了传感器时的尺寸。

### ●TS55/55、CT55/55用选购件底座尺寸



TS55/55、CT55/55用选购件底座