

メカトロシリーズの分類

駆動形式	
ボールねじ駆動	
リニアモータ駆動	
タイミングベルト駆動	

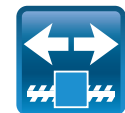
メカトロシリーズの特長

運動の方向		ストローク長さ	推 力	速 度	加 速 度	位置決め精度
ボールねじ駆動	直 線					
	上 下					
	アライメント					
リニアモータ駆動	直 線					
	アライメント					
リニアモータ駆動	直 線					
	直 線					
タイミングベルト駆動	直 線					

記号の説明 ◎特に優れている ○優れている △普通

精密位置決めテーブルTE

- 主要構成部品に高強度アルミニウム合金を使用
- 軽量・低断面・コンパクトな位置決めテーブル



ボールねじ駆動
直線



TE...B

II-4 >>>

精密位置決めテーブルTU

- 高剛性なU字形トラックレールを採用
- 用途に合わせてテーブルの仕様が各種選択可能



ボールねじ駆動
直線

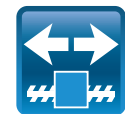


TU

II-30 >>>

精密位置決めテーブルL

- 幅広い分野で実績のあるスタンダードタイプ
- リニアウェイの並列使用で安定した特性



ボールねじ駆動
直線



TSL...M

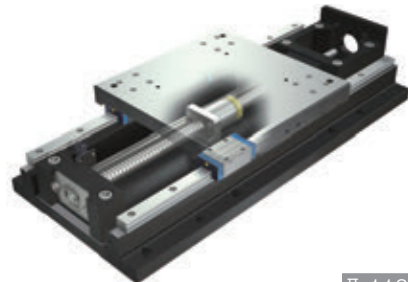
II-96 >>>

精密位置決めテーブルLH

- 厳選された部品構成で信頼性が高く高精度
- 高剛性で大きな搭載質量



ボールねじ駆動
直線



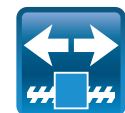
TSLH...M

CTLH...M

II-116 >>>

高精度位置決めテーブルTX

- 転がり案内タイプで究極の位置決め性能を実現
- フルクロースドループ制御で高精度



ボールねじ駆動
直線



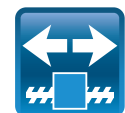
TX...M

CTX...M

II-144 >>>

クリーン精密位置決めテーブルTC

- 半導体・液晶関連製造装置など、高い清浄度が要求される環境下での使用に最適
- 軽量・低断面・コンパクトな位置決めテーブル



ボールねじ駆動
直線



TC...EB

II-164 >>>

マイクロ精密位置決めテーブルTM

- 研削ボールねじ駆動で、断面高さ20mm、幅17mmの極小サイズ
- 高い位置決め精度と優れた耐久性



ボールねじ駆動
直線



TM

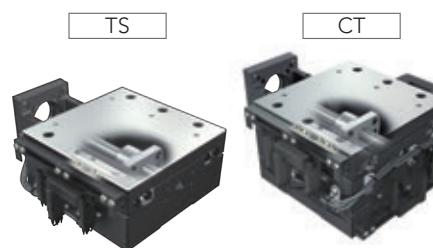
II-180 >>>

精密位置決めテーブルTS・CT

- 断面高さが低くコンパクトな構造
- クロスローラウェイの採用により信頼性が高く高精度



ボールねじ駆動
直線



TS

CT

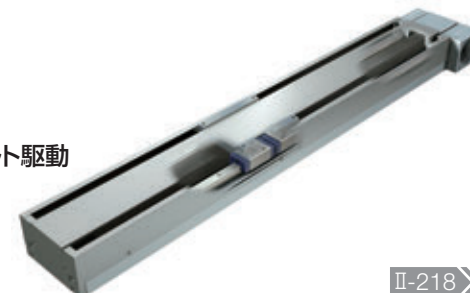
II-196 >>>

精密位置決めテーブルLB

- タイミングベルト駆動の高速タイプ
- リニアウェイの並列使用で安定した高い走行性能



タイミングベルト駆動
直線

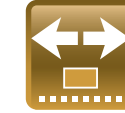


TSLB

II-218 >>>

ナノリニア・NT

- コンパクト化を徹底的に追求
- NT38VIは断面高さわずか11mmの超低断面
- 用途に合わせて最適な選択が可能な豊富なバリエーション



リニアモータ駆動
直線

NT...V NT...XZ
NT...H NT...XZH



II-230 >>>

アライメントステージSA

- XYθ3軸を組み合わせた断面高さがわずか52mm(SA65DE)
- XY軸：0.1μm、θ軸：0.36秒の高分解能(SA120DE)



リニアモータ駆動
アライメント
直線



SA...DE

II-260 >>>

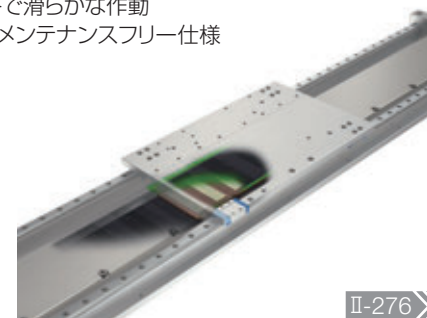
リニアモータテーブルLT

- 高速・高分解能を両立
- 高加減速・高応答で滑らかな作動
- Cグループ内蔵長期メンテナンスフリー仕様



リニアモータ駆動
直線

LT...CE LT...H
LT...LD



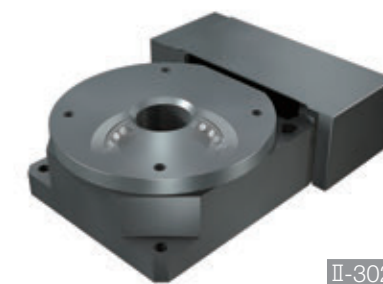
II-276 >>>

アライメントテーブルAT

- 高精度な位置決めで精密角度補正が可能
- クロスローラベアリングの採用で高剛性・コンパクト



ボールねじ駆動
アライメント



AT

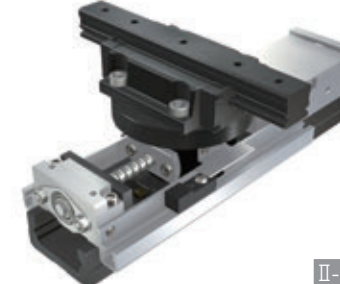
II-302 >>>

アライメントモジュールAM

- 用途に合わせて自由にステージを設計可能
- 高さ寸法の許容差を±10μmに管理



ボールねじ駆動
アライメント



AM

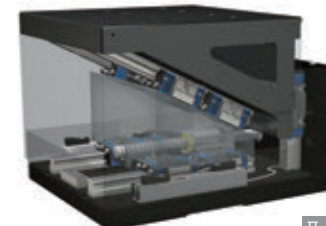
II-314 >>>

精密昇降テーブルTZ

- 独自のくさび機構により、コンパクトで高精度な上下方向の位置決めが可能
- TZ...Xは、CグループリニアローラウェイスーパーXを採用し、高精度・高剛性を実現



ボールねじ駆動
上下



TZ...H TZ...X

II-328 >>>

リニアモータ駆動テーブル用ドライバ

- 高性能ドライバの採用により、高速、高精度な位置決めシステムが構築可能



NCR
ADVA
MR-J4

II-342 >>>

多彩な形式・豊富なバリエーション



精密位置決めテーブルTE

TE...B

ボールねじ駆動



- 主要構成部品に高強度アルミニウム合金を使用
- 軽量・低断面・コンパクトな位置決めテーブル
- 高精度な位置決め
- Cルーブ内蔵の長期メンテナンスフリー仕様
- 優れたコストパフォーマンス

仕様

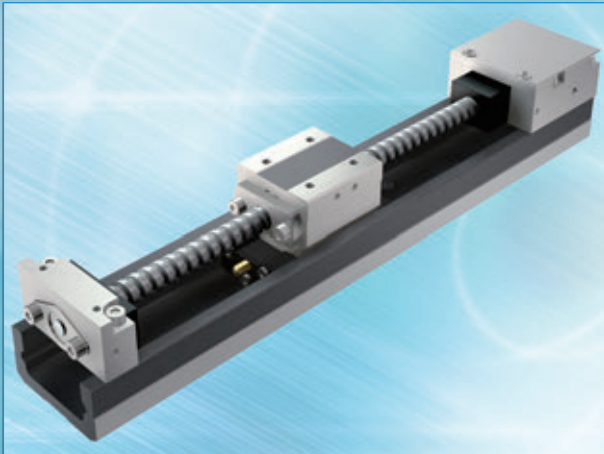
形式と大きさ	最大ストローク (mm)	最高速度 (mm/s)	ボールねじリード (mm)
TE50B	410	800	4、8
TE60B	600	1 000	5、10、20
TE86B	800	1 860	10、20

精度

繰返し位置決め精度	○
位置決め精度	○
ロストモーション	—
テーブル運動の平行度 A	—
テーブル運動の平行度 B	○
姿勢精度	—
真直度	—
バックラッシ	○

II-4

ページへ



精密位置決めテーブルTU

TU

ボールねじ駆動



- 高剛性な新発想のU字形トラックレールを採用
- 用途に合わせてテーブルの仕様が各種選択可能
- スライドテーブルは高精度・高剛性な一体構造
- 必要な機能・性能を呼び番号で指定するだけの簡単オーダー

仕様

形式と大きさ	最大ストローク (mm)	最高速度 (mm/s)	ボールねじリード (mm)
TU 25	100	400	4
TU 30	230	500	5
TU 40	285	800	4、8
TU 50	560	1 000	5、10
TU 60	1 010	1 860	5、10、20
TU 86	1 400	1 480	10、20
TU 100	1 140	1 110	20
TU 130	1 260	1 110	25

精度

繰返し位置決め精度	○
位置決め精度	○
ロストモーション	—
テーブル運動の平行度 A	—
テーブル運動の平行度 B	○
姿勢精度	—
真直度	—
バックラッシ	○

II-30

ページへ



精密位置決めテーブルL

TSL...M

ボールねじ駆動



- 幅広い分野で実績のあるスタンダードタイプ
- リニアウェイの並列使用で安定した特性
- 高い走行精度と位置決め精度
- 豊富なサイズバリエーションで多軸システム構成が容易
- Cルーブ内蔵の長期メンテナンスフリー仕様

仕様

形式と大きさ	最大ストローク (mm)	最高速度 (mm/s)	ボールねじリード (mm)
TSL 90 M	300	500	5、10
TSL 120 M	600	500	5、10
TSL 170 M	500	500	5、10
TSL 170S M	1 000	500	5、10
TSL 220 M	1 000	500	5、10

精度

繰返し位置決め精度	○
位置決め精度	○
ロストモーション	—
テーブル運動の平行度 A	—
テーブル運動の平行度 B	○
姿勢精度	—
真直度	—
バックラッシ	○

II-96

ページへ



精密位置決めテーブルLH

TSLH...M (単軸仕様)
CTLH...M (二軸仕様)

ボールねじ駆動



- 厳選された部品構成で信頼性が高く高精度
- 高剛性で大きな搭載質量
- 高い走行精度と位置決め精度
- テーブル幅寸法420mmの超大形サイズまでシリーズ化
- Cルーブ内蔵の長期メンテナンスフリー仕様

仕様

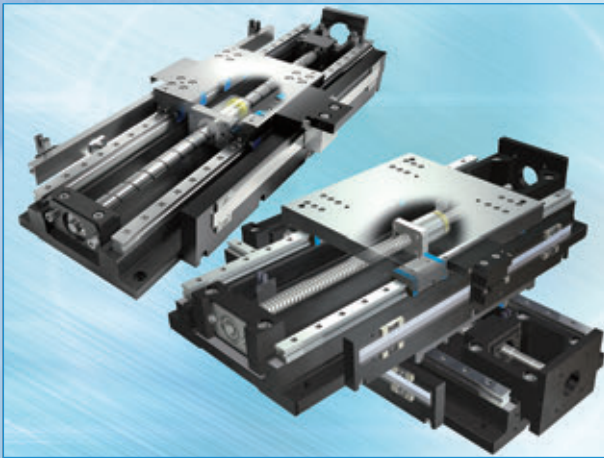
形式と大きさ	最大ストローク (mm)	最高速度 (mm/s)	ボールねじリード (mm)
TSLH120M	300	500	5、10
TSLH220M	400	500	5、10
TSLH320M	500	448	5、10
TSLH420M	800	448	5、10
CTLH120M	300 × 300	500	5、10
CTLH220M	400 × 400	500	5、10
CTLH320M	500 × 500	448	5、10

精度

繰返し位置決め精度	○
位置決め精度	○
ロストモーション	—
テーブル運動の平行度 A	○
テーブル運動の平行度 B	—
姿勢精度	—
真直度	◎
バックラッシ	◎

II-116

ページへ



高精度位置決めテーブルTX

TX...M (単軸仕様)
CTX...M (二軸仕様)

ボールねじ駆動



直線

- 転がり案内タイプで究極の位置決め性能を実現
- 超高精度リニアエンコーダ搭載のフルクローズドループ制御で高精度
- 用途に合わせて選べる制御方式
- Cループ内蔵の長期メンテナンスフリー仕様

仕様

形式と大きさ	最大ストローク (mm)	最高速度 (mm/s)	ボールねじリード (mm)
TX 120M	300	500	5、10
TX 220M	400	500	5、10
TX 320M	500	448	5、10
TX 420M	800	448	5、10
CTX120M	300 × 200	500	5、10
CTX220M	400 × 300	500	5、10

精度

繰返し位置決め精度	◎
位置決め精度	◎
ロストモーション	◎
テーブル運動の平行度 A	◎
テーブル運動の平行度 B	—
姿勢精度	◎
真直度	◎
バックラッシ	◎

II-144

ページへ



クリーン精密位置決めテーブルTC

TC...EB

ボールねじ駆動



直線

- 半導体・液晶関連製造装置など、高い清浄度が要求される環境下での使用に最適
- 軽量・低断面・コンパクトな位置決めテーブル
- 清浄度クラス3に対応
- Cループ内蔵の長期メンテナンスフリー仕様

仕様

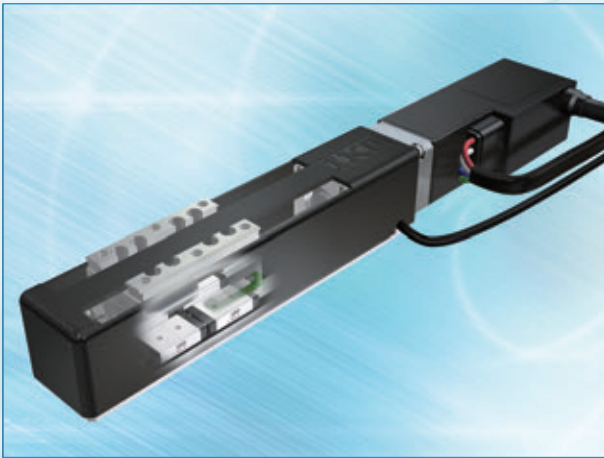
形式と大きさ	最大ストローク (mm)	最高速度 (mm/s)	ボールねじリード (mm)
TC50EB	200	400	4、8
TC60EB	500	500	5、10
TC86EB	800	1 000	10、20

精度

繰返し位置決め精度	○
位置決め精度	○
ロストモーション	—
テーブル運動の平行度 A	—
テーブル運動の平行度 B	○
姿勢精度	—
真直度	—
バックラッシ	○

II-164

ページへ



マイクロ精密位置決めテーブルTM

TM

ボールねじ駆動



直線

- 研削ボールねじ駆動で、断面高さ20mm、幅17mmの極小サイズ
- 高い位置決め精度と優れた耐久性
- 用途で選べる2タイプのスライドテーブル形状
- 超小型センサを内蔵可能

仕様

形式と大きさ	最大ストローク (mm)	最高速度 (mm/s)	ボールねじリード (mm)
TM15	60	75	0.5、1.0、1.5
TM15G	50	75	0.5、1.0、1.5

精度

繰返し位置決め精度	○
位置決め精度	○
ロストモーション	—
テーブル運動の平行度 A	—
テーブル運動の平行度 B	—
姿勢精度	—
真直度	—
バックラッシ	—

II-180

ページへ



精密位置決めテーブルTS・CT

TS (単軸仕様)
CT (二軸仕様)

ボールねじ駆動



直線

- 断面高さが低くコンパクトな構造
- クロスローラウェイの採用により信頼性が高く高精度な位置決めが可能
- スライドテーブルの面積を生かしたコンパクトな設計が可能

仕様

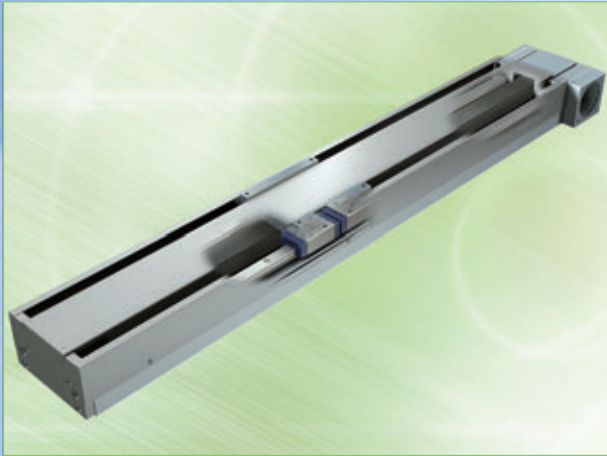
形式と大きさ	最大ストローク (mm)		最高速度 (mm/s)	ボールねじリード (mm)
	X 軸	Y 軸		
TS 55/ 55	± 7.5		30	1
TS 75/ 75	± 12.5		30	1
TS 125/125	± 25		250	1、2、5
TS 125/220	± 60		250	2、5
TS 220/220	± 60		250	2、5
TS 220/310	± 90		250	2、5
TS 260/350	± 125		250	2、5
CT 55/ 55	± 7.5	± 7.5	30	1
CT 75/ 75	± 12.5	± 12.5	30	1
CT 125/125	± 25	± 25	250	1、2、5
CT 220/220	± 60	± 60	250	2、5
CT 260/350	± 75	± 125	250	2、5
CT 350/350	± 125	± 125	250	2、5

精度

繰返し位置決め精度	○
位置決め精度	○
ロストモーション	—
テーブル運動の平行度 A	◎
テーブル運動の平行度 B	○
姿勢精度	—
真直度	—
バックラッシ	○

II-196

ページへ



精密位置決めテーブルLB

TSLB

タイミングベルト駆動



- タイミングベルト駆動で1500mm/sの高速移動が可能
- リニアウェイの並列使用で安定した高い走行性能
- 最大1200mmのロングストローク

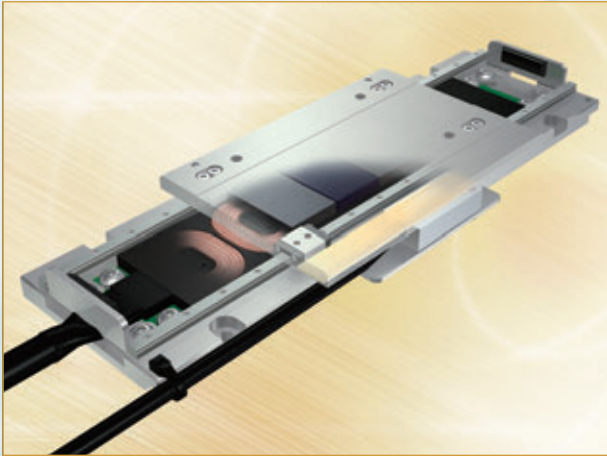
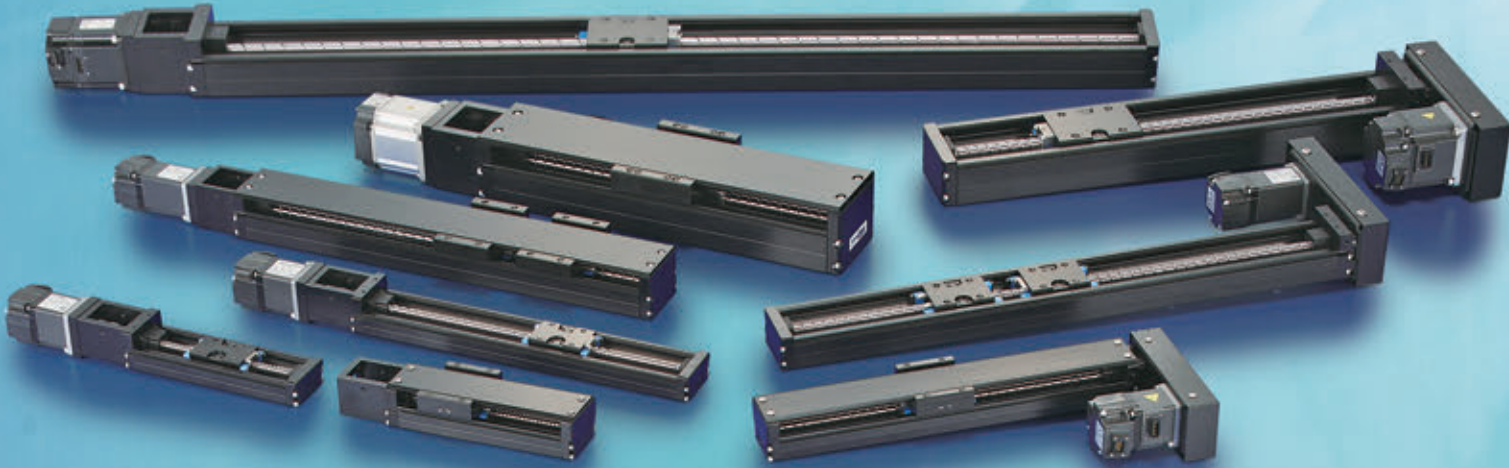
仕様

形式と大きさ	最大ストローク (mm)	最高速度 (mm/s)	分解能 (mm)
TSLB 90	600	1 500	0.1
TSLB 120	1 000	1 500	0.1
TSLB 170	1 200	1 500	0.1

精度

繰返し位置決め精度	△
位置決め精度	—
ロストモーション	—
テーブル運動の平行度 A	—
テーブル運動の平行度 B	△
姿勢精度	—
真直度	—
バックラッシュ	—

II-218
ページへ



ナノリニア®NT

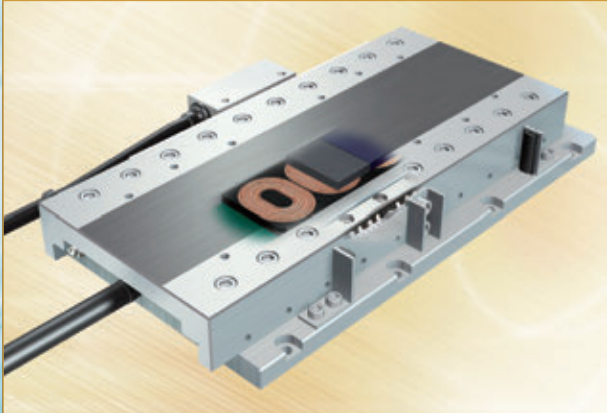
スタンダードタイプ

NT...V

リニアモータ駆動



- コンパクト化を徹底的に追求
- NT38Vは断面高さわずか11mmの超低断面
- 用途に合わせて最適な選択が可能な豊富なバリエーション
- 高加減速で高応答な位置決めを実現
- XY2軸組合せ可能



高精度タイプ

NT...H

リニアモータ駆動



- コンパクト化を徹底的に追求
- 高い姿勢精度
- 高い速度安定性
- シンプルなシステム構成



ピック&プレイスユニット

NT...XZ
NT...XZH

リニアモータ駆動



- コンパクト化を徹底的に追求
- 高タクトな位置決め
- 超薄型・省スペース
- 運転モニタ機能

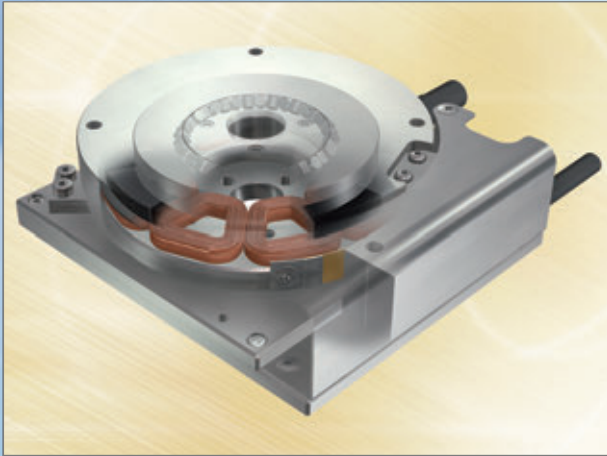
仕様

形式と大きさ	最大ストローク (mm)	最高速度 (mm/s)	分解能 (μm)
NT38V	18	500	0.1、0.5
NT55V	65	1 300	0.1、0.5
NT80V	120	1 300	0.1、0.5
NT88H	65	400	0.01、0.05
NT80XZ	45	1 300	0.1、0.5
NT90XZH	25	1 300	0.1、0.5

精度

項目	NT...V	NT...H	NT...XZ
繰返し位置決め精度	◎	◎	◎
位置決め精度	—	◎	—
ロストモーション	—	—	—
テーブル運動の平行度 A	—	◎	—
テーブル運動の平行度 B	—	—	—
姿勢精度	—	◎	—
真直度	—	◎	—
バックラッシュ	—	—	—

II-230
ページへ



アライメントステージSA

リニアモータ駆動

SA...DE

直線
アライメント

- XYθ3軸を組み合わせた断面高さがわずか52mmの薄型・コンパクト (SA65DE)
- XY軸：0.1μm、θ軸：0.36秒の高分解能 (SA120DE)
- XYθの組合せが自由自在

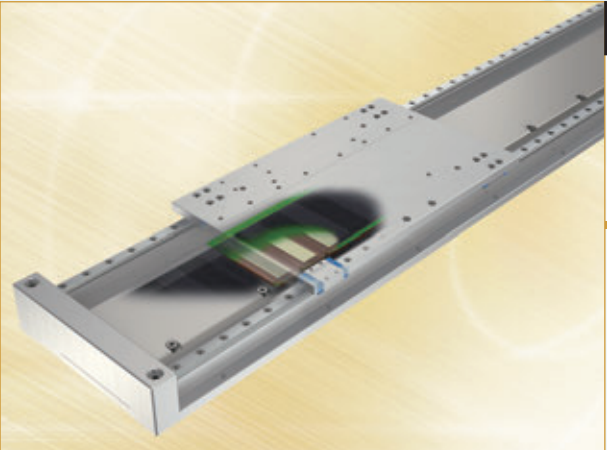
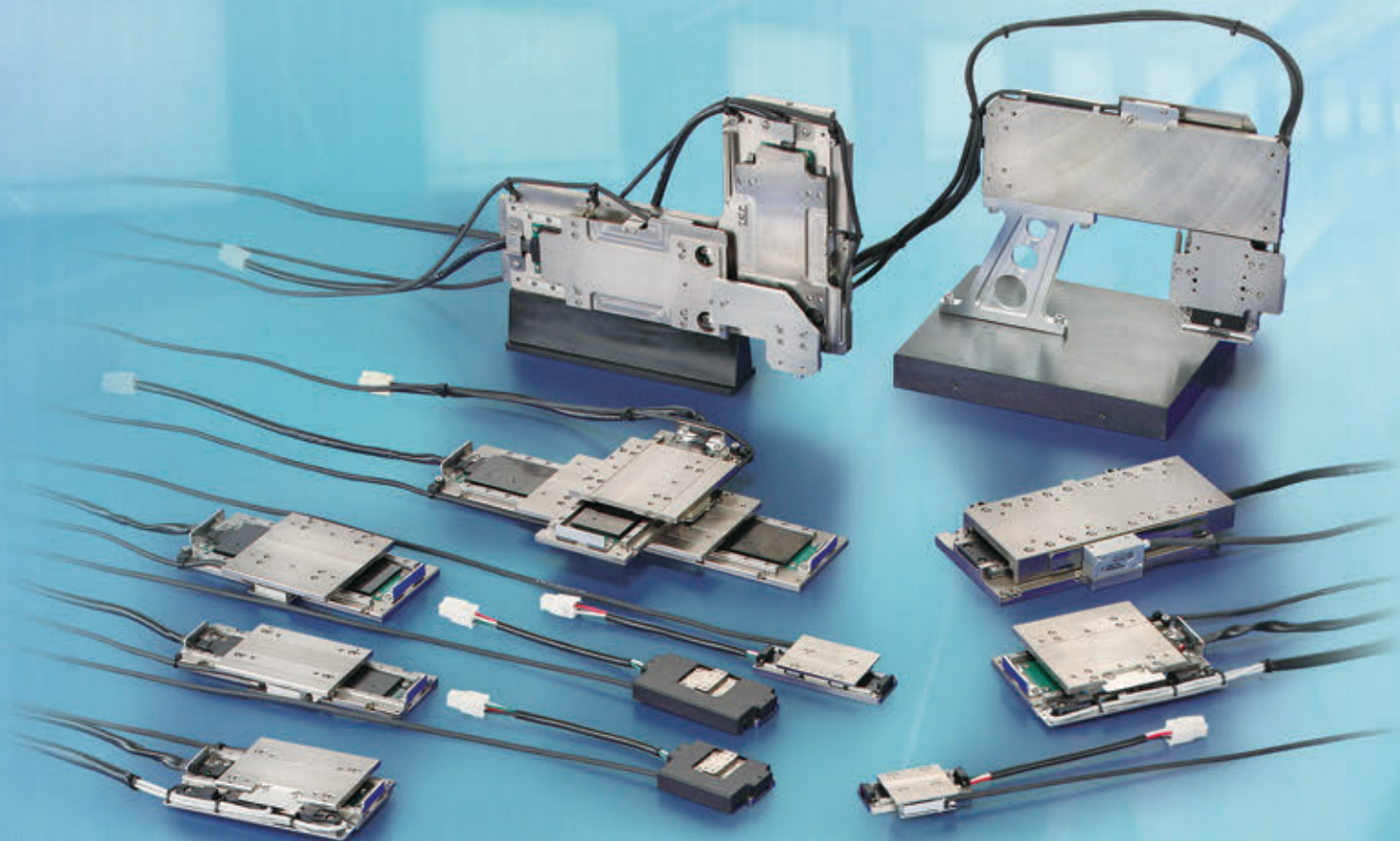
仕様

形式と大きさ	最大ストローク 最大動作角度	最高速度	分解能
SA 65 DE/X	10 (mm)	500 (mm/s)	0.1、0.5 (μm)
SA 120 DE/X	20 (mm)	800 (mm/s)	0.1、0.5 (μm)
SA 65 DE/S	50 (度)	720 (度/s)	0.64 (秒)
SA 120 DE/S	60 (度)	420 (度/s)	0.36 (秒)
SA 200 DE/S	280 (度)	270 (度/s)	0.25 (秒)

精度

繰返し位置決め精度	◎
位置決め精度	—
ロストモーション	—
テーブル運動の平行度 A	—
テーブル運動の平行度 B	—
姿勢精度	—
真直度	—
バックラッシュ	—

II-260
ページへ



リニアモータテーブルLT

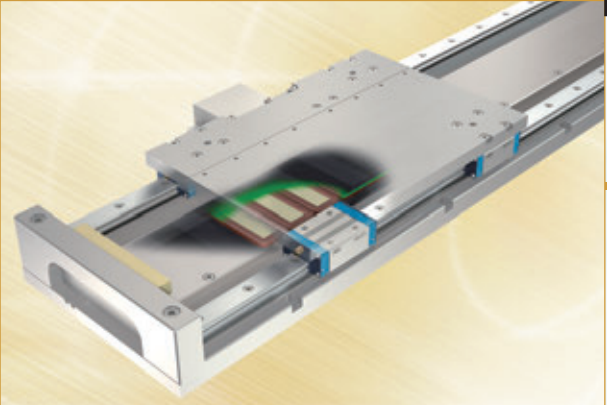
コンパクトタイプ

LT...CE

リニアモータ駆動

直線

- コンパクト
- 高い静止安定性
- 高い速度安定性
- 高加減速・高応答
- Cループ内蔵の長期メンテナンスフリー仕様



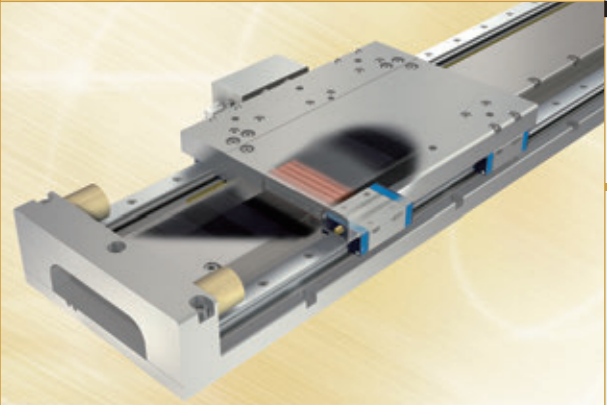
ロングストロークタイプ

LT...LD

リニアモータ駆動

直線

- 超ロングストローク
- 高い静止安定性
- 高い速度安定性
- 高速・高分解能を両立
- Cループ内蔵の長期メンテナンスフリー仕様



ハイスラストタイプ

LT...H

リニアモータ駆動

直線

- 高推力
- 高加減速・高応答で滑らかな作動
- 高い静止安定性
- 空冷可能
- Cループ内蔵の長期メンテナンスフリー仕様

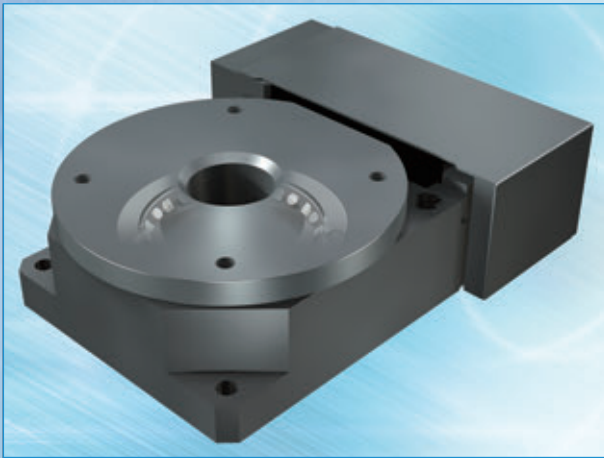
仕様

形式と大きさ	最大ストローク (mm)	最高速度 (mm/s)	分解能 (μm)
LT100CE	1 000	2 000	0.1、0.5、1.0
LT150CE	1 200	2 000	0.1、0.5、1.0
LT130LD	2 760	3 000	0.1、0.5、1.0
LT170LD	2 720	3 000	0.1、0.5、1.0
LT170H	2 670	1 500	0.1、0.5、1.0

精度

項目	LT...CE	LT...LD	LT...H
繰返し位置決め精度	◎	◎	◎
位置決め精度	—	—	—
ロストモーション	—	—	—
テーブル運動の平行度 A	—	—	—
テーブル運動の平行度 B	—	—	—
姿勢精度	—	—	—
真直度	—	—	—
バックラッシュ	—	—	—

II-276
ページへ



アライメントテーブルAT

AT



- 高精度の位置決めで精密角度補正が可能
- クロスローラベアリングの採用で高剛性・コンパクト
- 高い繰返し位置決め精度
- 3つのサイズをシリーズ化

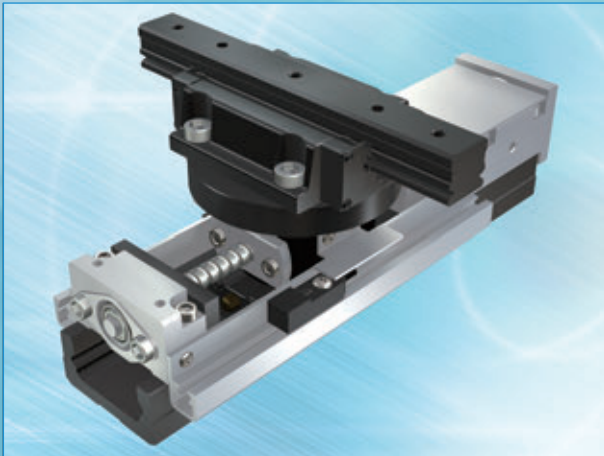
仕様

形式と大きさ	最大動作角度 (度)	ボールねじリード (mm)	ローテータ分解能 (μm)
AT120	± 5	1	1
AT200	± 5	1	1
AT300	±10	2	2

精度

繰返し位置決め精度	◎
位置決め精度	—
ロストモーション	—
テーブル運動の平行度 A	—
テーブル運動の平行度 B	—
姿勢精度	—
真直度	—
バックラッシュ	—

II-302
ページへ



アライメントモジュールAM

AM



- 用途に合わせて自由にステージを設計可能
- 高さ寸法の許容差を±10μmに管理
- XYθの多彩な位置決め動作が可能
- 大型装置に最適
- 高精度・高剛性・高信頼性

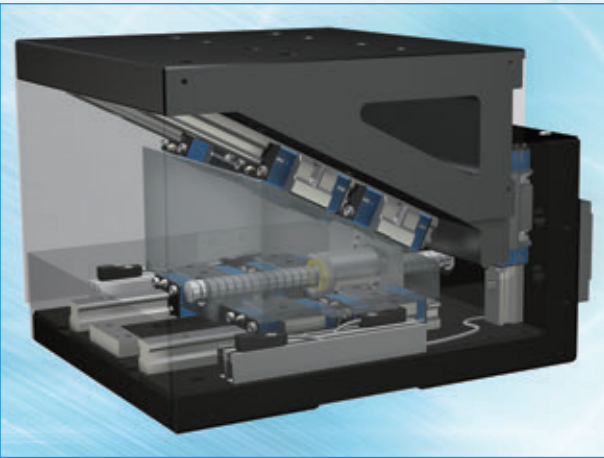
仕様

形式と大きさ	最大ストローク (mm)	トラックレール長さ (mm)	ボールねじリード (mm)
AM25	30	130	4
AM40	30	180	4
AM60	90	290	5
AM86	120	390	5

精度

繰返し位置決め精度	○
位置決め精度	○
ロストモーション	—
テーブル運動の平行度 A	—
テーブル運動の平行度 B	○
姿勢精度	—
真直度	—
バックラッシュ	○

II-314
ページへ



精密昇降テーブルTZ

TZ



- 独自のくさび機構により、コンパクトで高精度な上下方向の位置決めが可能
- TZ…Xは、CルーブリニアローラウェイスーパーXを採用し、高精度・高剛性を実現
- リニアエンコーダを取付け可能
- Cループ内蔵の長期メンテナンスフリー
- 2つの減速比をシリーズ化

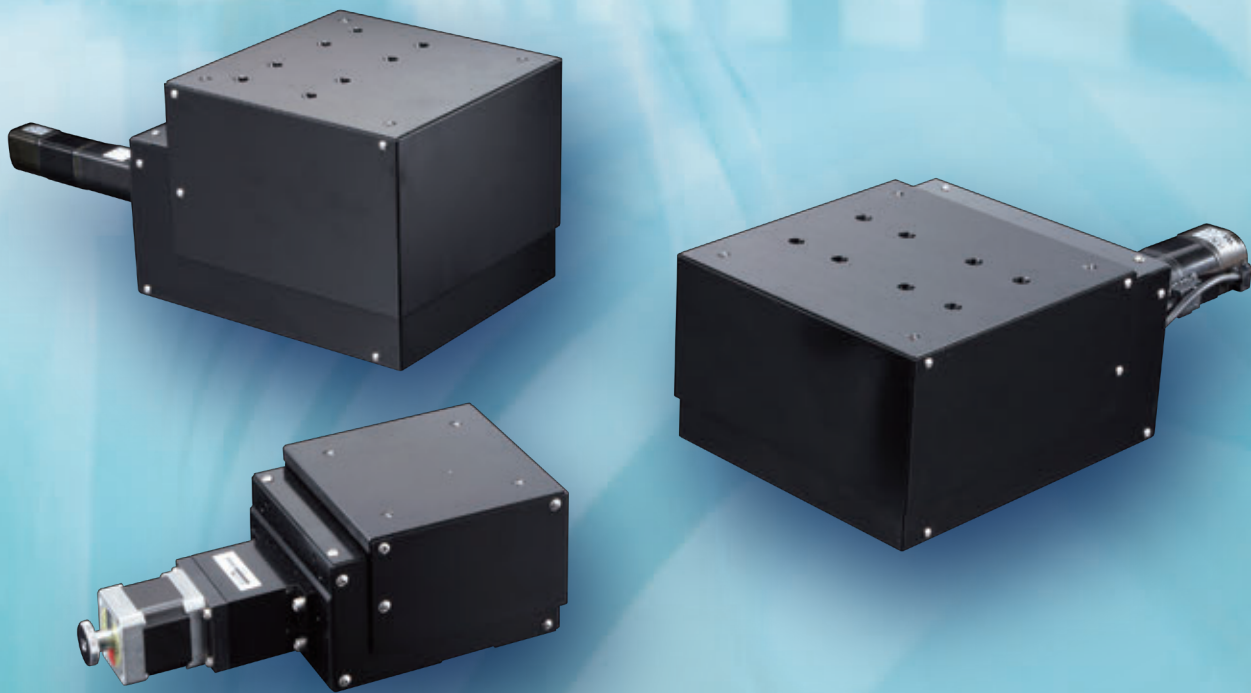
仕様

形式と大きさ	最大ストローク (mm)	最高速度 (mm/s)	ボールねじリード (mm)
TZ120X	10	100	4
TZ200H	24	125	5
TZ200X	24	125	5

精度

繰返し位置決め精度	○
位置決め精度	○
ロストモーション	○
テーブル運動の平行度 A	—
テーブル運動の平行度 B	—
姿勢精度	○
真直度	—
バックラッシュ	—

II-328
ページへ



軽量・低断面の新感覚テーブルなら

精密位置決めテーブルTE

TE...B



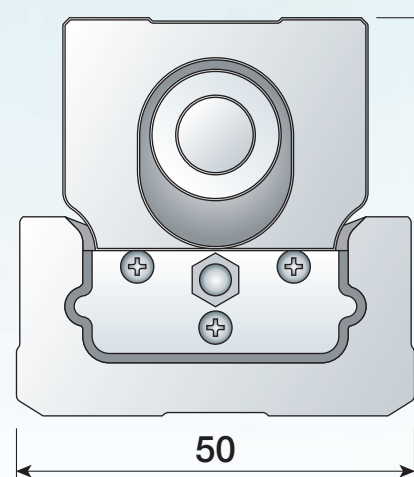
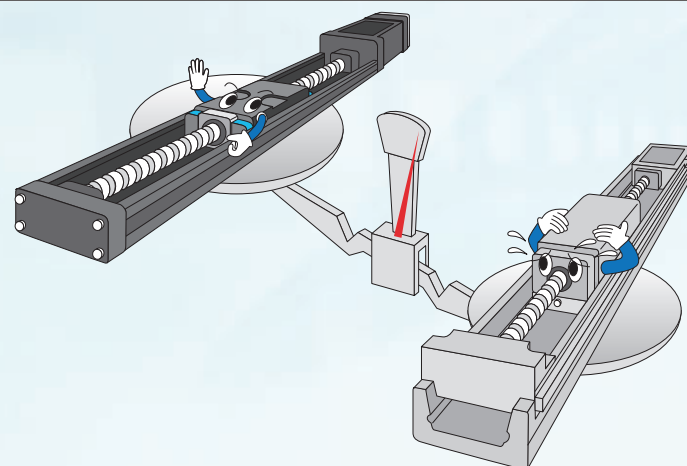
主要構成部品に高強度アルミニウム合金を使用。
U字形のベッドの内側にスライドテーブルを配置した軽量・コンパクト構造!

●質量

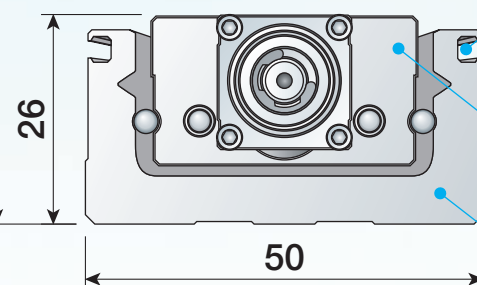
単位: kg

ベッド幅寸法(mm)	TU	TE...B
50	1.8	0.52
60	3.3	1.0
86	10.9	3.7

スタンダードテーブル1個の時のテーブル全体の質量を示します。



TU50



TE50B

各種センサは取付け溝に直接取付け

スライドテーブルと直動案内機器を
一体構造にした低断面・コンパクト設計!

高強度アルミニウム合金製のスライド
テーブルとベッドの採用で超軽量!

超コンパクトを実現するなら

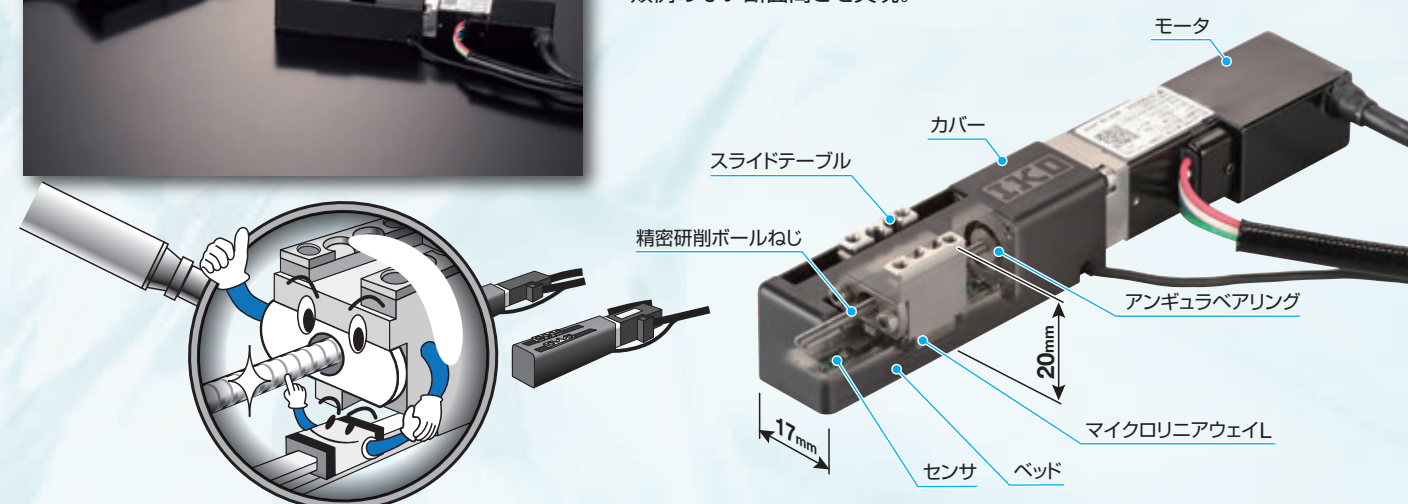
マイクロ精密位置決めテーブルTM

TM



研削ボールねじ仕様で、断面高さ20mm、
幅17mmの極小サイズを実現

テーブル案内部にトラックレール幅2mmのマイクロニアウェイL、送り機構
にね径2mmのミニチュアボールねじを採用。研削ボールねじ駆動では他に
類例のない断面高さを実現。



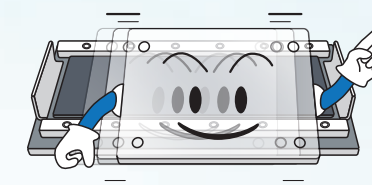
ナノニア®NT

NT...V



コンパクト化を徹底的に追求。
シリーズ最小サイズのNT38V10は、
断面高さわずか11mm、テーブル幅38mm、
全長62mmを実現

テーブルをXYの積層状態に配置
しても、占有スペースが増大せず、
位置決め機構の更なる小形化に貢
献します。



形 式	NT...V						
	NT38V10	NT38V18	NT55V25	NT55V65	NT80V25	NT80V65	NT80V120
形式と大きさ							
断面寸法							

高精度を狙うなら

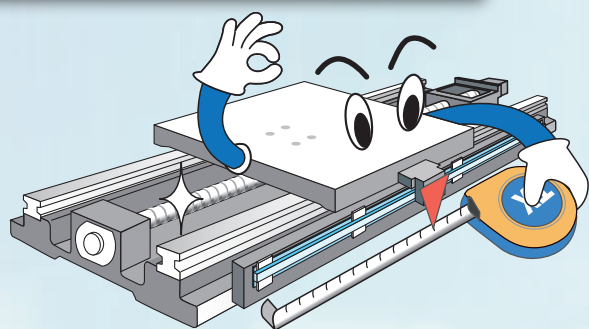
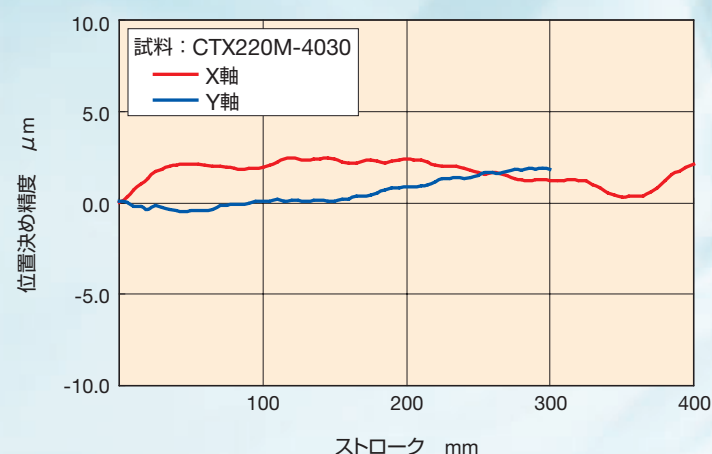
高精度位置決めテーブルTX

TX...M、CTX...M



超高精度リニアエンコーダの搭載により、高い位置決め精度と分解能を保証！

CリニアローラウェイスーパーXの採用により、究極の走行性能を実現。超高分解能リニアエンコーダによるフルクローズドループ制御を構成し、ストローク全域において高い位置決め精度を保証しています。



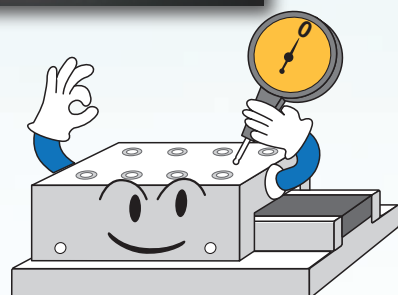
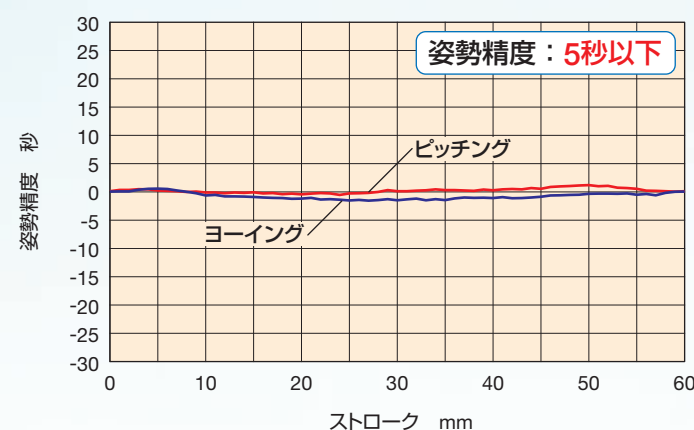
ナノリニア®NT

NT...H



高い姿勢精度を実現！

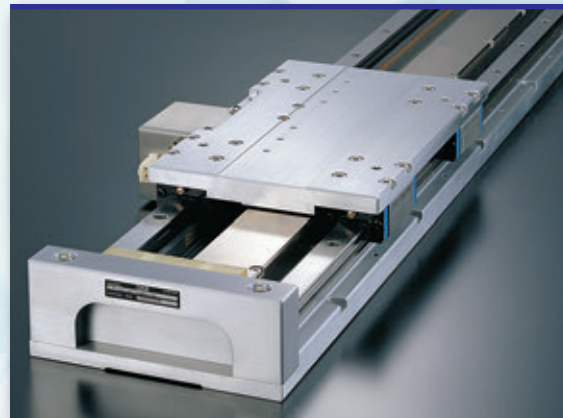
高精度に加工した部品とラック&ピニオン内蔵形クロスローラウェイを組み合わせることにより、姿勢精度5秒以下を実現しています。移動による姿勢の変化が極めて少なく、位置の再現性に優れています。



高精度位置決めと高速を両立するなら

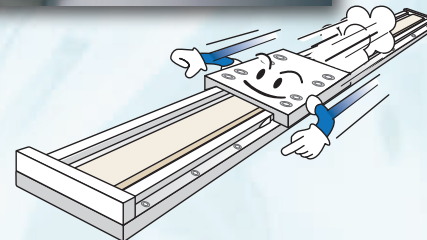
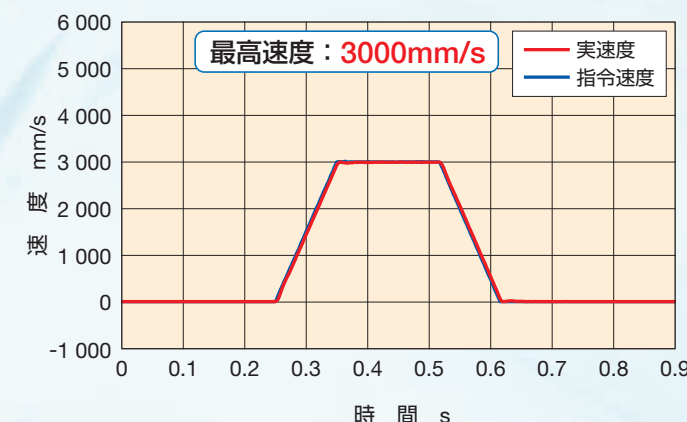
リニアモータテーブルLT

LT...LD



ダイレクトドライブにより高精度の位置決めと高速を両立

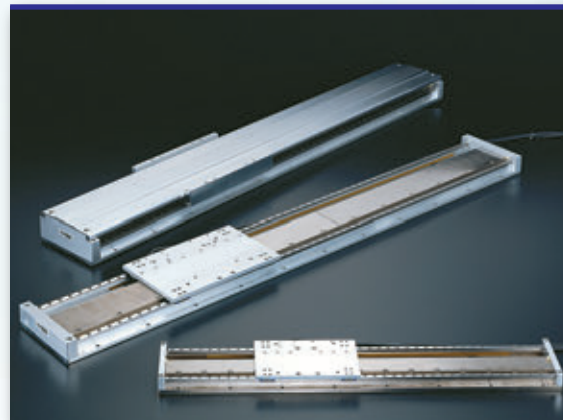
ロングストロークの用途で要求される高速運転にも対応。最高速度3000mm/sまでの高速運転が可能です。



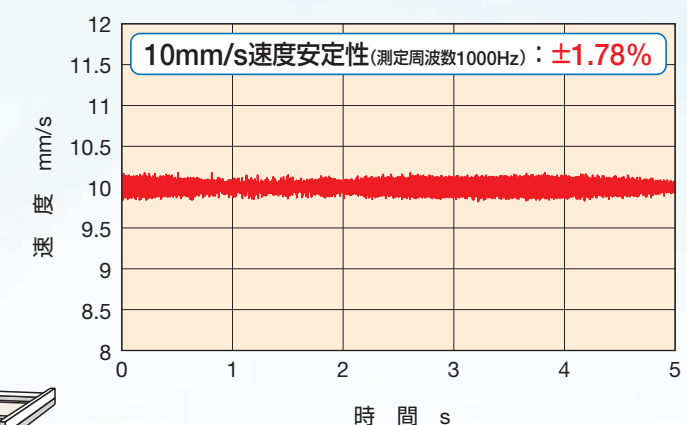
高い速度安定性を実現するなら

リニアモータテーブルLT

LT...CE、LT...LD、LT...H



ダイレクトドライブと先進のサーボ技術により、高い速度安定性を実現しています。

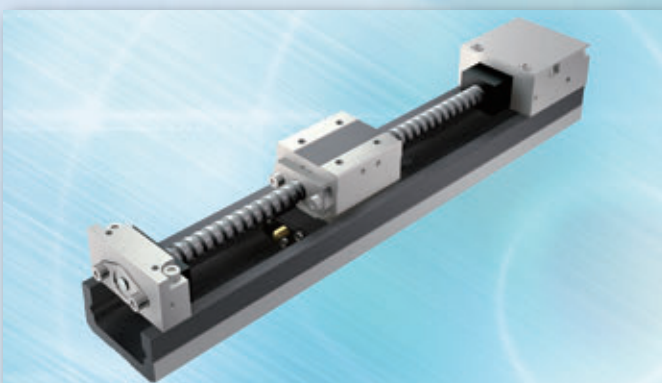


豊富なオプション群で選ぶなら

今すぐ必要な機能・性能を、呼び番号で指定するだけの簡単オーダーが可能！

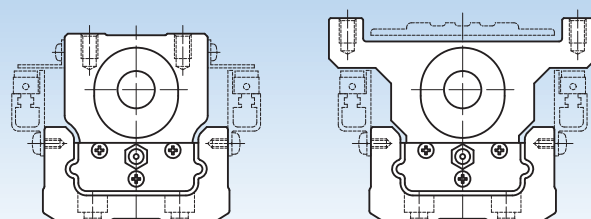
精密位置決めテーブルTU

TU



スライドテーブルの形状

用途に合わせて2種類の形状から選択することができます。

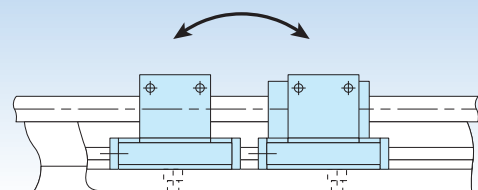


スタンダード
ショート、スタンダード、ロング

フランジ付き
ショート、スタンダード、ロング

スライドテーブルの個数

負荷荷重やモーメントの大きさに応じて、トラックレールに組み込むスライドテーブルの数を2個にすることができます。



ボールねじの種類とリード

要求される精度に応じて、転造ボールねじと研削ボールねじから選択することができます。
また、ボールねじのリードも選択できます。

精密位置決めテーブルTE

TE...B

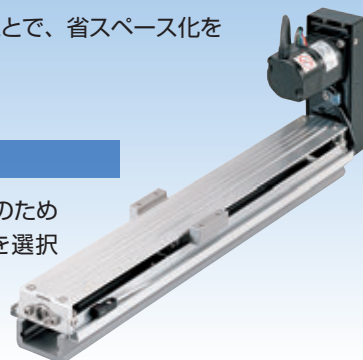


モータ折返し仕様

テーブルの全長を短くすることで、省スペース化を図ることが可能です。

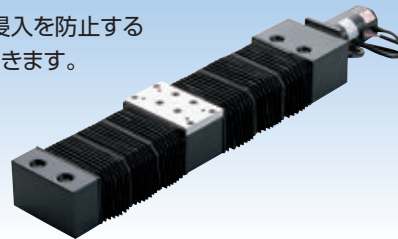
ブリッジカバー付き

テーブルへの異物落下防止のためブリッジカバー付き仕様を選択できます。



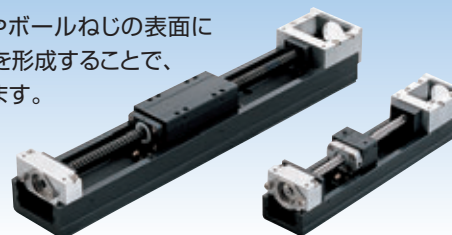
ジャバラ付きテーブル

テーブル内部への異物の侵入を防止するジャバラ付き仕様を選択できます。



黒色クロム皮膜処理

スライドテーブルやボールねじの表面に黒色の浸透性皮膜を形成することで、耐食性を向上させます。



クリーン環境の用途なら

クリーン精密位置決めテーブルTC

TC...EB



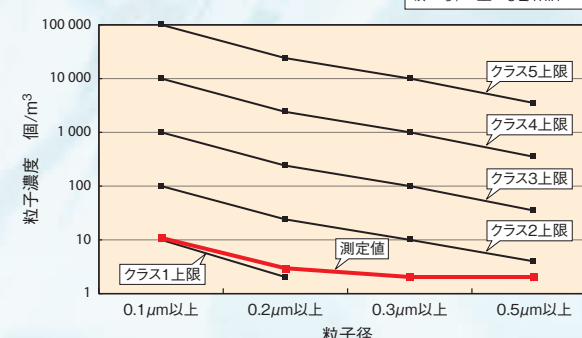
清浄度クラス3を実現！

耐食性に優れたステンレスシート、サイドカバーにより、駆動部分やスライドテーブル案内部分を密閉。ステンレスシートはスライドテーブル内に設置された樹脂製ローラによりサイドカバーに押し付けられ、強力マグネットシートにて確実に吸着する構造を採用し、密閉された内部空間から空気を吸引することで、テーブル周辺への発じんを防ぎます。

TC50EB150

(ボールねじのリード：4mm)

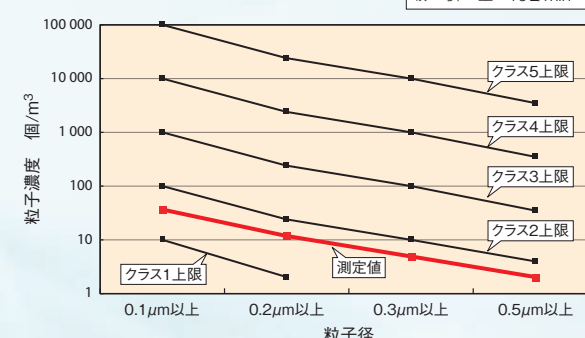
ストローク：50mm
速度：200mm/s
吸引量：5L/min



TC50EB300

(ボールねじのリード：8mm)

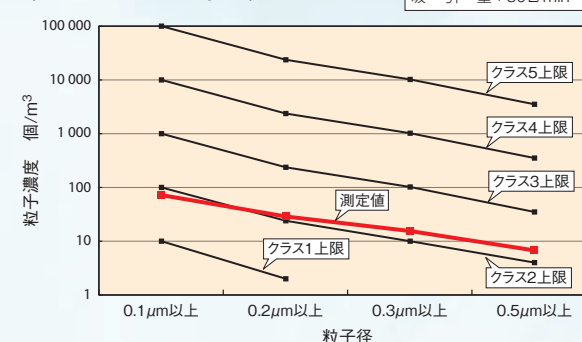
ストローク：200mm
速度：400mm/s
吸引量：10L/min



TC60EB300

(ボールねじのリード：10mm)

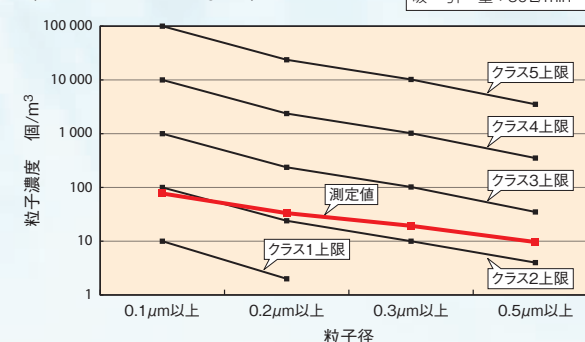
ストローク：200mm
速度：500mm/s
吸引量：30L/min



TC60EB600

(ボールねじのリード：10mm)

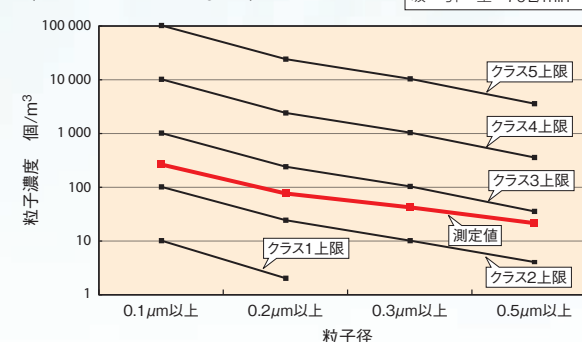
ストローク：500mm
速度：500mm/s
吸引量：30L/min



TC86EB640

(ボールねじのリード：20mm)

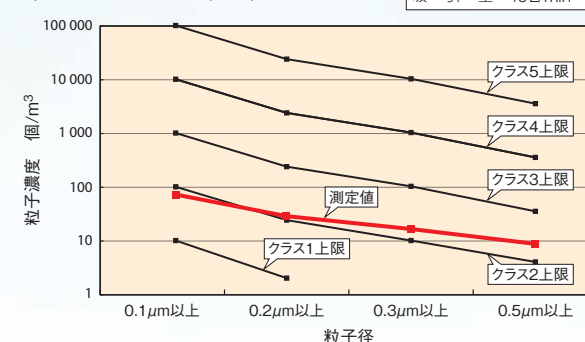
ストローク：200mm
速度：1000mm/s
吸引量：70L/min



TC86EB940

(ボールねじのリード：20mm)

ストローク：800mm
速度：560mm/s
吸引量：40L/min



メンテナンスフリーを考えるなら

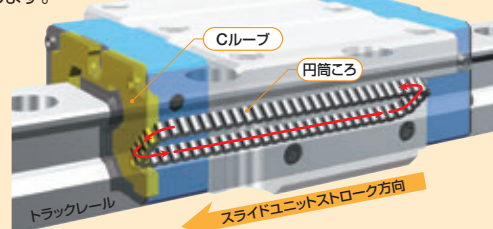
Oil Minimum
地球環境に貢献する IKO

新発想・世界初の【Cループ】を内蔵した構造

Cループ内蔵

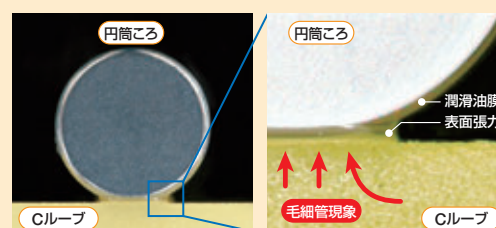
転動体の循環で潤滑油を運搬

潤滑油は、トラックレールではなく、直接転動体に供給されます。
スライドユニットの転動体循環路に内蔵されたキャピラリー潤滑体に転動体が接触したとき、転動体表面に潤滑油が供給され、転動体の循環により負荷域に運ばれます。
その結果、負荷域では常に最適な油量が確保され、長期間潤滑性能を維持します。

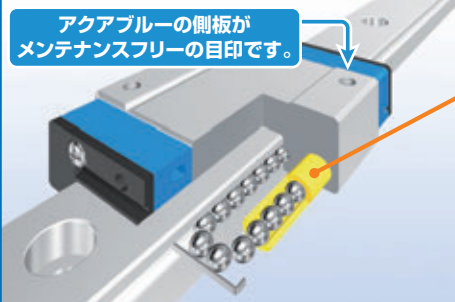


転動体表面に直接潤滑油を供給

キャピラリー潤滑体の表面は、常に潤滑油で覆われています。
キャピラリー潤滑体の表面に転動体が接触すると、表面張力により潤滑油が途切れることなく転動体表面に供給されます。
転動体が接触するキャピラリー潤滑体の表面には、他の部分から常に新しい潤滑油が供給されます。

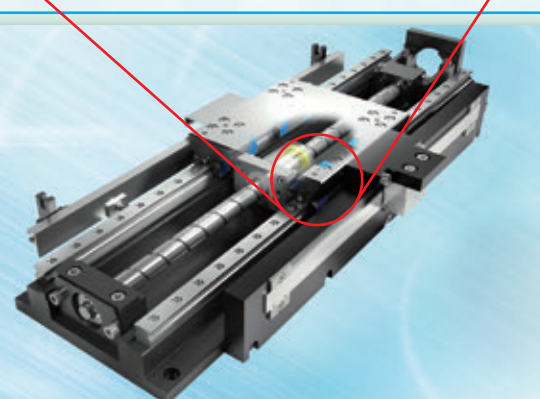
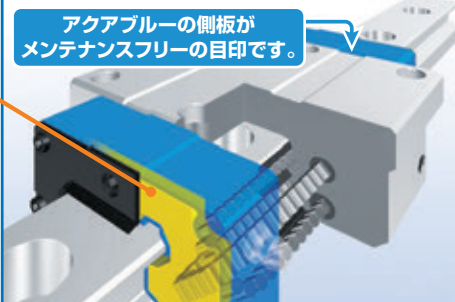


Cループリニアウェイ



- 精密位置決めテーブルTE
- 精密位置決めテーブルL
- 精密位置決めテーブルLH
- クリーン精密位置決めテーブルTC
- 精密昇降テーブルTZ

Cループリニアローウェイ

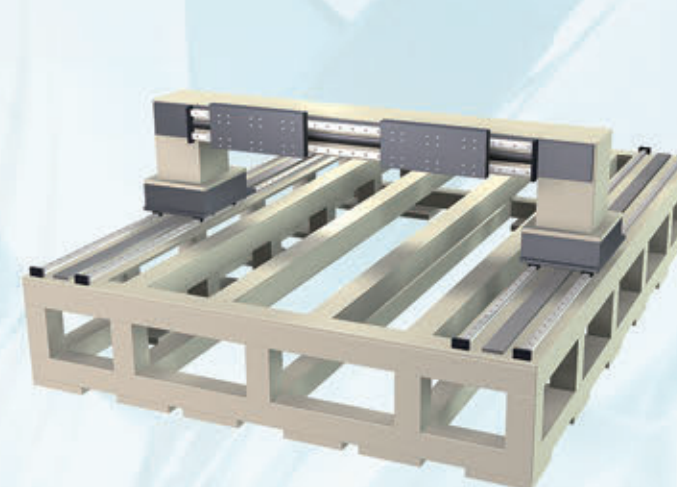


- 高精度位置決めテーブルTX
- ナノリニア®NT
- アライメントステージSA
- リニアモータテーブルLT

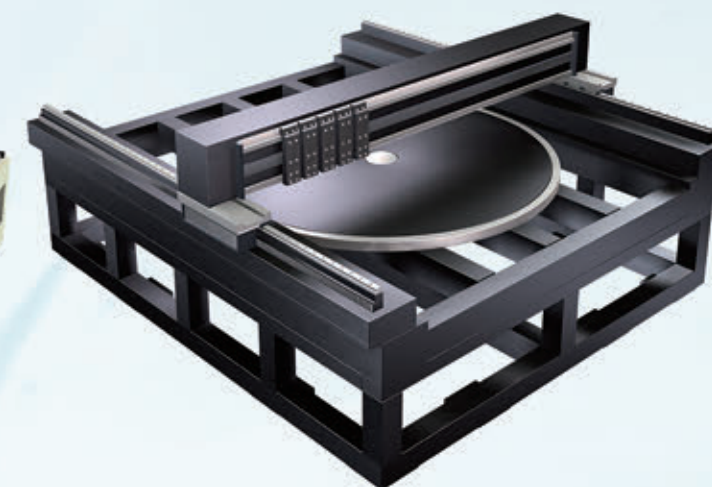
【Cループ】を内蔵したシリーズ

多様化するニーズに対応するなら

豊富な特殊ステージの実績で、様々な軸構成のステージなどのお客様のご要望にきめ細かくお応えします。ご要望の際はIKOにお問い合わせください。



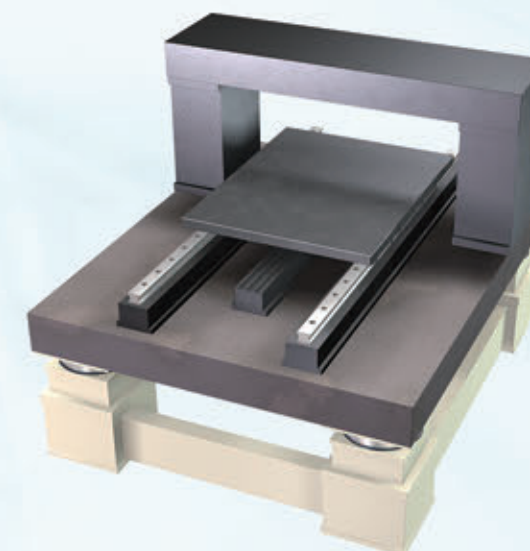
▲液晶基板製造装置



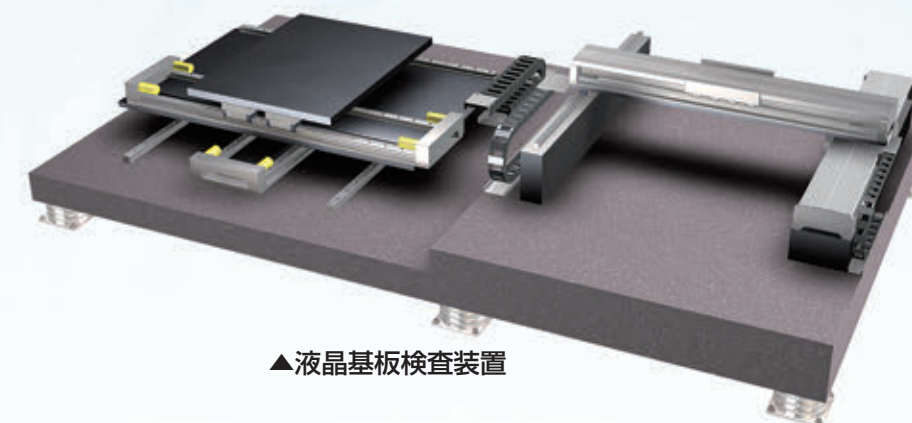
▲液晶基板製造装置



▲電子部品検査装置



▲液晶基板検査装置



▲液晶基板検査装置